

انجمن بتن ایران

ISSN 1735 - 1987

نشریه داخلی انجمن بتن ایران، سال بیست و دو، شماره ۸۱، بهار ۱۴۰۰



تازه‌ها

۲	پیام هیات مدیره
۳	خبر انجمن
۵	بانیان خانه انجمن
۸	پرسش و پاسخ

صاحب امتیاز:
انجمن بتن ایران

مدیر مسؤول:
محسن تدین

مسؤول کمیته انتشارات:
هرمز فامیلی

زیر نظر هیات مدیره:
ابی زاده شایان، اشتربی مهرداد، تدین محسن،
خطیبی طلاقانی جاوید، رئیس قاسمی امیرمازیار،
شکرچی زاده محمد، محمد بیگی سلحشور محسن.

مقالات علمی

- بررسی آزمایشگاهی تاثیر ترکیب‌های نسبت‌های سرباره و رئولیت بر مقاومت ۱۹
فشاری پیش ماده ملات ژئوپلیمری با غلظت‌های مقاومت هیدروکسید سدیم
- ارتباط بین نتایج آزمایش‌های چکش اشمیت و مقاومت فشاری آزمونه‌های ۲۷
مکعبی $150 \times 150 \times 150$ میلی‌متر
- مروری بر اثر دماهای بالا و عمل‌آوری مجدد بر ریزساختار و مشخصات ۳۴
مکانیکی بتن
- مطالعه و بررسی اثر تقویت دیوار برشی بتنی دارای بازشو توسط ورق‌های ۴۵
FEM و CFRP تحت تحلیل اجزاء محدود GFRP

همکاران این نشریه:
احمدی بابک، پازکی سینا، خرازی حامد، ذوق‌القدری
علی، شربتدار محمد‌کاظم، شکرچی زاده محمد،
عواطفی‌هویدا فرهاد، فروتن مهر آرش، موسوی دادی
سیدعلی، فرهودی ندا.

معرفی اعضاء

- اعضای حقیقی
اعضای حقوقی
فرم عضویت انجمن علمی بتن
فرم عضویت انجمن بتن ایران

مدیر امور اداری:
عزیز الله برجانی

خدمات گرافیکی و امور اجرایی:
امین قلم
تلفکس: ۰۹۱۴۱-۲۶۹۰۹۱۴۱

مالحظات

۱. آرای نویسنده‌گان الزاماً دیدگاه انجمن بتن نیست.
۲. مسئولیت متن آگهی‌ها به عهده ارائه دهنگان آگهی‌ها است.
۳. نشریه در حک و اصلاح و ویرایش مطالب رسیده آزاد است. مقالات و ترجمه‌های خود را خواناً و حتی الامکان حروفچینی شده ارسال نمایید.
۴. مقالات ارسال شده بازگردانده نمی‌شود.
۵. نقل مطلب با ذکر مأخذ آزاد است.
۶. فصلنامه انجمن بتن ایران، نشریه داخلی این انجمن بوده و غیر قابل فروش است.

نشانی دفتر نشریه:
تهران-میدان صنعت (شهرک غرب)-بلوار فرج‌زاده،
نرسیده به خروجی بزرگراه نیایش-خ عباسی انواری،
پلاک ۸۱ کد پستی: ۱۹۹۸۹۵۸۸۳
تلفکس: ۰۶۲۸-۰۵۸۸-۸۸۵۶۰۵۸۸

نشانی اینترنتی انجمن:

www.ici.ir

به نام خداوند هستی بخش

اعضاء گرامی انجمن

با درود بی پایان بر همگی اعضای محترم حقیقی و حقوقی و با آرزوی تندرنستی همگان در این ایام بسی سخت و ظاهراً بی پایان کووید ۱۹ و دارای مشکلات عظیم اقتصادی، سال جدید را آغاز کرده ایم و امیدواریم این همه گرفتاری به پایان برسد.

با کمال تاسف، در بهار امسال با درگذشت نابهنه‌گام و غم انگیز استاد ارجمند جناب آقای علی‌اکبر رمضانیانپور که از اعضاء هیات موسس انجمن بتن ایران و دانشمندی بسیار فعال در زمینه بتن در سطح بین‌المللی و کشور بودند، مواجه شدیم که ضایعه‌ای جبران ناپذیر برای جامعه بتن کشور محسوب می‌شود. انجمن بتن این مصیبت بزرگ را به خانواده ایشان و جامعه بتن ایران تسلیت عرض نموده و برای این استاد علو درجات از خداوند متعال آرزو دارد.

از خدای متعال سپاسگزاریم که ما را موفق به انتشار هشتاد و یکمین فصلنامه داخلی نمود. این تداوم انتشار را باید در پرتو پی‌گیری‌های دست اندکاران این نشریه توفیقی دانست که در کمتر انجمنی حاصل گشته است. خوشبختانه با ایجاد شرایط مناسب، انجمن توانست به واحد مورد نظر در ساختمان خانه انجمن بتن در اواسط فروردین ماه نقل مکان کند و فعالیت‌های عادی و روزمره خود را با وقفه چند روزه در محل جدید آغاز نماید.

تلاش و همکاران و یاریگران انجمن و پیمانکار محترم، موثر واقع شده است و پیشرفت چشمگیری را در عملیات اجرایی ساختمان خانه انجمن شاهد هستیم و امیدواریم با تامین مالی مداوم بتوان این امر را تسریع کرد. برنامه ریزی‌های برگزاری دومین کنفرانس ملی دوام بتن بنحوی در حال انجام است و امیدواریم این کنفرانس در ابتدای مرداد ماه بدون بروز مشکل بصورت مجازی و آنلاین برگزار شود و سخنرانی‌ها و کارگاه‌های آموزشی فیلمبرداری گردد و در ۳ و ۴ مرداد ماه از طریق وبگاه آپارات برای همه اعضاء و دست اندکاران صنعت بتن پخش شود.

هم چنین برنامه ریزی برای برگزاری سیزدهمین کنفرانس ملی بتن و نوزدهمین همایش روز بتن در مهرماه با تشکیل جلساتی آغاز شد و در مورد مسابقات حقوقی و دانشجویی و تدوین آئین نامه آنها اقداماتی صورت گرفت. قرار شد مسابقات حقوقی همانند چند ساله گذشته در کارخانه شهید ولی زاده موسسه شهیدرجایی و با همکاری آنها برگزار گردد.

در این ماه انتهایی بهار، انجمن درصد برنامه ریزی برگزاری مجمع عمومی سالیانه و انتخابات هیات مدیره جدید و بازرسان می‌باشد. این مجمع در ۲۹ تیرماه در سالن استاد حامی مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی برگزار خواهد شد. امید است اعضای محترم حقیقی و حقوقی در این مجمع و انتخابات آن فعالانه حضور بهم‌رسانند.

هیات مدیره انجمن بتن ایران

مهم ترین تصویبات اخیر هیات مدیره

هیات مدیره انجمن بتن ایران به خاطر جابجایی به محل ساختمان اصلی و آماده نبودن فضای مناسب جهت برگزاری جلسات، در فصل بهار، در تاریخ ۱۴۰۰/۳/۳۱ یک جلسه رسمی برگزار نمود. در این جلسات ضمن سازمان دهی امور انجمن، تصویبات و تصمیمات مقتضی در راستای اهداف انجمن اتخاذ شد که به شرح ذیل می‌باشد.

- (۱) - اتخاذ تصمیم و تصویب موارد جاری انجمن
- (۲) - پذیرش اعضاء: در طی این مدت به پیشنهاد کمیته پذیرش و تصویب هیات مدیره تعدادی به عضویت انجمن درآمدند. آخرین آمار اعضاء به شرح ذیل است:

تعداد پذیرفته شده در سه ماهه اول ۱۴۰۰
تعداد اعضای حقیقی جدید: ۴۲، تعداد کل: ۵۵۱۲
تعداد اعضای حقوقی جدید: ۱۲، تعداد کل: ۱۵۶۸
تعداد اعضای داشتوبی جدید: ۶، تعداد کل: ۵۱۱۸
تعداد کارداران جدید: ۰، تعداد کل: ۱۰۱
تعداد کل اعضای انجمن بتن: ۱۲۲۹۹



درگذشت نابهندگام و غم انگیز جناب آقای پروفسور علی اکبر رمضانیانپور، استاد تمام گروه عمران دانشکده مهندسی دانشگاه صنعتی امیرکبیر و عضو هیأت موسس انجمن بتن ایران را به همه دست اندکاران جامعه دانشگاهی و صنعت بتن تسلیت عرض می‌کنم و امیدوارم روحشان قرین رحمت پروردگار باشد.

ایشان علاوه بر اینکه عضو هیات موسس انجمن بتن ایران بودند در تمام ادوار به برگزاری همایش روز بتن و کنفرانس ملی بتن ایران کمک شایانی می‌کردند و با عضویت در کمیته طرح برتر بتنی همواره نقش موثری در انتخاب طرح‌های برتر داشتند.

آئین نامه جدید بتن ایران و مبحث پنجم و نهم مقررات ملی یکی از آخرین یادگارهای علمی و فنی ایشان، علاوه بر کتب و مقالات علمی متعدد در زمینه بتن است.

ضمون عرض تسلیت به فرزند برومند ایشان جناب آقای دکتر امیرمحمد رمضانیانپور، امید است یادگار ایشان بتوانند خلاء بزرگ و پرناشدنی ایشان را جبران کنند و جامعه بتن را از وجودشان بهره مند سازند.

انجمن بتن ایران

تسلیت

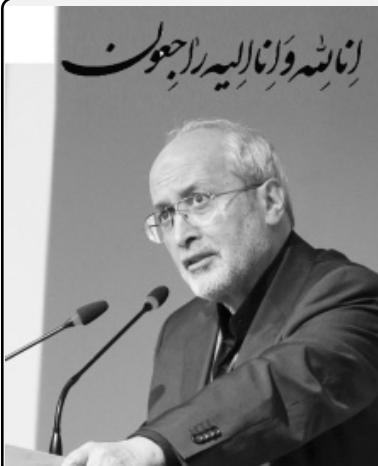
جناب آقای مهندس علی اکبر مقیمی آذری

رئیس محترم هیات مدیره شرکت ساختمانی ژیان
با نهایت تاسف و تاثیر درگذشت خواهرگرامیتان را به جنابعالی و خانواده محترم صمیمانه تسلیت عرض نموده و
برای بازماندگان شکیبایی و سعادت و برای آن عزیز سفر کرده علو درجات از درگاه یزدان پاک طلب می‌نماییم
انجمن بتن ایران

تسلیت

جناب آقای مهندس مسعود شاه حسین دستجردی

مدیرعامل محترم شرکت توسعه ساختار محیط - عضو حقوقی انجمن بتن ایران
با نهایت تاسف و تاثیر درگذشت مادر گرامیتان را به جنابعالی و خانواده محترم صمیمانه تسلیت عرض نموده و
برای بازماندگان شکیبایی و سعادت و برای آن عزیز سفر کرده علو درجات از درگاه یزدان پاک طلب می‌نماییم
انجمن بتن ایران



بازگشت همه به سوی اوست

درگذشت نابهندگام و غم انگیز برادر گرامی جناب آقای پروفسور علی اکبر رمضانیانپور، استاد تمام گروه عمران دانشکده مهندسی دانشگاه صنعتی امیرکبیر و عضو هیات موسس انجمن علمی بتن ایران را به همه دست اندکاران جامعه دانشگاهی و صنعت بتن تسلیت عرض می کنم و امیدوارم روحشان قرین رحمت پروردگار باشد.

علیرضا باقری

رئیس هیات مدیره انجمن علمی بتن ایران

سروده‌ای از مهندس پلسر علی رحیمی-معاونت فنی شرکت دنیای بتن پارسیان درمدح و فراق دانشمند اخلاق و علم، شخصیت جهانی پروفسور علی اکبر رمضانیانپور

فلک را حیرت آمد، زین زمانه
پی خدمت به دانش، خالصانه
نگهدارت بود حق عاشقانه
رسیمان و مصالح تا که ماسه
بسی همت نهادی عالمانه
مجامع، انجمن ها تکروانه
توکل بر خداوند یگانه
همه آرامش ام ذکرت شبانه
همیشه در صف اول، روانه
همیشه این بخواندم در فسانه
مرا شرمنده کردی بی کرانه
مثال همسری هممدم، به خانه
که شاگردت شوم ده سالیانه
دویدی در وصالش خاشعانه
نشسته در فراقت، خاسرانه
شوم تسلیم، بی عذر و بهانه
خرزان آمد به فصل نوبرانه
همه ره پوی دانش، بی بهانه
سیاهی از کران تا بیکرانه
که بودی حالتی چون، عارفانه
بلاشک، شادمانه، شادمانه
که چون باشد چنین حال ونشانه
به شکل قطره قطره، دانه دانه
یکی الماس نابش، در میانه
همه رجعت به اصلش، خود سرانه
زچشم سیل اشکی شد روانه
چو تکلیفی که بر گرده است و شانه
حروف بی صدا شد این ترانه
زبان از وصف تو آید به ناله

علی اکبر که نامت جاودانه
تواضع، مهربانی، مهروزی
مصالح را چو طفل خویش خواندی
در افکارت همه بهینه سازی
به پایائی، دوام و کشف اسرار
محافل را همه تسخیر کردی
همیشه زمزمه کردی به گوشم
همه حمیت تو علم و ایمان
موسس گشته بودی انجمن را
نگردد باورم شاگردی تو
به وقت صحبت من گوش کردی
خدارا شاکرم توفیق من بود
دلت از عشق ایزد تنگ گشته
چه زود از بین ما رفتی و صد حیف
مشیت را خدا بر این نوشته است
چنین بی برگ و باری حق ما نیست
دوصد لشکر به دورت جمع گشته
که گر باور نداری پشت سر بین
به یک شب من تو را دیدم به خوابم
هم از صورت، هم از سیرت تو بودی
چو اندیشه نمودم لحظه ای چند
بدیدم من همه افعال نیکت
تو را چون گوهري محصور کردند
چو می گفتی بشر از جنس خاک است
کجا بگزارم این غم را ندانم
امیر تو کند پر جای خالی
گمامم یاد تو انگیزه ای داد
سخن کوتاه کنم از وصف حالت

طرح ضربتی بانیان خانه بتن

هدف طرح: تامین بودجه برای احداث ساختمان دفتر مرکزی انجمن بتن ایران
 مجری طرح: این طرح زیر نظر هیات مدیره انجمن بتن ایران در حال اجرا است
 کمک‌ها می‌تواند شامل اهدای زمین، تامین مصالح، نیروی انسانی، کمک‌های فنی و یا نقدی باشد.
 امتیازات پیش‌بینی شده جهت بانیان خانه بتن:

۱- گروه بتن

اشخاص حقوقی و حقیقی که کمک مالی آنها /.../.../... ریال باشد.

۱-۱- دریافت لوح تقدیر از طرف انجمن

۱-۲- نصب لوح تقدیر در کتبه بانیان خانه انجمن

۱-۳- درج لوح تقدیر در نشریه انجمن به مدت ۵ سال (سالی ۲ بار)

۴-۱ - حق عضویت افتخاری برای عضو حقیقی و نماینده عضو حقوقی به مدت ۵ سال

۲- گروه الماس

اشخاص حقوقی و حقیقی که کمک آنها /.../.../... ریال باشد:

۱-۱- دریافت لوح تقدیر از طرف انجمن

۱-۲- نصب لوح تقدیر در کتبه بانیان انجمن

۱-۳- درج لوح تقدیر در نشریه انجمن به مدت ۳ سال (سالی ۲ بار)

۴-۲ - حق عضویت افتخاری برای عضو حقیقی و نماینده عضو حقوقی به مدت ۳ سال

۳- گروه طلا

اشخاص حقوقی و حقیقی که کمک آنها /.../.../... ریال باشد:

۱-۱- دریافت لوح تقدیر از طرف انجمن

۱-۲- نصب لوح تقدیر در کتبه بانیان انجمن

۱-۳- درج لوح تقدیر در نشریه انجمن به مدت ۲ سال (سالی ۲ بار)

۴-۳- حق عضویت افتخاری برای عضو حقیقی و نماینده عضو حقوقی به مدت ۲ سال

۴- گروه نقره

اشخاص حقوقی و حقیقی که کمک آنها /.../.../... ریال باشد:

۱-۱- دریافت لوح تقدیر از طرف انجمن

۱-۲- نصب لوح تقدیر در کتبه بانیان انجمن

۱-۳- درج لوح تقدیر در نشریه انجمن به مدت یک سال (سالی ۲ بار)

۴-۴ - حق عضویت افتخاری برای عضو حقیقی و نماینده عضو حقوقی به مدت یک سال

۵- گروه برنز

اشخاص حقوقی و حقیقی که کمک آنها /.../.../... ریال باشد:

۱-۱- دریافت لوح تقدیر از طرف انجمن

۱-۲- درج لوح تقدیر در نشریه انجمن به مدت (یکبار)

۶- تقدیر

اشخاص حقوقی و حقیقی که کمک آنها /.../.../... ریال باشد:

۱-۱- درج نام کمک‌کننده در دفتر یادبود انجمن بتن ایران

۱-۲- درج نام کمک‌کننده در نشریه انجمن بتن ایران (یکبار)

انجمن بتن ایران مراتب سپاس خود را از بانيان انجمن بتن ایران اعلام مي دارد

بتن

Leca®
لیکا

تيم بررسی کننده تفسیر بخش اول آیین نامه بتن ایران:
 اسماعیل اسماعیل پور، محسن تدین، حمیدرضا خاشعی، علیرضا خالو، علی اکبر رمضانیابور، شاپور طاحونی،
هرمز فامیلی، مهدی قالیبايان، محمود نيلی، سيد اکبر هاشمي



فیروز هادوی

سعید امدادگی



مرسل قالب



بتن شيمي



فهاب بتن



BASF
The Chemical Company



مجتمع تولیدی - تحقیقاتی
ایران فریمکو



پارس لنه



شرکت نایبلاران



رومینا بتن



گروه مهندسین آسا تدبیر سازان
Tadbirsazan



مهندسين مشاور
KOBAN KAHO
باربدسازه (بارس)



سازيان



روغان بتن



آپتوس ايران



شهر بتن



شهرداري تهران



پيماب



آسفالت طوس



ارگ به كرمان



خدمات خط و اينيه فني



سرمایه کارداری
مسکن بردیس



سيليان آرا

طلا



دانشگاه عمران



خلال دشت



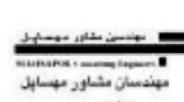
انجمن صنفي مواد شيمياتي
ساختمان



شرکت فارس ايران
مهاب قدس



مهردي قاليبافيان



هستانه مهندسان مشاور هسابدار



پيشتاز بتن روز



شرکت مندسي و ساخت
تسبيسيات دريائي



ایران بن



آزمون ساز مينا



جزرال مکانیک



متواساك



SADRA



رزين سازان فارس



انجمن راه و ساختمان



ماهنه راه و ساختمان



دفتر هماکاری های فناوری
رياست جمهوري



تارابتون



TARHOSAZEH



شرکت ايران فريم



بتن ويلا



مفيد



پارت بتن



خانه بتن



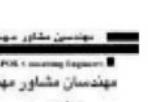
تorkamak

پروژه طرح توسعه مجتمع بندری شهید رجایی

سازمان بنادر و دریانوردی

تاسیسات دریائی

الماس



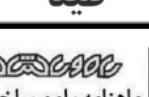
هستانه مهندسان مشاور هسابدار



پيشتاز بتن روز



شرکت مندسي و ساخت
تسبيسيات دريائي



ماهنه راه و ساختمان



انجمن بنادر ايران

نایابندگی آذربایجان شرقی



تorkamak

پروژه طرح توسعه مجتمع بندری شهید رجایی

سازمان بنادر و دریانوردی

تاسیسات دریائی

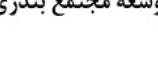


تorkamak

پروژه طرح توسعه مجتمع بندری شهید رجایی

سازمان بنادر و دریانوردی

تاسیسات دریائی



تorkamak

پروژه طرح توسعه مجتمع بندری شهید رجایی

سازمان بنادر و دریانوردی

تاسیسات دریائی



تorkamak

پروژه طرح توسعه مجتمع بندری شهید رجایی

سازمان بنادر و دریانوردی

تاسیسات دریائی

انجمن بتن ایران مراتب سپاس خود را از بانیان انجمان بتن ایران اعلام می‌دارد

نقره



برنز



تقدیر

مهدی افشار حسین رحیمی محمد رضا جواهری محمد عالی ویسا (سهامی خاص)

پرسش و پاسخ

پرسش و پاسخ - دوره آموزشی

(مشکلات اجرایی بتن در محیط‌های خورنده خلیج فارس و دریای عمان)

بندرعباس ۳ و ۴ اسفند ماه ۱۳۹۸ (بخش چهارم)

سوال ۸۲- افزایش طول مدت عمل آوری رطوبتی چه تاثیری بر کیفیت بتن و خوردگی میلگرد دارد؟

افزایش طول مدت عمل آوری رطوبتی کمک زیادی را در ارتباط با افزایش کیفیت بتن به ما می‌کند. این افزایش مدت در درجه اول موجب افزایش مواد هیدراته شده $C-S-H$ می‌گردد و به آب بندی و نفوذناپذیری بیشتر کمک می‌کند و مقاومت فشاری را نیز زیاد می‌کند و در نتیجه ضربه انتشار یون کلرید کمتر و مقاومت الکتریکی بتن نیز بیشتر می‌شود. از طرفی افزایش مدت عمل آوری باعث کاهش جمع شدگی ناشی از خشک شدگی بتن سخت شده پس از خاتمه عمل آوری خواهد شد و احتمال ترک خوردگی بتن را نیز کم می‌کند. بنابراین به دلایل فوق در مجموع برای کاهش نفوذ یون کلرید در هر مقطع زمانی و افزایش زمان شروع خوردگی و همچنین کاهش شدت خوردگی مفید است. در واقع مدت زمان عمل آوری به نوع سیمان و مواد پوزولانی، نسبت آب به سیمان، دمای محیط (سطح بتن) و شرایط محیطی بویژه از نظر رطوبتی پس از خاتمه عمل آوری نیز ارتباط دارد.

سوال ۸۳- نقش مواد لاتکس (چسب بتن) در بتن چیست؟ آیا برای مناطق خورنده مصرف این مواد توصیه می‌شود؟

مواد لاتکس یا همان چسب بتن در صورت مصرف در ملات یا بتن معمولاً "موجب افزایش چسبندگی بتن جدید به بتن قدیم، کاهش مقاومت فشاری، کاهش ضربه ارتقایی، کاهش نفوذناپذیری و افزایش مقاومت در برابر نفوذ یون کلرید می‌شود. معمولاً" در صورت بکارگیری این مواد در بتن یا ملات، مقدار $RCMT$ ، $RCPT$ کاهش و مقاومت الکتریکی بتن افزایش می‌یابد. بهر حال نمی‌توان از این مواد در بتن‌های سازه‌ای استفاده کرد زیرا هزینه آن بسیار زیاد است و مقاومت فشاری و ضربه ارتقایی بتن را می‌تواند به شدت کاهش دهد. معمولاً "در ملات‌های تعمیری یا اندودها و روکش‌ها از این مواد در ملات‌های سیمانی استفاده می‌شود.

سوال ۸۴- آیا از درزهای اجرایی، مواد زیان آور مانند یون کلرید نفوذ می‌کند؟ چه باید کرد تا این درز، یک ضعف محسوب نشود؟

درز اجرایی در واقع یک درز سرد کنترل شده است و برای اجرای بخش بعدی، باید محل آن آماده سازی شود. چنانچه محل قطع (درز اجرایی) به نحو صحیح اجرا نشود و آماده سازی آن به نحوی نباشد که اتصال و پیوستگی دو بتن بخوبی تامین شود، مسلماً "بعثت ضعف در پیوستگی، می‌تواند علاوه بر مشکلات سازه‌ای، موجب نفوذ رطوبت و مواد زیان آور گردد. خشن و زبرسازی بتن

قدیمی، اشباع کردن آن و ریختن بتن بعدی در کنار یا روی آن، استفاده از لاتکس یا اپوکسی بر روی بتن قدیمی یا بکارگیری یک لایه ملات حاوی لاتکس (بویژه در درزهای اجرایی افقی) می‌تواند موجب بهبود این، پیوستگی و اتصال شود و مانع درون رفت مواد زیان آور از این محل گردد. لاتکس‌ها ممکن است از نوع اکریلیک، *SBR* یا *PVA* باشد.

سوال ۸۵- آیا هر مقدار از میکروسیلیس یا پوزولانهای دیگر و سرباره می‌تواند به شدت بر نفوذ یون کلرید و خوردگی میلگردها اثر گذارد؟

قبل از گفته شد که پوزولانها و سرباره‌ها می‌توانند نفوذپذیری کلرید و شدت خوردگی را کاهش دهند. پاسخ این پرسش در یک کلام آنست که هر مقدار از آنها نمی‌تواند تاثیر در خور و مناسبی را داشته باشد. برای مثال در مورد میکروسیلیس ثابت شده است که مقدار جایگزینی کمتر از ۵درصد تقریباً اثر محسوسی در مورد کاهش نفوذ یون کلرید و افزایش مقاومت الکتریکی ندارد. حتی در برخی پژوهش نشان داده اند که مثلاً مصرف ۲ درصد میکروسیلیس وضعیت بدتری را نسبت به عدم مصرف آن بوجود آورده است. به حال مصرف مابین صفر تا ۵ درصد عملکرد مناسبی را از نظر مقاومت و دوام ندارد. در مورد سایز پوزولانها نیز بسته به نوع آنها، حداقل خاصی تعیین شده است. در مورد سرباره نیز حداقل ۲۵ درصد مشخص شده است.

سوال ۸۶- امروزه موادی بنام ژل میکروسیلیس مصرف می‌شود که مقدار آن به حدود ۲ درصد وزن سیمان محدود می‌گردد. آیا میکروسیلیس حداقل ۱٪ وزن سیمان می‌تواند در این مناطق خورنده موثر باشد؟

اصلولاً در بازار ایران چند نوع محصول را تحت نام ژل میکروسیلیس عرضه می‌کنند که هیچکدام از آنها دارای استاندارد نیست، مگر استانداردهای خود ساخته و یا ارجاع به استاندارهایی که هیچ ربطی به این محصولات ندارد. در ابتدای دهه ۸۰ شمسی به دلیل مشکل مصرف میکروسیلیس پودری در تراک میکسر یا در بچینگ‌های موسوم به راه ماشین، سعی شد محصولی مرکب از میکروسیلیس، آب و روان کننده ساخته شود که نام آن طبق ادبیات فنی موجود در دنیا دوغاب (Slurry) میکروسیلیس حاوی روان کننده است. این محصول از دوغاب‌های رایج دنیا اندکی سفت تر بود تا دچار ته نشینی و جدا شدگی نشود. ظرف آن نیز حداقل ۲۰ لیتری بود تا همه آن در یک نوبت در مخلوط کن تخلیه شود تا در صورت جداشده نیز، مشکل بوجود نیاورد. این ماده را به دلیل سفتی بیش از دوغابهای رایج دنیا که براحتی پمپ می‌شوند، ژل میکروسیلیس نامیدند و این نام در ادبیات دنیا جایگاهی ندارد. این محصول حاوی ۴۵ تا ۵۰ درصد میکروسیلیس، ۴۰ تا ۴۵ درصد آب و ۵ تا ۱۰ درصد روان کننده یا فوق روان کننده مایع بود. تولیدکنندگان در دستور مصرف آن، مقدار ۵ تا ۹ درصد را نسبت به مواد سیمانی یا سیمان توصیه می‌کردند. به حال با مصرف ۵ تا ۹ درصد عملاً در حال خوشبینانه، $\frac{2}{5}$ تا $\frac{4}{5}$ درصد میکروسیلیس نسبت به وزن سیمان یا مواد سیمانی بکار می‌رفت که مقدار $\frac{4}{5}$ درصد، حداقل مجاز مصرف برای مناطق خورنده کلریدی شناخته می‌شد و مقادیر کمتر، غیر اصولی بود. علت توصیه به مصرف کمتر، قیمت تمام شده زیاد آن در هر متر مکعب بتن بود که آن را توجیه ناپذیر می‌کرد.

در اخر دهه ۸۰ شمسی، نوعی دیگر از ژل میکروسیلیس به بازار عرضه شد که ۵۰ درصد آن میکروسیلیس و ۵۰ درصد دیگر فوق روان کننده پلی کربوکسیلاتی ۴۰ درصدی بود. بنابراین امکان مصرف زیاد آن در بتن وجود نداشت و باعث جداسدگی و آب انداختن و دیرگیری شدید بتن می شد. لذا تولیدکنندگان مقدار مصرف آن را ۱ تا ۲ درصد وزن سیمان یا مواد سیمانی قید می کردند. بدین ترتیب مقدار مصرف میکروسیلیس عملاً 0.5 تا ۱ درصد وزن سیمان بود. از آنجا که هزینه مصرف آن در بتن خیلی کمتر می شد لذا اقبال عمومی مشاورین و پیمانکاران را بدنبال داشت و جالب است هیچکدام از خود نمی پرسیدند که اصولاً هدف از مصرف این ماده در بتن چیست و غالباً بالا رفتن مقاومت بتن را گوشزد می کردند که هدف اولیه مصرف آن نبود. این مقدار میکروسیلیس عملاً تاثیری بر مقاومت و دوام بتن ندارد بلکه ممکن است سبب کاهش دوام نیز شود.

در پاسخ قبلی گفتیم که حداقل مصرف میکروسیلیس جایگزین سیمان حدود ۵ درصد است و مسلماً این مقادیر نمی توانند جوابگو باشد. از آن بدتر آنکه در همین دهه ۸۰ شمسی، عده ای سودجو، موادی را تحت عنایون ژل میکروسیلیس یا مکمل سیمان تولید کرده اند و تاکنون نیز تولید می کنند که اجزای مصرفی آن مشخص نیست. برخی مواد پودری که مقداری از آن ممکن است میکروسیلیس باشد را داراست و حتی قید نمی کنند که چقدر از آن آب یا مواد پودری آن از چه نوعی است تا بتوان نسبت آب به سیمان را محاسبه کرد. گاه دیده می شود که ذرات ریز ماسه یا پودرهای درشت آسیاب شده در کف ظروف این محصولات ته نشین شده است. بنابراین به هیچ وجه نباید از آنها استفاده کرد. اخیراً مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی درصد برابر آمده است تا برای ساماندهی به این اوضاع، دستورالعملی را برای ارائه گواهینامه به این محصولات تهیه کند زیرا امکان استاندارد سازی در حال حاضر وجود ندارد.

سوال ۸۷ – آیا مدت عمل آوری در مناطق خورنده با مناطق معمولی فرق می کند؟ دما، نوع مواد سیمانی و پارامترهای دیگر مانند باد، آفتاب و رطوبت نسبی محیط چگونه تاثیرگذار است؟ آیا برای مناطق خورنده همین عوامل دخیل هستند؟

بديهی است از آنجا که دوام بتن مسلح در اين مناطق از اهمیت برخوردار است لازم است تا مدت عمل آوری در اين مناطق خورنده کلریدی را افزایش داد. جالب است بدانیم که در سالهای اخیر، آئین نامه های بتن اروپا و *ACI* به نوعی قائل به رده بندی عمل آوری شده اند. در اروپا و در استاندارد *EN13670* چهار رده عمل آوری تعریف شده است که در رده 4 ، رسیدن به ۷۰ درصد مقاومت مشخصه فشاری را ضروری می داند و برای بتن هایی است که دوام آن اهمیت دارد. در *ACI* رده بندی فعلی به شکل اروپا وجود ندارد ولی قبول دارد که در مواردی که در بتن مهم است باید به ۷۰ درصد مقاومت مشخصه فشاری دست یافت و از این نظر توافق وجود دارد. در آئین نامه جدید بتن ایران نیز رده های عمل آوری تعریف شده است و از طرح پروژه خواسته است که با توجه به دوام مورد نظر و هم چنین شرایط محیطی پس از خاتمه عمل آوری، از رده مورد نظر استفاده کنند و در مشخصات فنی خصوصی پروژه رده مربوطه را ذکر نمایند.

مسلمانًا مدت عمل آوری در هر رده عمل آوری تابع نوع مواد سیمانی و دمای محیط یا سطح بتن است و باد، آفتتاب و رطوبت نسبی محیط، شرایط پس از پایان عمل آوری را معین می کند که براساس آن رده عمل آوری تحت تاثیر قرار می گیرد و هر چه رده بالاتری بخواهیم، زمان عمل آوری بیشتر خواهد بود. در این آئین نامه گفته شده است که در مناطق خورنده جنوبی کشور از رده ۴ عمل آوری استفاده شود که مدت زمان عمل آوری را به مراتب افزایش می دهد.

سوال ۸۸ - تاثیر لقمه های مختلف بر خوردگی میلگردها چگونه است؟ کیفیت لقمه های بتنی چگونه باید باشد؟

لقمه یا فاصله نگهدار بین قالب و میلگرد به نوعی جزیی از پوشش بتنی روی میلگردها می باشد. کیفیت ضعیف آن در مقایسه با بتن مصرفی یا عضو مورد نظر، باعث ایجاد فضا یا مسیری برای عبور رطوبت و مواد زیان آور منجمله یون کلرید است که در بین مواد زیان آور، پرتحرک ترین یون محسوب می شود. بنابراین اگر از لقمه های بتنی (ملاتی سیمانی) استفاده می گردد توصیه می شود که کیفیت ملات یا بتن مصرفی در لقمه باید نزدیک به بتن اصلی (از نظر جذب آب یا نفوذ یون کلرید) باشد. هم چنین در صورت مصرف سیم آرماتوربندی در لقمه بتنی، باید ضخامت پوشش بتنی تامین گردد و نباید این مفتول یا سیم در هنگام ساخت در لقمه به مقدار زیادی فرو رود. متاسفانه هنوز ساخت صنعتی لقمه های مناسب مناطق خورنده، رایج نشده است و در کارگاههای هر پروژه اقدام به ساخت لقمه هایی بی کیفیت می کنند و مفتول یا سیم را تا آخر در لقمه فرو می برنند. عدم توجه به $\frac{W}{C}$ و نوع سیمان، نوع آب و حتی مصرف آب شور، عدم تراکم و عمل آوری مناسب (حتی فاقد عمل آوری) باعث می شود این لقمه های ساخته شده به شدت بی کیفیت باشند، حتی اگر به ضخامت آنها توجه شده باشد. در ۲۵ سال گذشته، سعی شده است به دلایل فوق از لقمه های پلاستیکی استفاده گردد. تجربه های مختلف در دنیا و برخی تجربیات در ایران نشان داده است که لقمه های پلاستیکی نیز در مناطق خورنده، نامناسب هستند هر چند ممکن است برای سایر مناطق، مناسب باشند. جا دارد که تولید صنعتی لقمه های بتنی با کیفیت در ایران گسترش یابد و لقمه های مخصوص شرایط مختلف قرارگیری در محیط های خورنده طبق آئین نامه های جدید بتن ساخته و مصرف گردد. به حال بتن لقمه های بتنی باید بخوبی مخلوط گردد. حداکثر اندازه سنگدانه آن معمولاً بهتر است از ۱۰ تا ۱۲/۵ میلی متر بیشتر نباشد. این بتن باید بخوبی در قالب متراکم و سپس بخوبی عمل آوری گردد تا به ۷۰ درصد مقاومت مشخصه فشاری لازم برسد. ضمناً باید حداقل و حداکثر عیار سیمان، حداکثر $\frac{W}{C}$ و جذب آب و سایر الزامات نفوذ یون کلرید رعایت گردد.

سوال ۸۹ - آیا نحوه تراکم بتن می تواند بر کیفیت بتن در مناطق خورنده اثرگذار باشد؟
معمولًا با ویبراتور خرطومی در اکثر پروژه ها عمل تراکم انجام می شود ولی گاه احساس می شود (در هنگام مغزه گیری و ...) بتن ها بخوبی متراکم نشده است. چرا؟

بتن برای خروج هوا ناخواسته (*Entrapped Air*) بکار می‌رود و تراکم کامل‌تر و بهتر می‌تواند باعث کم شدن شدید هوا بتن گردد. بدین ترتیب علاوه بر افزایش مقاومت‌های مکانیکی، نفوذپذیری آن کم می‌شود و به دوام آن اضافه می‌گردد. بدینهی است در مناطق خورنده نیز اینگونه خواهد بود.

در اغلب پروژه‌ها پس از انجام عمل تراکم در کارگاه، دیده می‌شود که حباب‌های ریز و درشت هوا در مغز بتن وجود دارد. بدلیل شکسته شدن بتن یا گرفتن مغزه از بتن برای اهداف مختلف، این حبابها بخوبی در بتن آشکار می‌شوند که نشانه عدم تراکم کامل بتن می‌باشد. وجود ۱ درصد حباب هوا در بتن پس از تراکم امری طبیعی است و تا حدود ۲ درصد نیز قابل قبول است اما حباب هوای بیشتر، نشانه نقص تراکم می‌باشد. علت متراکم نشدن قابل قبول بتن، بویژه زمانی که از ویبراتورهای خرطومی (میله‌ای) استفاده می‌شود می‌تواند مربوط به یکی یا چند تا از عوامل زیر باشد. در ایران گاه همه این دلایل می‌تواند یکجا موجود باشد و چنین امری تحقق یابد.

الف : بکارگیری لایه‌های ضخیم تر از ۶۰ سانتی متر در تراکم بتن در بتن‌های روان و نسبتاً روان (اسلامپ ۱۲/۵ تا ۱۹ سانتی) و استفاده از لایه‌های بزرگ‌تر از ۵۰ سانتی متر در بتن‌های خمیری (اسلامپ ۷/۵ تا ۱۲/۵)

ب : فرو نبردن کامل سر ویبراتور در تمام ارتفاع لایه بتن

پ : عجله برای بیرون کشیدن ویبراتور قبل از خروج کامل هوا و رو زدن شیره بتن

ت : فرو بردن میله ویبراتور در فواصلی بیش از ۱/۵ برابر ساعت اثر ویبراتور در آن بتن

سوال ۹۰ - در مورد تراکم مجدد برای پرکردن زیر میلگردها که در اثر نشست خمیری
خالی شده است بحث شد. آیا این امر بر کیفیت بتن‌ها نیز اثرگذار است؟

تراکم مجدد علاوه بر پرکردن زیر میلگردهایی که بتن آن نشست کرده و خالی شده است می‌تواند حفرات و محلهایی که در اثر آب انداختن بتن، با مواد بتن پرنشهده است را پرکند. این امر باعث می‌شود علاوه بر جلوگیری از ترک خوردگی ناشی از نشست خمیری، باعث افزایش مقاومت‌های فشاری، کششی، خمشی و کاهش نفوذپذیری و افزایش دوام بتن گردد.

معمولًاً در ایران، کمتر به این تراکم مجدد می‌پردازند و عملاً به آن اهمیتی نمی‌دهند.

سوال ۹۱ - مواد افزودنی بازدارنده خوردگی چیست؟ آیا برای مناطق خورنده جنوب
کشور می‌توان از این مواد استفاده کرد؟ آیا این مواد دارای استاندارد خاصی است؟

مواد افزودنی بازدارنده خوردگی ابدًا نقش نفوذناپذیرکننده و آب بند یا نم بندکننده ندارند بلکه صرفاً از طریق الکتروشیمیایی، باعث تاخیر در شروع خوردگی می‌شوند یا آهنگ خوردگی را کاهش می‌هند.

این افزودنی‌ها تغییراتی را در آند یا کاتد یا هر دو ایجاد می‌کنند که به کنترل خوردگی می‌انجامد.

فرآیند خوردگی فولاد دارای یک آند است که در آن Fe^{++} تولید می‌شود و الکترون‌های آزاد شده در ناحیه آند، از درون میلگرد به کاتد می‌روند و در ناحیه کاتد یون OH^- ایجاد می‌کند. در بیرون

میلگرد و درون آب منفذی بتن (الکتروولیت) اطراف میلگرد جریان دیگری وجود دارد و یونهای آهن از آند به کاتد می‌روند و یون‌های هیدروکسیل (OH^-) از کاتد به آند حرکت می‌کند و در نزدیک ناحیه آند با یون آهن ترکیب و هیدروکسید آهن ایجاد می‌شود. هیدروکسید آهن با اکسیژن و رطوبت به زنگ آهن تبدیل می‌شود. مواد بازدارنده خوردگی، این فرآیند را در آند یا کاتد و یا هر دو کنترل می‌کنند.

بازدارنده‌های کاتدی شامل قلیاهای و موادی مانند هیدروکسید آمونیوم، کربنات سدیم و سود سوزآور و برخی ترکیبات آنیلین هستند که به کاهش تشکیل یون آهن منجر می‌شوند. این مواد دارای چسبندگی کمتری به سطح سطح فلز نسبت به مواد آندی هستند. موادی که هم آندی و هم کاتدی هستند همزمان بر آند و کاتد اثر می‌گذارند و از آنها استقبال بیشتری می‌شود. این مواد از مولکول‌های آروماتیک یا اولفینی تشکیل می‌گردند.

نوع دیگری از بازدارنده‌های خوردگی، لایه سازها هستند که از مواد آلی پایه آبی مانند آمین‌ها (Amines) و استرها (esters) و آلکیل سیلان‌ها و آلکانول آمین‌ها و نمکهای آنها هستند. این مواد بتدريج جذب سطح میلگرد می‌شوند و یک پوشش محافظ بر روی سطح میلگردها ایجاد می‌کنند. بازدارنده‌های آمینو الکلی، سطح فلز را پوشانده و یون کلر را از فولاد مدفون دور نگه می‌دارد و از واکنش بین آب و اکسیژن در کاتد جلوگیری می‌کنند. ناگفته نماند که این مواد با ایجاد پوشش در جداره منفذ بتن، از ورود یون کلرید و رطوبت به داخل بتن تا حدودی جلوگیری می‌کند. دسته دیگری از بازدارنده‌های خوردگی، انفعالی و غیر فعال کننده‌ها هستند که یون آهن فرو را به فریک با احلال پذیری کمتر تبدیل می‌کند.

نکته مهم آنست که نیتریت سدیم معروف ترین ماده بازدارنده خوردگی می‌باشد که بیشترین مصرف را در دنیا داشته است. برخی تحقیقات در ایران کم اثر بودن این ماده در محیط خلیج فارس را عنوان کرده‌اند.

هزینه مصرف مواد افزودنی بازدارنده خوردگی در بتن به دلیل قیمت و میزان مصرف آنها زیاد است و ممکن است قیمت بتن را بیش از دو برابر کند.

در ایران تاکنون اقبالی برای مصرف این مواد در بتن‌های مناطق خورنده کلریدی وجود نداشته است و پژوهش‌های کمی در این رابطه مشاهده می‌شود.

لازم به ذکر است که نیتریت‌ها معمولاً نقش زودگیرکننده هم دارند که مصرف آنها در مناطق گرم جنوبی ایران با مشکلاتی نیز همراه است.

استاندارد *ASTM C1582* مشخصات مواد بازدارنده خوردگی را ارائه می‌دهد که هنوز استاندارد معادل ایرانی نیز ندارد. در این استاندارد از آزمایش *G109* برای بازدارندگی استفاده می‌شود. هم چنین میتوان از آزمایش *G180* نیز استفاده کرد.

سوال ۹۲- آیا الیاف میتوانند خوردگی میلگردها را به تاخیر اندازند؟ کدام الیاف تاثیر بیشتری دارد؟

در آزمایش هایی که تاکنون در ایران انجام شده است دیده می شود که الیاف در آزمونه های ساخته شده موجب افزایش جذب آب و نفوذپذیری شده است. این موارد را اینجانب برای الیاف پلیمری ، الیاف شیشه و الیاف سلولزی دیده ام. شاید الیاف فولادی از این نظر بهتر باشند.

برخی معتقدند که علیرغم این اثر، بهتر است از الیاف در قطعات بتنی استفاده کنیم زیرا جمع شدگی و ریزتر کهای ناشی از آن را کم می کند و از این نظر به کاهش نفوذ مواد زیان آور و کلرید منجر می گردد هر چند در آزمونه های کوچک آزمایشگاهی نمی توان این پدیده را مشاهده کرد.

سوال ۹۳- آیا نوع میلگردها از نظر شروع و آهنگ خوردگی یکسان عمل می کنند؟
دیده می شود در کارگاه در میلگردها خم شده زنگ زدگی زودتر اتفاق می افتد. دلیل آن چیست؟ همینطور در میلگردهای سرد کشیده یا سرد نورد شده یا اصلاح سرد شده با پیچاندن.

اگر دقت کرده باشید وقتی در کارگاه، میلگردها را خم می کنند و در همانجا انبار می کنند، پس از گذشت مدتی، منطقه خم خورده دچار زنگ زدگی می شود در حالی که بقیه بخش های میلگرد هنوز دچار زنگ زدگی نشده اند. این پدیده در مناطق غیر خورنده نیز دیده می شود. بنابراین نشان میدهد که در اثر خم کردن میلگرد بصورت سرد، تغییراتی در ساختار فیزیکی آن حاصل می شود و بدون اینکه تغییر خاصی در ترکیبات شیمیایی آن بوجود آمده باشد، رفتار آن در برابر زنگ زدگی تغییر می کند. شبیه این پدیده برای نورد سرد و کشیدن میلگرد بصورت سرد یا پیچاندن آن در حالت سرد (برای تولید میلگرد سرد اصلاح شده با پیچاندن) نیز دیده می شود. میلگردها یا کابلهای پیش تنیده با مقاومت زیاد نیز به شدت مستعد خوردگی هستند و آهنگ خوردگی آنها نیز زیاد است. البته میلگردها یا کابلهای پیش تنیدگی نوعی از خوردگی هیدروژنی دارند که فعلاً موضوع بحث ما نیست.

ترکیبات شیمیایی (ناخالصی های) فولاد نیز علاوه بر روش تولید آن بر استعداد شروع خوردگی و آهنگ خوردگی موثرند. در مناطق خورنده کلریدی، چند میلگرد از یک رده که مربوط به کارخانه های مختلف ایران هستند و همزمان وارد کارگاه شده و در یک شرایط نگهداری می شوند، شروع به خوردگی و آهنگ خوردگی یکسان ندارند.

سوال ۹۴- آیا شیره بتن سخت شده بر روی میلگردهای انتظار باید پاک شود؟ چرا؟
معمولاً در هنگام ریختن بتن در قطعاتی مانند دیوار و ستون، میلگردهای انتظار با خمیر سیمان بتن آغشته می شود و در مرحله بعد، بخشی از میلگردهای تحتانی، دارای سطحی است که خمیر سیمان یا شیره سخت شده را دارد. این شیره بتن سخت شده در هوا و بدون عمل آوری، معمولاً مانع رسیدن و تماس بتن جدید به میلگردهای می شود. علاوه بر مشکلات سازه ای مانند کاهش پیوستگی بتن و میلگرد در منطقه همپوشانی میلگردها که بسیار با اهمیت است، تجربه نشان می دهد که خوردگی نیز زودتر در این قسمت حاصل می شود.

بهتر است بلافاصله پس از بتن ریزی، میلگردهای انتظار با یک گونی زبر خشک یا مرطوب پاک شود. در این مرحله، پاک کردن میلگردها بسیار آسان است ولی اگر اجازه دهیم زمان زیادی بگذرد نیاز به تمیز کاری آن با برس سیمی یا ماسه پاشی داریم.

سوال ۹۵- چرا گفته می شود اپوکسی های غنی شده از روی ، بهتر از اپوکسی برای پوشش میلگردها هستند؟

قبل‌اً در قالب یک پاسخ دیگر به این موضوع پرداخته شد. در واقع اپوکسی غنی شده با روی به شرط اینکه دارای روی به مقدار کافی از نظر وزنی و حجمی باشد به نوعی گالوانیزه کردن سرد فولاد مدفون در بتن محسوب می شود. برتری آن نسبت به رزین اپوکسی ساده آنست که عایق الکتریکی نیست. هم چنین دارای آند قربانی می باشد. بدین ترتیب بویژه برای تعییر مناسب است در حالی که میلگرد اپوکسی دار می تواند در تعییر بخشی از سازه مسلح، ایجاد آند تکوینی کند و بعلت عایق بودن، موجب زنگ زدگی بسیار شدید میلگردهای بدون پوشش مجاور گردد. هم چنین در صورت خراشیده شدن سطح میلگرد اپوکسی دار، زنگ زدگی در آن نقطه با سرعت زیادی صورت می گیرد و قطع میلگرد، حتی در زمان ۶ تا ۱۲ ماه نیز گزارش شده است، در حالی که با پوشش اپوکسی غنی شده با روی، خراشیدگی سطح پوشش موجب زنگ زدگی نمی شود و روی می تواند از قسمت فاقد پوشش محافظت کند (در حدی که نقص و خراش خیلی زیاد نباشد)

بنابراین روشن شد که دلیل برتری این نوع پوشش روی دار نسبت به اپوکسی ساده چیست و بهتر است در محیط های خورنده کلریدی از این نوع پوشش بر روی میلگردها و اقلام فولادی مدفون در بتن استفاده کرد.

سوال ۹۶- آیا می توان از دو پوزولان و سرباره یا بیش از آن در بتن استفاده کرد؟ آیا نتیجه خاص منفی یا مثبتی را بردارد؟ برای مناطق خورنده تاثیر آن چگونه است؟

بطور خلاصه باید گفت که می توان اینکار را انجام داد، یعنی از دو پوزولان و سرباره و یا تعداد بیشتری از آنها به همراه سیمان درون بتن استفاده کرد و از نظر فنی معمولاً جواب بهتری انتظار می رود. در مناطق خورنده نیز بصورت آزمایشگاهی و در عمل نیز نتایج بسیار مثبتی را بدنبال داشته است.

معمولًا سعی می شود از دو پوزولان یا یک پوزولان و یک سرباره استفاده شود. در این رابطه غالباً سعی می شود یک پوزولان ریز مانند میکروسیلیس بکار رود تا چگالی انباستگی بیشتری حاصل گردد. برای مثال خاکستر بادی و میکروسیلیس یا سرباره و میکروسیلیس یا سرباره و خاکستر بادی یا متاکائولن و خاکستر بادی یا متاکائولن و سرباره می تواند بکار رود. امروزه گاه بیش از دو پوزولان و سرباره بکار می رود.

چنانچه در کنار سیمان، یک پوزولان و یک سرباره یا پوزولان دیگر استفاده شود به آن بتن سه جزی می گویند و اگر تعداد مواد چسباننده بجز سیمان سه تا باشد بتن را چهار جزی می نامند که این آخری چندان رایج نیست. در ایران نیز پژوهش های مختلفی در دانشگاه های معتبر ایران بر روی این بتن ها بویژه از نظر جذب آب و نفوذ یون کلرید و مقاومت الکتریکی انجام شده است

اما در ارتباط با خوردگی (شروع یا آهنگ آن) پژوهشی را ندیده ام. اگر یکی از پوزولانها از نوع میکروسیلیس یا متاکائولن باشد بعلت رشد سریعتر مقاومت، مشکل مقاومت اولیه کم خاکستر بادی یا سرباره جبران می شود و در دراز مدت نیز وضعیت بتن از نظر مقاومتی و دوام بدليل وجود سرباره یا خاکستر بادی رشد بهتری خواهد داشت. بهر حال نکته منفی در مصرف این ها در کارگاه، نیاز به سیلوهای بیشتر و سختی توزین و اختلاط آنهاست.

سوال ۹۷- وجود برخی موجودات دریایی چسبیده به سطح بتن، بویژه در منطقه جزر و مدی، چه تاثیری بر نفوذ یون کلرید و شروع خوردگی میلگردهای بتن و آهنگ خوردگی آنها دارد؟

در بسیاری از محیط های دریاهای آزاد و بویژه در خلیج فارس، موجوداتی بر روی سطح بتن و حتی سنگهای بویژه آهکی می چسبند، حتی وقتی فقط چند روز از قرار دادن آنها در آب گذشته باشد. این موجودات زنده دریائی نوعی صدف یا حلزون هستند که علاقه زیادی به محیط های حاوی کلسیم (آهک) دارند و با سوراخ کردن سطح به شدت به آن متصل می شوند و به تدریج سطح بتن در منطقه جزرومدمی و حتی مغروق را اشغال می کنند. پوسته سخت و تیز آنها به شدت آزار دهنده و برند است. در منطقه خلیج فارس به آنها گشر یا همان "قشر" می گویند. این پرسش همواره ذهن را مشغول می کند که آیا این موجودات، صدمه ای به بتن می زنند و بویژه برای خوردگی میلگردها خطری را به همراه دارند؟ و در سطح دنیا در مورد آنها مطالعاتی انجام شده است که نتایج کلی آنها اینست که این موجودات می توانند از نظر مکانیکی و مقاومتی به بخش های سطحی بتن صدماتی داشته باشند که از نظرسازه ای مهم نیست. از طرفی نشان داده اند که وجود این ها بر سطح بتن تا حدودی از نفوذ یون کلرید جلوگیری می کند و می تواند شروع خوردگی را به تعویق اندازد. بهر حال در مورد آهنگ خوردگی میلگردها در صورت وجود این موجودات چسبیده به سطح بتن اطلاعات خاصی ندارم.

سوال ۹۸- در طول مباحث مطروحه گذشته، بطور تکراری از منافذ و حفرات موجود در بتن و خمیر سیمان و گاه از منافذ مؤینه گفتگو به میان آمد. این منافذ چه هستند و چگونه تشکیل می شوند و اندازه تقریبی آنها چقدر است؟ آیا همه منافذ موجود در خمیر سیمان به نفوذ رطوبت، یون کلرید و دی اکسید کربن و اکسیژن کمک می کنند؟

پرسش خوب و منطقی مطرح شده است که برای پاسخ کامل و دقیق به آن باید چندین ساعت وقت گذاشت و چندین صفحه را پر کرد. بنابراین سعی می شود بطور خلاصه و ساده به آن پاسخ دهیم.

زمانی که آب و سیمان مخلوط می شوند، فضای بین ذرات سیمان را آب پر می کند. ذرات سیمان معمولاً اندازه های بین ۱۰۰ تا ۵۰ میکرومتر دارند که امروزه متوسطی در حدود ۴۰ تا ۵۰ میکرومتر دارد. بسته به نسبت آب به سیمان موجود، اندازه فضای بین ذرات متفاوت خواهد بود اما بهر حال اندازه آن از چند میکرومتر در کمترین فاصله دانه های سیمان تا چند ده میکرومتر در بیشترین فواصل تغییر می کند. فرض کنید خمیر سیمانی با نسبت آب به سیمان ۰/۵ داشته

باشیم، با این خمیر دارای حجم آب حدود $1/5$ برابر حجم سیمان را به اشغال در می آورد. چنانچه یک واحد وزن سیمان هیدراته شود عملاً در حدود $20-22$ درصد وزن خود (بیش از دوسرم تا حدود 70 درصد حجم سیمان) آب مصرف می کند تا هیدراتها بویژه $C-S-H$ و CH را بوجود آورد. نکته بسیار مهم آنست که مصرف آب صرفاً برای هیدراته شدن نیست و هیدراتها باید در کنار هم ژلی را تشکیل دهند که فضای بین آنها را آب اشغال می کند. آبی که برای تشکیل ژل بکار می رود در حدود 18 درصد وزن سیمان خشکی است که هیدراته شده است. بنابراین مصرف آب عملاً $40-38$ درصد وزن سیمان خشک خواهد بود که بخشی از آن بصورت آب شیمیایی هیدراته شدن و بخشی از آن بصورت آب ژل (آب فیزیکی تقریباً جدا ناشدنی) خواهد بود. به عبارتی حجم آب مصرف شده برای ایجاد ژل در مجموع $1/3$ برابر حجم سیمان مصرف شده است! این ژل که در حفاضل سطح سیمان و آب بین ذرات سیمان با مصرف سیمان سطح ذرات و آب مجاور شکل می گیرد، حجمی بیش از سیمان مصرف شده را دارد است، اما حجم این ژل از مجموع آب شیمیایی و سیمان مصرف شده به اندازه یک چهارم حجم آب شیمیایی کمتر است.

لازم به ذکر است که فاصله بین ذرات $C-S-H$ در ژل سیمان عملاً بطور متوسط در حدود 2 نانومتر یعنی 200 میکرومتر است. در کمترین فاصله فقط 2 ملکول آب جای می گیرد و در فاصله های بیشتر ممکنست تا 4 ملکول آب قرار گیرد. هر ملکول آب $3/100$ نانومتر است. بدین دلیل، آب با نیروی زیادی به $C-SH$ می چسبد. بنابراین آب نمی تواند در این فاصله جابجایی و حرک داشته باشد. و بر این اساس نفوذپذیری خواهد داشت. چگالی آبهای این فواضل زیادتر از آب معمولی (حدود $1/1$) و در $105^{\circ}C$ نیز نمی تواند بخش اعظم این آبهای خارج شود. دمای یخ بندان این آب نیز $78^{\circ}C$ - است بنابراین با آب موجود در منافذ مؤینه کاملاً تفاوت دارد و بطور کامل در دمای بیش از $50^{\circ}C$ تبخیر می گردد. این منافذ 28 درصد حجم ژل را تشکیل می دهد. اندازه حفرات (منافذ) مؤینه در خمیر سیمان هیدراته شده بطور متوسط 1000 نانومتر است. برخی از آنها در خمیر سیمانی که بخوبی طی زمان زیادی هیدراته شده اند از 1 میکرومتر بزرگتر هستند ولی اغلب آنها از 100 میکرومتر یا 1000 نانومتر کوچکتر می باشند. مقدار یا درصد منافذ مؤینه تابع نسبت آب به سیمان و درجه پیشرفت هیدراته شدن سیمان است و برخلاف درصد منافذ ژلی است. که مقدار نسبتاً ثابتی است. آب منافذ مؤینه می تواند بطور کامل در $105^{\circ}C$ در طی مدت زیادی تبخیر شود جالب است بدانیم حجم این منافذ ژلی تقریباً سه برابر حجم آبی به ضخامت یک ملکول روی سطح کل ژل است.

سطح ویژه ژل حدود $200 \frac{m^2}{gr}$ یا $5 \times 10^8 \frac{m^2}{mm^3}$ یا $10^8 \frac{m^2}{m^3}$ است. حتی با روش پرتوایکس این سطح ویژه را تا $600 \frac{m^2}{gr}$ بدست آورده اند. خوبست بدانیم که سطح ویژه سیمانها حدود $20 \frac{m^2}{gr}$ و $0.3 \frac{m^2}{gr}$ می باشد. چنانچه بخواهیم بدانیم درصد حجم تقریبی منافذ مؤینه در کل خمیر سیمان در هر درجه هیدراته شدن h چقدر است؟ می توانیم از رابطه زیر استفاده کنیم.

$$\frac{w/c - 0/36h}{0/32 + w/c} P_c =$$

که در آن $\frac{W/C}{C}$ معادل نسبت آب به سیمان خمیر است. در این روابط فرض شده است در صد هوای موجود در خمیر سیمان برابر صفر است. حجم کل منافذ ژلی و موئینه در کل خمیر سیمان در هر درجه هیدراته سدن h رامی توان بصورت زیر نوشت.

$$\frac{w/c - 0/17h}{0/32 + w/c} P_t =$$

در کل، کیفیت خمیر سیمان را نسبت حجم ژل به مجموع فضای خالی و ژل (x) مشخص می‌کند و عبارتست از

$$X = \frac{0/68h}{0/32h + W/C}$$

مقصود از فضای خالی، فضاهای موئینه است.

لازم است بدانیم که فضای خالی اولیه به تدریج کمتر و جای خود را به فضای موئینه و ژل می‌دهد، زیرا ژل ایجاد شده دارای حجمی بیش از سیمان خشک هیدراته شده است.

نکته جالب تر آنست که در خمیر سیمانهایی با نسبت آب به سیمان کم، با پرشدن فضای خالی از ژل، هیدراته شدن متوقف می‌شود و بسیاری از سیمانهای هیدراته نشده که در عمق ذرات سیمان هستند، همواره غیر هیدراته باقی می‌ماند و برخلاف تصور عامه در بتن‌های با نسبت آب به سیمان کمتر، سیمان غیر هیدراته بیشتری وجود دارند. همچنین مغز ذرات سیمان درشت تر از ۴۵ میکرومتر هرگز هیدراته نمی‌شوند.

مقصود از نسبت آب به سیمان کم، اغلب کمتر از ۰/۴۲ است و گاه مقصود کمتر از ۰/۳۸ می‌باشد. در نسبت‌های آب به سیمان کم، احتمال بسته شدن یا عدم ارتباط منافذ بسیار زیاد است بویژه اگر در طول هیدراته شدن، رطوبت رسانی برای آن انجام شود.

بهرحال بحث در مورد ساختار خمیر سیمان هیدراته و ژل سیمان بسیار مفصل تر از آنست که به آن اشاره شد.

بررسی آزمایشگاهی تاثیر ترکیب های نسبت های سرباره و زئولیت بر مقاومت فشاری پیش ماده ملات ژئوپلیمری با غلظت های متفاوت هیدروکسید سدیم



محمد کاظم شربتدار
استاد دانشکده مهندسی عمران
دانشگاه سمنان عضو
حقیقی انجمن بتن ایران

سینا پازکی
کارشناس ارشد سازه
دانشکده مهندسی عمران
دانشگاه سمنان

چکیده

طبق تحقیقات محققین، هر ساله روند تقاضای جهانی برای سیمان پرتلند معمولی افزایش می یابد و در چرخه‌ی تولید سیمان پرتلند معمولی، به ازای تولید هر ۱ تن سیمان حدود ۱ تن دی اکسید کربن تولید می شود. تغییرات اقلیمی ناشی از پدیده‌ی گرمایش جهانی به یکی از جدی ترین نگرانی‌های محیط زیست در سراسر جهان تبدیل شده است. علت اصلی پدیده‌ی گرمایش جهانی، انتشار گازهای گلخانه‌ای است که در میان گازهای گلخانه‌ای دی اکسید کربن با میزان انتشار ۶۵٪ بیشترین نقش را در پدیده‌ی گرمایش جهانی را دارا است. به همین علت، باید به دنبال مصالح جایگزین برای سیمان پرتلند معمولی بود که هم از مقاومت کافی برخوردار باشد و هم مفهوم توسعه پایدار و حفظ محیط زیست را در نظر بگیرد. با توجه به بالا بودن حجم تولید سرباره و فراوانی معادن زئولیت در کشور، در این مقاله نتایج تحقیق آزمایشگاهی ترکیب این دو به عنوان پیش ماده اصلی ملات ژئوپلیمری ارائه شده است که با توجه به گران بودن سرباره نسبت به زئولیت و فراوانی معادن زئولیت در کشور بتوان در کنار رسیدن به یک طرح اختلاط اقتصادی بهینه، از نظر مقاومت فشاری ملات هم به یک حد قابل قبولی به منظور استفاده در پروژه‌ها رسید. در این تحقیق از دو طرح اختلاط ملات ژئوپلیمری با غلظت هیدروکسید سدیم ۱۲ و ۱۸ مولار، نسبت ماسه به پیش ماده (سرباره و زئولیت) ۲.۵ و ۱.۵ و از قالب‌های مکعبی ۵۰ میلی متر برای ساخت نمونه‌ها برای آزمایش مقاومت فشاری استفاده گردید. درصدهای اضافه شدن زئولیت به پیش ماده اصلی (سرباره) مقدار ۰ و ۱۵ و ۳۰ و ۴۵٪ و بازه‌ی زمانی بررسی مقاومت فشاری سه ۲۸ روز در نظر گرفته شده است. ترکیب‌های بدون زئولیت دارای مقاومت فشاری بالایی بودند و با بالا رفتن درصد زئولیت تا ۴۵ درصد، روند کاهشی مقاومت فشاری نسبت به حالت پیش ماده اصلی (سرباره) فقط ۶۰ درصد مشاهده گردید اما در درصدهای مشخص متوسط ۱۵ و ۳۰ درصد زئولیت، نتایج قابل قبولی از مقاومت فشاری به منظور استفاده در پروژه‌های عمرانی حاصل شد.

کلمات کلیدی: ملات ژئوپلیمری، زئولیت، سرباره، مقاومت فشاری، پیش ماده.

۱. مقدمه

طول سال‌ها، حجم ورود آلودگی به محیط زیست به شکل قابل توجهی افزایش یافته است. بشر در طی مسیر پیشرفت صنعت به راه حل‌هایی برای برطرف کردن نیازهای خود در همان مقطع زمانی می‌رسید اما بعضی از این راه حل‌ها

یکی از مسائلی که امروز ذهن انسان را به خود مشغول کرده است، رابطه‌ی انسان با محیط پیرامون یا به عبارت دقیق‌تر محیط زیست است. با پیشرفت‌هه شدن صنعت در

های زیاد [۱۱-۱۳]، نفوذپذیری کم و مقاومت در برابر حمله نمک ها و اسیدها [۱۴-۱۵]، خرز کم [۱۵]، کاهش تولید دی اکسید کربن و انرژی تولید بسیار کمتر نسبت به سیمان پرتلنند معمولی و استفاده موثر از ضایعات جانبی و پسماندهای صنعتی مانند خاکستر بادی، سرباره کوره بلند و .. می توان نام برد. مشخصات مکانیکی ملات ژئوپلیمری تابع عوامل بسیاری می باشند. به عنوان مثال نوع مواد آلومینا سیلیکاتی، انواع محلول قلیایی، طرح های اختلاط با درصد های مختلف که به عنوان مواد تولید کننده ای ملات ژئوپلیمری به کار می رود. در بحث مواد آلومینا سیلیکاتی مانند سرباره کوره بلند، خاکستر پوسته برنج، خاکستر بادی، زئولیت و متاکائولن هر کدام به متغیرهایی مثل موقعیت جغرافیایی، نوع معدن، اقتصادی بودن، در دسترس بودن ماده و غیره بستگی دارند. یکی از مواد آلومینا سیلیکاتی که به راحتی در دسترس است و به وفور یافت می شود سرباره کوره بلند است. یکی دیگر از منابع آلومینا سیلیکاتی در کشور زئولیت می باشد که در ایران معادن بسیار زیادی موجود می باشد و قیمت بسیار ارزانی را داراست که از نظر اقتصادی بسیار مناسب می باشد. در مقایسه سرباره کوره بلند و زئولیت، سرباره کوره بلند هم قابلیت فعال شدن بیشتری توسط مواد قلیایی و هم قدرت چسبندگی را نسبت به زئولیت دارد. اما از نظر اقتصادی زئولیت بسیار ارزان تر است، برای حل این مشکل می توان از سرباره کوره بلند و زئولیت به صورت درصد های مختلف در ترکیب با هم و استفاده از آن به عنوان ماده ای اصلی آلومینا سیلیکاتی استفاده کرد که باعث اقتصادی شدن طرح اختلاط ملات ژئوپلیمری می گردد و در این مقاله در این زمینه مطالعات آزمایشگاهی مربوطه را ارائه خواهد داد.

۲. معرفی مصالح

یکی از مهم ترین مصالح در ساخت بتن ها آب می باشد. با توجه به مراحل ساخت بتن ژئو پلیمری علاوه بر

خود منجر به وجود آمدن مشکلات جدیدی برای انسان شده است. در مباحث عمرانی و ساخت و ساز با افزایش رشد جمعیت، نیاز بشر برای مصرف مواد ساختمانی به خصوص سیمان پرتلنند معمولی افزایش پیدا کرده است اما فرآیند تولید سیمان پرتلنند معایب عمده ای نیز به دنبال دارد. تولید سیمان پرتلنند باعث رها سازی مقادیر زیادی از دی اکسید کربن به محیط زیست می شود [۱]. به طوریکه به ازای تولید ۱ تن سیمان پرتلنند در صنعت سیمان باعث تولید ۱ تن دی اکسید کربن می شود [۲]. تغییرات اقلیمی ناشی از پدیده ی گرمایش جهانی به یکی از جدی ترین نگرانی های محیط زیست در سراسر جهان تبدیل شده است. علت اصلی پدیده ی گرمایش جهانی، انتشار گازهای گلخانه ای است که در میان گازهای گلخانه ای دی اکسید کربن با میزان انتشار ۶۵٪ بیشترین نقش را در پدیده ی گرمایش جهانی را داراست [۳]. طبق تحقیقات صورت گرفته تولید سیمان پرتلنند باعث ۵ الی ۷ درصد از کل میزان انتشار جهانی گاز دی اکسید کربن است [۴] به همین جهت باید به دنبال مصالح جایگزین برای سیمان بود که دارای ۲ ویژگی مهم باشند اولاً از لحاظ مقاومتی بتواند جایگزین سیمان پرتلنند شوند و ثانیاً بتوانند در مقایسه با فرآیند تولید سیمان دی اکسید کربن کمتری را تولید کند که خطرات کمتری را برای محیط زیست به ارمغان آورد. ژئوپلیمرها هم می توانند از نظر مقاومتی جای سیمان پرتلنند را بگیرند و هم به خاطر انتشار دی اکسید کربن بسیار پایین در موقع تولید در مقایسه با سیمان پرتلنند در حال کسب علاقه ی محققان هستند [۶]. طبق مطالعاتی که انجام شده است استفاده از ژئوپلیمرها در مقابل فرآیند تولید سیمان، انتشار گازهای گلخانه ای را تا ۸۰ درصد به حداقل می رساند [۶]. جای گزین کردن ژئوپلیمر به جای سیمان پرتلنند دارای مزایایی چون: مقاومت فشاری و خمشی و کششی زیاد [۶-۷]، سخت شدن سریع [۱۰]، مقاومت در برابر آتش سوزی و حرارت

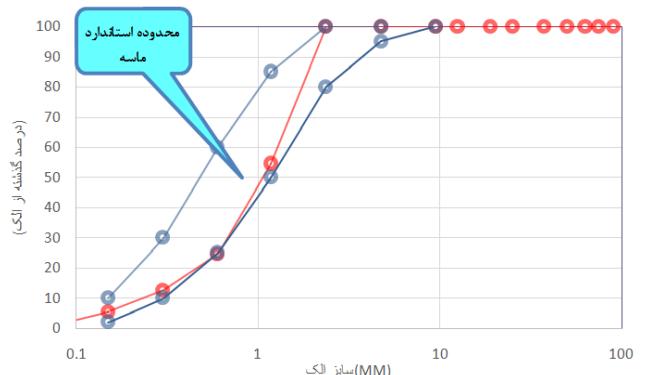
اصلی تشکیل دهنده ملات ژئوپلیمری می باشد. در این تحقیق در دو طرح اختلاط از دو نسبت ۲ و ۲,۵ سیلیکات سدیم به هیدروکسید سدیم استفاده گردیده است. در تعیین سیلیکات سدیم پارامتری به نام Ratio مطرح است که بر اساس آن کارا یی آن متفاوت است. Ratio عبارت است از نسبت $\frac{SiO_2}{Na_2O}$ (نسبت اکسید سیلیس به اکسید سدیم) در این تحقیق از سیلیکات سدیم محلول شرکت صنایع سیلیکات ایران با مشخصات Ratio=2.35 با غلظت ۴۸٪ استفاده شده است. درصد ترکیبات شیمیایی سدیم سیلیکات مورد استفاده در این مطالعه در جدول ۱ قابل مشاهده می باشد.

جدول ۱- درصد ترکیبات شیمیایی سیلیکات سدیم مورد استفاده

درصد (%)	ترکیب شیمیایی
۱۴/۳۰	Na ₂ O
۳۳/۶۰	SiO ₂
۵۲	H ₂ O

هیدروکسید سدیم (NaOH) یک ترکیب معدنی جامد و سفید رنگ می باشد با دمای ذوب ۳۱۸ سانتی گراد و چگالی یک ترکیب معدنی جامد و سفید رنگ و چگالی ۲,۱۳ گرم بر سانتیمتر مکعب و با جرم مولی ۴۰,۱ گرم بر مول می باشد. این ترکیب در تماس با پوست دارای اثر خورندگی است و برای جلوگیری از اثرات سوزانندگی آن هنگام استفاده رعایت نکات ایمنی اعم از استفاده دستکش و ماسک باید مورد توجه قرار گیرد. در این تحقیق از دو غلظت ۱۲ و ۱۸ مولار در دو طرح اختلاط استفاده گردیده است. سرباره کوره بلند (GGBFS) محصولی مصنوعی و جانی است که به هنگام جداسازی آهن در کوره های ذوب آهن از ناخالصی های موجود در سنگ آهن باقی می ماند. سرباره کوره بلند منبع غنی از آلومینیوسیلیکاتی است. سرباره استفاده شده در این تحقیق محصول جانی کارخانه ذوب اصفهان است و میزان ریز بودن ذرات تشکیل دهنده ان برابر با $4000 cm^2/g$ می باشد و وزن مخصوص ان

آبی که در طرح اختلاط به صورت جداگانه به مواد دیگر اضافه می شود آب موجود در محلول های سیلیکات سدیم و هیدروکسید سدیم نیز باید توجه داشت که جمع آب های خالص شامل آب به تنها ی و آب در محلول سیلیکات سدیم و آب در محلول هیدروکسید سدیم نسبت کل آب مورد استفاده در تهیه بتن ژئو پلیمری این نسبت نباید از مقدار مشخصی تجاوز کند به این علت که آب بیش از اندازه موجب آب رفتگی پدید آمدن ترکهای ریز، کاهش دوام ضعف در مقاومت نهایی بتن و غیره خواهد شد. آب مورد استفاده در این پایان نامه آب لوله کشی شهری می باشد. هدف از این تحقیق مطالعه بر روی ملات های ژئوپلیمری بوده است، به همین علت از ماسه معمولی شسته شده و عبوری از الک نمره ۸ که بزرگترین دانه عبوری از قطر آن برابر $2,36 m.m$ استفاده شده است که در شکل ۱ منحنی دانه بندي مربوطه نشان داده شده است. ماسه مورد نظر دارای درصد جذب برابر ۱,۳۵ درصد بود.



شکل ۱- نمودار دانه بندي ماسه به کار رفته در ساخت نمونهها

سدیم سیلیکات به ترکیباتی متفاوت شامل Na₂O و SiO₂ اطلاق می شود که همین دلیل دارای خواص خواص شیمیایی متفاوتی دارند. این ترکیبات به طور کلی جامدات شفاف و یا پودر سفید رنگ می باشند و در مقادیر مختلف محلول در آب هستند و در الکل و اسید حل نمی شوند. سیلیکات سدیم به همراه هیدروکسید سدیم نقش فعال سازی را بر عهده دارند و از جمله مواد

شده تا عمل اختلاط ادامه یابد و خمیر ملات ژئوپلیمری آماده ریختن در قالب ها می شود.

عمل آوری

از انواع روش ها برای عمل آوری ملات تازه ژئوپلیمری استفاده می شود (مانند پرس گرم، اتوکلاو و غیره) و با توجه به تحقیقات صورت گرفته، در این تحقیق از عمل آوری درون آون تحت دمای مشخص که منجر به کسب مقاومت بیشتر و گیرش نهایی خوبی می شود استفاده شد. ملات تازه ژئوپلیمری در درون قالب ها ریخته شده و تحت دمای ۶۰ سانتی گراد به مدت ۲۴ ساعت درون آون قرار گرفت لازم به ذکر است به منظور جلوگیری از ایجاد ترک بر روی نمونه ها و از دست دادن آب نمونه ها از یک محافظ پلاستیکی بر روی قالب ها استفاده گردید.

آزمایش مقاومت فشاری

این آزمایش بر روی نمونه های مکعبی با ابعاد mm ۵۰*۵۰*۵۰ و طبق استاندارد C39 ASTM انجام می گیرد. روند آزمایش به این صورت است که نمونه های مکعبی زیر جک هیدرولیکی قرار داده می شوند و در جهت قائم، تحت فشار قرار می گیرند تا در آخر از هم گسیخته شد و بیشترین فشار یا تنشی که برای شکستن نمونه بر حسب MPa مورد نیاز بوده است، توسط دستگاه ثبت می شود. ظرفیت دستگاه مورد استفاده ۳۰۰۰ کیلونیوتون می باشد.

طرح های اختلاط و نتایج اولیه

هدف از این تحقیق بررسی جایگزین کردن درصدی از پیش ماده های ملات ژئوپلیمری بر پایه سرباره با زئولیت و تاثیر آن بر مقاومت فشاری است. در این مقاله دو طرح اختلاط نسبت های مختلف از مصالح استفاده گردید که از هر طرح اختلاط ابتدا ۵ نمونه فقط با پیش ماده سرباره ساخته شد و مورد آزمایش مقاومت فشاری در سن ۲۸ روزه قرار گرفت. سپس به هر طرح اختلاط درصد های ۱۵ و ۳۰ و ۴۵٪ از درصد وزنی پیش ماده با زئولیت جایگزین

برابر با $2,754 \text{ gr/cm}^3$ است و مشخصات آن مطابق جدول ۲ است.

جدول ۲- آنالیز شیمیایی ترکیبات موجود در سرباره مورد استفاده

MnO	Cl	Na ₂ O	K ₂ O	MgO	CaO	Fe ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	SiO ₂	ترکیب شیمیایی
۱۵۸	۰۰۰۲	۰.۶	۰.۶۸	۱۱	۳۷	۱.۲	۱۱.۲	۳۵.۷	درصد

زئولیت ماده ای معدنی است که عمدتاً از آلومینوسیلیکات ها تشکیل شده است. این ماده از دسته کانی های رسی هستند که همچون سایر کانی های رسی از پایه هیدروسیلیکات های آلمینیوم همراه با برخی کاتیون ها و اکسید های فلزات قلیایی و قلیایی خاکی تشکیل شده اند. زئولیت مورد استفاده در این تحقیق از زئولیت طبیعی و تهیه شده از معادن استان سمنان می باشد.

۳. طرح اختلاط، نحوه ترکیب مصالح، عمل آوری و آزمایش

نحوه اختلاط مصالح جهت ساخت ملات

روشی که برای اختلاط برای تهیه ملات ژئوپلیمری انتخاب شد با توجه به امکانات موجود در آزمایشگاه بوده است. در ابتدا با توجه به جداول طرح اختلاط، مواد توزین می شوند و سپس ماسه و سرباره و زئولیت به مدت ۶۰ ثانیه به صورت خشک مخلوط می شوند. در مرحله ای بعدی محلول قلیا فعال که حاصل ترکیب هیدروکسید سدیم و سدیم سیلیکات با نسبتی که در جداول آورده شده است به مخلوط خشک پیش ماده اضافه می شود و به مدت ۳۰ ثانیه ترکیب می شود. مرحله سوم اضافه کردن آب توزین شده به مخلوط می باشد و به مدت ۶۰ ثانیه اختلاط ادامه می یابد. پس از مرحله ای سوم دستگاه میکسر خاموش می شود و با ابزاری مناسب با ظرف میکسر به زیر و کردن ملات جهت اطمینان از مخلوط شدن کامل مصالح پرداخته می شود و سپس به مدت ۹۰ ثانیه میکسر روشن

ماده است. ضمنا نتایج اولیه مقاومت فشاری نمونه ها در جداول ۳ تا ۶ ارائه شده اند.

۴. تحلیل نتایج

همانطور که در بخش ۳ بیان شد در این تحقیق از دو طرح اختلاط S1 و S2 استفاده شد. در توضیح این دو طرح اختلاط لازم به ذکر است که طرح اختلاط S1 از نظر مقدار مصالح اقتصادی تر است اما مقاومتی فشاری که مشاهده شد از این طرح اختلاط نسبت به طرح اختلاط S2 کمتر می باشد. برای بررسی تاثیر اضافه شدن درصدهای مختلف زئولیت در هر طرح اختلاط بر مقاومت فشاری، نمودار و جداول متعددی در این بخش ارائه و تحلیل شده اند.

گردید و مورد آزمایش مقاومت فشاری قرار گرفت. در مجموع در این تحقیق ۱۰ نمونه فقط با پیش ماده سرباره جهت آزمایش فشاری و ۳۰ نمونه با درصدهای مختلف جایگزینی زئولیت به جای سرباره جهت آزمایش مقاومت فشاری ساخته شدند. در جداول ۳ تا ۶ طرح های اختلاط نمونه ها، مقادیر مصالح استفاده شده برای ساخت هر طرح اختلاط به ازای یک متر مکعب ملات ژئوپلیمری داده شده اند. لازم به ذکر است طرح اختلاط S1 و S2 طرح اختلاط پیش ماده فقط سرباره و طرح اختلاط S1Z1 و S1Z2 و S1Z3 طرح اختلاط S1 با جایگزینی به ترتیب ۱۵ و ۳۰ و ۴۵٪ زئولیت به جای سرباره در پیش ماده و طرح اختلاط S2Z1 و S2Z2 و S2Z3 طرح اختلاط S2 با جایگزینی به ترتیب ۱۵ و ۳۰ و ۴۵٪ زئولیت به جای سرباره در پیش

جدول ۳- طرح اختلاط و مقاومت فشاری ۲۸ روزه نمونه های با پیش ماده فقط سرباره

میانگین مقاومت فشاری روزه ۲۸ (MPa)	مقاومت فشاری روزه ۲۸ (MPa)	Activator (kg/m³)	Na₂SiO₃ (kg/m³)	NaOH (kg/m³)	Water (kg/m³)	Sand (kg/m³)	Zeolite (kg/m³)	Slag (kg/m³)	نام نمونه	s/sh	Molarity of NaOH	Sand Slag
۷۴.۶۱	۶۷.۵۹	۲۰.۷۴	۱۴۸.۱۴	۵۹.۲۶	۷۷.۷۸	۱۲۹۶	.	۵۱۸.۵	S1-۱	۲.۵	۱۲	۲.۵
	۷۴.۶۶	۲۰.۷۴	۱۴۸.۱۴	۵۹.۲۶	۷۷.۷۸	۱۲۹۶	.	۵۱۸.۵	S1-۲	۲.۵	۱۲	۲.۵
	۷۷.۸۲	۲۰.۷۴	۱۴۸.۱۴	۵۹.۲۶	۷۷.۷۸	۱۲۹۶	.	۵۱۸.۵	S1-۳	۲.۵	۱۲	۲.۵
	۷۶.۵۷	۲۰.۷۴	۱۴۸.۱۴	۵۹.۲۶	۷۷.۷۸	۱۲۹۶	.	۵۱۸.۵	S1-۴	۲.۵	۱۲	۲.۵
	۷۶.۳۹	۲۰.۷۴	۱۴۸.۱۴	۵۹.۲۶	۷۷.۷۸	۱۲۹۶	.	۵۱۸.۵	S1-۵	۲.۵	۱۲	۲.۵
۹۴.۳۷	۸۷.۷۱	۲۷۰.۴۱	۱۸۲.۶۱	۹۱.۸	۱۰.۳۳	۱۰.۳۳	.	۶۸۸.۵	S2-۱	۲	۱۸	۱.۵
	۸۷	۲۷۰.۴۱	۱۸۲.۶۱	۹۱.۸	۱۰.۳۳	۱۰.۳۳	.	۶۸۸.۵	S2-۲	۲	۱۸	۱.۵
	۹۱.۹۳	۲۷۰.۴۱	۱۸۲.۶۱	۹۱.۸	۱۰.۳۳	۱۰.۳۳	.	۶۸۸.۵	S2-۳	۲	۱۸	۱.۵
	۱۰۱.۱۲	۲۷۰.۴۱	۱۸۲.۶۱	۹۱.۸	۱۰.۳۳	۱۰.۳۳	.	۶۸۸.۵	S2-۴	۲	۱۸	۱.۵
	۱۰۵.۰۱	۲۷۰.۴۱	۱۸۲.۶۱	۹۱.۸	۱۰.۳۳	۱۰.۳۳	.	۶۸۸.۵	S2-۵	۲	۱۸	۱.۵

جدول ۴- طرح اختلاط و مقاومت فشاری ۲۸ روزه نمونه های با پیش ماده سرباره و ۱۵٪ زئولیت

میانگین مقاومت فشاری روزه ۲۸ (MPa)	مقابله فشاری روزه ۲۸ (MPa)	Activator (kg/m³)	Na₂SiO₃ (kg/m³)	NaOH (kg/m³)	Water (kg/m³)	Sand (kg/m³)	Zeolite (kg/m³)	Slag (kg/m³)	نام نمونه	s/sh	Molarity of NaOH	Sand Slag + Zeolite
۶۱.۳۱	۵۷.۸۹	۲۰.۷۴	۱۴۸.۱۴	۵۹.۲۶	۷۷.۷۸	۱۲۹۶	۷۷.۸	۴۴.۰.۷	S1Z1-۱	۲.۵	۱۲	۲.۵
	۶۹.۹۹	۲۰.۷۴	۱۴۸.۱۴	۵۹.۲۶	۷۷.۷۸	۱۲۹۶	۷۷.۸	۴۴.۰.۷	S1Z1-۲	۲.۵	۱۲	۲.۵
	۶۳.۱۶	۲۰.۷۴	۱۴۸.۱۴	۵۹.۲۶	۷۷.۷۸	۱۲۹۶	۷۷.۸	۴۴.۰.۷	S1Z1-۳	۲.۵	۱۲	۲.۵
	۵۴.۵۳	۲۰.۷۴	۱۴۸.۱۴	۵۹.۲۶	۷۷.۷۸	۱۲۹۶	۷۷.۸	۴۴.۰.۷	S1Z1-۴	۲.۵	۱۲	۲.۵
	۶۱.۰۱	۲۰.۷۴	۱۴۸.۱۴	۵۹.۲۶	۷۷.۷۸	۱۲۹۶	۷۷.۸	۴۴.۰.۷	S1Z1-۵	۲.۵	۱۲	۲.۵
۴.۰۴	۳.۹۹	۲۷۰.۴۱	۱۸۲.۶۱	۹۱.۸	۱۰.۳۳	۱۰.۳۳	۱۰.۳۳	۵۸۰.۲۴۲	S2Z1-۱	۲	۱۸	۱.۵
	۳.۵۲	۲۷۰.۴۱	۱۸۲.۶۱	۹۱.۸	۱۰.۳۳	۱۰.۳۳	۱۰.۳۳	۵۸۰.۲۴۲	S2Z1-۲	۲	۱۸	۱.۵
	۳.۹۷	۲۷۰.۴۱	۱۸۲.۶۱	۹۱.۸	۱۰.۳۳	۱۰.۳۳	۱۰.۳۳	۵۸۰.۲۴۲	S2Z1-۳	۲	۱۸	۱.۵
	۴.۱۹	۲۷۰.۴۱	۱۸۲.۶۱	۹۱.۸	۱۰.۳۳	۱۰.۳۳	۱۰.۳۳	۵۸۰.۲۴۲	S2Z1-۴	۲	۱۸	۱.۵
	۴.۵۳	۲۷۰.۴۱	۱۸۲.۶۱	۹۱.۸	۱۰.۳۳	۱۰.۳۳	۱۰.۳۳	۵۸۰.۲۴۲	S2Z1-۵	۲	۱۸	۱.۵

جدول ۵- طرح اختلاط و مقاومت فشاری ۲۸ روزه نمونه های با پیش ماده سرباره و ۳۰٪ زئولیت

میانگین مقاومت فشاری روزه ۲۸ (MPa)	مقواومت فشاری روزه ۲۸ (kg/m³)	Activator (kg/m³)	Na₂SiO₃ (kg/m³)	NaOH (kg/m³)	Water (kg/m³)	Sand (kg/m³)	Zeolite (kg/m³)	Slag (kg/m³)	نام نمونه	s/sh	Molarity of NaOH	Sand Slag + Zeolite
۵۰.۵۸	۴۵.۴۴	۲۰۷.۴۰	۱۴۸.۱۴	۵۹.۲۶	۷۷.۷۸	۱۲۹۶.۲۵	۱۵۵.۵۵	۳۶۲.۹۵	S1Z2-۱	۲.۵	۱۲	۲.۵
	۵۰.۷۵	۲۰۷.۴۰	۱۴۸.۱۴	۵۹.۲۶	۷۷.۷۸	۱۲۹۶.۲۵	۱۵۵.۵۵	۳۶۲.۹۵	S1Z2-۲	۲.۵	۱۲	۲.۵
	۵۴.۸۸	۲۰۷.۴۰	۱۴۸.۱۴	۵۹.۲۶	۷۷.۷۸	۱۲۹۶.۲۵	۱۵۵.۵۵	۳۶۲.۹۵	S1Z2-۳	۲.۵	۱۲	۲.۵
	۵۳.۲۷	۲۰۷.۴۰	۱۴۸.۱۴	۵۹.۲۶	۷۷.۷۸	۱۲۹۶.۲۵	۱۵۵.۵۵	۳۶۲.۹۵	S1Z2-۴	۲.۵	۱۲	۲.۵
	۴۸.۸۴	۲۰۷.۴۰	۱۴۸.۱۴	۵۹.۲۶	۷۷.۷۸	۱۲۹۶.۲۵	۱۵۵.۵۵	۳۶۲.۹۵	S1Z2-۵	۲.۵	۱۲	۲.۵
۶۱.۴۷	*	۲۷۵.۴۱	۱۸۳.۶۱	۹۱.۸۰	۱۰۳.۲۸	۱۰۳۲.۷۸	۲۰۶.۵۶	۴۸۱.۹۶	S2Z2-۱	۲	۱۸	۱.۵
	۶۰.۱۵	۲۷۵.۴۱	۱۸۳.۶۱	۹۱.۸۰	۱۰۳.۲۸	۱۰۳۲.۷۸	۲۰۶.۵۶	۴۸۱.۹۶	S2Z2-۲	۲	۱۸	۱.۵
	۶۴.۵۳	۲۷۵.۴۱	۱۸۳.۶۱	۹۱.۸۰	۱۰۳.۲۸	۱۰۳۲.۷۸	۲۰۶.۵۶	۴۸۱.۹۶	S2Z2-۳	۲	۱۸	۱.۵
	۶۴.۳	۲۷۵.۴۱	۱۸۳.۶۱	۹۱.۸۰	۱۰۳.۲۸	۱۰۳۲.۷۸	۲۰۶.۵۶	۴۸۱.۹۶	S2Z2-۴	۲	۱۸	۱.۵
	۵۶.۸۸	۲۷۵.۴۱	۱۸۳.۶۱	۹۱.۸۰	۱۰۳.۲۸	۱۰۳۲.۷۸	۲۰۶.۵۶	۴۸۱.۹۶	S2Z2-۵	۲	۱۸	۱.۵

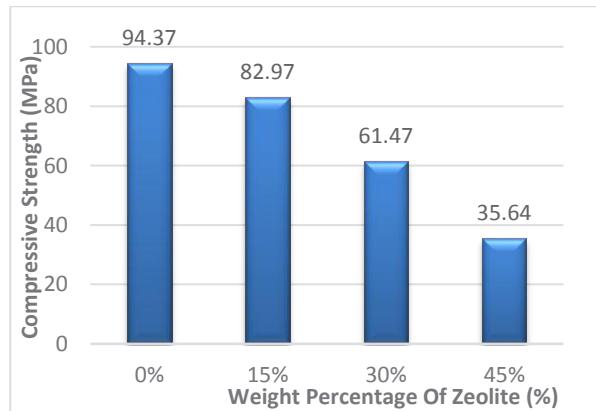
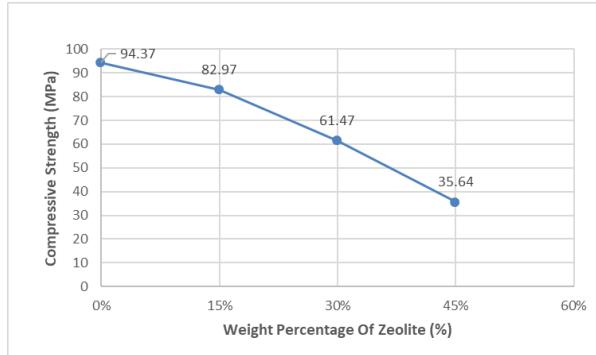
جدول ۶- طرح اختلاط و مقاومت فشاری ۲۸ روزه نمونه های با پیش ماده سرباره و ۴۵٪ زئولیت

میانگین مقاومت فشاری روزه ۲۸ (MPa)	مقواومت فشاری روزه ۲۸ (kg/m³)	Activator (kg/m³)	Na₂SiO₃ (kg/m³)	NaOH (kg/m³)	Water (kg/m³)	Sand (kg/m³)	Zeolite (kg/m³)	Slag (kg/m³)	نام نمونه	s/sh	Molarity of NaOH	Sand Slag + Zeolite
۳۰.۳۴	۲۷.۴۷	۲۰۷.۴۰	۱۴۸.۱۴	۵۹.۲۶	۷۷.۷۸	۱۲۹۶.۲۵	۲۳۳.۳۳	۲۸۵.۱۸	S1Z2-۱	۲.۵	۱۲	۲.۵
	۳۰.۵۵	۲۰۷.۴۰	۱۴۸.۱۴	۵۹.۲۶	۷۷.۷۸	۱۲۹۶.۲۵	۲۳۳.۳۳	۲۸۵.۱۸	S1Z2-۲	۲.۵	۱۲	۲.۵
	۳۱.۷۹	۲۰۷.۴۰	۱۴۸.۱۴	۵۹.۲۶	۷۷.۷۸	۱۲۹۶.۲۵	۲۳۳.۳۳	۲۸۵.۱۸	S1Z2-۳	۲.۵	۱۲	۲.۵
	۲۹.۶۵	۲۰۷.۴۰	۱۴۸.۱۴	۵۹.۲۶	۷۷.۷۸	۱۲۹۶.۲۵	۲۳۳.۳۳	۲۸۵.۱۸	S1Z2-۴	۲.۵	۱۲	۲.۵
	۳۲.۲۲	۲۰۷.۴۰	۱۴۸.۱۴	۵۹.۲۶	۷۷.۷۸	۱۲۹۶.۲۵	۲۳۳.۳۳	۲۸۵.۱۸	S1Z2-۵	۲.۵	۱۲	۲.۵
۳۵.۶۴	۳۶.۷۶	۲۷۵.۴۱	۱۹۶.۷۲	۷۸.۶۹	۱۰۳.۲۸	۱۰۳۲.۷۸	۳۰۹.۸۳	۳۷۸.۶۹	S2Z2-۱	۲	۱۸	۱.۵
	۳۲.۹۷	۲۷۵.۴۱	۱۹۶.۷۲	۷۸.۶۹	۱۰۳.۲۸	۱۰۳۲.۷۸	۳۰۹.۸۳	۳۷۸.۶۹	S2Z2-۲	۲	۱۸	۱.۵
	۳۲.۴۴	۲۷۵.۴۱	۱۹۶.۷۲	۷۸.۶۹	۱۰۳.۲۸	۱۰۳۲.۷۸	۳۰۹.۸۳	۳۷۸.۶۹	S2Z2-۳	۲	۱۸	۱.۵
	۳۴.۴۷	۲۷۵.۴۱	۱۹۶.۷۲	۷۸.۶۹	۱۰۳.۲۸	۱۰۳۲.۷۸	۳۰۹.۸۳	۳۷۸.۶۹	S2Z2-۴	۲	۱۸	۱.۵
	۳۵.۵۵	۲۷۵.۴۱	۱۹۶.۷۲	۷۸.۶۹	۱۰۳.۲۸	۱۰۳۲.۷۸	۳۰۹.۸۳	۳۷۸.۶۹	S2Z2-۵	۲	۱۸	۱.۵

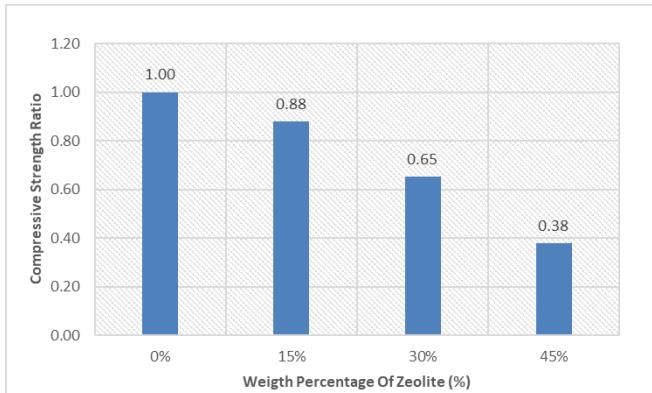
شكل ۲ آورده شده است. شبکه کاهش مقاومت فشاری در بازه ۰٪ تا ۳۰٪ زئولیت، تقریباً برابر بوده ولی پس از افزودن بیش از ۳۰٪ زئولیت، مقاومت فشاری با سرعت بیشتری رو به کاهش گذاشته است. با توجه به نمودار شکل ۳، مشخص است که طرح S1Z1 که مقدار ۱۵ درصد زئولیت در ترکیب پیش ماده خود دارد، با افت مقاومت فشاری ۱۸ درصدی نسبت به طرح S1 که زئولیتی در ترکیب پیش ماده خود ندارد، مواجه شده است. با بالا رفتن درصد زئولیت در طرح های S1Z2 و S1Z3 به ترتیب میزان کاهش مقاومت فشاری برابر با ۳۸٪ و ۵۹٪ بوده است.

طرح اختلاط S1 جایگزینی بخشی از سرباره با زئولیت در پیش ماده، سبب کاهش مقاومت فشاری نمونه های مکعبی شد. ولی این کاهش مقاومت به صورتی است که کماکان امکان استفاده از محصول نهایی در پروژه های با سطح نیاز پایین تر مقاومت فشاری، وجود دارد و مقاومت فشاری نسبتاً قابل قبولی را نتیجه می دهد. یکی دیگر از تأثیرات استفاده از زئولیت، که در زمان ساخت ملات مشاهده شد، کاهش کارایی مخلوط به علت خاصیت جذب آب بالای آن می باشد. بنابراین در صورت استفاده از این ماده در ساخت مخلوط، استفاده از فوق روان کننده ها می تواند موثر واقع شود. نتایج مقاومت فشاری متوسط نمونه های مکعبی در

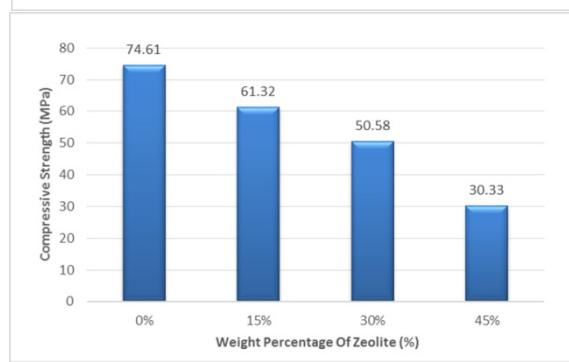
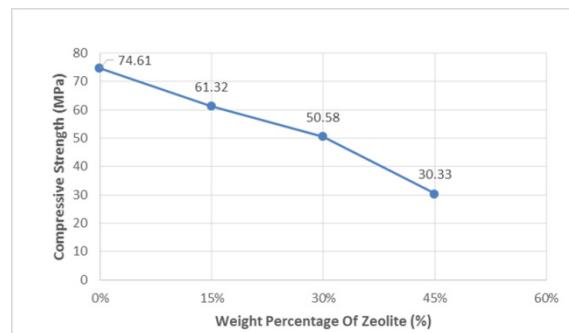
S2Z2 نمونه‌ی با پیش‌ماده سرباره مشاهده شد. در طرح نیز این افت به اندازه‌ی ۳۵٪ درصد می‌باشد و در طرح S2Z3 این افت به اندازه‌ی ۶۲٪ مشاهده شد. با توجه به نمودار ۵ افت شیب نمودار تا ۱۵٪ زئولیت با شبکه ملایم تر رو به کاهش است نسبت به زمانی که جایگزینی زئولیت به ۳۰٪ به بالا می‌رسد.



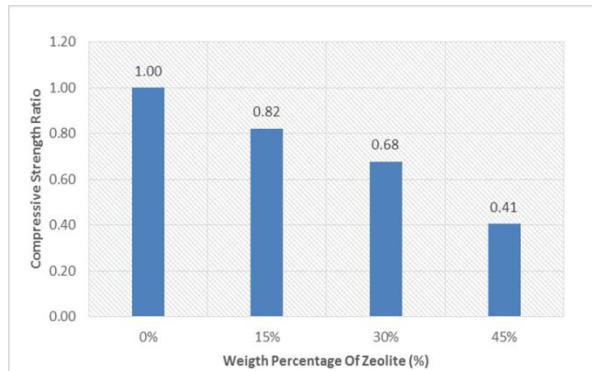
شکل ۴ - نمودار تأثیر مقدار زئولیت موجود در پیش‌ماده طرح اختلاط S2 بر مقاومت فشاری نمونه‌های ژئوپلیمری با پیش‌ماده ترکیبی زئولیت و سرباره



شکل ۵ - نمودار نسبی تأثیر زئولیت موجود در پیش‌ماده طرح اختلاط S2 مقاومت فشاری نمونه‌های ژئوپلیمری با پیش‌ماده ترکیبی زئولیت و سرباره



شکل ۲ - نمودار تأثیر مقدار زئولیت موجود در پیش‌ماده طرح اختلاط S1 بر مقاومت فشاری نمونه‌های ژئوپلیمری با پیش‌ماده ترکیبی زئولیت و سرباره



شکل ۳ - نمودار نسبی تأثیر زئولیت موجود در پیش‌ماده طرح اختلاط S1 بر مقاومت فشاری نمونه‌های ژئوپلیمری با پیش‌ماده ترکیبی زئولیت و سرباره

طرح اختلاط S2

طبق انتظارات جایگزینی بخشی از سرباره با زئولیت در پیش‌ماده باعث کاهش مقاومت فشاری نمونه‌های مکعبی ۵۰*۵۰*۵۰ mm شد. اما نکته‌ی قابل ذکر است این می‌باشد هنوز هم می‌توان از این جایگزین کردن مقداری از سرباره با زئولیت، در پروژه‌هایی که مقاومت فشاری کمتری را نیازمند هستند استفاده کرد. با توجه به نمودار ۴ طرح S2Z1 که مقدار جایگزینی زئولیت ۱۵٪ می‌باشد افت مقاومت فشاری به اندازه‌ی ۱۲٪ نسبت به

۵. نتیجه گیری

پس از بررسی و تحلیل نتایج آزمایشگاهی، مشاهده شد که هرچه درصد زئولیت در پیش ماده افزایش یافت مقاومت فشاری هم کاهش می یابد. با مشاهده نمودارها به این نکته می توان رسید که جایگزین کردن زئولیت به مقدار زیاد تا ۴۵ درصد در پیش ماده ملات ژئوپلیمر مقاومت فشاری شرایط مطلوبی برای استفاده در پروژه ها را به ارمغان نمی آورد. اما اگر به صورت ترکیبی و در حدود تا ۳۰ درصد با پیش ماده سرباره مورد استفاده قرار گیرد علاوه بر اینکه مقاومت مطلوبی جهت استفاده در پروژه ها را می توان به ارمغان می اورد باعث کم هزینه شدن طرح اختلاط ملات ژئوپلیمر می گردد که با توجه به معادن غنی زئولیت در کشور می توان از آن در چرخه ای صنعت وابسته به سیمان و بتن از زئولیت استفاده کرد و باعث کم شدن آثار تخریب محیط زیست توسط چرخه ای تولید سیمان شود.

۵. مراجع

1. Davidovits J. (1994). *Global warming impact on the cement and aggregates industries*. *World resource review*, 6:263–278.
2. Malhotra VM. (2006). *Reducing CO₂ Emissions*. *ACI Concrete International*, 28:42-45.
3. McCaffrey R. (2002). *Climate Change and the Cement Industry*. *Global Cement and Lime Magazine*, (Environmental Special Issue):15-19.
4. Alzeer M, MacKenzie K. (2013). *Synthesis and mechanical properties of novel composites of inorganic polymers (geopolymers) with unidirectional natural flax fibres (phormium tenax)*. *Applied Clay Science*, 75-76:148-152.
5. DavidovitsJ., 1998. "ChemisteryofGeopolymeric Terminology,Geopolymer"99International conference, France,pp. 3077-308 systems,
۶. مرادی خو، امیر بهادر "مطالعه آزمایشگاهی نقش الیاف هیبریدی دو گانه کوپلیمری و نانو سیلیس بر مقاومت های فشاری، کششی و خمشی بتن ژئوپلیمری بر پایه متاکائولن". فصلنامه مصالح و سازه های بتنی، دوره: ۴، شماره: ۲، ۱۳۹۸.
7. Hardjito D, Wallah SE, Sumajouw DMJ, Rangan BV. (2004). *On the Development of Fly Ash-Based Geopolymer Concrete*. *ACI Materials Journal*, 101:467-472.
8. Duxson P, Provis JL, Lukey GC, van Deventer JSJ. (2007). *The role of inorganic polymer technology in the development of 'green concrete'*. *Cement and Concrete Research*, 37:1590-1597.
9. Amnadvua K, Tangchirapat W, Jaturapitakkul C. (2013). *Strength, water permeability, and heat evolution of high strength concrete made from the mixture of calcium carbide residue and fly ash*. *Materials & Design*, 51:894-901.
10. Lee WKW, van Deventer JSJ. (2002). *The effects of inorganic salt contamination on the strength and durability of geopolymers*. *Colloids and Surfaces A: Physicochemical and Engineering Aspects*, 211:115-126.
11. Cheng TW, Chiu JP. (2003). *Fire-resistant geopolymer produced by granulated blast furnace slag*. *Minerals Engineering*, 16:205-210.
12. Sakkas K, Panias D, Nomikos PP, Sofianos AI. (2014). *Potassium based geopolymer for passive fire protection of concrete tunnels linings*. *Tunnelling and Underground Space Technology*, 43:148-156.
13. Sarker PK, Kelly S, Yao Z. (2014). *Effect of fire exposure on cracking, spalling and residual strength of fly ash geopolymer concrete*. *Materials & Design*, 63:584-592.
14. Palomo A, Blanco-Varela MT, Granizo ML, Puertas F, Vazquez T, Grutzeck MW. (1999). *Chemical stability of cementitious materials based on metakaolin*. *Cement and Concrete Research*, 29:997-1004
15. Zhang M, Guo H, El-Korchi T, Zhang G, Tao M. (2013). *Experimental feasibility study of geopolymer as the next-generation soil stabilizer*. *Construction and Building Materials*, 47:1468-1478.

ارتباط بین نتایج آزمایش‌های چکش اشمت و مقاومت فشاری

آزمونهای مکعبی ۱۵۰*۱۵۰*۱۵۰ میلی‌متر



فرهاد عواطفی هویدا

مسئول آزمایشگاه شرکت فهاب بتن



آرش فروزن مهر

عضو هیات مدیره شرکت فهاب بتن

عضو حقوقی انجمن بتن ایران



علی ذوالقدری

کارشناسی ارشد راه و ترابری

دانشگاه زنجان

چکیده

تعیین مقاومت فشاری بتن یکی از دغدغه‌های اصلی محققان از زمان استفاده از این ماده و همچنین مهم‌ترین ضابطه برای قضاوت در مورد کیفیت آن بوده است. در این مطالعه ارتباط بین نتایج مقاومت فشاری حاصل از چکش اشمت به عنوان آزمایش غیر مخرب و آزمایش استاندارد مقاومت فشاری به عنوان آزمایش مخرب بررسی شده است. به منظور واسنجی نتایج چکش اشمت، آزمونهای مکعبی نمونه‌گیری شده در پروژه‌های در حال اجرا مورد استفاده قرار گرفتند. پس از عمل آوری استاندارد تا سن ۲۸ روز، روی ۵۵ آزمون، آزمون مقاومت فشاری و همچنین آزمون چکش اشمت در دو جهت (افقی و قائم) انجام گرفت. نتایج حاصل از رگرسیون نشان داد که ارتباطی قوی بین نتایج حاصل از مقاومت فشاری استاندارد و آزمایش غیرمخرب با استفاده از چکش اشمت با ضریب $R^2 = 0.971$ وجود دارد. چکش اشمت می‌تواند به منظور انجام فرآیند کنترل کیفیت بتن، با اعمال ضرایب کالیبراسیون حاصله، در تخمین نتایج مقاومت فشاری با دقت قابل قبول مورد استفاده قرار گیرد.

کلمات کلیدی: چکش اشمت، مقاومت فشاری بتن.

۱. مقدمه

ماده و همچنین مهم‌ترین ضابطه برای قضاوت در مورد کیفیت آن بوده است. روش‌های آزمایش غیر مخرب و مخرب مختلفی برای تعیین این پارامتر از بتن مورد استفاده قرار گرفته است. هدف اصلی این آزمایش‌ها کنترل تولید

بتن جزو معمول ترین مصالحی است که در ساخت و ساز مورد استفاده قرار می‌گیرد [1]. تعیین مقاومت فشاری بتن یکی از دغدغه‌های اصلی محققان از زمان استفاده از این

آزمونهای بتنی بین ۱۴ تا ۵۶ روزه ساخته شده است (روی چکش اشمتیت نمایش داده شده است). با این وجود، این نمودارها ممکن است در عمل نتایج متفاوتی با واقعیت به دست دهدند. در نتیجه تخمین مقاومت فشاری با همبستگی اعداد برجهندگی و نتایج مقاومت فشاری حاصل از آزمایش استاندارد مخرب امکان پذیر است.

هنگامی که در یک مجموعه کنترل کیفیت از آزمایش غیر مخرب برای ارزیابی مقاومت بتن استفاده می‌شود برای قابل اعتماد و اطمینان بودن نتایج حاصل از آزمایش، باید با توجه به مصالح و مواد مورد استفاده، نتایج دستگاه با استفاده از نتایج حاصل از آزمایش غیر مخرب برسی و نمودارهای همبستگی برای آنها بدست آید. معمولاً پارامترهایی که روی این نمودارها اثر می‌گذارند، صافی سطح، اندازه، شکل، صلبیت نمونه، سن آزمونه، رطوبت سطحی و عمقی آزمونه، نوع سنگدانه درشت، نوع سیمان، وجود حباب هوا در سطح، دما، نوع قالب مورد استفاده، کربناتسیون سطحی نمونه و همچنین کالیبراسیون چکش اشمتیت است [6]. تحقیقات زیادی در خصوص این که چکش اشمتیت وسیله‌ای قابل اعتماد برای تخمین مقاومت فشاری هست یا خیر انجام گرفته است. تحقیقات علمی انجام گرفته نشان می‌دهد که چکش اشمتیت می‌تواند اطلاعات مفیدی را در خصوص کیفیت بتن ارائه کند، و این در صورتی است که دستگاه برای نوع بتنی که مورد استفاده قرار می‌گیرد کالیبره شده باشد [7]. این تحقیق به منظور واسنجی نتایج آزمون چکش اشمتیت روی آزمونهای مکعبی ۱۵۰*۱۵۰*۱۵۰ میلی‌متر بتن‌های تولید شده، در سن ۲۸ روز انجام شده است. در این تحقیق، نمونه‌های بتن از بتن‌های تولید شده در کارخانه فهاب بتن اخذ شده است.

بتن و تعیین عمر سرویس‌دهی آن در طول زمان است. با این اوصاف، روش‌های مخرب بعضاً هزینه بروزمان بر هستند. علاوه بر این، نمونه‌های استوانه‌ای و مکعبی که در آزمایشگاه ساخته شده باشند نماینده‌ای از بتن اجرا شده نیستند. به علاوه کرگیری از اجزای سازه‌ای باعث کاهش ظرفیت باربری عضو خواهد شد. آزمون غیر مخرب در واقع روشی است برای تعیین مقاومت فشاری بتن به صورت غیر مستقیم که اندازه‌گیری آن در محل کارگاه نیز امکان‌پذیر است [2]. فواید آزمون غیر مخرب در مقایسه با مغزه‌گیری (آزمون مخرب) توسط لشینسکی¹ ارائه شده است [3]:

۱- کاهش نیروی کارگر در هنگام انجام آزمایش

۲- کاهش تخریب عضو بتنی مورد آزمایش

۳- عدم احتمال آسیب به اعضایی که در صورت کاهش ظرفیت مقطع نیاز به آرماتور گذاری دارند

۴- امکان انجام آزمایش در سازه‌هایی که امکان کرگیری وجود ندارد (دیوارهای با ضخامت کم، سازه‌های با حجم آرماتور بسیار زیاد و ...)

۵- استفاده از تجهیزات با هزینه‌ی بسیار پایین تر

این فواید در حالی است که نتایج قابل اعتماد باشند و تا حد قابل قبولی به نتایج واقعی حاصل از اندازه‌گیری به روش مخرب نزدیک باشند [4]. محدودیت‌های اصلی مربوط به آزمون غیر مخرب، ناهمسانی² و غیر همگنی³ مواد و مصالح، محدود بودن محل انجام آزمایش، سختی سطحی که مورد استفاده قرار می‌گیرد و جهت انجام آزمایش (افقی، قائم یا زوایای دیگر) است [5]. به منظور غلبه بر این محدودیت‌ها، نتایج حاصل از انجام آزمایش باید با خروجی نتایج آزمون مخرب همبستگی داشته باشند. در واقع این نمودارهای همبستگی توسط تولید کننده‌ی تجهیزات برای استفاده کنندگان داده شده‌است. این نمودارها برای

¹ Leshchenko

² Anisotropy

³ Heterogeneity

برای ارزیابی بتن تولید شده، مورد استفاده قرار بگیرد است. آزمونهای از بتن‌های در حال اجرا اخذ شده است که توسط تکنسین‌ها در قالب‌های $150 \times 150 \times 150$ میلی‌متر به روش استاندارد ساخته شده‌اند. آزمونهای پس از ۲۸ روز عمل‌آوری، از آب خارج شده و سطح آنها با استفاده از دستمال خشک شد. صاف ترین سطوح آزمونهای به منظور آزمون غیر مخرب انتخاب شد. این آزمون در دو حالت افقی و قائم طبق تصویر شماره ۱ انجام گرفت.

به منظور انجام آزمون با چکش اشمت در حالت افقی، آزمونهای زیر جک مقاومت فشاری با تنفس بسیار پایین (۷۰ کیلوگرم بر سانتی متر مکعب) قرار گرفتند (در استاندارد BS 1881-202[9] برای اندازه‌گیری اعداد برجهندگی آزمونهای مکعبی در حالت افقی توصیه شده است)، سپس نیرو به چکش روی سطح مورد آزمون اعمال شد تا عدد برجهندگی به دست آید. فواصل قرائت اعداد برجهندگی در حدود ۲۵ میلی‌متر از یکدیگر در مرکز آزمونه انتخاب شد. در حالت قائم، این مراحل روی آزمونهای با گذاشت آزمونه روی زمین سخت و صاف مطابق شکل ۱ انجام گرفت. در هر مرحله ۱۴ قرائت انجام گرفت و میانگین و انحراف معیار آنها محاسبه شد. طبق استاندارد ASTM C805[8]، در صورت مشاهده اختلاف بیش از ۶ واحدی در قرائت اعداد برجهندگی، آزمایش روی سطح مناسب دیگری انجام گرفته و در صورت تکرار این امر، آزمونه از آزمایش حذف گردید.

پس از اندازه‌گیری اعداد برجهندگی قائم و افقی، آزمون مقاومت فشاری مطابق استاندارد ملی [۱۶۰۸-۳][12] انجام گرفت. در پایان به منظور تخمین مقاومت فشاری بتن با استفاده از اعداد ارائه شده توسط شرکت سازنده‌ی چکش، در دو حالت افقی و قائم، نمودار شکل ۲ ترسیم و نتایج استخراج شد.

۲-۱. آزمون غیر مخرب بتن با استفاده از چکش اشمت

در میان روش‌های غیر مخرب، تعیین مقاومت فشاری بتن با استفاده از چکش اشمت معمول‌ترین روش عملی است. این روش با توجه به سادگی، سرعت انجام بالا، و هزینه‌ی پایین آن در تمام دنیا مورد استفاده قرار می‌گیرد. روش انجام آزمایش با چکش اشمت در ASTM C805[8] و [9] ۲۰۲ BS 1881: Part 202[9] شرح داده شده است. این آزمایش به عنوان یک روش سختی سنجی دسته بندی شده و بر اساس برگشت الاستیک یک جسم با توجه به سختی سطح برخورد اندازه‌گیری می‌شود. انرژی دریافت شده توسط بتن به مقاومت آن بتن بستگی دارد. این آزمایش با انتخاب صحیح سطح و آماده سازی آن سطح شروع می‌شود. با توجه به تاثیر جهت برخورد چکش به سطح آزمونه که در مقدار برجهندگی تاثیرگذار است، آزمایش عمود بر سطوح انجام می‌گیرد و زاویه‌ی چکش با افق در هنگام آزمایش در نتایج حاصله تاثیرگذار است. اعداد برجهندگی باید برای حداقل ۱۰ نقطه طبق استاندارد ASTM و ۱۲ نقطه طبق استاندارد BS، اندازه‌گیری گردند. پس از اندازه‌گیری، نتایج حاصل از آزمایش چکش اشمت با نتایج آزمایش مخرب بررسی و نمودارها ترسیم می‌گردند. مطالعات مختلفی به منظور بررسی تاثیر هر یک از پارامترهای ذکر شده در مقدمه روی نتایج چکش اشمت انجام گرفته است. برای مثال آماساکی^۱[10] تاثیر کربوناسیون را روی عدد برجهندگی بررسی کرده است و گریب^۲[11] به بررسی تاثیر نوع سنگدانه روی عدد برجهندگی پرداخته است.

۲. فعالیت میدانی و آزمایشگاهی

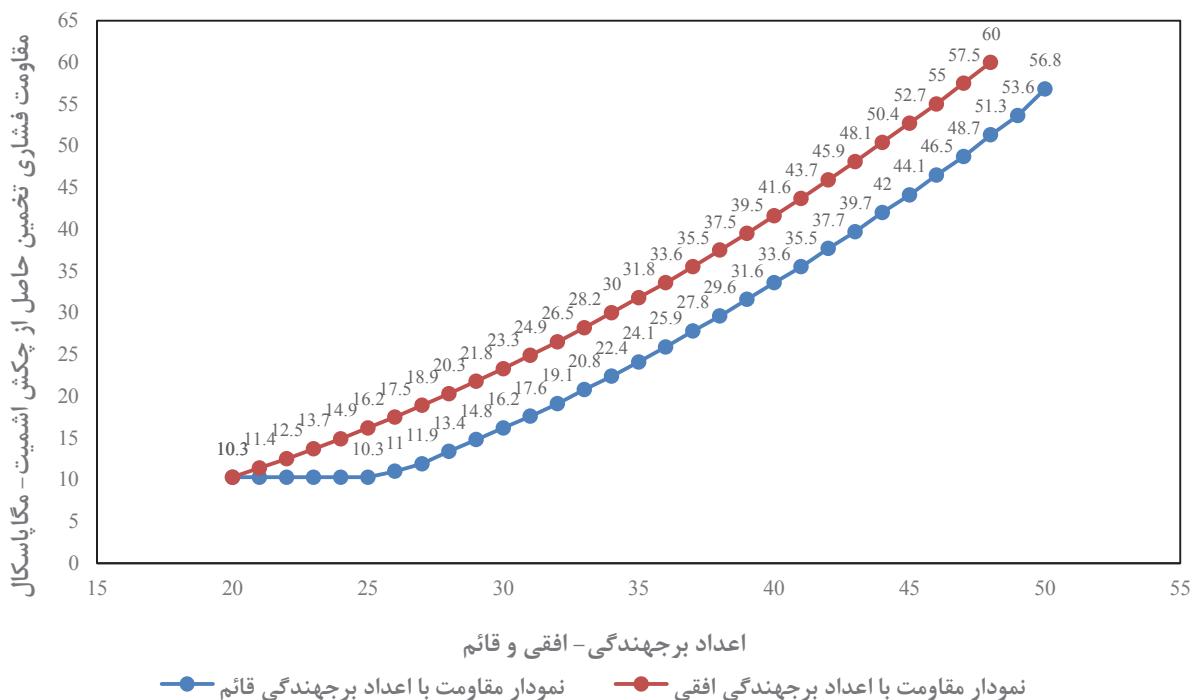
هدف این تحقیق بدست آوردن نمودار همبستگی ساده‌ای است که بتواند توسط مهندسان مجموعه کنترل کیفیت

¹ Amasaki

² Grieb



شکل ۱- حالت افقی و قائم اندازه‌گیری اعداد برجهندگی با استفاده از چکش اشمیت



شکل ۲- نمودار شرکت سازنده‌ی چکش اشمیت برای پیش‌بینی مقاومت فشاری بتن با استفاده از اعداد ریباند

نمودار شکل ۲، به منظور کالیبراسیون چکش اشمیت با نتایج واقعی که از شکست آزمونه‌های بتنی حاصل شد، رگرسیون ساده خطی برقرار شد. نتایج ارتباط بین آزمایش مقاومت فشاری بتن و نتایج بدست آمده از چکش اشمیت

۲. نتایج و بحث

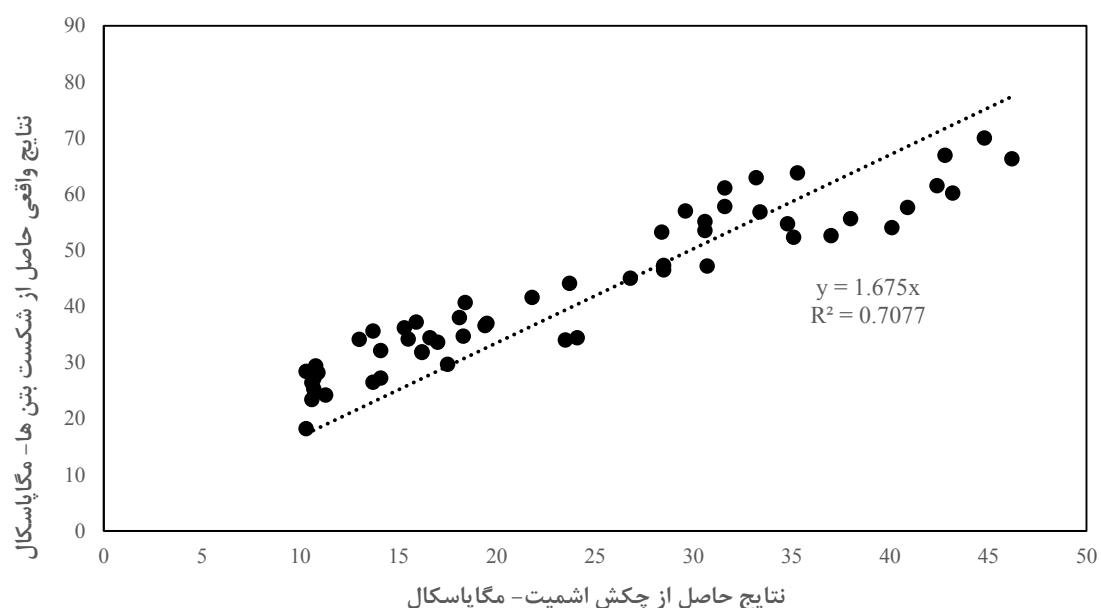
پس از محاسبه‌ی نتایج تخمین مقاومت حاصل از چکش اشمیت و استخراج اعداد مقاومت فشاری با استفاده از

$$C_S = 1.3029(S-H), R^2=0.971 \quad (2)$$

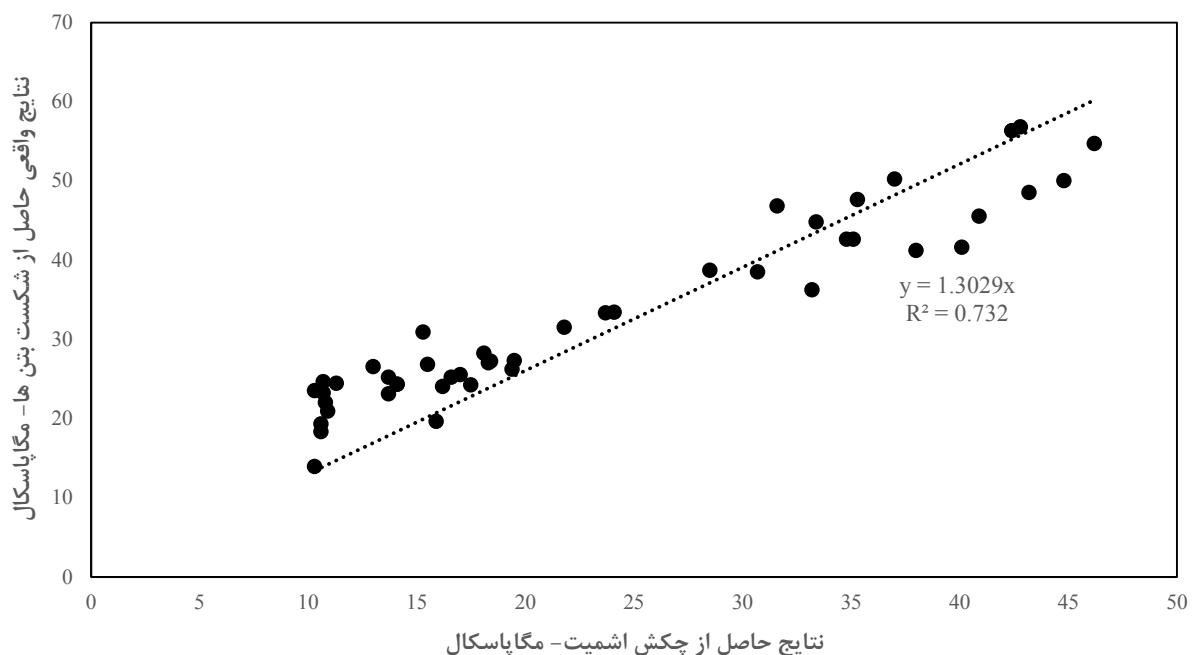
که به ترتیب C_S نشان دهنده مقاومت فشاری بتن، مگاپاسکال؛ S-P نتیجه آزمایش چکش اشمیت در حالت قائم، مگاپاسکال؛ S-H نتیجه آزمایش چکش اشمیت در حالت افقی، مگاپاسکال است.

در دو حالت افقی و قائم به ترتیب در تصویر ۳ و ۴ نشان داده شده است. ارتباط بین نتایج چکش اشمیت اندازه‌گیری شده در حالت قائم و افقی و مقاومت فشاری به ترتیب در روابط ۱ و ۲ آورده شده است.

$$C_S = 1.675(S-P), R^2=0.973 \quad (1)$$



شکل ۳- ارتباط بین مقاومت فشاری پیش بینی شده توسط چکش اشمیت در حالت قائم و مقاومت فشاری استاندارد



شکل ۴- ارتباط بین مقاومت فشاری پیش بینی شده توسط چکش اشمیت در حالت افقی و مقاومت فشاری استاندارد

بیش از ۳۰ درصد گزارش شده است[13]. فرهات آیدین^۱ و سریبیک^۲[14]، روی نتایج حاصل از کرگیری و نمونه‌های آزمایشگاهی، آزمایش چکش اشمیت و مقاومت فشاری انجام دادند و نتیجه گرفتند که برای بدست آوردن نتایج قابل قبول، انجام واسنجی چکش بسیار اهمیت دارد و با استفاده از چکش اشمیت می‌توان کرگیری از سازه‌های بتنی را بسیار کاهش داد. در تحقیق دیگری که توسط همدانیان و همکاران[15] با استفاده از ترکیب چکش اشمیت و امواج التراسونیک انجام گرفت، نشان داده شد که نتایج حاصل از چکش اشمیت بین 15 ± 20 درصد با نتایج اندازه‌گیری واقعی اختلاف دارد.

۴. نتیجه‌گیری

با توجه به نتایج بدست آمده حاصل از چکش اشمیت به عنوان آزمایش غیر مخرب و مقاومت فشاری مکعبی استاندارد روی آزمونه‌های نمونه‌گیری شده از بتنهای تولید شده نتایج زیر حاصل شده است:

استفاده از چکش اشمیت نیازمند مطالعه‌ی دقیق آزمایشگاهی است. به دلیل تاثیر متغیرهای مختلف از جمله مصالح مورد مصرف در تولید بتن آماده، لازم است تا نتایج چکش با توجه به این مصالح کالیبره و مورد استفاده قرار گیرد.

با توجه به نتایج رگرسیون حاصل شده، با ضریب تعیین $R^2 = 0.97$ ، استفاده از چکش اشمیت به عنوان آزمون غیر مخرب می‌تواند نتایج قابل قبولی داشته باشد و توسط واحد کنترل کیفیت مجموعه‌ی بتن آماده مورد استفاده قرار گیرد.

این واقعیت باید مد نظر قرار گیرد که چکش اشمیت نمی‌تواند جایگزین آزمایش استاندارد مقاومت فشاری گردد، اما به منظور یکنواختی بتن تولید شده و همچنین مقایسه‌ی آنها می‌تواند مورد استفاده قرار گیرد.

با توجه به ضرایب حاصل شده از رگرسیون خطی، مشاهده می‌گردد که نتایج حاصل از انجام آزمایش در حالت افقی، از دقت بالاتری برخوردار است(ضریب X پایینتری دارد) و در صورت عدم اعمال ضریب حاصل از رگرسیون، نتایج تخمین حاصل از چکش اشمیت به نتایج واقعی نزدیکتر است. این در حالی است که با توجه به نمودار شکل ۳، در صورت استفاده از تخمین مقاومت فشاری با استفاده از چکش اشمیت در حالت قائم و بدون اعمال ضریب واسنجی حاصل شده، نتایج واقعی می‌توانند به طور متوسط ۶۷ درصد کمتر باشند و این موضوع اهمیت انجام واسنجی را نشان می‌دهد. همانطور که مشاهده می‌گردد، ضرایب تعیین(R^2) در هر دو نمودار بدست آمده بالاست و نشان از ارتباط قوی بین نتایج واقعی و نتایج تخمین با آزمایش غیر مخرب حاصل از آزمایش چکش اشمیت دارد. همانطور که پیش‌تر در مقدمه بحث شد، با توجه به تاثیر عوامل مختلف در نتایج حاصل از چکش اشمیت از قبیل: صافی سطح، اندازه، شکل، صلبیت نمونه، سن آزمونه، رطوبت سطحی و عمقی آزمونه، نوع سنگدانه درشت، نوع سیمان، وجود حباب هوا در سطح، دما، نوع قالب مورد استفاده کربناسیون سطحی نمونه و همچنین واسنجی چکش اشمیت، سعی شد که متغیرهای اندازه‌گیری تنها به واسنجی چکش اشمیت محدود گردد و سایر موارد در تمامی آزمونه‌ها مشابه باشد که این امر به بالاتر رفتن دقت حاصل از اندازه‌گیری منجر شد. توسط محققین مختلفی نیز ارتباط قوی بین نتایج حاصل از چکش اشمیت و همچنین مقاومت فشاری بتن یافت شده است و در این بین نظرات متضاد و مختلفی نیز در میان محققین در مورد دقت تخمین مقاومت فشاری از اعداد برجهندگی قرائت شده و ارتباطات همبستگی وجود دارد.

ضریب تغییرات مقاومت فشاری برای محدوده‌ی زیادی از نمونه‌ها به طور میانگین $18/8$ درصد و برای گروهی دیگری

¹ Aydin

² Saribiyik

۵. قدردانی

نویسنده‌گان این مقاله مراتب سپاس خود را نسبت به حمایت‌های مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی و شرکت فهاب بتن اعلام می‌دارند.

۶. مراجع

- [1] Orr, J. (2012). *Flexible formwork for concrete structures* (Doctoral dissertation, University of Bath).
- [2] Yüksel, I. (1995). *Determination of concrete strength using combined nondestructive tests and application on a reinforced concrete structure* (Doctoral dissertation, MSc. Thesis, Yildiz Technic University, Science of Technology Institute, Istanbul).
- [3] Leshchinsky, A. (1991, June). Non-destructive methods instead of specimens and cores, quality control of concrete structures. In Proceedings of the International Symposium held by RILEM, Belgium, E&FN Spon, UK (pp. 377-386).
- [4] Turgut, P. (2004). Research into the correlation between concrete strength and UPV values. *NDT net*, 12(12), 1-9.
- [5] Yilmaz, I. (2009). A new testing method for indirect determination of the unconfined compressive strength of rocks. *International Journal of Rock Mechanics and Mining Sciences*, 46(8), 1349-1357.
- [6] Malhotra, V. M., & Carino, N. J. (2003). *Handbook on nondestructive testing of concrete*. CRC press.
- [7] Brencich, A., Cassini, G., Pera, D., & Riotto, G. (2013). Calibration and reliability of the rebound (Schmidt) hammer test. *Civil Engineering and Architecture*, 1(3), 66-78.
- [8] ASTM C805/C805M. (2013). *Standard test method for rebound number of hardened concretes*. West Conshohocken, USA: American Society for Testing and Materials.
- [9] BS 1881: Part 202. (1986) *Recommendations for Surface Hardness Tests by the Rebound Hammer*. BSI, U.K.,
- [10] Amasaki, S. (1991). Estimation of strength of concrete structures by the rebound hammer. *CAJ Proc Cem Conc*, 45, 345-351.
- [11] Grieb, W. E. (1958). Use of Swiss hammer for estimating compressive strength of hardened concrete. *Highway Research Board Bulletin*, (201).
- [12] استاندارد ملی ایران شماره ۱۶۰۸-۳ (۱۳۹۲) تعیین مقاومت فشاری بتون سخت شده - روش آزمون.
- [13] Schmidt, E., *The concrete test hammer (Der Beton-Prüfhammer)*, Schweiz. Bauz. (Zurich), 68(28), 378, 1950.
- [14] Aydin, F., & Saribiyik, M. (2010). Correlation between Schmidt Hammer and destructive compressions testing for concretes in existing buildings. *Scientific Research and Essays*, 5(13), 1644-1648.
- [15] Hamidian, M., Shariati, A., Khanouki, M. A., Sinaei, H., Toghroli, A., & Nouri, K. (2012). Application of Schmidt rebound hammer and ultrasonic pulse velocity techniques for structural health monitoring. *Scientific Research and Essays*, 7(21), 1997-2001.

مروری بر اثر دماهای بالا و عمل آوری مجدد بر زیرساختار و مشخصات مکانیکی بتن



محمد شکرچی زاده

استاد دانشکده فنی دانشگاه تهران
عضو هیات مدیره انجمن بتن ایران



بابک احمدی

استادیار، مهندسی بخش فناوری بتن
مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی
عضو حقیقی انجمن بتن ایران



ندا فرهودی

استادیار، بخش مهندسی آتش
مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی



حامد خرازی

دانشجوی کارشناسی ارشد
مهندسی عمران، دانشکده فنی
دانشگاه تهران

چکیده

گسترش جمعیت، توسعه فناوری و نیازهای روزافزون، بشر را به سمت احداث زیرساخت‌های متعدد نظیر پل‌ها، ساختمان‌های بلند، نیروگاه‌ها و غیره سوق داده است. طراحی و ساخت این گونه سازه‌ها نیازمند یک تحلیل دقیق و اجرای بی نقص می‌باشد. بتن یکی از پرمصرف‌ترین مصالح در صنعت ساخت‌وساز است. دلیل اصلی استفاده از بتن، مقاومت فشاری بالا، در دسترس بودن مصالح و سایر مشخصات مکانیکی مطلوب آن است. بتن برای دستیابی به مشخصات مکانیکی مناسب می‌باشد تخلخل و نفوذ پذیری کمی داشته باشد.

با وجود آنکه عموماً در المان‌های بتنی طراحی خاصی برای ایمنی در برابر آتش انجام نمی‌شود، ممکن است در زمان بهره‌برداری تحت دماهای بالا قرار گیرند. بتن زمانی که در برابر دماهای بالا قرار گیرد، عملکرد متفاوتی از خود نشان می‌دهد. زمانی که خمیر سیمان در معرض دمای بالا قرار می‌گیرد، دچار تغییرات فیزیکی و شیمیایی زیادی می‌شود. بسیاری از آسیب‌ها در دو ساعت اولیه قرارگیری در معرض آتش رخ می‌دهد. زمانی که بتن سرد شود، المان‌های سازه‌ای ممکن است توانایی تحمل بارهای واردہ بر سازه را نداشته باشند؛ بنابراین سازه زمانی می‌تواند به کاربری خود ادامه دهد که بخش‌های آسیب‌دیده تعوییر شوند. رایج‌ترین روش جهت تعوییر بتن، حذف لایه‌های ضعیف شده‌ی بتن و جایگزینی آن با بتن تازه است. همچنین استفاده از مواد پلیمری مسلح شده با الیاف (FRP) در دهه‌های اخیر رایج شده است. زمانی که آزمونهای آسیب‌دیده در برابر حرارت، مجدداً در هوای مرطوب و یا آب عمل آوری شوند، بخشی از مقاومت خود را دوباره بدست می‌آورند. در این تحقیق به بررسی مشخصات مکانیکی آزمونهای پس از عمل آوری مجدد پرداخته می‌شود.

کلمات کلیدی: بتن، دماهای بالا، عمل آوری مجدد، پوزولان

طراحی و ساخت این گونه سازه‌ها نیازمند یک تحلیل دقیق و اجرای بی نقص می‌باشد.

بتن یکی از پرمصرف‌ترین مصالح در صنعت ساخت‌وساز است. دلیل اصلی استفاده از بتن، مقاومت فشاری بالا، در دسترس بودن مصالح و سایر مشخصات مکانیکی مطلوب

مقدمه

گسترش جمعیت، توسعه فناوری و نیازهای روزافزون، بشر را به سمت احداث زیرساخت‌های متعدد نظیر پل‌ها، ساختمان‌های بلند، نیروگاه‌ها و غیره سوق داده است.

راکتورهای هسته‌ای و یا در شرایط تصادفی نظیر انفجار و
یا آتش رخ می‌دهد [۱].

رفتار مصالح بتنی، به خصوص بتنهای پر مقاومت و توانمند
در دماهای بالا در سالهای گذشته مورد بررسی محققان
واقع شده است [۷-۲].

احتراق

احتراق روند سوختن ماده‌ی اشتعال‌زا است. برای آنکه
احتراق رخ دهد، حضور سه عنصر اصلی ماده‌ی سوختنی،
اکسیژن (هو) و حرارت به صورت همزمان نیاز است.
روند احتراق با گرمشدن ماده‌ی اشتعال‌زا و رسیدن به
دماهی بالاتر از دمای احتراق خود در حضور اکسیژن آغاز
می‌گردد. بر اثر حرارت ناشی از احتراق، پیوندهای شیمیایی
ماده‌ی اشتعال‌زا از هم گسیخته می‌شود. در صورتی که
احتراق به صورت کامل رخ دهد، سه عنصر کربن، هیدروژن
و سولفور با اکسیژن موجود در محیط واکنش داده و
کربن‌دی‌اکسید، بخار آب و سولفور دی‌اکسید را تولید
می‌نمایند. همچنین به مقدار کمی سولفور تری‌اکسید نیز
تشکیل می‌گردد. روند تشکیل آتش مشکل از چهار مرحله
بوده که عبارتند از: پیدایش^۴، گسترش^۵، کاملاً توسعه
یافته^۶ و زوال^۷.

تقسیم‌بندی آتش

تقسیم‌بندی انواع حریق بر اساس منبع سوخت حریق
می‌باشد. معیار اصلی در این تقسیم‌بندی، براساس حداکثر
درجه حرارت ایجادشده در محیط نبوده بلکه مدت زمان
لازم برای رسیدن درجه حرارت محیط به درجه نهایی آتش
است.

آن است. بتن برای دستیابی به مشخصات مکانیکی مناسب
می‌بایست تخلخل و نفوذپذیری کمی داشته باشد.

با وجود آنکه عموماً در المان‌های بتنی طراحی خاصی برای
ایمنی در برابر آتش انجام نمی‌شود، ممکن است در زمان
بهره‌برداری تحت دماهای بالا قرار گیرند. بتن زمانی که در
برابر دماهای بالا قرار گیرد، عملکرد متفاوتی از خود نشان
می‌دهد. این موضوع در آتش‌سوزی در تونل مون‌بلان^۸ واقع
در حدفاصل فرانسه و ایتالیا مشخص گردید. تونل مون‌بلان
در ۲۴ مارس سال ۱۹۹۹ به علت آتش‌گرفتن موتور یک
کامیون بلژیکی دچار ترک‌خوردگی و قلوه‌کن‌شدن^۹ گردید.
در این حادثه ۳۹ نفر جان خود را از دست دادند. این
موضوع عمدتاً به علت تنش‌های بالای حرارتی و فشار زیاد
بخار آب بود. در حقیقت گرادیان حرارتی بالا عامل
تنش‌های هیدرو-مکانیکی زیاد در المان بتنی بود. از طرفی
دیگر، نفوذپذیری کم بتن مانع از خروج بخار آب داخل بتن
گشته که این مسئله موجب افزایش فشار داخلی در بتن
شده. همچنین در ۱۴ زوئن سال ۲۰۱۷ ساختمان ۲۴
طبقه‌ای گرنفل^{۱۰} واقع در لندن دچار آتش‌سوزی شد. در این
حادثه ۷۲ نفر جان خود را از دست دادند. علت این حادثه
یک یخچال معیوب در طبقه‌ی چهارم ساختمان بود که
سبب آتش‌سوزی گردید. این ساختمان حدود ۶۰ ساعت در
آتش سوخت و سپس اطفای حریق توسط آتش‌نشان‌ها
انجام شد.

بررسی رفتار و عملکرد بتن در بارگذاری حرارتی در
سازه‌های هسته‌ای و یا عمرانی همواره پراهمیت بوده است.
آسیب در سازه‌های بتنی ناشی از قرارگیری آن‌ها در
دماهایی بالاتر از دمای 50°C مشاهده شده است. این
موضوع در سازه‌های صنعتی نظیر کوره‌ها، دودکش‌ها،

4 Incipient

5 Growth

6 Fully Developed

7 Decay

1 Mont Blanc Tunnel

2 Spalling

3 Grenfell

اثر حرارت بر بتن

زمانی که خمیر سیمان در معرض دمای بالا قرار می‌گیرد، اثرات زیر به ترتیب بر آن رخ می‌دهد که عبارتند از (شکل ۳):

تبخیر آب آزاد و آغاز از دسترفتن آب‌های چسبنده شیمیایی در دمای 105°C [۹]

- دی‌هیدراته شدن اترینگایت در دمای $110\text{--}150^{\circ}\text{C}$ [۱۰]

- تجزیه کلسیم هیدروکسید در دمای $450\text{--}500^{\circ}\text{C}$ [۱۱]

- آغاز تجزیه شدن سیلیکات کلسیم هیدراته در دمای 560°C [۱۲]

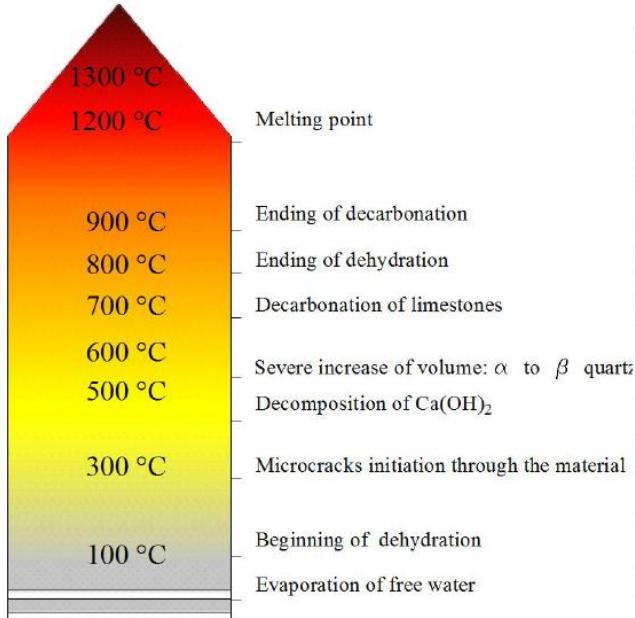
- تجزیه کلسیم کربنات به کلسیم اکسید در دمای 750°C [۱۳]

- تجزیه کامل سیلیکات کلسیم هیدراته و کلسیت در دمای $700\text{--}800^{\circ}\text{C}$ [۱۴]

- پایان دی‌هیدراته شدن بتن در دمای 800°C [۱۵]

- پایان دی‌کربناته شدن بتن در دمای 900°C [۱۶]

- ذوب بتن در دمای 1200°C [۱۷]



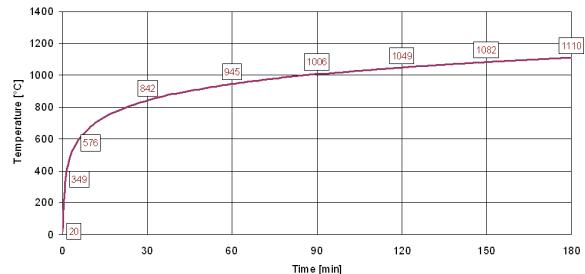
شکل ۳- اثرات فیزیکی و شیمیایی حرارت بر بتن [۱۴]

آسیب‌های واردشده بر بتن ناشی از اعمال حرارت

آسیب‌دیدگی در بتن ناشی از حرارت، تنها وابسته به مقدار دمای اعمالی بر آن نیست بلکه شدت آسیب‌دیدگی به مدت زمان قرارگیری بتن در برابر آتش و نحوه سردشدن

حريق سلولزی

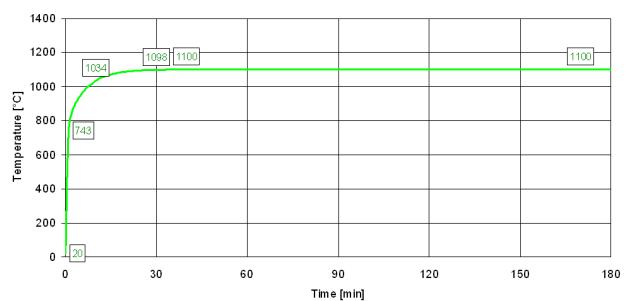
این نوع از حريق در سازه‌ها و ساختمان‌های مسکونی، تجاری، اداری، بیمارستان‌ها، هتل‌ها، مراکز خرید، مدارس و غیره اتفاق می‌افتد که ماده‌ی سوختنی آن‌ها بیشتر مواد سلولزی است. در این نوع حريق، درجه حرارت بر حسب منحنی استاندارد دما-زمان ISO 834 [۸] پس از گذشت حدود ۳ دقیقه به 500°C درجه سانتی‌گراد رسیده و برای رسیدن به دمای 1000°C درجه سانتی‌گراد به ۹۰ دقیقه زمان نیاز دارد (شکل ۱).



شکل ۱- نمودار حريق سلولزی ISO 834 [۸]

۲-حريق هیدروکربنی

این گونه حريق‌ها به واسطه مواد شیمیایی و سوختهای مانند گاز و یا سوختهای مایع، در سازه‌های دارای مواد مشتعل‌شونده نظیر پالایشگاه‌ها و انبارهای مواد شیمیایی، مراکز صنعتی و تاسیسات صنایع نفت، گاز و پتروشیمی اتفاق می‌افتد. به طور معمول در این نوع حريق، درجه حرارت بر حسب منحنی استاندارد دما-زمان ISO 834 [۸] پس از گذشت ۸ دقیقه حرارت به 1000°C درجه سانتی‌گراد رسیده و دما تا 1100°C درجه سانتی‌گراد نیز افزایش می‌یابد (شکل ۲).



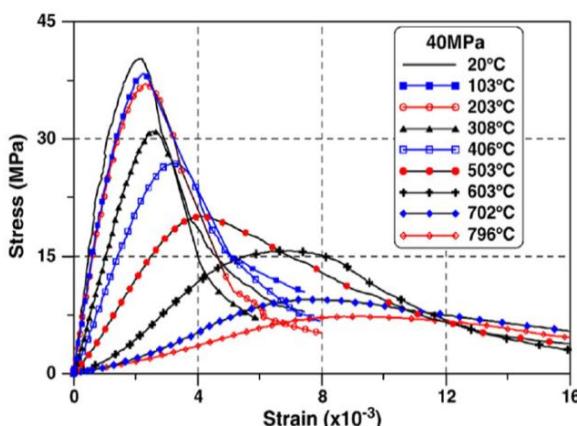
شکل ۲- نمودار حريق هیدروکربنی ISO 834 [۸]

المان‌های بتونی نظیر سازه‌های بتونی، تونل‌ها و ساختمان‌ها زمانی که در برابر آتش قرار گیرند، دچار آسیب‌هایی خواهد شد. قلوه‌کن‌شدن در دمای‌های بین $250\text{--}400^\circ\text{C}$ رخ می‌دهد. این آسیب سبب گسیختگی المان سازه‌های و تخریب آن می‌شود. قلوه‌کن‌شدن به گونه‌ای است که به نظر می‌رسد المان سازه‌ای دچار انفجار شده‌است. کامنا^۱ و همکاران [۱۹] آزمونه‌های آسیب‌دیده ناشی از اعمال حرارت 300°C با نرخ $1^\circ\text{C}/\text{min}$ را در شکل ۳ نشان دادند. آزمونه‌های موجود در شکل ۴ از قرارگیری قطعه‌های تخریب شده بتن مورد آزمایش در کوره در کنار یکدیگر بدست آمدند.



شکل ۴- قلوه‌کن‌شدن؛ آزمونه‌های حرارت دیده تا دمای 300°C [۱۹]

رابطه تنش-کرنش در بتن برای پیش‌بینی رفتار سازه‌های بتونی بسیار پراهمیت است. در شکل ۵ مشاهده می‌شود که با افزایش دمای اعمالی بر آزمونه‌های بدون بارگذاری، مدول الاستیسیته و مقاومت نهایی کاهش می‌یابد [۲۰].



شکل ۵- نمودار تنش-کرنش در رژیمهای مختلف حرارتی در آزمونه‌های بدون بارگذاری [۲۰]

آن نیز بستگی دارد. تحقیقات حاکی از آن است که بسیاری از آسیب‌ها در دو ساعت اولیه‌ی قرارگیری در معرض آتش رخ می‌دهد. همچنین نشان داده شده است که مقاومت بتن حرارت دیده که پیش از آزمایش سرد نشده است، بیش از مقاومت بتونی است که پیش از آزمایش مقاومت فشاری سرد شده است؛ علاوه بر موارد ذکر شده، سرعت سردشدن هم بر مقاومت نهایی اثرگذار است. بتونی که با سرعت بیشتری سرد شود مقاومت کمتری داشته که علت این امر تغییرات در ریزساختار بتن ناشی از تنش‌های کششی است [۱۶ و ۱۷]. لی^۲ و همکاران [۶] بیان نمودند که با توجه به آنکه آتش نشان‌ها از آب برای خاموش کردن آتش استفاده می‌نمایند، آزمونه‌های حرارت دیده می‌باشد توسط آب به طور ناگهانی سرد شوند تا به واقعیت نزدیک‌تر باشد. آن‌ها به این نتیجه رسیدند که این سردشدن ناگهانی سبب آسیب بیشتری بر بتن گردیده و مقاومت نهایی آزمونه به شدت کاهش می‌یابد. علت این امر شوک حرارتی اعمالی بر آزمونه‌ها ناشی از سردشدن ناگهانی است.

در میان مهم‌ترین اثرات ناشی از حرارت بر بتن، بازانت^۳ و کاپلان^۴ [۱۶] و اولم^۵ و همکاران [۱۸] به موارد زیر اشاره نمودند:

- دی‌هیدراته شدن خمیر سیمان
- افزایش تخلخل
- تغییر در رطوبت بتن
- انبساط حرارتی
- ترک حرارتی ناشی از ناسازگاری حرارتی
- تغییر در فشار بخار آب منفذی
- کاهش مقاومت و مدول الاستیسیته
- جمع شدگی
- خروج حرارتی
- قلوه‌کن‌شدن ناشی از فشار بخار آب منفذی زیاد

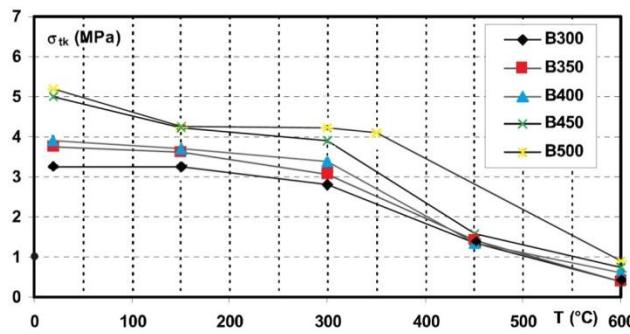
1 Y.Li

2 Bažant

3 Kaplan

4 Ulm

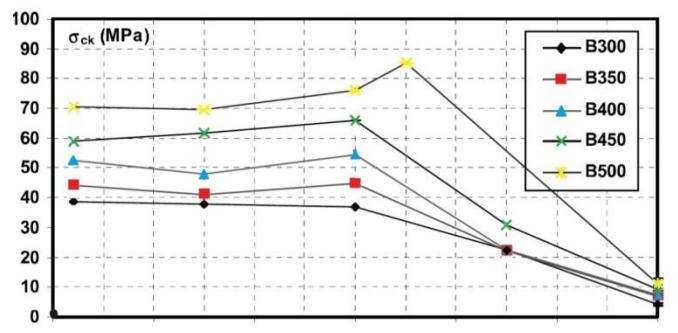
در آزمایش مقاومت کششی نیز روند نمودار مشابه مقاومت فشاری بوده و نزولی است. کانما و همکاران [۱۹] نشان دادند که در آزمونهایی با نسبت آب به سیمان بالا، مقاومت کششی تا دمای 150°C کاهش نمی‌یابد (شکل ۷). در این آزمایش نیز نوع سنگدانه نقش مهمی را ایفا می‌نماید. کمپل-آلن^۱ و دسای^۲ [۲۳] نشان دادند که آزمونهای بتنی که دارای سنگدانه‌های سبک و یا سنگدانه‌های سنگی هستند، زمانی که در معرض حرارت قرار گیرند، در مقایسه با بتن‌های شامل سنگدانه‌های آهکی مقاومت کششی کمتری از خود نشان می‌دهند.



شکل ۷- مقاومت کششی در رژیم‌های مختلف حرارتی [۱۹]

مدول الاستیسیته یکی از مشخصات مکانیکی مهم در تعیین رفتار کلی بتن و توزیع تنش در ساختار آن است. مدل الاستیسیته نشانگر سختی مصالح بوده و همانند سایر مشخصات مکانیکی بتن، پس از قرارگیری در رژیم‌های حرارتی مختلف، کاهش قابل ملاحظه‌ای از خود نشان می‌دهد. کانما و همکاران [۱۹] نشان دادند که مدل الاستیسیته در اثر افزایش حرارت اعمالی به صورت یکنواخت کاهش می‌یابد. آن‌ها علت این روند نزولی را شکستگی در چسبندگی موجود در سطح تماس سنگدانه‌ها و سیمان بتن بیان نمودند. این روند نزولی در شکل ۸ در نسبت‌های آب به سیمان مختلف قابل مشاهده است.

اثر دمای زیاد بر مقاومت فشاری یکی از مهم‌ترین عناوین جهت مطالعه‌ی رفتار حرارتی بتن بوده است. از آن جایی که بتن به علت مقاومت فشاری بالا مورد استفاده قرار می‌گیرد، در ادبیات فنی تحقیقات گسترده‌ای بر مقاومت فشاری بتن‌های در معرض حرارت صورت گرفته است. لی^۱ و استردلینگ^۲ [۲۱] به بررسی رفتار بتن در آتش پرداختند و به کاهش مقاومت فشاری در دمای 300°C رسیدند. فارس^۳ و همکاران [۲۲] دریافتند که در آزمایش مقاومت فشاری برای تمامی آزمونهای از دمای 20°C تا 300°C ، 300°C - 350°C ، عملاً تغییری در مقاومت آزمونهای مشاهده نشده و گاهی در برخی از آزمونهای کمی افزایش مقاومت در بازه دمایی 150°C - 300°C مشاهده می‌شود. علت این موضوع شرایط اتوکلاو حاصل از بخار آب است. این موضوع سبب هیدراته‌شدن سیمان‌های هیدراته نشده می‌گردد[۶]. همچنین کانما و همکاران [۱۹] به بررسی آزمونهای بتنی با نسبت آب به سیمان متفاوت تحت حرارت پرداختند و متوجه شدند که در بتن‌های توانمند در دمای‌های کمتر از 300°C حتی افزایش مقاومت نیز مشاهده می‌شود (شکل ۶). آن‌ها نشان دادند که با کاهش نسبت آب به سیمان (افزایش سیمان موجود در یک متر مکعب بتن) شاهد افزایش مقاومت در بازه دمایی 150°C - 300°C هستند. در بازه دمایی 300°C - 600°C مقاومت آزمونهای کاهش می‌یابد (شکل ۶).



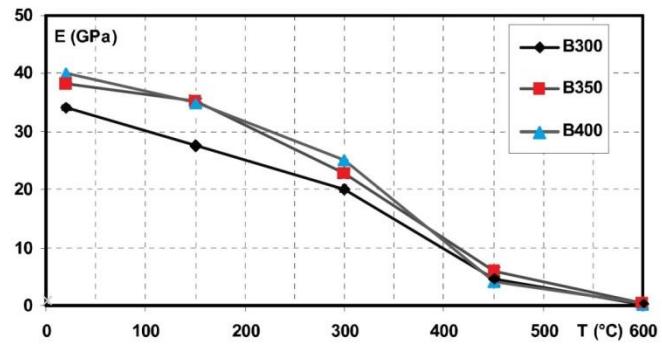
شکل ۶- مقاومت فشاری در رژیم‌های مختلف حرارتی [۱۹]

در بتن بهبود می‌یابد. این ایده نخستین بار توسط کروک^۱ و موری^۲ [۲۷] که در حال مطالعه‌ی کفپوش بتنی و حرارت‌دهی بر بتن تا دمای 620°C درجه بودند، ارائه شد. در این حالت مقاومت بتن حرارت‌دیده به شدت کاهش یافت. زمانی که بلوک‌ها در آب به مدت کوتاهی غوطه‌ور شدند، بخش قابل توجهی از مقاومت از دست رفته احیا شد. آن‌ها اشاره کردند که با قرار دادن آزمونه‌ها به مدت بیشتری در آب، مقاومت آن‌ها بیشتر شده و حتی در یک مورد از مقاومت اولیه خود نیز بیشتر می‌شود. علت این امر آن است که ژل سیمان، منافذ موبینه بتن را اشغال نموده و زمانی که حرارت اعمال می‌شود، این منافذ باز می‌گردند. حال زمانی که بتن در آب غوطه‌ور می‌شود، محصولات هیدراتاسیون مجدد ریزتری ناشی از حضور رطوبت تولید می‌شود. این محصولات، ساختار بتن را بهبود بخشیده و به تبع آن کاهش تخلخل و افزایش مقاومت رخ می‌دهد.

پون^۳ و همکاران [۷] بیان کردند که زمانی که بتن در هوای مرطوب و یا آب عمل آوری مجدد می‌گردد، هیدراته شدن مجدد به علت برخی از واکنش‌های زیر رخ می‌دهد:

- هیدراته شدن مجدد جزئی سیلیکات کلسیم جدیداً تشكیل شده.
- هیدراته شدن دانه‌های سیمان هیدراته نشده.
- هیدراته شدن مجدد آهک آزاد.
- واکنش‌های پوزولانی میان پوزولان هیدراته نشده و پرتلندیت جدیداً تشكیل شده.
- کربناسیون آهک آزاد.

هنری^۴ و همکاران [۲۸] بیان نمودند که در عمل آوری مجدد آزمونه‌های بتنی، ترک‌های موجود در خمیر سیمان و فصل مشترک خمیر و سنگدانه بهبود می‌یابد و این عمل تاثیری بر ترک‌های ایجادشده در سنگدانه ندارد (شکل ۹).



شکل ۸- مدول الاستیسیته در رژیم‌های مختلف حرارتی [۱۹]

راهکارهای پیشنهادی جهت بهبود مشخصات مکانیکی بتن حرارت‌دیده

همان طور که ذکر شد زمانی که بتن در معرض دماهای بالا قرار می‌گیرد، دچار آسیب‌های شدیدی می‌شود. زمانی که بتن سرد شود، المان‌های سازه‌ای ممکن است توانایی تحمل بارهای واردہ بر سازه را نداشته باشند؛ بنابراین سازه زمانی می‌تواند به کاربری خود ادامه دهد که بخش‌های آسیب‌دیده تعویر شوند. رایج‌ترین روش جهت تعویر بتن، حذف لایه‌های ضعیف شده‌ی بتن و جایگزینی آن با بتن تازه است. همچنین استفاده از مواد پلیمری مسلح شده با الیاف (FRP) در دهه‌های اخیر رایج شده است. این روش‌ها سبب هزینه‌های بسیار زیادی می‌گردند. بنابراین محققین به دنبال راهکارهای مناسب‌تری هستند.

عمل آوری مجدد آزمونه‌های آسیب‌دیده

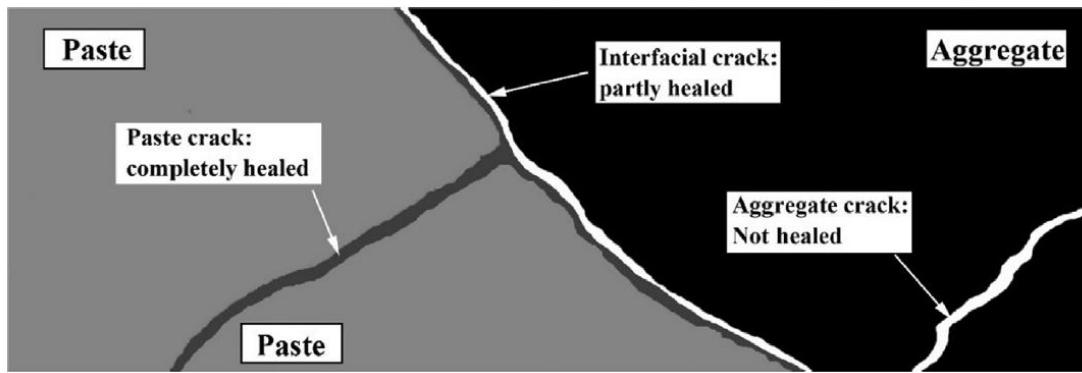
زمانی که بتن در معرض حرارت قرار گیرد، دچار آسیب‌های فیزیکی و شیمیایی می‌شود. در سال‌های گذشته تحقیقاتی صورت گرفته که حاکی از آن است که بتن می‌تواند مقاومت خود را بدون تعویر کردن بدست آورد. محققان نشان دادند که زمانی که آزمونه‌های آسیب‌دیده در برابر حرارت، مجدداً در هوای مرطوب و یا آب عمل آوری شوند، بخشی از مقاومت خود را دوباره بدست می‌آورند [۳، ۶، ۴ و ۲۶-۲۴]. در حقیقت در این حالت، قسمت عمده‌ای از تغییرات شیمیایی و بخشی از تغییرات فیزیکی ایجادشده

1 Crook

2 Murray

3 Poon

4 Henry



[۲۸] بهبود ترک با عمل آوری

متصل شده به یکدیگر بیشتر از حالت اولیه آزمونه است [۲۷].

لی^۱ و همکاران [۲۶] نشان دادند که پس از ۳۰ روز عمل آوری مجدد در محیطی با رطوبت بیش از ۹۵ درصد، ترک‌های حرارتی کاهش یافته و مشخصات مکانیکی بتن بهبود می‌یابد. پون و همکاران [۷] دریافتند که در حالتی که آزمونهای در معرض حرارت 600°C و یا 800°C قرار گیرند شوند و سپس به مدت یک، چهار و یا هشت هفته در آب عمل آوری شوند، بخشی از مقاومت اولیه خود را مجدد بدست می‌آورند. مشابه حالت عمل آوری مجدد در هوای مرطوب، این مقاومت از مقاومت آزمونهای حرارت دیده بیشتر بوده و کمتر از مقاومت همان آزمونهای پیش از اعمال حرارت است. لازم به ذکر است که طی تحقیقات آن‌ها مشخص شد که عمل آوری مجدد در آب سبب بهبود بیشتری در آزمونهای نسبت به عمل آوری در هوای مرطوب با شرایط یکسان می‌شود. زمانی که درجه حرارت اعمالی بر بتن کم باشد، پس از عمل آوری مجدد با آب، بخش قابل ملاحظه‌ای از مشخصات مکانیکی بهبود می‌یابد. حال هرچه این درجه حرارت اعمالی بیشتر شود، بهبود بتن کمتر شده و مقدار این بهبود به طرح اختلاط بتن وابسته است.

عمل آوری مجدد در هوای

زمانی که آزمونهای در معرض حرارت قرار گیرند و بلاعاقله مورد آزمایش واقع شوند، مشخصات مکانیکی ضعیفی از خود نشان می‌دهند. در برخی از تحقیقات، آزمونهای حرارت داده شده را در هوای مرطوب قرار داده که در اثر این رطوبت واکنش‌هایی در بتن رخ می‌دهد و به دنبال آن مشخصات مکانیکی بتن تغییر می‌نماید. پون و همکاران [۷] نشان دادند که در حالتی که آزمونهای در معرض حرارت 600°C و یا 800°C قرار داده شوند و سپس به مدت یک، چهار و یا هشت هفته در هوای مرطوب عمل آوری مجدد شوند، بخشی از مقاومت اولیه خود را بدست می‌آورند. این مقاومت از مقاومت آزمونهای همان آزمونهای حرارت دیده بیشتر بوده و کمتر از مقاومت

همان آزمونهای پیش از اعمال حرارت است.

عمل آوری مجدد در آب

در این حالت آزمونهای حرارت داده شده در آب قرار می‌گیرند. به علت آنکه کلسیم هیدروکسید تولید شده ناشی از واکنش کلسیم اکسید و کربن دی‌اکسید در آب حل می‌شود، افزایش حجم آن اثری منفی بر آزمونهای بتنی نخواهد داشت. در این نوع عمل آوری، بسته به مدت زمان قراردهی در آب، مقدار بهبود بتن متفاوت خواهد بود. زمانی که آزمونه در آب قرار می‌گیرد، حجم حفرات به مقدار پیش از اعمال حرارت بازگشته اما حجم حفرات

همانطور که اشاره شد، زمانی که کلسیم اکسید حاصل از تجزیه‌ی پرتلنیدیت و کلسیم کربنات با بخار آب واکنش دهد، حدود ۴۴ درصد افزایش حجم می‌دهد. این افزایش حجم سبب آسیب‌های زیادی به بتن می‌شود و ترکهای جدیدی را ایجاد می‌نماید. بدین منظور محققان به این نتیجه رسیدند که در صورتی که از پوزولان‌ها استفاده نمایند، این اثر کاهش می‌یابد. در این حالت پوزولان با پرتلنیدیت حاصل از عمل آوری مجدد واکنش داده و ژل سیمان تولید می‌شود. این ژل سبب بهبود مشخصات بتن می‌شود.

پون و همکاران [۷] در ارتباط با اثرات خاکستر بادی، دوده‌ی سیلیسی، سرباره و متاکائولن تحقیق نمودند. آن‌ها متوجه شدند پس از عمل آوری مجدد، خاکستر بادی و سرباره بر مقاومت فشاری اثر مثبتی داشته اما استفاده از دوده‌ی سیلیسی و متاکائولن سبب کاهش آن می‌شوند. همچنانی خاکستر بادی به هیدراته شدن مجدد ژل سیمان کمک می‌نماید. آن‌ها در تحقیقات خود به این نتیجه رسیدند که جایگزینی ۳۰ درصد خاکستر بادی به جای سیمان و اعمال دماهای بالا و عمل آوری مجدد بر آزمونه‌ها، در مقایسه با بتن بدون خاکستر بادی و با شرایط مشابه، سبب بهبود حدوداً ۲۵ درصد بیشتر در مقاومت فشاری می‌شود. همچنانی خاکستر بادی سبب بهبود بیشتری در تخلخل و اندازه‌ی حفرات می‌گردد.

بر خلاف تحقیق پون و همکاران، سرشار و خوری [۳۱] بیان نمودند که دوده‌ی سیلیسی مشابه سرباره و خاکستر بادی با پرتلنیدیت واکنش داده و مانع از تخریب بیشتر بتن می‌شود. همچنانی آن‌ها بیان نمودند که زمانی که آزمونه‌های حاوی خاکستر بادی به مدت ۱۸۰ روز عمل آوری مجدد شوند، بهترین عملکرد را نسبت به سایر پوزولان‌ها از خود نشان می‌دهند.

علاوه بر مشخصات مکانیکی بتن، مشخصات دوامی آن نیز پس از عمل آوری مجدد بهبود می‌یابد. به طور مثال پی^۱ و همکاران [۲۹] بیان نمودند که نفوذپذیری بتنی که در معرض دمای 700°C قرار گرفته است، حدود ۴۰۰ برابر نفوذپذیری همان بتن تحت حرارت اعمالی 105°C است. این در حالی است که نفوذپذیری آزمونه پس از عمل آوری مجدد به حدود ۱۰ برابر نفوذپذیری بتن تحت حرارت اعمالی 105°C می‌رسد.

لازم به ذکر است که با وجود آنکه عمل آوری مجدد، تخلخل و میانگین اندازه‌ی حفرات موجود در بتن را به مقدار پیش از اعمال حرارت باز می‌گرداند اما مشخصات مکانیکی و دوامی به مقدار اولیه خود باز نمی‌گردد. لی و همکاران [۳۰] علت این موضوع را در سه مورد بیان نمودند:

ترکهای موجود در سنگدانه‌های بتن پس از عمل آوری مجدد بهبود نمی‌یابند.

روش‌های مورد استفاده جهت تعیین تخلخل تنها اندازه حفرات را بیان می‌نمایند و در ارتباط با موقعیت آن‌ها صحبتی نمی‌نمایند.

آزمایش‌های به کار رفته جهت تعیین اندازه حفرات، توانایی شناسایی حفرات بزرگ‌تر از ۱۰۰ میکرومتر را ندارند.

به طور کلی آن‌ها بیان نمودند که بیشترین بهبود مربوط به بتن‌هایی است که دمای اعمالی بر آن‌ها حداقل 600°C باشد. در دماهای اعمالی بیشتر، محصولات دی‌هیدراته‌شده تغییر یافته که برای بهبود بتن چندان مناسب نیستند.

استفاده از پوزولان‌ها و عمل آوری مجدد

نتیجه‌گیری

الیاف (FRP) در دهه‌های اخیر رایج شده است. یک روش مناسب دیگر عمل آوری مجدد بتن در هوا و یا آب می‌باشد. تحقیقات نشان داده است که در این حالت واکنش‌هایی در بتن رخ می‌دهد که در نتیجه‌ی آن بخشی از مشخصات مکانیکی بتن بهبود می‌یابد. در صورتی که مدت عمل آوری مجدد بیشتر باشد، مقدار بهبود بیشتر می‌گردد. عمل آوری در آب سبب بهبود بیشتری نسبت به عمل آوری در هوایی مرتبط در مشخصات مکانیکی بتن می‌گردد. اکثر پوزولان‌ها نیز اثری مثبت در در عمل آوری مجدد پس از قرارگیری در دمای بالا از خود نشان دادند. بنابراین با توجه به اثرات زیست‌محیطی سیمان، استفاده از پوزولان‌هایی نظیر خاکستر بادی در بتن برای مقابله با آتش پیشنهاد می‌شود.

احتراق روند سوختن ماده‌ی اشتعال‌زا است. برای آنکه احتراق رخ دهد، حضور سه عنصر اصلی ماده‌ی سوختنی، اکسیژن (هوا) و حرارت به صورت همزمان نیاز است. بتن زمانی که تحت حرارت قرار گیرد، مشخصات مکانیکی و ساختار منافذ آن بسته به مقدار دمای اعمالی تغییر می‌نماید. از جمله‌ی این آسیب‌ها می‌توان به قلوه‌کن‌شدن بتن، تغییر نمودار تنش و کرنش، کاهش مقاومت فشاری، کششی و مدول الاستیسیته اشاره کرد. زمانی که بتن سرد شود، المان‌های سازه‌ای ممکن است توانایی تحمل بارهای واردہ بر سازه را نداشته باشند؛ بنابراین سازه زمانی می‌تواند به کاربری خود ادامه دهد که بخش‌های آسیب‌دیده تعمیر شوند. رایج‌ترین روش تعمیر بتن، حذف لایه‌های ضعیف شده‌ی بتن و جایگزینی آن با بتن تازه است. همچنین استفاده از مواد پلیمری مسلح شده با

مراجع

- [1]. Dal Pont,S., Durand,S., Schrefler,B.A. (2007). "A multiphase thermo-hydro-mechanical model for concrete at high temperatures — Finite element implementation and validation under LOCA load". *Nucl Eng Des.*, Vol.237, pp2137–50.
- [2]. Luo,X., Sun,W., Chan,Y.N. (2000). "Residual compressive strength and microstructure of high performance concrete after exposure to high temperature". *Mater Struct Constr.*, Vol.33(5), pp294–8.
- [3]. Akca,A.H., Özyurt,N. (2018). "Effects of re-curing on microstructure of concrete after high temperature exposure". *Constr Build Mater.*, Vol.168, pp431–41. Available from: <https://doi.org/10.1016/j.conbuildmat.2018.02.122>
- [4]. Akca,A.H., Özyurt,N. (2018). "Effects of re-curing on residual mechanical properties of concrete after high temperature exposure". *Constr Build Mater.*, Vol.159, pp540–52. Available from: <https://doi.org/10.1016/j.conbuildmat.2017.11.005>
- [5]. Chan,S.Y.N., Peng,G.F., Chan,J.K.W. (1996). "Comparison between high strength concrete and normal strength concrete subjected to high temperature". *Mater Struct Constr.*, Vol.29(10), pp616–9.
- [6]. Li,Y., Yang,E.H., Tan,K.H. (2019). "Effects of heating followed by water quenching on strength and microstructure of ultra-high performance concrete". *Constr Build Mater.*, Vol.207, pp403–11. Available from: https://scholar.google.com/scholar?hl=en&as_sdt=0%2C5&q=Effects+of+heating+followed+by+water+quenching+on+strength+and+microstructure+of+ultra-high+performance+concrete

- er+quenching+on+strength+and+microstructure+of+ultra-high+performance+concrete&btnG=[7]. Poon,C.S., Azhar,S., Anson,M., Wong,Y.L. (2001). "Strength and durability recovery of fire-damaged concrete after post-fire-curing". *Cem Concr Res.*, Vol.31(9), pp1307–18.
- [8]. ISO 834. (1985). "Fire Resistance Tests - Elements of Building Construction". *Int Organ Stand Switz.*,
- [9]. Feldman,R.F., Ramachandran,V.S. (1971). "Differentiation of interlayer and adsorbed water in hydrated portland cement by thermal analysis". *Cem Concr Res.*, Vol.1(6), pp607–20.
- [10]. Taylor,H.F. London; (1997). "Cement chemistry (Vol. 2)". 1997. Telford T, editor.,
- [11]. Henry,M., Hashimoto,K., Darma,I.S., Sugiyama,T. (2016). "Cracking and chemical composition of cement paste subjected to heating and water re-curing". *J Adv Concr Technol.*, Vol.14(4), pp134–43.
- [12]. Peng,G.F., Huang,Z.S. (2008). "Change in microstructure of hardened cement paste subjected to elevated temperatures". *Constr Build Mater.*, Vol.22(4), pp593–9.
- [13]. Mendes,A., Sanjayan,J.G., Collins,F. (2009). "Long-term progressive deterioration following fire exposure of OPC versus slag blended cement pastes". *Mater Struct Constr.*, Vol.42(1), pp95–101.
- [14]. Ruta,D. Doctoral dissertation, University of Stuttgart; (2018). "Numerical and experimental study of concrete structures exposed to impact and fire". 2018.
- [15]. Piasta,J., Sawicz,Z., Rudzinski,L. (1984). "Changes in the structure of hardened cement paste due to high temperature". *Matériaux Constr.*, Vol.17(4), pp291–6.
- [16]. Bažant,Z.P., Kaplan,M.F. (1996). "Concrete at high temperatures: material properties and mathematical models.". London Longman Gr Ltd., pp416.
- [17]. Di Maio,A., Giaccio,G., Zerbino,R. (1999). "Relación entre el módulo de elasticidad estático y dinámico de hormigones expuestos a altas temperaturas". *Memorias de CONPAT.*, Vol.99, pp331–8.
- [18]. Ulm,F.J., Coussy,O., Bažant,Z.P. (1999). "The “Chunnel” fire. I: Chemoplastic softening in rapidly heated concrete". *J Eng Mech.*, Vol.125(3), pp272–82.
- [19]. Kanema,M., De Morais,M.V.G., Noumowe,A., Gallias,J.L., Cabrillac,R. (2007). "Experimental and numerical studies of thermo-hydrous transfers in concrete exposed to high temperature". *Heat Mass Transf.*, Vol.44(2), pp149–64.
- [20]. Chang,Y.F., Chen,Y.H., Sheu,M.S., Yao,G.C. (2006). "Residual stress-strain relationship for concrete after exposure to high temperatures". *Cem Concr Res.*, Vol.36(10), pp1999–2005.
- [21]. Lea,F.C., Stradling,R.E. (1922). "The resistance to fire of concrete and reinforced concrete". *Journal Soc Chem Ind.*, Vol.41(18), pp395R-396R.
- [22]. Fares,H., Remond,S., Noumowe,A., Cousture,A. (2010). "High temperature behaviour of self-consolidating concrete. Microstructure and physicochemical properties". *Cem Concr Res.*, Vol.40(3), pp488–96. Available from: <http://dx.doi.org/10.1016/j.cemconres.2009.10.006>
- [23]. Campbell-Allen,D., Desai,P.M. (1967). "The influence of aggregate on the behaviour of concrete at elevated temperatures". *Nucl Eng Des.*, Vol.6(1), pp65–77.

- [24]. Harada,T., Takeda,J., Yamane,S., Furumura,F.J.S.P. (1972)."Strength, elasticity and thermal properties of concrete subjected to elevated temperatures".*Spec Publ.*,Vol.34, pp377–406.
- [25]. Henry,M., Darma,I.S., Sugiyama,T. (2014)."Analysis of the effect of heating and re-curing on the microstructure of high-strength concrete using X-ray CT".*Constr Build Mater.*,Vol.67, pp37–46. Available from: <http://dx.doi.org/10.1016/j.conbuildmat.2013.11.007>
- [26]. Li,L., Jia,P., Dong,J., Shi,L., Zhang,G., Wang,Q. (2017)."Effects of cement dosage and cooling regimes on the compressive strength of concrete after post-fire-curing from 800 °C".*Constr Build Mater.*,Vol.142, pp208–20. Available from: <http://dx.doi.org/10.1016/j.conbuildmat.2017.03.053>
- [27]. Crook,D.N., Murray,M.J. (1970)."Regain of strength after firing of concrete".*Magazine of Concrete Research*, 22(72),, pp149–54.
- [28]. Henry,M., Suzuki,M., Kato.,Y. (2011)."Behavior of fire-damaged mortar under variable re-curing conditions".*ACI Mater J.*,Vol.108(3), pp281–9.
- [29]. Pei,Y., Agostini,F., Skoczyłas,F. (2017)."Rehydration on heat-treated cementitious materials up to 700 °C-coupled transport properties characterization".*Constr Build Mater.*,Vol.144, pp650–62. Available from: <http://dx.doi.org/10.1016/j.conbuildmat.2017.03.100>
- [30]. Li,L., Shi,L., Wang,Q., Liu,Y., Dong,J., Zhang,H., et al. (2020)."A review on the recovery of fire-damaged concrete with post-fire-curing".*Constr Build Mater.*,Vol.237, pp117564. Available from: <https://doi.org/10.1016/j.conbuildmat.2019.117564>
- [31]. Sarshar,R., Khoury,G.A. (1993)."Material and environmental factors influencing the compressive strength of unsealed cement paste and concrete at high temperatures".*Mag Concr Res.*,Vol.45(162), pp51–61.

مطالعه و بررسی اثر تقویت دیوار برشی بتی دارای بازشو توسط ورق‌های FEM و CFRP و GFRP تحت تحلیل اجزاء محدود



سیدعلی موسوی داودی
فارغ التحصیل کارشناسی ارشد سازه
دانشکده فنی مهندسی عمران
مرکز آموزش عالی طبری
عضو حقیقی انجمن بتن ایران

چکیده

در مهندسی سازه، دیوار برشی دیواری است که از قطعات مهاری (قطعات برشی) ساخته شده و وظیفه‌ی خنثی کردن اثر بارهای جانبی وارد شده بر سازه را بر عهده دارد. دیوار برشی برای مقابله با بارهای جانبی متداولی، همچون بار باد و بار زلزله طراحی می‌شود. طبق آیین نامه‌های ساختمانی، تمام دیوارهای خارجی در سازه‌هایی، با اسکلت بتی و فولادی، باید مقید شوند. دیوارهای برشی نوعی از سیستم‌های سازه‌ای است، که مقاومت جانبی ساختمان یا سازه را تأمین می‌کند، در بعضی از مواقع بسته به نوع طرح و نقشه معماری، بازشوهایی در دیوار برشی با اشکال هندسی متغیر ایجاد می‌شود، از این رو این باز شود باعث تضعیف عملکرد دیوارشی در سیستم سازه می‌شود، از این رو در این پژوهش بمنظور بررسی اثر تقویتی ورق‌های CFRP و GFRP بر روی بازشوها ایجاد شده در دیوار برشی تحت تحلیل اجزاء محدود از ۸ نمونه مطالعاتی با بازشوهای دایره‌ای و مربعی با ابعاد مختلف استفاده می‌شود بمنظور مدلسازی عددی از برنامه اجزای محدود آباکوس استفاده شد، بعد از انجام مدلسازی و تحلیل عددی نتیجه شد که اثر الیاف CFRP نسبت به نمونه GFRP سبب عملکرد بهتر رفتار دیوار برشی شد.

کلمات کلیدی: دیوار برشی بتی، الیاف CFRP، الیاف GFRP، اجزاء محدود.

۱- مقدمه

شكل پذیری آن است که عموماً مقارارتی دست و پائیگیر و دارای جزئیات زیاد است و اجرای ان نیازمند وجود نظارت قوی در کارگاه است. بنابراین اسفاده کردن از دیوار برشی به عنوان عنصر مقاوم در برابر بار جانبی در ترکیب با قاب خمی گزینه‌ای مناسب برای سیستم بابری جانبی ساز است [۱-۲]. از سوی دیگر عملکرد دیوارهای برشی در زلزله‌های به وقوع پیوسته نشان دهنده قدرت بالای جذب انرژی این عناصر است به شرط اینکه هنگام طراحی و

دیوارهای سازه‌ای یا دیوارهای برشی معمولاً برای تحمل بخش اعظمی از بار جانبی استفاده می‌شوند. سیستم‌های مقاوم در برابر بار جانبی در سازه‌های بتی شامل قاب خمی، دیوار برشی و یا ترکیب ان دو دسته است. استفاده کردن از قاب خمی ب عنوان عنصر مقاوم در برابر بار جانبی نیازمند در نظر گرفتن تمهیدات خاصی برای افزایش

خاموت های فولادی تا حدود ۱۰۶ درصد افزایش پیدا کرد و حتی درصدی از میلگردها به حد نهایی مقاومت خود نرسیده بودند [۸].

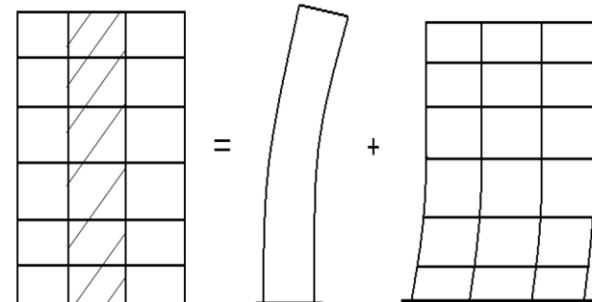
Lorenzis De و همکاران در سال ۲۰۱۷ آزمایشاتی را برروی ۹ تیر انجام دادند که این تیرها به صورت مقطع عرضی مستطیلی بودند و یکی از این نمونه ها به صورت تیر کنترل و یکی از آنها با ورق های *FRP* تقویت شده بود و ۵ تا از نمونه ها با میلگردهای *NSM FRP* تقویت شده است ولی با زوایای ۹۰ درجه و ۴۵ درجه و با فواصل گوناگون و دو رزین مختلف و دو تا از نمونه ها را با تسمه های نواری *FRP* و در دو فاصله متفاوت و دو زاویه مختلف و با یک نوع رزین تقویت شده بودند. نتایجی که از این آزمایش بدست آمده است این که ظرفیت باربری تیری که با میلگرد *NSM FRP* تقویت شده است در همه حالتها بیشتر از حالت معمولی می باشد ولی در حالتیکه فاصله بین خاموتهای *FRP* ۷۵mm می باشد و خاموت های *FRP* به صورت قائم کار گذاشته شده اند، بیشترین مقدار افزایش مقاومت را داریم ضمناً نتیجه دیگری که بدست آمده بود این بود که نوع رزین به کار رفته شده جهت پرکردن شیار بسیار در میزان باربری تاثیر گذار می باشد [۹].

۲- مواد و روش تحقیق

۱- معرفی نمونه های تحقیق

به منظور بررسی مطالعه و بررسی اثر تقویت دیوار برشی دارای بازشو و توسط ورق های *GFRP* و *CFRP* تحت تحلیل اجزاء محدود *FEM* لازم به ذکر می باشد که تمامی نمونه ها توسط برنامه آباکوس^۱ مورد مدل سازی و تحلیل قرار خواهند گرفت در جدول (۱) مشخصات مدل های مورد آزمایش و پارامترهای موثر ارائه شده است.

اجرای این عناصر بعضی نکات خاص مانند در نظر گرفتن اجزای لبه و در گیری ارمانور های طولی رعایت شده باشد. عملکرد دیوار برشی به صورت یک تیر طره عمیق است که در صورتی که دویار کوتاه باشد عموماً برش و اگر دیوار بلند باشد عموماً خمش تعیین کننده است. ولی به هر حال دیوار برشی باید برای خمش و برای برش طراحی و کنترل شود. عملکرد مناسب دیوارهای برشی در سازه های نسبتاً بلند نمود بیشتری پیدا می کند [۳]. در این سازه ها دیوار برشی به صورت نیم تیر طره بلند عمل می کند و بنابراین تغییر شکل خمشی است. از سویی دیگر قاب خمشی دارای تغییر شکل های برشی است [۴-۵]. در این حالت اندر کنش قاب خمشی و دیوار برشی باعث می شود در پایین سازه که تغییر شکل های برشی قاب خمشی زیاد و تغییر شکل های خمشی دیوار برشی کم است، تغییر شکل سازه توسط برش محدود شود و در مقابل در بالای سازه که تغییر شکل های خمشی زیاد و تغییر شکل های برشی کم است تغییر شکل های سازه توسط قاب خمشی محدود شود و به این ترتیب می توان تغییر شکل های سازه های بلند مرتبه را تا حدی کنترل و محدود کرد [۶-۷].



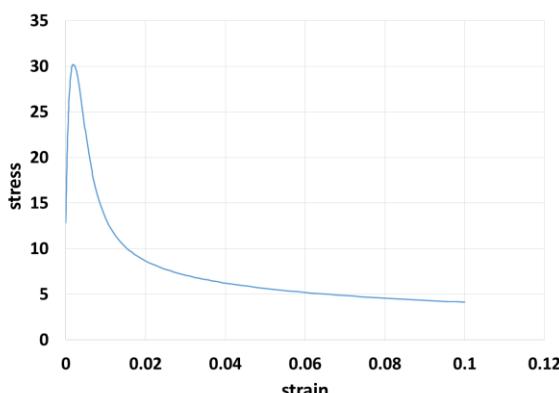
شکل ۱- نمایی از عملکرد دیوار برشی [۷]

Ayman و همکاران در سال ۲۰۱۸ آزمایشی را بر روی ۸ تیر *T* شکل تقویت شده با خاموت های *FRP* انجام دادند که در ۶ تای آنها از خاموت فولادی استفاده نشده بود که در این آزمایش از میلگرد *CFRP* استفاده نمودند و آنها را توسط رزین در داخل شیارها ثبیت کردند و مشاهده کردند که مقاومت برشی تیرها در مقابل برش در غیاب

^۱ Abaqus

جدول ۱- مشخصات و جزئیات نمونه‌های مطالعاتی

ردیف	نام دیوار برشی	ابعاد بازشو	نوع بازشو	محل بازشو
۱	GFRP-Sq-۱۵۰	۱۵۰ cm	مربع	یک سوم دهانه تیر
۲	GFRP-Sq-۲۰۰	۲۰۰ cm	مربع	یک سوم دهانه تیر
۳	GFRP-C-۱۵۰	۱۵۰ cm	دایره	یک سوم دهانه تیر
۴	GFRP-C-۲۰۰	۲۰۰ cm	دایره	یک سوم دهانه تیر
۵	CFRP-Sq۱۵۰	۱۵۰ cm	مربع	یک سوم دهانه تیر
۶	CFRP-Sq۲۰۰	۲۰۰ cm	مربع	یک سوم دهانه تیر
۷	CFRP-C۱۵۰	۱۵۰ cm	دایره	یک سوم دهانه تیر
۸	CFRP-C۲۰۰	۲۰۰ cm	دایره	یک سوم دهانه تیر



شکل ۲- نمودار تنش-کرنش بتن

۲- معرفی مشخصات مصالح مصرفی

در این پژوهش از بتن با مقاومت فشاری ۳۰ مگاپاسکال استفاده شده است که رفتار از خاصیت الاستیک و پلاستیک تبعیت می‌کند. در شکل ۲ نمودار تنش-کرنش بتن نشان داده شده است.

جدول ۲- مشخصات مکانیکی بتن مصرفی

نام ماده	Kg/m ³	دانسیته	نسبت پواسون	مدول یانگ (Gpa)	مقاومت فشاری (Mpa)	کرنش کششی اولیه
بتن	2485		0.35	33	30	0.0004

در این تحقیق میلگرد فولادی از نوع S400 است. برای تعریف ساده‌تر رفتار غیرخطی مکانیکی میلگردهای فولادی، منحنی تنش-کرنش فولاد به صورت دو خطی فرض شده است. بنابراین کافی است دو شیب به عنوان مدل الاستیسیته اولیه و ثانویه و مقدار تنش جاری شدن مشخص گردد. مشخصات فولاد S400 مصرفی استفاده شده در این مدلسازی در جدول ۳ تا ۷ نشان داده شده است.

جدول ۳- مشخصات مکانیکی میلگرد

ضریب پواسون	Gram مخصوص (Kg/m ³)	مدول الاستیسیته (Mpa)	نوع میلگرد
0.3	7850	2.05E10 ⁵	S400

جدول ۴- مشخصات ایزوتروپیک خطی مکانیکی فولاد

ضریب پواسون	مدول الاستیسیته (Mpa)
0.3	2.05E10 ⁵

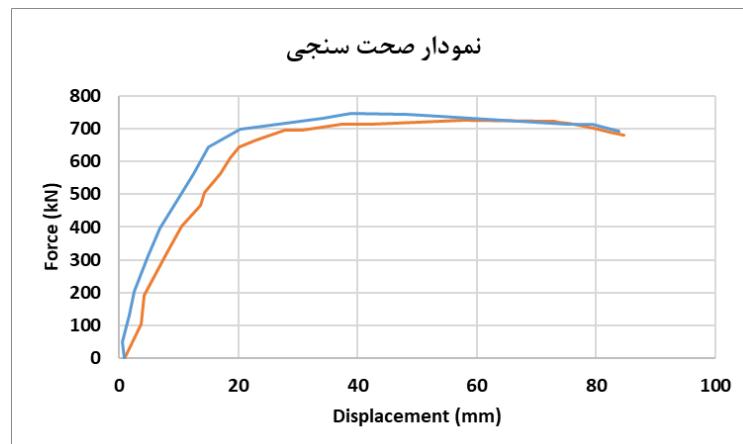
جدول ۵- مشخصات ایزوتروپیک دو خطی مکانیکی فولاد

(MPA) تنش	کرنش
465	0
600	0.12

جهت صحت نمونه نرم افزاری برنامه آباکوس از مطالعات آزمایشگاهی Wang و همکاران [۱۰] در سال ۲۰۱۷ استفاده گردید، بعد از مدلسازی نمونه آزمایشگاهی مطالعات انجام شده، در نرم افزار آباکوس و مقایسه دو نمودارهای هیسترزیس دیدیم که اختلاف این نمودارهای دو نمونه بسیار کم بوده و داری اختلاف ناچیزی در حدود ۳ درصد هستند.



شکل ۳- شکل هندسی نمونه صحت سنجی شده دیوار برشی بتُنی مطالعات آزمایشگاهی Wang و همکاران



شکل ۴- نمودار صحت سنجی نمونه آزمایشگاهی Wang و همکاران و تحلیل عددی

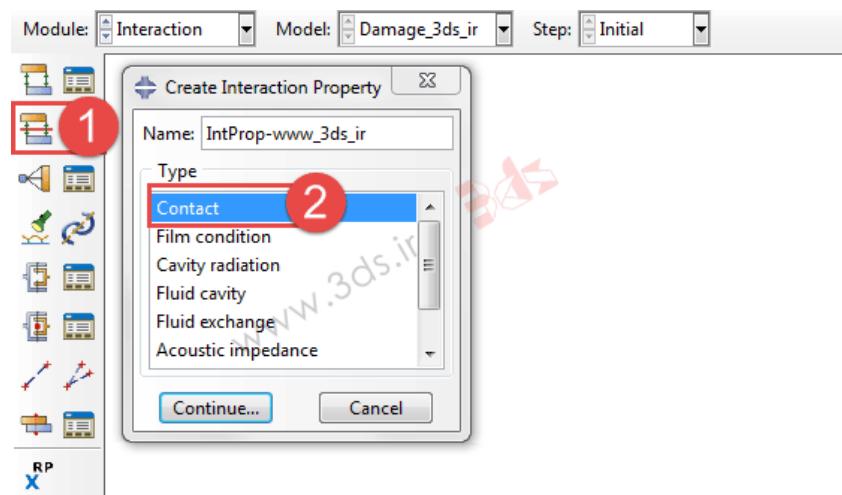
۲- روند مدلسازی

برای مدلسازی قطعات بتُنی از المان سالید^۱ استفاده شد. و الیاف فولادی از المان وایر^۲ استفاده شد. مدول الاستیسیته فولاد ۱۹۹ گیگاپاسکال و بتُن مورد استفاده در این مدلسازی از بتُن با رفتار محصور شده با مقاومت فشاری ۳۰ مگاپاسکال

¹ Solid

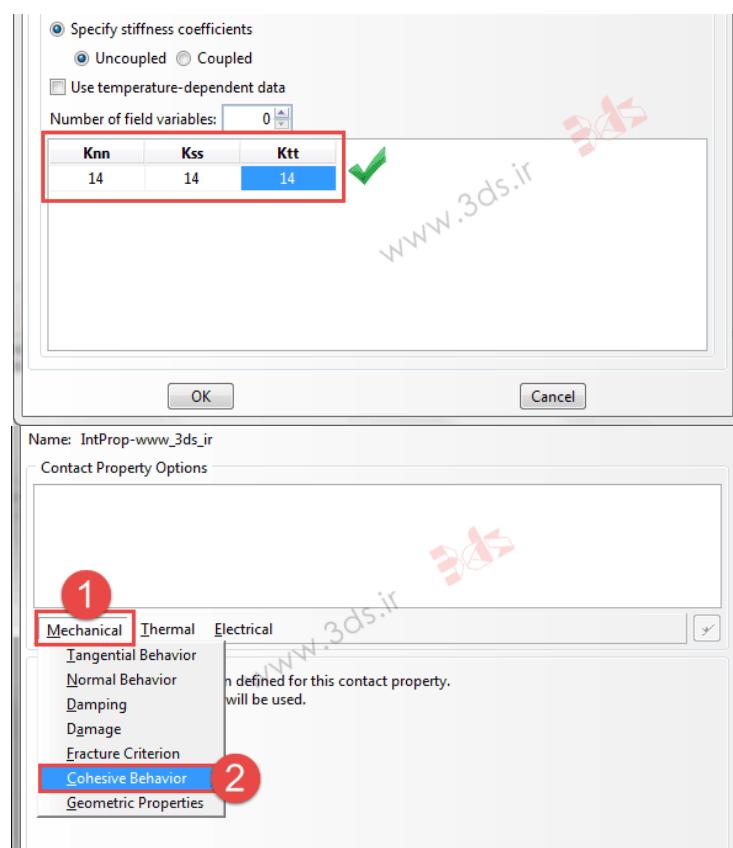
² Wire

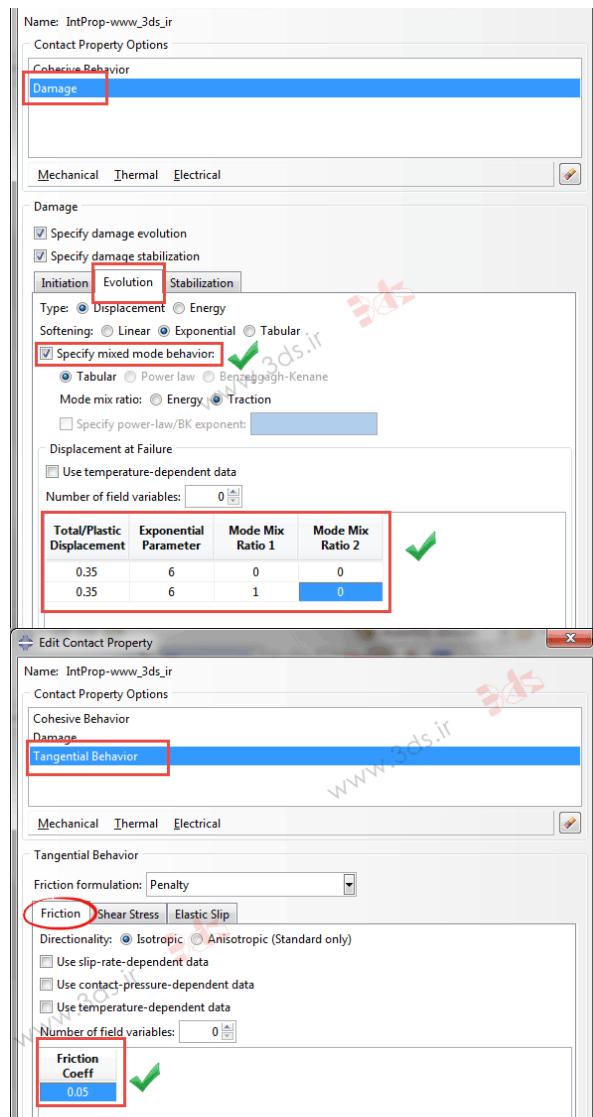
برای نمونه‌ها استفاده شد است. بعد از تعریف مشخصات مصالح بتن و الیاف فولاد در این مازول اختصاص مصالح را انجام می‌شود ، بعد از تعریف مصالح و اختصاص درست مدل مورد نظر در محیط گرافیکی برنامه آباکوس به رنگ سبز در می‌آید، در شکل ۷ می‌توان اختصاص مصالح به مدل مورد نظر را مشاهده کرد. جهت مدلسازی الیاف FRP از المان Shell استفاده می‌شود.



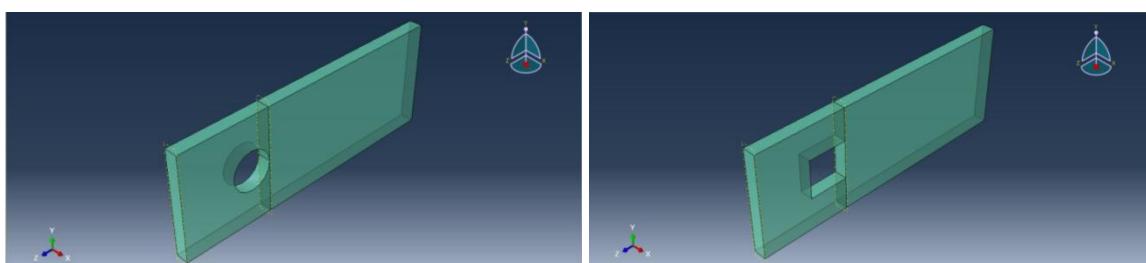
شکل ۵- نمایی از مازول Interaction

برای تعریف رابطه لغزش-اتصال در مدلسازی رفتار چسبنده بین سطوح، بر روی گزینه Cohesive Behavior از قسمت Mechanical در آباکوس کلیک کنید.





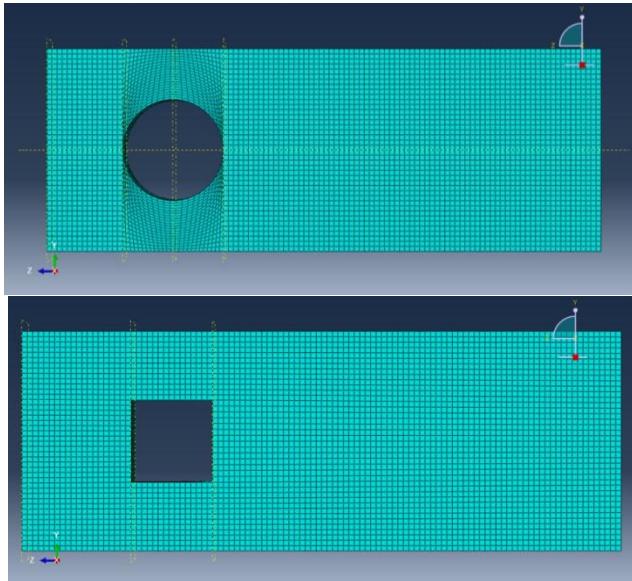
شکل ۶- مشخصات الیاف در محیط آباکوس



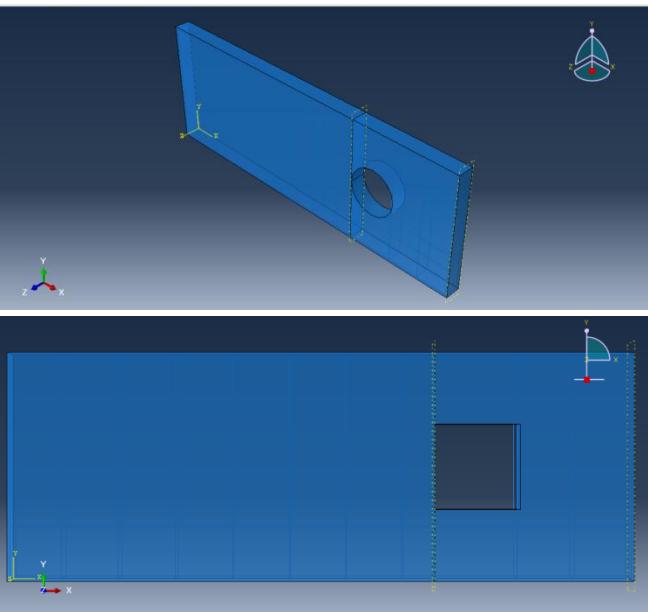
شکل ۷- نمای مدل در محیط گرافیکی اختصاص مصالح

از مازول اسمنلی^۱ برای مونتاژ مدل استفاده می‌شود، دراین قسمت به تولید قسمت‌های هر قسمت از مدل پرداخته می‌شود و آنها مونتاژ می‌گردد. بعد از اتمام مونتاژ مدل می‌توان شکل نهایی مدل را در محیط گرافیکی اسمنلی مشاهده کرد.

در مازول مش^۳ کار مشبندی مدل انجام می‌شود، اندازه مش‌ها اختصاص داده شده ۵۰ میلی‌متر در نظر گرفته شد، در شکل ۱۰ نحوه مشبندی‌ها ارائه شده است.



شکل ۱۰- مشبندی مدل در مازول مش در برنامه آباکوس

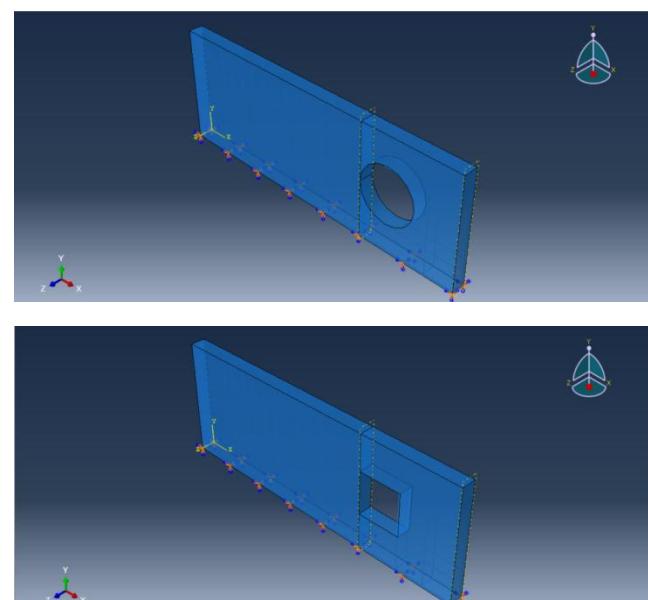


شکل ۸- نمای مدل در محیط گرافیکی اسambilی

بمنظور تعریف خواص بین سطوح از مازول اینترکشن^۱ استفاده می‌شود، در این محیط خاصیت فیزیکی تماس بین سطوح تعریف می‌شود. همچنین به منظور اعمال بارگذاری فشاری در مازول بارگذاری^۲ نوع بارگذاری فشاری برای مدل تعریف می‌شود. در شکل ۹ می‌توان نواحی تعریف شده بارگذاری و تکیه‌گاه‌ها را مشاهده کرد.

۳-نتایج تحلیل
بعد از انجام تحلیل مدل‌های مطالعاتی در محیط ویزولیشن^۴ می‌توان کانتورهای پارامترهای تحلیلی مختلف را مشاهده کرد، در شکل زیر کانتور تغییرمکان نمونه مدل‌های مطالعاتی را مشاهده کرد.

در شکل ۱۱ کانتور توزیع تغییرمکان نمونه‌های مطالعاتی ارائه شده است، با توجه به مقایسه اشکال مشاهده گردید که مقدار تغییرمکان و کرنش ایجاد شده در مدل با بازشوهای کوچکتر نسبت به نمونه با بشو بزرگتر تغییرمکان کمتری در اطراف بازشوها ایجاد شده است.



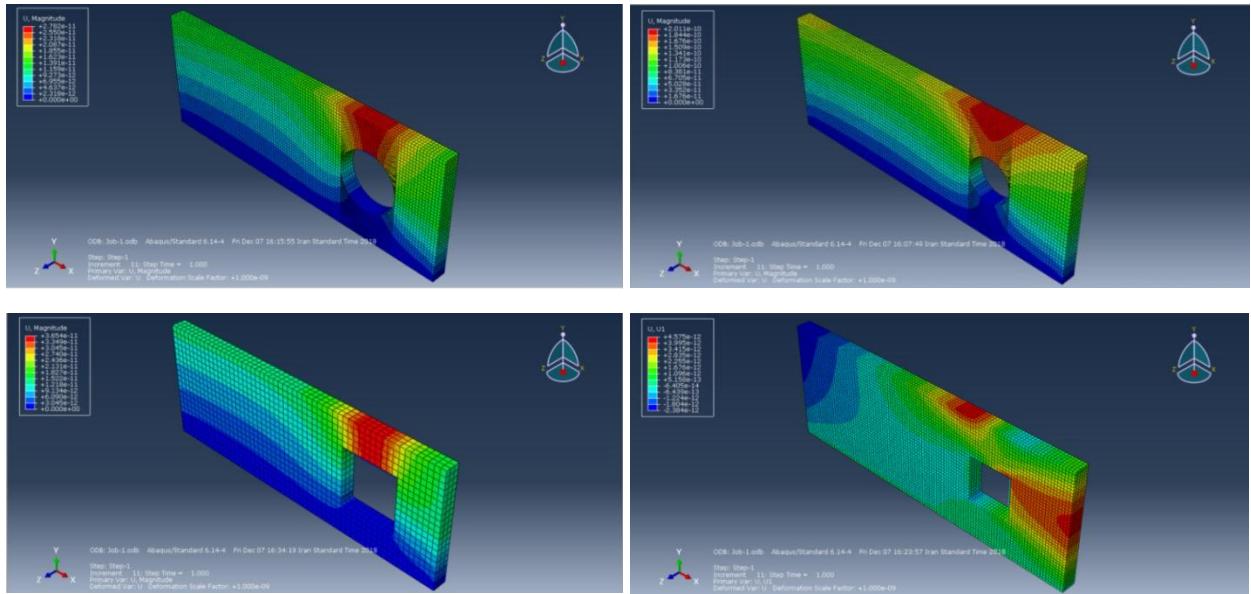
شکل ۹- محل اعمال بار در محیط بارگذاری برنامه آباکوس

³ Mesh

⁴ Visualization

¹ Interaction

² Load



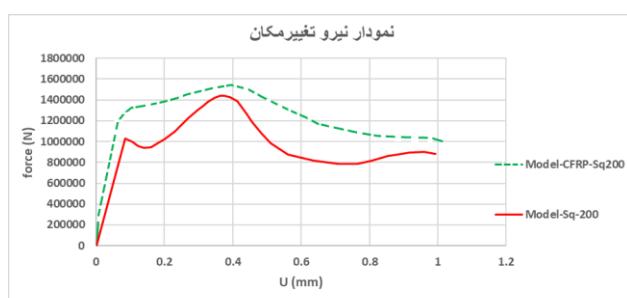
شکل ۱۱- توزیع تغییرمکان دیوار برشی

بردن ورق های $cfrp$ نسبت به حالت با ورق $GFRP$

مشاهده شد که سختی نمونه $Cfrp-Sq150$ نسبت به نمونه $Sq150$ ۱۱,۳۲٪ درصد افزایش یافت، همچنین شکل پذیری مقطع نمونه $Cfrp-Sq150$ نسبت به نمونه $Sq150$ نیز افزایش ۱۸,۸۲٪ درصد افزایش داشت.

۴-۲ قیاس مدل های $Cfrp-Sq200$ و $GFRP Sq200$

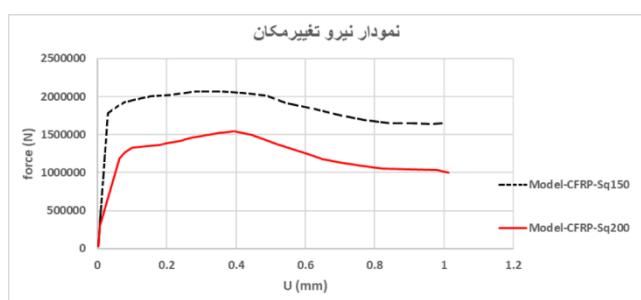
بعد از انجام تحلیل مدل های $Cfrp-$ و $GFRPSq200$ در محیط برنامه آباکوس می توان نمودار پارامترهای تحلیلی مختلف را مشاهده کرد، در شکل ۱۳ می توان مقایسه نمودار نیرو- تغییرمکان نمونه $Cfrp-Sq200$ و $GFRPSq200$ را مشاهده کرد.



شکل ۱۳- مقایسه نمودار نیرو- تغییر مکان

۴-۱ قیاس مدل های $Cfrp-Sq150$ و $GFRPSq150$

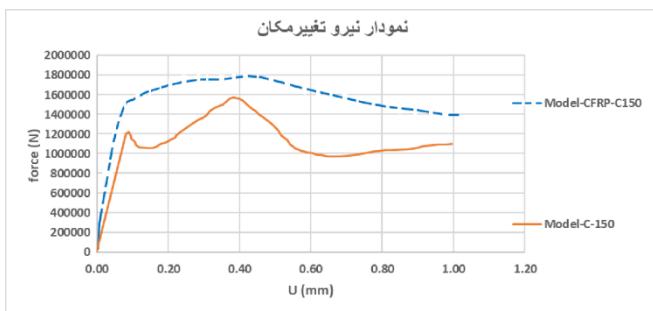
بعد از انجام تحلیل مدل های $Cfrp-$ و $GFRPSq150$ در محیط برنامه آباکوس می توان نمودار $Sq150$ پارامترهای تحلیلی مختلف را مشاهده کرد، در شکل ۱۲ می توان مقایسه نمودار نیرو- تغییرمکان نمونه $Cfrp-Sq150$ و $GFRPSq150$ را مشاهده کرد.



شکل ۱۲- مقایسه نمودار نیرو- تغییر مکان

با توجه به مقایسه نمودار نیرو تغییرمکان مدل های $Cfrp-Sq150$ و مدل $GFRP Sq150$ مشاهده شد، با به کار بردن ورق های تقویتی $cfrp$ در نمونه $Cfrp-Sq150$ ۲۱,۳۹٪ درصدی مقاومت مقطع نمونه نسبت شاهد افزایش نیز باشد. همچنین نیز با به کار نمونه $GFRP Sq150$ شده است. همچنین نیز با به کار

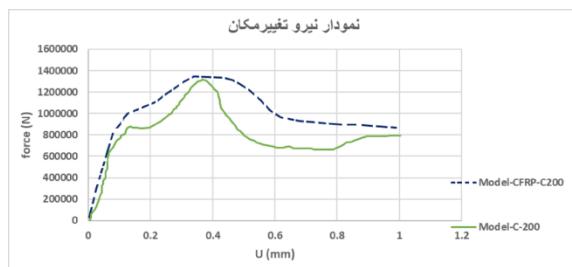
قطع نمونه $Cfrp-C150$ نسبت به نمونه $Cfrp-C150$ مقاطع نیز افزایش ۱۰,۳۴٪ درصد افزایش داشت.



شکل ۱۵- مقایسه نمودار نیرو-تغییر مکان

۴-۴- قیاس مدل‌های $Cfrp-C200$ و $GFRP-C200$

بعد از انجام تحلیل مدل‌های $Cfrp-C200$ و $GFRPC200$ در محیط برنامه آباکوس می‌توان نمودار پارامترهای تحلیلی مختلف را مشاهده کرد، در شکل ۱۶ می‌توان مقایسه نمودار نیرو-تغییر مکان نمونه $Cfrp-C200$ و $GFRP-C200$ را مشاهده کرد.



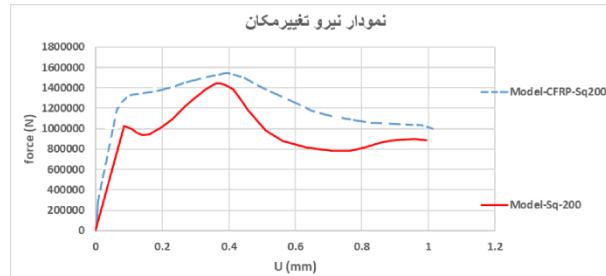
شکل ۱۶- مقایسه نمودار نیرو-تغییر مکان مدل

با توجه به مقایسه نمودار نیرو تغییر مکان مدل‌های $Cfrp-C200$ و $GFRPC200$ مشاهده شد، با به کار بردن ورق‌های تقویتی $Cfrp$ در نمونه $Cfrp-C200$ شاهد افزایش ۲۵,۳۹٪ درصدی مقاومت مقطع نمونه نسبت به نمونه $GFRPC200$ شده است. همچنین نیز با به کار بردن ورق‌های $cfrp$ نسبت به حالت با ورق $Gfrp$ مشاهده شد که سختی نمونه $Cfrp-C200$ نسبت به نمونه $Cfrp-C200$ شد که سختی نمونه $Cfrp-C200$ نسبت به نمونه $Cfrp-C200$ شد که سختی نمونه $Cfrp-C200$ نسبت به نمونه $Cfrp-C200$ شد که سختی نمونه $Cfrp-C200$ نسبت به نمونه $Cfrp-C200$ نیز افزایش ۱۰,۴۱٪ درصد افزایش یافت، همچنین شکل پذیری مقطع نمونه $Cfrp-C200$ نسبت به نمونه $C200$ نیز افزایش ۱۶,۵۲٪ درصد افزایش داشت.

با توجه به مقایسه نمودار نیرو تغییر مکان مدل‌های $Sq200$ و $Cfrp-Sq200$ مشاهده شد، با به کار بردن ورق‌های $Cfrp-Sq200$ شاهد افزایش ۲۳,۶۲٪ در نمونه $Cfrp-Sq200$ تقویتی $Cfrp$ در نمونه $Cfrp-Sq200$ درصدی مقاومت مقطع نمونه نسبت به نمونه $GFRPSq200$ شده است. همچنین نیز با به کار بردن ورق‌های $cfrp$ نسبت به حالت با ورق $GFRP$ مشاهده شد که سختی نمونه $Cfrp-Sq200$ نسبت به نمونه $GFRPSq200$ درصد افزایش یافت، همچنین شکل پذیری مقطع نمونه $Cfrp-Sq200$ نسبت به نمونه $Sq200$ نیز افزایش ۱۸,۸۲٪ درصد افزایش داشت.

۴-۵- قیاس مدل‌های $Cfrp-C150$ و $GFRPC150$

بعد از انجام تحلیل مدل‌های $Cfrp-C150$ و $GFRPC150$ در محیط برنامه آباکوس می‌توان نمودار پارامترهای تحلیلی مختلف را مشاهده کرد، در شکل ۱۴ می‌توان مقایسه نمودار نیرو-تغییر مکان نمونه $Cfrp-C150$ و $GFRPC150$ را مشاهده کرد.



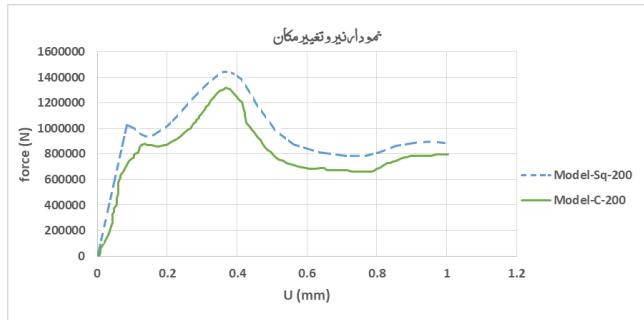
شکل ۱۴- مقایسه نمودار نیرو-تغییر مکان

با توجه به مقایسه نمودار نیرو تغییر مکان مدل‌های $Cfrp-C150$ و $GFRP-C150$ مشاهده شد، با به کار بردن ورق‌های تقویتی $Cfrp$ در نمونه $Cfrp-C150$ شاهد افزایش ۲۷,۲۶٪ درصدی مقاومت مقطع نمونه نسبت به نمونه $C150$ شده است. همچنین نیز با به کار بردن ورق‌های $cfrp$ نسبت به حالت با ورق $GFRP$ مشاهده شد که سختی نمونه $Cfrp-C150$ نسبت به نمونه $C150$ شده است. همچنین شکل پذیری نیز افزایش ۱۴,۸۵٪ درصد افزایش یافت، همچنین شکل پذیری

۴-۵ قیاس مدل‌های GFRP Sq150 و GFRP C150

۴-۶ قیاس مدل‌های GFRP Sq200 و GFRP C200

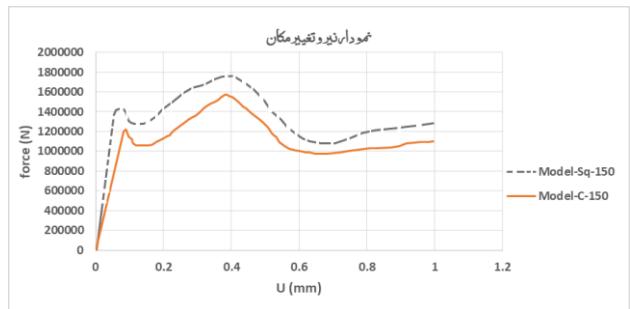
بعد از انجام تحلیل مدل‌های GFRP C200 و GFRP Sq200 در محیط برنامه آباکوس می‌توان نمودار پارامترهای تحلیلی مختلف را مشاهده کرد، در شکل ۱۸ می‌توان مقایسه نمودار نیرو-تغییرمکان نمونه GFRP C200 و GFRP Sq200 را مشاهده کرد.



شکل ۱۸- مقایسه نمودار نیرو-تغییر مکان مدل

با توجه به مقایسه نمودار نیرو تغییرمکان مدل‌های GFRP C200 و مدل GFRP Sq200 مشاهده شد، با به کار بار شو مربعی در نمونه GFRP Sq200 شاهد افزایش ۱۲,۷۲ درصدی مقاومت مقطع نمونه نسبت به نمونه با بازشو دایره‌ای GFRP C200 شده است. همچنین نیز با ایجاد بازشوی دایره‌ای با قطر ۲۰۰ میلی‌متر مشاهده شد که سختی نمونه دایره‌ای با قطر ۲۰۰ میلی‌متر مشاهده شد که سختی نمونه GFRP Sq200 نسبت به نمونه A ۸,۴۱٪ درصد افزایش Sq200 یافت، همچنین شکل پذیری مقطع نمونه GFRP Sq200 نسبت به نمونه GFRP C200 نیز افزایش ۱۶,۵۲٪ درصد افزایش داشت.

بعد از انجام تحلیل مدل‌های GFRP Sq150 و GFRP C150 در محیط برنامه آباکوس می‌توان نمودار پارامترهای تحلیلی مختلف را مشاهده کرد، در شکل ۱۷ می‌توان مقایسه نمودار نیرو-تغییرمکان نمونه GFRP C150 و GFRP Sq150 را مشاهده کرد.



شکل ۱۷- مقایسه نمودار نیرو-تغییر مکان

با توجه به مقایسه نمودار نیرو تغییرمکان مدل‌های GFRP C150 و مدل GFRP Sq150 مشاهده شد، با به کار بار شاخص مربعی در نمونه GFRP Sq150 مشاهده شد که افزایش ۱۷,۸۲ درصدی مقاومت مقطع نمونه نسبت به نمونه GFRP C150 شده است. همچنین نیز با بازشو دایره‌ای با ابعاد ۱۵۰ میلی‌میتر نسبت به بازشو دایره‌ای با قطر ۱۵۰ میلی‌متر مشاهده شد که سختی نمونه GFRP Sq150 نسبت به نمونه A ۸,۴۱٪ درصد افزایش یافت، همچنین شکل پذیری مقطع نمونه GFRP Sq150 نسبت به نمونه GFRP C150 نیز افزایش ۱۲,۴۲٪ درصد افزایش داشت.

۴- نتیجه‌گیری

با توجه به مقایسه نمودار نیرو تغییر مکان مدل‌های GFRP Sq150 و مدل Cfrp-Sq150 مشاهده شد، با به کار بردن ورق‌های تقویتی cfrp در نمونه Cfrp-Sq150 شاهد افزایش ۲۱,۳۹٪ درصدی مقاومت مقطع نمونه نسبت به نمونه GFRPSq150 شده است. همچنین نیز با به کار بردن ورق‌های cfrp نسبت به حالت با ورق GFRP مشاهده شد که سختی نمونه GFRPSq150 نسبت به نمونه Cfrp-Sq150 ۱۱,۳۲٪ درصد افزایش یافت، همچنین شکل پذیری مقطع نمونه GFRP Sq150 نسبت به نمونه GFRP Sq150 نیز افزایش ۱۸,۸۲٪ درصد افزایش داشت.

با توجه به مقایسه نمودار نیرو تغییر مکان مدل های $Cfrp-Sq200$ و $GFRP Sq200$ مشاهده شد، با به کار بردن ورق های تقویتی $cfrp$ در نمونه $Cfrp-Sq200$ شاهد افزایش ۲۳,۶۲ درصدی مقاومت مقطع نمونه نسبت به نمونه $GFRP Sq200$ شده است. همچنین نیز با به کار بردن ورق های $cfrp$ نسبت به حالت ورق $cfrp$ مشاهده شد که سختی نمونه $Cfrp-Sq200$ نسبت به نمونه A ۱۲,۵۲٪ درصد افزایش یافت، همچنین شکل پذیری مقطع نمونه $Cfrp-Sq200$ نسبت به نمونه $Sq200 GFRP$ نیز افزایش ۱۸,۸۲٪ درصد افزایش داشت.

با توجه به مقایسه نمودار نیرو تغییر مکان مدل های $C150$ و $GFRP-C150$ مشاهده شد، با به کار بردن ورق های تقویتی $CFRP$ در نمونه $Cfrp-C150$ شاهد افزایش ۲۷,۲۶ درصدی مقاومت مقطع نمونه نسبت به نمونه $GFRPC150$ شده است. همچنین نیز با به کار بردن ورق های $cfrp$ نسبت به حالت بدون ورق $CFRP$ مشاهده شد که سختی نمونه $Cfrp-C150$ نسبت به نمونه A ۱۴,۸۵٪ درصد افزایش یافت، همچنین شکل پذیری مقطع نمونه $Cfrp-C150$ نسبت به نمونه $GFRPC150$ نیز افزایش ۱۰,۳۴٪ درصد افزایش داشت.

با توجه به مقایسه نمودار نیرو تغییر مکان مدل های $C200$ و $GFRP C200$ مشاهده شد، با به کار بردن ورق های تقویتی $cfrp$ در نمونه $Cfrp-C200$ شاهد افزایش ۲۵,۳۹ درصدی مقاومت مقطع نمونه نسبت به نمونه $GFRPC200$ شده است. همچنین نیز با به کار بردن ورق های $cfrp$ نسبت به حالت ورق $GFRP$ مشاهده شد که سختی نمونه $Cfrp-C200$ نسبت به نمونه A ۱۰,۴۱٪ درصد افزایش یافت، همچنین شکل پذیری مقطع نمونه $Cfrp-C200$ نسبت به نمونه $GFRP C200$ نیز افزایش ۱۶,۵۲٪ درصد افزایش داشت.

با توجه به مقایسه نمودار نیرو تغییر مکان مدل های $Sq150GFRP$ و $GFRPC150$ مشاهده شد، با به کار بگیری بازشو مربعی در نمونه $GFRPSq150$ شاهد افزایش ۱۷,۸۲ درصدی مقاومت مقطع نمونه نسبت به نمونه با بازشو دایره ایی $GFRPC150$ شده است. همچنین نیز با با ایجاد بازشوی مربی با ابعاد ۱۵۰ میلیمتر نسبت به بازشوی دایره ایی با قطر ۱۵۰ میلیمتر مشاهده شد که سختی نمونه $Sq150GFRP$ نسبت به نمونه A ۸,۴۱٪ درصد افزایش یافت، همچنین شکل پذیری مقطع نمونه $GFRP Sq150$ نسبت به نمونه $GFRP C150$ نیز افزایش ۱۲,۴۲٪ درصد افزایش داشت.

با توجه به مقایسه نمودار نیرو تغییر مکان مدل های $GFRPC200$ و $GFRP Sq200$ مشاهده شد، با به کار بگیری بازشو مربعی در نمونه $GFRPSq200$ شاهد افزایش ۱۲,۷۲ درصدی مقاومت مقطع نمونه نسبت به نمونه با بازشو دایره ایی $GFRP C200$ شده است. همچنین نیز با با ایجاد بازشوی مربی با ابعاد ۲۰۰ میلیمتر نسبت به بازشوی دایره ایی با قطر ۲۰۰ میلیمتر مشاهده شد که سختی نمونه $GFRP Sq200$ نسبت به نمونه A ۸,۴۱٪ درصد افزایش یافت، همچنین شکل پذیری مقطع نمونه $GFRP Sq200$ نسبت به نمونه $GFRP C200$ نیز افزایش ۱۶,۵۲٪ درصد افزایش داشت.

۵- مراجع

- [۱] بهفرنیا، کیاچهر و علیرضا سیاح، ۱۳۹۶، بررسی اثر تقویتی ورقهای FRP بر ظرفیت نهایی دیوار برشی بتنی دارای بازشو با استفاده از روش اجزاء محدود، پنجمین کنگره ملی مهندسی عمران، مشهد، دانشگاه فردوسی مشهد

[۲] پناهی بروجنی، مینو، ۱۳۹۵، معرفی روش‌نوین مقاوم سازی تیربتنی با استفاده از الیاف پلیمری *FRP* به روش

نژدیک به سطح *NSM*، اولین کنفرانس ملی بنای ماندگار، مشهد، معاونت شهرسازی و معماری شهرداری مشهد

[۳] کریمی، جمال الدین و امید کهنه پوشی، ۱۳۹۸، ارزیابی و مقاوم سازی دیوار برشی بتی با استفاده از ورقهای

پلیمری کربنی مسلح شده به الیاف *CFRP*، کنفرانس بین المللی عمران، معماری و زیرساخت های شهری، تبریز،

دبیرخانه دائمی کنفرانس

[۴] شاکری بروجنی، رضا؛ حامد صفاری و هومن ابراهیم پور کومله، ۱۳۹۸، بررسی تحلیلی تاثیر جنس *FRP* ها بر روی

مقاوم سازی تیرهای بتی به روش *NSM*، کنفرانس بین المللی یافته های نوین پژوهشی در علوم، مهندسی و

فناوری با محوریت پژوهش های نیاز محور، مشهد، مؤسسه فراز اندیشان دانش بین الملل

[5] Sinan Altina, Yağmur Kopramanb, Mehmet Baranc. Strengthening of RC walls using externally bonding of steel strips. *Engineering Structures*. Volume 49, April 2016, Pages 686–695

[6] Teng JG, De Lorenzis L, Wang B, Rong L, Wong TN, Lam L. "Debonding failures of RC beams strengthened with near-surface mounted CFRP strips". *J Compos Constr, ASCE* 2019;102:92–105

[7] Blaschko M. Zum tragverhalten von betonbauteilen mit in schlitzte eingeklebten CFK-lamellen. Bericht 2001 aus dem Konstruktiven Ingenieurbau, TU München, 2018. 147 pp [in German].

[8] Ayman S. Mosallam a, Ahmed Nasr. Structural performance of RC shear walls with post-construction openings strengthened with FRP composite laminates. *Composites Part B xxx* (2017) 1-17

[9] De Lorenzis L."Strengthening of RC structures with near surface mounted FRP rods". *PhD Thesis, Department of Innovation Engineering, University of Lecce, Italy*, 2018.

[10] Li, Z.J and Balendra, T and Tan, K.H and Kong, K.H., (2017), "Finite element modeling of cyclic behavior of shear wall structure retrofitted using GFRP", Proceeding, *Fiber-Reinforced Polymer (FRP) Reinforcement for Concrete Structures*, ACI, Farmington Hills, Mi., Paper No. 74.

حقیقی

انجمن بتن ایران

معرفی تعدادی از اعضای

در این بخش اسامی تعدادی از اعضای جدید حقیقی
که به عضویت انجمن بتن رسیده‌اند، درج می‌گردد.



سید حمید رضا صفائی تولمی
شماره عضویت: ۸۰۲۱



شیما بیجاری
شماره عضویت: ۸۰۲۰



مجید حیدری
شماره عضویت: ۸۰۱۹



رضا شا محمدی
شماره عضویت: ۸۰۱۸



رضا صیامی کلیبر
شماره عضویت: ۸۰۲۵



سید محمد مهدی مدنی
شماره عضویت: ۸۰۲۴



محمد رضا عیاسی
شماره عضویت: ۸۰۲۳



امین عمامی
شماره عضویت: ۸۰۲۲



بهروز شهرکی
شماره عضویت: ۸۰۲۹



محمد حسین اشجعی
شماره عضویت: ۸۰۲۸



ایوب نظری
شماره عضویت: ۸۰۲۷



یوسف رنجبر
شماره عضویت: ۸۰۲۶



افسانه علی وردی
شماره عضویت: ۸۰۳۹



مهرداد عبدالی مقدم
شماره عضویت: ۸۰۳۷



سعید تقی زاده
شماره عضویت: ۸۰۳۱



کامبیز شریفی وش فام
شماره عضویت: ۸۰۳۰

			
یاسر شمسی سلی شماره عضویت: ۸۰۴۳	احمد سیفی شماره عضویت: ۸۰۴۲	حسن اسماعیل پول شماره عضویت: ۸۰۴۱	امین حاجتی کورکور شماره عضویت: ۸۰۴۰
			
مجتبی عطا روشن شماره عضویت: ۸۰۴۴	مهرداد آفایی شماره عضویت: ۸۰۵۳	محمد همتی اقدم شماره عضویت: ۸۰۴۶	محمد جواد محمدی شماره عضویت: ۸۰۴۵
			
علی فروغی شماره عضویت: ۸۰۵۸	مهرداد شالچی طوسی شماره عضویت: ۸۰۵۷	سید شیان هاشمی شماره عضویت: ۸۰۵۶	علی علیزاده شماره عضویت: ۸۰۵۵
			
حسین نوروزی شماره عضویت: ۸۰۶۲	زهرا سرلک شماره عضویت: ۸۰۶۱	سحر خلیج مردی شماره عضویت: ۸۰۶۰	ابراهیم سعیدی شماره عضویت: ۸۰۵۹
			
مجتبی محمدی مقدم شماره عضویت: ۸۰۶۷	فرخان حصار نژاد شماره عضویت: ۸۰۶۵	میلاد نیلوفری شماره عضویت: ۸۰۶۴	محسن رعیتی توران پشتی شماره عضویت: ۸۰۶۳
			
خالدرسول پور شماره عضویت: ۸۰۷۷	علی طاهری کل تپه شماره عضویت: ۸۰۷۶	محمد علی زارعیان شماره عضویت: ۸۰۷۳	مرتضی حمیدی جمیل شماره عضویت: ۸۰۷۱

معرفی اعضای دانشجویی انجمن بتن ایران

در این بخش اسامی تعدادی از اعضای جدید دانشجویی که به عضویت انجمن بتن رسیده اند، درج می شود.

ردیف	نام نام خانوادگی	نام دانشگاه	شماره	نام دانشگاه	نام دانشگاه	شماره	نام دانشگاه
۱	امید حیدری	دانشگاه فنی و حرفه‌ای استان فارس (شهید باهنر)	۸۰۵۰				
۲	علیرضا امیری	دانشگاه فنی و حرفه‌ای استان فارس (شهید باهنر)	۸۰۵۱				
۳	محمد شمس	دانشگاه فنی و حرفه‌ای استان فارس (شهید باهنر)	۸۰۵۲				
۴	علی علیزاده	دانشگاه فنی و حرفه‌ای استان فارس (شهید باهنر)	۸۰۵۵				
۵	ابوالفضل فربودی نیا	دانشگاه فنی و حرفه‌ای استان فارس (شهید باهنر)	۸۰۶۶				
۶	نیما بریجانی کروائی	دانشگاه تهران	۸۰۷۲				

اجرای اینیه بتني

<p>مدیر عامل: آقای فرهاد کریمی پرموسائی رشت - گلزار، بین خ ۹۶ و ۹۸ رو بروی دفتر هوایپیمانی، پلاک ۱ تلفن: ۰۳۳۱۱۹۴۲۴-۰۱۳-۳۳۱۱۹۴۴۲-۰۱۳-۰۱۰۴۲ فاکس: ۰۱۳-۳۲۱۱۰۴۲</p> <p>خانه گستر گیل</p>	
<p>مدیر عامل: آقای شهیر در ساره بندر عباس - بلوار امام خمینی، نبش خیابان اتوپوسرانی، ساختمان تارا، طبقه ۳، واحد ۳۲ غربی تلفن: ۰۳۳۶۵۰۹۸۱، فاکس: ۰۷۶-۳۳۶۵۰۹۸۱، کد پستی: ۷۹۱۵۸۷۶۳۹۹۹ موبایل: ۰۹۱۷۳۶۱۴۲۱۱</p> <p>عمزان سازه کاشیگری</p>	
<p>مدیر عامل: آقای فواد خیر تهران - شهرک قدس، خ ایران زمین، خ گلستان، نرسیده به مسجد النبی، شماره ۱۹ تلفن: ۰۸۰۸۳۶۱-۰۲ فاکس: ۰۸۰۹۴۵۹۳</p> <p>جنرال مکانیک</p>	
<p>مدیر عامل: آقای علی ناظران تهران - بزرگراه همت، خ شیراز جنوبی، خ آقا علیخانی، خ گلستان، نبش بن بست ۱۲۱۰۷ تلفن: ۰۳۵۷۹۱-۰۲ کد پستی: ۱۴۳۶۹۳۵۷۹۱ تلفکس: ۰۲۶۲۱۰۰۰</p> <p>آسفالت طوس</p>	
<p>مدیر عامل: آقای بهروز نوری خواجه تهران - خ ویلای شمالی، رو بروی بیمارستان میرزا کوچک خان، پلاک ۲۰۸، طبقه ۲ تلفن: ۰۹۱۴۰۱۴، ۰۸۹۱۴۴۶-۰۹ فاکس: ۰۸۹۱۱۴۱۱-۰۹۹۱۴۱۹ تلفکس: ۰۸۹۱۱۴۱۱-۰۸۹۱۱۴۱۹</p> <p>بلند پایه</p>	
<p>مدیر عامل: آقای رضا آخرتی تهران - خ بهشتی، خ سرافراز، کوچه یکم، پلاک ۱۶، واحد ۲، تلفن: ۰۸۸۱۷۷۳۴۳۲، ۰۸۸۱۷۷۴۱۱-۰۸۸۱۷۷۴۱۰ فاکس: ۰۸۸۱۷۷۳۷۰</p> <p>زمین دار</p>	
<p>مدیر عامل: آقای علی جهانگیر تهران - میدان، ونک، ابتدای خیابان ملاصدرا، خ شاد، بعد از بن بست جویبار، پلاک ۱۱، زنگ اول تلفکس: ۰۸۷۹۷۰۰۹-۰۶-۰۸۷۹۷۰۰۶</p> <p>پیمان ساخت</p>	
<p>مدیر عامل: آقای محمد تقی مرادی تهران - خ جهان آر، کوچه ۲۱ غربی (شهید قریب)، بعد از عظیمی، اشک شهر، پلاک ۳۹، طبقه ۴، کد پستی: ۱۴۳۸۷۳۵۱۹۱، ویسا (سهما مخصوص) تلفن: ۰۸۸۳۳۲۱۸۴-۰۸۸۳۳۲۷۹۱-۰۸۸۳۳۲۶۵۰-۰۸۸۳۳۲۴۵۱ فاکس: ۰۸۸۳۶۰۴۴</p> <p>آبکند</p>	
<p>مدیر عامل: آقای محمد صادقی گیوی تهران - خیابان شریعتی، بالاتر از حسینیه ارشاد، خ قبا، پلاک ۱۹، واحد ۸ کد پستی: ۰۹۴۷۷۳۳۱۱۹ تلفن: ۰۹۴۷۷۳۳۱۱۹ فاکس: ۰۲۲۸۷۳۵۳۹</p> <p>آبکند</p>	
<p>مدیر عامل: آقای شاهین ظهوری کرج - مهرویلا، خیابان درختی، شماره ۱۸۱، ساختمان آپتوس، واحد ۳ و ۴ تلفن: ۰۲۶-۳۳۵۰۷۷۸۷-۰۲۶-۳۳۵۰۶۹۰۰-۰۲۶-۳۳۵۰۷۷۸۷ فاکس: ۰۲۶-۳۳۵۰۷۷۸۷ کد پستی: ۳۱۳۷۷۴۳۶۴۸</p> <p>آبکند</p>	
<p>مدیر عامل: آقای اکبر نیکزاد تهران - خیابان ولیعصر، خ توانیر، خ رستگار، پلاک ۹ تلفن: ۰۸۸۷۸۵۶۹۰-۰۴-۰۵ فاکس: ۰۸۸۷۸۶۰۲۹</p> <p>نوسازی و عمران</p>	

<p> مدیر عامل: آقای محمدرضا خاورشاھیان تهران - خ ولیعصر، خ زرتشت غربی، بعد از بیمارستان مهر، پلاک ۸۲ کد پستی: ۱۴۱۵۶۸۳۹۵۰ تلفن: ۰۸۸۳۹۲۷۸۶-۰۸۸۳۹۲۷۶۸۱ فاکس: ۰۸۸۹۹۷۶۴۹۱-۰۸۸۳۹۲۷۵۱</p> <p>سران NASTAN</p>	
<p> مدیر عامل: آقای رضا پیروودین تهران - الهیه، مریم شرقی، پلاک ۳، ساختمان ترکیش ترید سنتر، طبقه ۶، واحد ۲-۲۶۲۱۹۷۶۱-۰۲ تلفن: ۰۶۲۱۹۷۶۹۷۶۹ فاکس: ۰۶۲۱۹۷۶۹۷۶۹</p> <p>ریان</p>	
<p> مدیر عامل: آقای عباس وفایی تهران - بلوار فردوس شرق، نبش وفا آذربایجان، مجتمع آریک ستر جنوی، طبقه ۳، واحد ۱۰۷ تلفن: ۰۴۰۲۴۹۸۴-۰۴۰۴۴۹۷۴۵۱۷-۰۴۹۷۸۰۴۳ فاکس: ۰۴۰۲۴۹۸۴-۰۴۰۴۴۹۷۴۵۱۷ کد پستی: ۱۴۸۱۹۶۹۸۵۴</p> <p>کیهان اینیه</p>	
<p> مدیر عامل: آقای امیر محمد امیر ابراهیمی تهران - فرمانیه، خ دکتر لواستانی غربی، جنب زمین تپیس شهید پازوکی، انتهای آبکوه پلاک ۱۵ تلفن: ۰۲۳۳۶۶۲۲۱۲-۰۲۲۹۱۵۸۳۶۶ فاکس: ۰۲۳۳۶۶۲۲۱۲-۰۲۲۹۱۵۸۳۳۳</p> <p>تابلیه</p>	
<p> مدیر عامل: آقای علی ابوالحسنی آدرس: تهران - خ میرزا شیرازی، خ شهداء، شماره ۱۷ تلفن: ۰۸۸۷۲۱۸۴۷-۰۸۸۷۱۵۸۳۳۳ فاکس: ۰۸۸۷۱۵۸۴۷</p> <p>ارسان اساتختان</p>	
<p> مدیر عامل: آقای عبد الرسول شیرزاده تهران - ولیعصر، رو بروی خ بزرگمهر، شماره ۱۴۹۱، طبقه ۳ تلفن: ۰۶۶۰۷۲۸۱۲-۰۶۶۴۶۶۷۵۴ فاکس: ۰۶۶۰۷۲۸۱۲۲</p> <p>عمزان فلات</p>	
<p> مدیر عامل: آقای حسین عظیمی تهران - خ کریم خان زند، بین خردمند و ایرانشهر، ساختمان ۱۱، پلاک ۱۰۲، طبقه ۱ و ۲ شرقی تلفن: ۰۸۸۳۰۳۸۴-۰۸۸۸۲۹۶۱۴ فاکس: ۰۸۸۳۰۳۸۵</p> <p>ساختمانی لوزان</p>	
<p> مدیر عامل: آقای سعید غلامی تهران - خ سید جمال الدین اسد آبادی، بالاتر از میدان کلانتری، خ پنجاهم، شماره ۳ تلفن: ۰۸۰۳۱۳۴۰-۰۸۰۶۳۸۹۱-۰۹ فاکس: ۰۸۰۳۱۳۴۰</p> <p>توسعه سیلوها</p>	
<p> مدیر عامل: آقای محمد تقی ابراهیمی تهران - بلوار میرداماد، بازار بزرگ میرداماد، شماره ۴۵۰، طبقه ۴ تلفن: ۰۴۰۷ کد پستی: ۱۹۶۹۷۷۳۵۵۱ تلفن: ۰۸۸۹۵۷۸۲-۰۸۸۷۷۳۵۳۱ فاکس: ۰۸۸۹۷۸۱۵-۰۸۸۷۷۶۶۹۳۶-۰۸۸۸۱۳۰۰</p> <p>پل و ساختمان الموت</p>	
<p> مدیر عامل: آقای محسن نواب لاهیجانی تهران - میدان ونک، خ ملا صدر اخ شیخ بهایی شمالی، کوچه صائب تبریزی غربی، کوچه گل پلاک ۱ تلفن: ۰۸۰۵۸۰۶۰-۰۳ فاکس: ۰۸۰۳۱۷۵۴</p> <p>میتوانم بنشیم</p>	

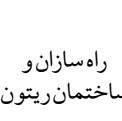
<p>مدیر عامل: آقای نصرت الله خوانساری</p> <p>تهران - شیخ بهایی شمالی، کوچه امداد غربی، کوچه موسوی، پلاک ۱۰۱ کد پستی: ۱۹۹۳۷۵۳۱۶۵ تلفن: ۸۸۰۴۴۴۴۵ فاکس: ۸۸۰۶۴۳۴۹</p> <p>info@novintruss.com</p>	
<p>مدیر عامل: آقای عطاء الله صفوی</p> <p>تهران - خیابان سعادت آباد، پایین تراز میدان کاج، خیابان ۲۹ شرقی، پلاک ۲۳ تلفن: ۸۸۶۸۶۸۸۰-۲ تلفکس: ۸۸۶۸۶۷۶۰ فاکس: info@omran-maroon.com</p>	
<p>مدیر عامل: آقای محمد رضا بخشی</p> <p>تهران: خیابان شیخ بهایی شمالی، نبش کوچه شهید قوام پور، نرسیده به میدان پیروزی، پلاک ۱ کد پستی: ۱۹۹۵۷۶۴۹۵۱ تلفن: ۸۸۰۴۵۵۵۲ فاکس: ۸۸۰۴۵۵۳۸-۴۲۵۶-۵۶-۶۰</p>	
<p>مدیر عامل: آقای علی شیعه بیگی</p> <p>تهران: خیابان شریعتی، بلوار صبا، خاطمیه، کوی مهر ۷، پلاک ۳۹ ناوورد تلفن: ۰۲۶۷۸۴۰۹۰-۹ فاکس: ۰۲۶۹۲۰۹۰-۶</p>	
<p>مدیر عامل: آقای محمد مهدی پیرویان</p> <p>شیراز - رحمت آباد، کوچه ۳۹، روپری مسجد ذاکر الحسینی، پلاک ۱۰ تلفکس: ۰۷۱-۳۶۲۸۹۲۴۱-۳</p> <p>مهندسی سازان</p>	
<p>مدیر عامل: آقای محمد رضا قربانی</p> <p>اهواز - کیان پارس، بلوار شهید چمران، خ ۱۷ (شهید یزدانیان) پلاک ۱۹، مجتمع سرمایه گذاری مسکن جنوب، طبقه ۷، واحد ۷۰۳، کد پستی: ۶۱۵۵۸۸۳۵۸۷ تلفکس: ۰۶۱-۳۳۳۷۶۷۴۲-۳۹۱۲۹۹۱۱، همراه: ۰۹۱۶۷۲۰۹۱۹ omransazeh.jonob@yahoo.com</p>	
<p>مدیر عامل: آقای شایان ابی زاده</p> <p>تهران - خ جردن (نلسون ماندلا)، کوچه فرزان غربی، پلاک ۳۱، واحد ۳ تلفن: ۰۱۶۸۷۳۶۹۳۳ فاکس: ۰۸۱۹۷۵۰۹ تلفن: ۰۱۶۸۷۳۶۹۳۳ فاکس: ۰۸۱۹۷۵۰۵</p>	
<p>مدیر عامل: آقای علیرضا کامزا</p> <p>تهران- بزرگراه کردستان (صلح جنوب به شمال)، نبش خ درخشان، ساختمان پور (خ ۳۳)، پلاک ۶۴ طبقه ۲ تلفن: ۰۸۳۳۵۷۵۰ فاکس: ۰۸۳۳۵۷۶۰</p>	
<p>مدیر عامل: آقای حمید جمالی آشتیانی</p> <p>تهران- شهرک غرب، خ فلامک شمالی، نبش خ درخشان، آریو، ورودی A، طبقه همکف، کد پستی: ۱۴۶۷۸۶۴۳۴۵ تلفن: ۰۸۳۷۵۰۰۲ فاکس: ۰۸۳۷۵۰۰۲</p>	
<p>مدیر عامل: آقای جعفر آقا جمال</p> <p>تهران - میدان ونک، خ ملاصدرا، خ شاد، خ جوپیار، پلاک ۸ تلفن: ۰۸۸۷۷۶۷۴۱-۰۸۸۷۷۴۳۷۴ فاکس: ۰۸۸۷۹۶۲۷۱</p>	
<p>مدیر عامل: آقای جعفر خدایاری</p> <p>تهران- خ مطهری، کوه نور، کوچه ۶، پلاک ۵، ساختمان آذرستان تلفن: ۰۸۷۹۶ فاکس: ۰۸۵۲۹۳۴۵</p>	

<p>مدیر عامل: آقای منصور سالارپور</p> <p>کرمان- بلوار جمهوری خ ۲۰، متری نادر، کوچه ۳، پلاک ۶ کد پستی: ۷۶۱۹۶۵۵۶۵۳ تلفکس: ۰۳۴-۳۲۴۶۲۲۶۱ همراه: ۰۹۱۳۱۴۱۶۰۶۴</p>	
<p>مدیر عامل: آقای علیرضا صدری</p> <p>تهران- خیابان شهید کلاهدوز، نرسیده به تقاطع بلوار کاوه، روبروی کارگزاری باشکوه ایستگاه متروی اسلام آباد و خاک سازان تلفکس: ۰۲۵۸۶۶۴۰ فاکس: ۰۲۵۴۹۴۷۰</p>	
<p>مدیر عامل: آقای حسن پیوندی فر</p> <p>سمنان- میدان معلم، بلوار پسیج مستضعفان، ساختمان شماره ۲، سازمان جهاد کشاورزی استان سمنان آب و خاک کد پستی: ۳۵۱۴۸۵۵۸۵ تلفکس: ۰۲۳-۳۳۴۳۶۹۰۱-۴-۳۳۴۳۶۹۰۶ www.ognasr.com</p>	
<p>مدیر عامل: آقای سید حسین مجرمیان اصفهانی</p> <p>تهران- خ ولیعصر، ابتدای پارک ملت، خ رحیمی، پلاک ۵۲ تلفن: ۰۲۰۱۲۵۱۶ فاکس: ۰۲۰۵۴۷۳ تلفکس: ۰۲۰۵۶۴۶۴ ساختمانی آبسا info@absaco.ir</p>	
<p>مدیر عامل: آقای عباس غفاری</p> <p>تهران- شهرک غرب، خ شهید دادمان، تقاطع پل یادگار امام، نبش کوچه ۸۸۳۷۴۶۵۴-۸۸۳۷۰۵۱۶ فاکس: ۰۸۸۳۷۴۶۵۰ تولید ساختمان آیدا، پلاک ۱، تلفن: ۰۲۲۴۶۶۳-۰۲۲۴۰۵۳۶۶۳ تلفن: ۰۲۲۴۶۶۳-۰۲۲۴۰۵۳۶۶۳ فاکس: ۰۲۲۴۶۶۳-۰۲۲۴۰۵۳۶۶۳ و راه (توسار)</p>	
<p>مدیر عامل: آقای محمد باقر حدادزاده</p> <p>تهران- بلوار میرداماد، خیابان رازان جنوبی، نبش کوچه ۲۱، شماره ۶ تلفن: ۰۲۲۴۶۶۳-۰۲۲۴۰۵۳۶۶۳ تلفکس: ۰۲۲۴۶۶۳-۰۲۲۴۰۵۳۶۶۳</p>	
<p>مدیر عامل: آقای سید محمدعلی تفخ</p> <p>تهران- خ مطهری، خ میرعماد، کوچه ۱/۱، پلاک ۲۳/۱ تلفن: ۰۸۸۷۵۰۰۹۷ تلفکس: ۰۸۸۷۵۰۰۹۷</p>	
<p>مدیر عامل: آقای ناصر دادپور</p> <p>اصفهان- خ شیخ صدوق شمالی، انتهای جنوبی روزگار، نبش بن بست هما، پلاک ۱۵۷، طبقه ۲، واحد ۲۱ تلفن: ۰۳۶۶۷۳۹۷۵-۰۳۶۶۷۲۸۸۱۱ تلفکس: ۰۳۱-۳۶۶۷۳۵۸۴ فاکس: ۰۳۱-۳۶۶۷۳۸۵۵</p>	
<p>مدیر عامل: آقای غلام رضا احمدی آزاد</p> <p>تهران- خیابان رازان، خ هشتگاه، کوچه بیضاوی شرقی، پلاک ۱۰۸ تلفن: ۰۸۸۸۸۳۴۴۴ و ۰۸۸۷۹۰۱۴۲ فاکس: ۰۸۸۷۷۰۱۹۲</p>	
<p>مدیر عامل: آقای فریدون پورنیا</p> <p>تهران- اوین، میدان دانشگاه، خ هشتگاه، کوچه بیضاوی شرقی، پلاک ۷ تلفکس: ۰۲۱۸۰۸۸۱-۰۴ پایاساز</p>	

<p>مدیر عامل: آقای محمد جواد غیبی تهران- پاسداران، نگارستان ۱۴۴۱۱، پلاک ۵- کدپستی: ۱۶۶۴۷۱۴۴۱۱؛ تلفن: ۰۲۶۷۱۰۷۰۵- ۰۲۶۷۱۰۷۰۵؛ فاکس: ۰۲۶۷۱۰۷۰۵؛ ایمیل: thesatrap@gmail.com</p> <p>thesatrap</p>	
<p>مدیر عامل: آقای علی اکبر گلسرخی تهران- خ انقلاب، میدان فردوسی، خ پارس، کوچه جهانگیر، پلاک ۱۱؛ تلفن: ۰۶۶۷۵۶۳۲۴- ۰۶۶۷۲۲۹۴۳؛ فاکس: ۰۶۶۷۵۰۷۵۷۴- ۰۶۶۷۲۲۹۴۳</p>	
<p>مدیر عامل: آقای ابراهیم یوسفی فرد تهران- خ ولیعصر، خ فرشته، خ بوسنی هرزگوین، خ آقابزرگی به طرف شمال، نیش گلام، پلاک ۳۸؛ تلفن: ۰۲۶۱۲۲۳۵- ۰۲۶۰۸۴۳۰؛ فاکس: ۰۲۶۰۸۴۳۰؛ ایمیل: www.makadamco.com</p> <p>ماکادام شرق</p>	
<p>مدیر عامل: آقای بابک ملکی تهران- خ دکتر بهشتی، بعد از شهروردي، خ کاووسی فر، کوچه باربد، پلاک ۲۲، طبقه همکف؛ تلفن: ۰۸۸۵۱۶۴۲۴- ۰۸۸۷۵۰۸۴۸؛ فاکس: ۰۸۸۷۵۰۸۴۸</p> <p>رآورا</p>	
<p>مدیر عامل: آقای علیرضا حقیقی تهران- خ ولیعصر، خ بزرگمهر، نیش فریمان، شماره ۵۲؛ تلفن: ۰۶۶۴۱۹۰۳۵؛ فاکس: ۰۶۶۴۱۹۰۳۵</p> <p>مهندسی آب و خاک</p>	
<p>مدیر عامل: آقای حسین اجاقی تهران- خیابان شهید مطهری، خیابان قائم مقام فراهانی شمالی، کوچه چهارم، پلاک ۱۴، طبقه دوم و سوم؛ تلفن: ۰۸۸۵۳۸۵۵۶- ۰۸۸۵۳۸۵۶۳؛ فاکس: ۰۸۸۵۳۸۵۵۶- ۰۸۸۵۳۸۵۶۳</p> <p>شکوه ساختمانی</p>	
<p>مدیر عامل: آقای رضامقدسی تهران- خیابان آزادی، چنب دانشگاه صنعتی شریف، خیابان شهید صادقی، پلاک ۲۶، طبقه ۴، واحد ۱۳؛ تلفن: ۰۶۰۴۸۲۸۷- ۰۶۰۱۰۷۵۲؛ فاکس: ۰۶۰۰۷۸۹۷؛ ایمیل: www.sacookar.com</p> <p>جهش ساز</p>	
<p>مدیر عامل: آقای محمد تابش اصفهان- خ بزرگمهر، خ هشت بهشت، چهارراه حمزه، پلاک ۲۳۹؛ تلفن: ۰۹۱۳۱۱۵۴۱۵۷- ۰۳۱- ۰۲۶۴۹۵۰؛ فاکس: ۰۳۲۶۷۶۰۳۵</p> <p>ایمن سازان عرض</p>	
<p>مدیر عامل: آقای محمود رضا آسیابان شهریار- خ قدوسی غربی، مقابل بلوار سیاحانی، ساختمان خلد برین، طبقه دوم، واحد ۲؛ تلفن: ۰۷۱- ۰۳۶۲۸۵۰۵۹؛ فاکس: ۰۷۱- ۰۳۶۲۸۵۰۶۱</p> <p>سازه مساحتی</p>	
<p>مدیر عامل: آقای سید یوسف اسماعیلی رشت- خ معلم، نرسیده به چهارراه علی آباد، ساختمان بلورین، طبقه ۱۰- ۰۱۳- ۰۳۵۰۰۹۱۱- ۰۳۵۰۰۹۱۳؛ تلفن: ۰۳۳۵۰۰۹۱۱- ۰۳۳۵۰۰۹۱۳؛ فاکس: ۰۴۴۲۷۶۴۴۸؛ تلفن: ۰۱۰- ۰۳۳۵۲۳۱۰۰؛ فاکس: ۰۱۰- ۰۳۳۵۲۳۱۰۰</p> <p>ساختمانی گلبلان</p>	
<p>مدیر عامل: آقای حسین باقر زاده زنجان- خ مرمشهر، روپروری اداره میراث فرهنگی، ساختمان رضایی، پلاک ۱۰- ۰۲۴- ۰۳۳۷۴۱۲؛ تلفن: ۰۷۱- ۰۴۵۱۵۸۵۰۴۱۲؛ فاکس: ۰۷۱- ۰۴۵۱۱۲۲</p> <p>پویاپتن کاران</p>	

<p>مدیر عامل: آقای علی مددی تهران- خ انقلاب، خ فخر رازی، پلاک ۱۸ کدپستی: ۱۳۱۴۸۴۴۷۱۱؛ تلفن: ۰۶۶۴۹۲۶۸۶۲۳۰- ۰۶۶۴۹۲۶۸۱؛ فاکس: ۰۶۶۴۹۲۶۸۱</p>	
<p>مدیر عامل: آقای بهزاد سیفی تهران- خ فاطمی، خ رهی معیری، پلاک ۸، واحد ۱؛ تلفن: ۰۸۸۹۸۰۴۱۱؛ فاکس: ۰۸۸۹۸۰۴۱۱</p>	
<p>مدیر عامل: آقای علی معابر شیراز- بلوار پاسداران، روپروری حسینیه ثارالله، خ شهید محلاتی ۰۷۱- ۰۳۸۴۳۴۷۱۲؛ تلفن: ۰۷۱- ۰۳۸۴۳۴۷۰۱- ۰۲- ۰۳۸۴۳۴۷۱۲؛ فاکس: ۰۷۱- ۰۳۸۴۳۴۷۰۱؛ ایمیل: info@sopg.ir؛ تلفن: ۰۷۱- ۰۳۸۶۸۸۹۴۱</p>	
<p>مدیر عامل: آقای محمد علی نقدي تهران- خ پاسداران شمالی، تقاطع فرمانیه، نیش بن بست ترنج، پلاک ۵۱۹ طبقه ۲، واحد ۶؛ تلفن: ۰۲۲۸۱۶۴۶۰- ۰۲- ۰۲۲۸۱۶۴۵۹؛ فاکس: ۰۲۲۸۱۶۴۵۹</p>	
<p>مدیر عامل: آقای اردشیر قربانی رییس هیات مدیره: آقای امیر فرزانه تهران- خیابان کریم خان زند، تقاطع حافظ، مجتمع تجاری اداری الماس، طبقه سوم، واحد ۲۲۷؛ تلفن: ۰۸۶۰۳۸۱۵۲؛ فاکس: ۰۸۶۰۳۸۱۵۲</p>	
<p>مدیر عامل: آقای ناصر قائمی تهران- خ شیخ بهایی شمالی، بعد از میدان پیروزان، کوچه ۲۱ پلاک ۲۶؛ تلفن: ۰۸۸۲۱۶۵۱- ۰۳؛ فاکس: ۰۸۸۶۰۱۷۹۷؛ ایمیل: www.sacookar.com</p>	
<p>مدیر عامل: آقای محمد تقی حسنی نژاد فراهانی تهران- میدان آرژانتین، خ وزرا، پلاک ۶، طبقه ۲، واحد ۶؛ تلفن: ۰۸۶۰۴۶۷۲۱؛ فاکس: ۰۸۸۷۰۷۹۲۵- ۰۸۸۷۰۷۹۲۴- ۰۸۸۷۰۷۹۲۵؛ ایمیل: www.kelvineng.com؛ تلفن: ۰۸۸۳۱۳۷۲- ۰۳- ۰۸۸۸۴۳۹۲۸؛ فاکس: ۰۸۸۳۱۳۷۲- ۰۳- ۰۸۸۸۴۳۹۲۸</p>	
<p>مدیر عامل: آقای کریم اله خدایی تهران- خیابان بهار شمالی، خیابان ورزنه، پلاک ۵، طبقه سوم؛ تلفن: ۰۸۸۴۳۱۰۰- ۰۸۸۸۴۳۹۲۸؛ فاکس: ۰۸۸۳۱۳۷۲- ۰۳- ۰۸۸۸۴۳۹۲۸؛ ایمیل: www.kelvineng.com؛ تلفن: ۰۸۸۳۱۳۷۲- ۰۳- ۰۸۸۸۴۳۹۲۸؛ فاکس: ۰۸۸۳۱۳۷۲- ۰۳- ۰۸۸۸۴۳۹۲۸</p>	
<p>مدیر عامل: آقای خانم گیتی سیف الهی تهران- سعادت آباد، بالاتر از میدان کاج، روپروری بیمارستان مدرس، خابغری دوم، پلاک ۱۸، طبقه ۷، جنوبی کدپستی: ۱۹۹۸۶۱۸۸۷؛ تلفن: ۰۲۲۱۳۴۹۹۲؛ فاکس: ۰۲۲۱۳۴۹۹۲؛ ایمیل: www.keyson-ir.com</p>	
<p>معاون مدیر عامل: آقای مسروور وثوقی تهران- کوی نصر، خ نادری نیا، پلاک ۴، زنگ دوم؛ تلفن: ۰۸۸۲۶۴۱۵۴- ۰۸۸۲۸۷۷۳۱- ۰۲؛ فاکس: ۰۸۸۲۶۴۱۵۴- ۰۸۸۲۸۷۷۳۱- ۰۲؛ ایمیل: www.jihad-nscr.com؛ تلفن: ۰۷۱- ۰۳۸۳۷۶۹۵- ۰۹؛ فاکس: ۰۷۱- ۰۳۸۳۷۶۹۵- ۰۹</p>	

<p>مدیر عامل: آقای جمشید آقا جری</p> <p>اهواز- زیتون کارمندی، خ- زیتون، شماره ۹۰، کد پستی: ۶۱۶۳۸۴۳۸۸۱: تلفن: ۰۶۱-۳۴۴۴۹۹۸-۳۴۴۲۰۱۴۵ فاکس: www.maroonbana.ir</p> <p>مارون بناء</p>	<p>مدیر عامل: آقای سید رضا موسوی</p> <p>تهران- خ- ولیعصر، نرسیده به میدان تجریش، خ- قلمستان، کوچه ناصری، پلاک ۲۲، طبقه ۲، تلفن: ۰۲۲۷۳۶۴۲۱-۰۲۲۷۳۴۲۵۱ فاکس: ۰۲۲۷۴۸۴۵۱ E-mail: info@mehrdeveloper.ir</p>
<p>مدیر عامل: آقای ابراهیم خرسند</p> <p>شیراز، ایمان شمالی، کوچه ۲۴، صندوق پستی: ۷۱۹۵۵-۷۴۴ شیراز، ایمان شمالی، کوچه ۲۴، صندوق پستی: ۷۱۹۵۵-۷۴۴</p> <p>تلفن: ۰۷۱-۳۶۳۰۶۴۳۹: فاکس: ۰۷۱-۸۹۷۸۲۹۴۲: همراه: ۰۹۱۷۷۰۹۰۳۸۷: www.tn.co.ir</p>	<p>مدیر عامل: آقای مسعود بهرامی</p> <p>اصفهان- چهارباغ بالا، مجتمع پارسیان، شماره ۶۰۵ کد پستی: ۰۳۱-۳۶۲۴۷۲۵۳-۳۶۲۶۹۹۲۹۶ تلفن: ۰۳۱-۳۶۲۵۳۱۳۹ E-mail: info@banasazan.com</p>
<p>مدیر عامل: آقای حسین اسماعیلی فر</p> <p>اهواز- بلوار گلستان، بیج گلستان، نیش خ وحید، ساختمان نصر میثاق، طبقه سوم، کد پستی: ۶۱۳۴۸۱۴۶۳۷ تلفن: ۰۶۱-۳۳۲۱۴۱۵۲-۰۶۱-۳۳۲۱۴۱۵۲ فاکس: ۰۶۱-۳۳۲۱۴۱۵۸: همراه: ۰۹۱۷۷۰۹۰۳۸۷: www.tn.co.ir</p>	<p>مدیر عامل: آقای اشکان ناظمی</p> <p>تهران- خ ملاصدرا، بین شیراز و شیخ بهایی، پلاک ۱۸۶ کد پستی: ۰۴۳۵۸۶۴۲۱۳ تلفن: ۰۸۸۲۱۷۸۳۱-۰۸۶۱۹۱۵۰ E-mail: info@henza-co.com</p>
<p>مدیر عامل: آقای امید علیجانی</p> <p>تهران- خیابان جردن، خ سرو، پلاک ۵، کد پستی: ۱۹۶۸۹۵۶۱۹۳: تلفن: ۰۸۸۶۶۲۳۰: فاکس: ۰۸۸۶۶۲۳۰۱: www.moallemcons.com</p>	<p>مدیر عامل: آقای مرتضی حقیقت</p> <p>تهران- خ استاد مطهری، شماره ۱۹۳ صندوق پستی ۱۴۱۵۵-۰۵۷۱۱ تلفن: ۰۸۸۷۴۰۱۴۲: فاکس: ۰۸۸۷۸۵۷۶۱۱۵-۰۷-۰۲۵۶۵۱۱۰-۰۸۷۵۵۱۲۸-۰۸۷۶۳۱۵۱۰-۰۸۷۵۱۲۸-۰۸۶۱۹۱۵۰ E-mail: info@idrcc.com-mailto:info@idrcc.com</p>
<p>مدیر عامل: آقای ابراهیم خادم احمد آبادی</p> <p>تهران- خ شهید مطهری، خ میرعماد، کوچه نهم، پلاک ۱۶، ساختمان وزان، کد پستی: ۱۵۸۷۷۱۴۳۱۱: تلفن: ۰۸۸۵۳۴۵۷۰-۰۵: فاکس: ۰۸۸۵۳۴۵۷۰-۰۵: vazanco@gmail.com</p>	<p>مدیر عامل: آقای اصغر راه پور</p> <p>تهران- خ شربعتی، بالاتر از صدر، کوچه نوبی، پلاک ۲، واحد ۱۵۲۶۹۱۸۶۳-۰۲۲۶۹۳۱۷۴: کد پستی: ۰۹۶۳۸۱۵۹۸۸: تلفن: ۰۲۶۷۵۳۹۵: فاکس: armehdal@yahoo.com</p>
<p>مدیر عامل: آقای محسن علیزاده</p> <p>خرم آباد، خ انقلاب، خ معرفت، پلاک ۲۶ تلفن: ۰۹۱۶۱۶۲۸۷۶: همراه: ۰۶۶-۳۳۲۰۰۹۲: تلفن: ۰۹۱۶۱۶۲۸۷۶</p>	<p>مدیر عامل: آقای پیام پالیزان</p> <p>تهران- خ- ولیعصر، خ خیابان شهید عباسپور، پلاک ۱۶ تلفن: ۰۸۸۱۹۷۷۸۵-۰۸۸۱۹۷۷۸۱-۰۸۸۱۹۷۷۶۹-۰۸۸۱۹۷۷۸۶۳: فاکس: ۰۸۸۷۹۳۰۹۴: شرکت آ. س. ب.</p>
<p>مدیر عامل: آقای میثم کریمی امشی</p> <p>رشت- بلوار معلم، نرسیده به چهار راه علی آباد، ساختمان اهورا، طبقه ۳، تلفن: ۰۳۳۵۰۹۷۷-۰۳۳۵۱۲۶۷: کد پستی: ۰۱۵۶۳۶۳۹۷: فاکس: Septaman1980@gmail.com</p>	<p>مدیر عامل: آقای مسعود حقیقت</p> <p>سمنان- خ امام، پلاک ۶۲ کد پستی: ۳۵۱۶۶۸۵۶۷۸: تلفن: ۰۲۲-۳۳۶۵۳۴۶۵: فاکس: ۰۲۳-۳۳۶۵۳۰۶۰: E-mail: info@aspiran.com</p>
<p>مدیر عامل: آقای رضا کاظمی</p> <p>شیراز- بلوار قدوسی، نیش کوچه ۱۹ و ۲۱، ساختمان مهسا نیک، طبقه سوم، واحد ۷، کد پستی: ۷۱۸۶۶۱۸۴۵۳: تلفن: ۰۷۱-۳۶۳۰۶۸۳۵-۰۶۳۰۶۹۲۷: تلفن: ۰۷۱-۳۶۳۰۶۸۳۵-۰۶۳۰۶۹۲۷</p>	<p>مدیر عامل: آقای بوغوس پیرومنیان</p> <p>تهران- خ ایرانشهر شمالی، پلاک ۲۴۲ تلفن: ۰۸۸۴۲۸۳۸۵-۰۸۸۸۲۷۴۲۹: فاکس: ۰۸۸۸۴۲۳۵۲: شرکت ساختمانی پل بند</p>
<p>مدیر عامل: آقای جواد فلاح</p> <p>تهران- خ نلسون ماندلا، خ نیلوفر، کوچه اختران، پلاک ۰۵۷، ساختمان الماس (ط) ۳ کد پستی: ۰۹۷۱۸۳۵۹۱۱-۰۹۷۱۸۳۵۹۱۱: تلفن: ۰۲۲۷۲۴۵۵۹: فاکس: ۰۲۲۷۲۴۵۵۹-۰۲۲۷۲۳۱۹۵</p>	<p>مدیر عامل: آقای قاسم طرزی</p> <p>تهران- میدان آرمانی، خ الوند، خ ۵، پلاک ۱۸، طبقه اول و چهارم، تلفن: ۰۸۰۸۶۲۹۳-۰۸۰۸۶۲۴۹۱-۰۸۰۸۶۲۴۹۱: فاکس: ۰۸۸۱۹۸۷۵۷: denacivilco@yahoo.com</p>
<p>مدیر عامل: آقای شهرام حاجی زاده</p> <p>تهران- خ آزادی، خ بهبودی، خ نایاب غربی، پلاک ۳۷ تلفن: ۰۶۶۹۰۴۶۷۲-۰۶۶۹۰۴۶۸۹: فاکس: ۰۶۶۹۰۸۶۳۶: نوین سازان افالکی novinsazanflak@gmail.com</p>	<p>مدیر عامل: آقای سید احسان آستانه داری</p> <p>تهران- خ گاندی، خ یکم، پلاک ۱۱، طبقه اول، واحد یکم، کد پستی: ۰۳۵-۰۲۸۶۷۶۹۰-۰۱۵۷۶۱۵۸۱۱: تلفن: ۰۳۵-۰۲۸۶۷۶۹۰-۰۱۵۷۶۱۵۸۱۱: فاکس: ۰۳۵-۰۲۸۶۷۶۹۰-۰۱۵۷۶۱۵۸۱۱: شدید گستر دنا</p>
<p>مدیر عامل: آقای محمود حقیقی</p> <p>تهران- شهریار، شهر جدید اندیشه، فاز ۱، آخوند اغربی، پاساژ پرشین، طبقه ۷، واحد ۷ تلفن: ۰۶۵۵۰: فاکس: zarrinkoooh.co@gmail.com</p>	<p>مدیر عامل: آقای برات پارسایپور کلور</p> <p>تهران- سعادت آباد، خ شهید محمد مهدی فرجزادی، سرو غربی، پلاک ۱۱۴، طبقه ۴، واحد ۱۰۱ و ۱۰۲ تلفن: ۰۲۲۸۷۴۷۰-۰۲۲۸۷۴۷۰: فاکس: ۰۲۲۸۷۴۷۰-۰۲۲۸۷۴۷۰: شرکت بارمان سازه</p>

<p>مدیر عامل: آقای عبدالرضا غربا</p> <p>سیرجان- انتهای بلوار عباسپور، شهرک صنعتی شماره ۱، نرسیده به پل هوابی، کارگاه مرکزی شرکت بهبر کدپستی: ۷۸۱۶۸۹۹۸۴۱ تلفن: ۰۳۴-۲۲۲۹۰۴۷ فاکس: ۰۳۴-۴۲۲۹۰۴۷ همراه: ۰۹۱۳۱۴۵۱۲۳۳ behbco@yahoo.com</p>  <p>شرکت بهبر</p>	<p>مدیر عامل: آقای ایرج گلا بتونچی</p> <p>تهران- سعادت آباد، جنوب شرق میدان فرهنگ، کوی پیوندیکم، کوچه آناهیتا، کوهسار غربی، پلاک ۱/۱، طبقه ۲، کدپستی: ۱۹۹۷۷۴۸۱۴ تلفن: ۰۲۰۶۳۸۵۸-۰۲۰۶۳۸۶۷-۰۲۰۶۳۸۱۴</p>  <p>استراتوس</p>
<p>مدیر عامل: آقای علی صبری</p> <p>تهران- میدان ونک، خ شهید عباسپور (تونیر) کوچه هومان، پلاک ۲، طبقه ۳ تلفکس: ۰۸۸۷۸۶۶۷-۰۷۴ ساز آب کیان پاد</p> 	<p>مدیر عامل: آقای عباس ابهری</p> <p>تهران- بزرگراه آیت الله صدر، دیباچی جنوبي، کوچه شهید بختياری، پلاک ۱ تلفکس: ۰۲۲۵۸۳۵۴۴-۰۲۲۵۷۶۱۷-۰۲۱۶۰۶۳۸۸۷-۰۲۰۶۳۸۱۴ تلفکس: info@teksaco.com</p>  <p>کرانپایه سازان</p>
<p>مدیر عامل: پرویز قیطاسوند</p> <p>تهران- بزرگراه جناح، خ طاهریان، خ ارغوان، کوچه ۴، پلاک ۲۷، طبقه ۲ تلفکس: ۰۴۰۲۰۷۶۲-۰۴۰۲۰۴۵۸ فراز عمران تدبیر</p> 	<p>مدیر عامل: آقای سید غلامعباس جمشیدی</p> <p>تهران- مرزداران، خیابان ابوالفضل، کوچه بستان ۴، کوهی، پلاک ۴، ط، واحد ۳ تلفن: ۰۴۴۲۹۲۰۰۸۹-۰۹۰۸۴۲۳۴۱۲ تلفکس: ۰۴۴۳۷۳۴۱۲</p>  <p>گرانساپارس</p>
<p>مدیر عامل: آقای فرشید کریمایی</p> <p>تهران- بلوار مرزداران، خ ابراهیمی، الوند ۱۶، نامدار ۱۳، نبش یادگار امام، پلاک ۱، ط ۱، واحد ۶ www.shelkaco.com تلفن: ۰۴۴۲۲۶۰۷۴۹۸-۰۹ تلفکس: ۰۴۴۲۵۷۴۹۸-۰۹</p> 	<p>مدیر عامل: آقای امیر متهدین</p> <p>تهران- شهرک غرب، فاز ۲، خ هرمزان، کوچه ۵، پلاک ۴ واحد ۱، کدپستی: ۱۴۶۶۷۷۳۴۱۴ تلفکس: ۰۸۸۳۷۹۰۹۲-۰۹۵۰ www.ajandazar.com</p> 
<p>مدیر عامل: آقای نعمت‌اله فرزان پور</p> <p>تهران- میدان آزادی، ضلع شمال شرقی، بلوار شهید عزیزی، نبش کوچه آجرلو، پلاک ۲۱، کدپستی: ۱۴۵۸۶۷۳۴۵۴ تلفن: ۰۶۶۰۵۷۰-۶۶۰۶۵۵۷۰ فاکس: ۰۶۶۰۵۱۰۷۹</p> 	<p>مدیر عامل: آقای مهدی کریمی</p> <p>تهران- سید خندان، اول شهروردي شمالی، خ حاج حسنی، پلاک ۴۳ واحد ۳، کدپستی: ۱۵۵۵۷۳۶۸۵۴ تلفن: ۰۸۸۵۳۴۵۰-۰۹۰۸۴۵۱۰ فاکس: ۰۸۸۵۳۴۵۱۰-۰۹۰۸۴۵۱۰ www.arshinkoooh.ir آرشین کوه</p> 
<p>مدیر عامل: آقای علی یوسفی صالح</p> <p>تهران- تهرانپارس، خ استخر، بوستان یکم شرقی، پلاک ۳۳، تلفکس: ۰۷۷۳۷۳۵۱۶-۰۷۷۳۷۳۶۱۵ تلفن: ۰۷۷۳۷۳۶۱۵-۰۷۷۳۷۳۵۱۶ اینه گوهر دنا</p> 	<p>مدیر عامل: آقای نوروزی دوست</p> <p>تهران- اتوبان بسیج، سه راه تختی، ضلع جنوبی استادیوم تختی، خ شهید محمد تجارت، بعد از نیروی انتظامی، تلفن: ۰۳۸۴۸۲۲۲۱-۰۳۳۲۳۰۵۷۷ فاکس: ۰۳۳۲۳۰۵۷۷</p>  <p>موسسه حرا</p>
<p>مدیر عامل: آقای مهدی ابوعلی زاده</p> <p>تهران- ضلع شمال غربی میدان شیخ بهایی، برج صدف، طبقه ۱۲، واحد ۱۲۶، کدپستی: ۱۹۹۳۸۸۲۶۴۶ تلفن: ۰۸۰۳۳۳۲۰-۰۸۸۲۱۱۹۰ فاکس: ۰۸۰۳۶۸۲۱</p> 	<p>مدیر عامل: آقای شایان زمانی</p> <p>کرج- خ درختی، روپری میدان عطار، پلاک ۲۶۹، طبقه ۱، واحد ۹، کدپستی: ۰۳۱۳۷۷۷۳۴۲ تلفکس: ۰۳۱۳۲۳۰۵۴۸-۰۲۶۰۳۳۲۰۵۴۸ کدپستی: ۰۱۷۵۵۸۱۳۳۱۰ info@polsazehiran.ir</p>  <p>پل سازه ایران</p>
<p>مدیر عامل: آقای قدرت‌الله جعفری سامانی</p> <p>اصفهان- بلوار کشاورز، چهار راه مفتح، ساختمان اشار، ط ۴، واحد ۱۵ تلفن: ۰۳۱-۳۷۷۷۰۹۱۷ تلفکس: ۰۳۱-۳۷۷۷۰۹۱۷ مهراز سامان</p> 	<p>مدیر عامل: آقای امیر حسین هشتودی</p> <p>زنگان- خ امام، کوچه معینی، پلاک ۱/۲، کدپستی: ۰۴۵۱۷۷۷۴۳۴۹ تلفن: ۰۲۴-۳۳۳۲۶۳۹۲۴ فاکس: ۰۲۴-۳۳۳۲۶۳۹۳۹ تلفن تهران: ۰۸۸۴۳۵۱۵۴ فاکس: ۰۸۸۳۵۱۵۴ zanganehpersia@gmail.com زنگان پرسپیا</p> 
<p>مدیر عامل: آقای مهدی افسری</p> <p>تهران- شهرک غرب، خ ایران زمین، بالاتر از کوچه ششم، پلاک ۶۷، کدپستی: ۱۴۶۵۹۱۳۱۴۱ تلفکس: ۰۸۸۵۸۰۴۲۰-۰۱</p> 	<p>مدیر عامل: آقای محسن شهادی فر</p> <p>تهران- خ شریعتی، خ ظفر، خ آغازده فرد، خ بازدهم، پلاک ۴۰، واحد ۷، کدپستی: ۰۲۲۵۰۷۵۰-۰۷۵۹۱۸-۰۶۷۰۵۶۹۱ تلفن: ۰۲۲۵۰۷۵۰-۰۷۵۹۱۸-۰۶۷۰۵۶۹۱ www.cobiaxiran.com خانه سازی پارسمن ساز</p> 
<p>مدیر عامل: آقای ادواردادی چهره گشا</p> <p>تهران- خیابان مطهری، خیابان میرعماد، کوچه یکم، پلاک ۵، کدپستی: ۰۸۸۷۴۸۴۱۵ تلفن: ۰۸۸۷۹۳۷۵۱۱-۰۱۵۶۷۷۱۷۷۷۷</p> 	<p>مدیر عامل: آقای کامران کریمی مرزاله</p> <p>تهران- بزرگراه آفریقا، بالاتر از جهان کودک، پلاک ۱، ط ۶، واحد ۶۰۳ تلفن: ۰۸۸۷۹۷۳۳۷ فاکس: ۰۸۸۷۹۳۹۶</p>  <p>پایست سازه</p>
<p>مدیر عامل: آقای ادواردادی چهره گشا</p> <p>تهران- خ مطهری، بعد از چهار راه سهوردی، شماره ۳۱، کدپستی: ۰۸۸۴۱۹۲۳۰-۰۸۸۷۵۰۹۴۱ تلفکس: ۰۸۸۴۱۹۲۳۰-۰۸۸۷۵۰۹۴۱ بند</p> 	<p>مدیر عامل: خانم آزاده عمرانی</p> <p>تهران- خ ملاصدرا، خ شیراز شمالی، انتهای خ پردیس، نیش بن بست سوم، پلاک ۲، کدپستی: ۰۹۹۱۸۴۵۴۳۱ تلفن: ۰۸۸۰۴۶۴۳۶ فاکس: ۰۸۸۰۴۶۴۳۶ www.culham.com کولهام</p> 

<p>مدیرعامل: آقای مجید نظری</p> <p>تهران- میرداماد، میدان محسنی، خ بیرون، کوی دفتری غربی، کوی داراب نیا، پلاک ۱۶، واحد ۵، کدپستی: ۱۹۱۳۶۵۳۱۵۵۰-۹۰-۷۶۴۰۸۵۸۹</p> <p>info@agourco.com</p>	<p>مدیرعامل: آقای اکبر نادری</p> <p>ساری- بلوار امیرمازندرانی، جنب بانک تجارت، ساختمان سینا، طبقه ۳-۳۳۳۶۶۲۲۱-۰۱۱-۳۳۳۶۷۵۰: فاکس ۴۸۱۶۷۱۶۵۶۸: کدپستی ۱۱۰۱۱</p> <p>Karoon_net@yahoo.com</p> <p>پل صنعت کارون</p>
<p>مدیرعامل: آقای سید مسیح مومنی</p> <p>تهران- خ شهید بهشتی، خ پاکستان، کوچه ۱۴، پلاک ۷، کدپستی: ۱۵۲۱۷۶۴۵۱-۰۸۳۰۶: فاکس ۸۸۵۳۵۲۵: www.parhoon-tarh.com</p> <p>پرہون طرح</p>	<p>مدیرعامل: آقای منصور نفر حقیقی</p> <p>تهران- خیابان فاطمی، حدفاصل خ رهی معیری و خ پروین اعتصامی، ساختمان سهند، پلاک ۱۶۷، طبقه دوم، واحد ۲، کدپستی: ۱۴۱۴۶۶۳۷۶۵: تلفن ۸۸۹۹۸۵۳۱-۸۸۹۹۸۵۲۸-۸۸۹۷۱۲۰: Naghshejahanliman@yahoo.com</p> <p>نقش جهان لیمان</p>
<p>مدیرعامل: آقای علی بنکدار</p> <p>تهران- خ شریعتی، بلوار صبا، خ کریمی، پلاک ۷۸، واحد ۸، کدپستی: ۱۹۱۳۳۹۸۳۹۱-۰۲۶۸۳۳۴۵: تلفن ۲۲۶۹۱۱۱۳۹-۰۶۱-۳۴۴۱۱۱۵: فاکس ۲۲۶۹۱۱۴۲: دره ساز</p>	<p>مدیرعامل: آقای محمدعلی شیخی</p> <p>تهران- میدان آزادی، خ الوند، خ شرقی، پلاک ۵، کدپستی: ۱۵۱۶۹۳۵۴۱۳: فاکس ۸۸۸۷۰۵۶۰: Khodyar.co@gmail.com</p> <p>خودیار</p>
<p>مدیرعامل: آقای سید سیف الدین طباطبائی</p> <p>اهواز- بلوار پاسداران، شهرک صنعتی شماره یک، ساختمان فنی و مهندسی، واحد ۱۳ و ۴، طبقه دوم، کدپستی: ۶۱۶۵۷۵۰۹۵۵۶: صندوق پستی: ۱۶۳-۶۱۶۳۵: تلفن ۰۶۱-۳۴۴۶۷۸۷: فاکس ۰۶۱-۳۴۴۱۱۱۵: www.Kpim.ir</p>	<p>مدیرعامل: آقای جمشید نکویی</p> <p>تهران- خیابان ولی عصر، رو بروی جام جم، خ طاهری، پلاک ۸۱، طبقه ۲، کدپستی: ۱۹۶۶۸۱۰۳۹۵: تلفن ۰۷۹۴۳-۲۶۲۱۶۵۴-۰۶۱-۲۶۲۱۲۱۶۹-۰۷۹۴۳: فاکس ۰۷۹۴۳-۰۶۱-۲۶۲۱۳۸۲: info@rahgostarnraft.com</p> <p>ره گستر نفت</p>
<p>مدیرعامل: آقای صفر جوانمردی</p> <p>شهر جدید پردیس- میدان امام خمینی، بلوار ملاصدرا، بلوار تعاون، خ شیستان غربی، خ رفاه، شیستان، پلاک ۲: تلفن ۷۶۲۹۸۳۵۰-۳: پردیس سازان نوید</p>	<p>مدیرعامل: آقای منصور کتان باف</p> <p>تهران- سعادت آباد، بلوار کوهستان، کوچه ۲۰، متیر گلخ، پلاک ۳۴، طبقه ۴، کدپستی: ۱۹۸۱۱۹۳۵۸: تلفن ۰۷۹۴۳-۲۶۲۱۳۷۹۷۴: فاکس ۰۷۹۴۳-۰۶۱-۲۶۲۱۳۷۹۷۴: تدبیس تجارت باختر</p>
<p>مدیرعامل: آقای هدایت الله نورانی پور</p> <p>تهران- خ طالقانی، بین خ ولی عصر و میدان فلسطین، خ شهید برادران مظفر(صبابی شمالي)، پلاک ۳۳، طبقه سوم، کدپستی: ۱۴۱۶۷۹۳۱۸۹: تلفن ۰۸۸۸۹۲۸۸۸: فاکس ۰۸۸۸۹۰۱۰۴: www.sayaol.ir</p> <p>سايول</p>	<p>مدیرعامل: آقای کورش مرادی فر</p> <p>تهران- خیابان ولیعصر، رو بروی پارک ملت، خ شهید علی انصاری (صادقات)، پلاک ۲۵، کدپستی: ۱۹۶۷۷۳۶۸۱۱: تلفن ۰۷۹۳۸-۰۷۹۷۷۴۰۱۸: فاکس ۰۷۹۷۷۴۰۱۸-۰۷۹۷۷۴-۰۷۹۷۷۴: www.tamook.net</p> <p>تموك توان</p>
<p>مدیرعامل: آقای علیرضا لاميجي</p> <p>تهران- خ میرداماد غربی، کوی دفنه، پلاک ۴، واحد ۷، کدپستی: ۱۹۶۷۶۴۶۴: تلفن ۰۸۸۹۷۶۴۰۰-۰۸۸۷۹۸۴۱۱: فاکس ۰۸۸۸۵۶۱۴: www.peychin.co.ir</p>	<p>مدیرعامل: آقای پرهام موحد</p> <p>تهران- میرداماد، مقابل مسجد الغدیر، خ شنگرف، پلاک ۳۷، واحد ۵: تلفن ۰۷۷-۰۶۴۰۶۷۳۶-۰۶۴۰۶۷۳۸: فاکس ۰۷۷-۰۶۴۰۶۷۳۸: Paydarsazan.com</p> <p>پайдار سازان آريا</p>
<p>مدیرعامل: آقای مسعود امیری</p> <p>شیراز- بلوار ستارخان، خ ولیعصر، کوچه ۱۹، پلاک ۲، کدپستی: ۷۱۸۳۸۱۳۴۱: تلفن ۰۷۱۷۷۱۱۶: فاکس ۰۷۱-۳۶۲۶۹۴۸۸-۰۷۱-۳۶۲۶۹۴۸۸: ariamasirepars@gmail.com</p>	<p>مدیرعامل: آقای ابوالفضل قنبری</p> <p>اراک- خ جهاد، کوچه ارشاد، شماره ۱۳۶: تلفن ۰۸۶-۳۳۶۷۴۱۴۱: فاکس ۰۸۶-۳۳۶۸۶۶۶-۰۲۵-۳۳۵۵۱۰۱۰-۰۲۵-۳۳۵۵۰۴۰: بنابت اراک</p>
<p>مدیرعامل: آقای محمد شیخی</p> <p>تهران- نیاوران، خ باهر، بعد از سه راه یاسر، نبش کوچه عظمی، پلاک ۳۴، کدپستی: ۱۹۷۹۹۸۳۳۶: تلفن ۰۲۲۳۹۷۷۰۳-۰۲۲۳۹۷۷۱۸: فاکس ۰۲۲۳۹۷۷۱۸: www.arsham-co.com</p>	<p>مدیرعامل: آقای فرهنگ صیدی</p> <p>اردبیل- شهرک سبلان فاز ۲، خ فلسطین، خ جیحون، پلاک ۲۸، ساختمان خورشید، طبقه ۴، واحد ۵، کدپستی: ۵۶۱۹۸۵۷۶۷۵: تلفن ۰۴۵-۳۲۵۲۲۰۳-۰۵-۰۴۵-۳۲۵۲۲۰۳-۰۵: فاکس ۰۴۵-۳۲۵۲۲۰۳-۰۵: www.almastooba.com</p> <p>راده و ساختمندان الماس طوبی</p>
<p>مدیرعامل: آقای سید باقر سیدی</p> <p>تهران- خ شهید بهشتی، خ پاکستان، کوچه چهارم، پلاک ۱۵، طبقه اول، واحد ۴ و ۵، کدپستی: ۱۵۳۱۶۴۶۴۱۱: تلفن ۰۸۸۵۰۲۳۹۱-۰۸۸۷۴۷۸۳۳: فاکس</p>	<p>رئيس هیات مدیره: آقای عباس محسنی</p> <p>تهران- دیباچی شمالي، پلاک ۲۰، ساختمان آسان پالایش ۲۲۸۱۰۰۲-۰۷۲۲۳۱۲۰۰-۰۷۲۲۸۱۷۱۶۲-۰۷۲۲۸۱۷۱۶۳-۰۷۲۲۸۱۷۱۶۴-۰۷۲۲۸۱۷۱۶۵: آسان پالایش</p>
<p>مدیرعامل: آقای سیامک مسعودی</p> <p>تهران، خ آفریقا، خ پدیدار، پلاک ۳۴، ط ۲: تلفن ۰۸۸۹۱۲۶۰: فاکس info@felar.ir</p>	<p>مدیرعامل: آقای میرخالص معصومی</p> <p>تهران، میدان جمهوری، بزرگراه نواب، نبش آذربایجان غربی، برج سهیل، طبقه ۳، واحد ۳۰۷: تلفن ۰۸۳-۰۷۲۲۸۱۲۸۰-۰۸۱-۰۸۳: فاکس Ahjam.co@iran.ir</p> <p>ساختمنانی احجام</p>

<p>مدیرعامل: آقای وحید رضا امیری</p> <p>قسم: مجتمع تجاري خليج فارس، ط اول، واحد، ۷۰، کد پستی: ۷۹۵۱۹۱۶۸۸۵</p> <p>تلفکس: ۰۷۶-۳۵۴۹۰۲۴-۶</p> <p>فاس- تلفن: ۰۷۱-۵۳۳۱۲۹۸۵-۰۷۱-۵۳۳۱۲۹۹۹</p> <p>www.parsahab.com</p>  <p>پارس رهاب شبکوه</p>	<p>مدیرعامل: آقای علیرضا کشاورز</p> <p>گیلان- رشت، بلوار شهید انصاری، کوچه ولی عصر، ساختمان ۳، فرید، طبقه اول و دوم، واحد ۱۱۰۴، کد پستی: ۴۱۶۳۹۶۹۹۸۶</p> <p>تلفن: ۰۱۳-۳۳۷۲۶۷۳۰-۰۱۳-۳۳۷۲۹۰۳۰</p> <p>Payadehzsazeh gil@yahoo.com</p>  <p>پایاده‌ز سازه گیل</p>
<p>مدیرعامل: آقای محمد حافظ</p> <p>مشهد- میثاق ۳۸ (آیت الله رفسنجانی) کد پستی ۰۹۱۸۷۳۶۳۹۱۱</p> <p>جهاد نصر خراسان تلفن: ۰۵۱-۳۶۲۲۸۴۰۰-۰۵۱-۳۶۲۲۸۴۰۸-۰۵۱-۳۶۲۲۸۴۰۴</p> <p>فاکس: ۰۵۱-۳۶۲۲۸۴۰۰</p>	<p>مشهد- بلوار وکیل آباد، بلوار جلال آلمحمد، نیش جلال آلمحمد، ۲۳</p> <p>شماره ۱۳۵ تلفن: ۰۵۱-۳۳۴۰۰۹۹-۰۵۱-۳۳۴۰۰۹۹</p> <p>www.arviz-co.com info@arviz-co.com</p>  <p>آرویز خراسان</p>
<p>مدیرعامل: آقای ایوب نظری</p> <p>تهران- خ شریعتی، خ شهید وحدت‌سکنی (ظفر)، ساختمان بانک سامان، پلاک ۱۲۸، ط ۵، تلفن: ۰۵۱-۷۲۰۶۰۰-۰۵۱-۶۴۶۹۹</p> <p>www.BehnadBana.ir</p>	<p>مدیرعامل: خانم پروین روشن</p> <p>تهران- منطقه ۲۲، شهرک گلستان، خ امیرکبیر، پلاک ۵، واحد ۱</p> <p>تلفکس: ۰۴۷۷۱۸۹۵-۰۴۷۷۱۸۹۵</p> <p>www.nowsun.ir</p>  <p>گروه نوسان</p>
<p>مدیرعامل: آقای احمد فرزادمنش</p> <p>تهران- خ ولی‌عصر، روپرتو پارک ساعی، انتهای کوچه تختنی، بن بست تختنی، پلاک ۴۰، ط چهارم، کد پستی: ۰۸۸۸۸۲۰-۰۸۵-۱۲۴۴۹۴۵۳۹</p> <p>فاکس: ۰۸۸۷۷۸۷۹۲-۰۸۸۷۷۸۷۴۴</p> <p>www.rebar-co.com</p>	<p>مدیرعامل: آقای عباس شیخی</p> <p>تهران- خ کارگر شمالی، بالاتر از جلال آلمحمد، کوچه (۱۴) شهید عزیزی، پلاک ۶۱ تلفن: ۰۸۰۰۱۱۳۶-۰۸۰۰۱۸۲۸</p> <p>فاکس: ۰۸۰۲۱۸۲۸-۰۸۰۰۱۱۳۶</p> <p>www.margoon-pm.com</p>  <p>آبادگران مارگون</p>
<p>مدیرعامل: آقای عبدالبنی شرفی</p> <p>کیش- میدان خلیج فارس، بلوار ایران، مجتمع اداری پارس، کد پستی: ۷۹۴۱۷۹۸۱۱۷-۰۷۶-۴۴۴۲۱۳۹۹</p> <p>فاکس: ۰۷۶-۴۴۴۲۳۲۰-۰۷۶-۴۴۴۲۳۲۰</p>	<p>مدیرعامل: آقای فرزاد درنگ شمس آبادی</p> <p>اصفهان- خیابان رودکی، کوچه شماره ۵۷، پلاک ۰۱۱-۰۳۱-۳۷۷۷۷۲۰۵-۰۳۱-۵۲۷۳۵۳۸۳-۰۳۱-۳۷۷۷۷۶۰-۰۳۱-۳۷۷۷۷۶۰</p> <p>تلفکس: ۰۸۰۲۱۸۲۸-۰۸۰۰۵۰-۰۸۰۲۱۸۲۸</p> <p>www.toukabeton.com</p>  <p>توکابتون</p>
<p>مدیرعامل: آقای منوچهر مومن زاده خولنجانی</p> <p>اصفهان- خ حکیم نظامی، حدفاصل چهارراه حکیم نظامی و خاقانی، کوچه میدان کوچک، پلاک ۴۰، کد پستی: ۰۸۱۷۵۷۹۵۱۱۴</p> <p>تلفن: ۰۳۱-۳۶۲۴۶۴۷۴-۰۳۱-۳۶۲۴۶۴۷۴</p>	<p>مدیرعامل: آقای میثم فرزان</p> <p>تبریز- بلوار استاد شهریار، بلوار گلکار- ساختمان تجاری شهریار، شماره ۲، طبقه ۳، واحد ۳</p> <p>تلفکس: ۰۴۱-۳۳۱۰۱۰۷۳-۰۴۱-۳۳۱۰۱۰۷۳</p> <p>آژندبن میعاد</p>
<p>مدیرعامل: آقای داود مدقالچی</p> <p>تهران- شهرک غرب، بلوار فرجزادی، بالاتر از چهارراه دامغان بوسستان یکم، پلاک ۱۷ کد پستی: ۱۴۶۸۹۶۴۵۳-۰۸۸۵۷۸۸۹۱-۰۸۸۰۸۱۱۷-۰۸۸۰۸۰۸۲۶</p> <p>robonsazeh@yahoo.com</p>	<p>مدیرعامل: آقای مجید لطفعلیان</p> <p>تهران- خیابان شریعتی، خیابان شهید ذکایی، کوچه رودخانه، ساختمان سحر، پلاک ۲۰، واحد ۳، کد پستی: ۰۲۲۸۴۳۶۴-۰۲۲۸۴۳۶۷</p> <p>تلفکس: ۰۲۲۸۴۳۶۷-۰۲۲۸۴۳۶۷</p> <p>www.marsous.com</p>  <p>ساخته مخصوص دز</p>
<p>مدیرعامل: آقای سیروس امینی</p> <p>تهران- شهرک غرب، بلوار شهید دادمان، خیابان فخار مقدم، نیش گلبرگ سوم شرقی، ساختمان چهل چشم، طبقه پنجم، کد پستی: ۱۴۶۸۹۳۶۳۱۵</p> <p>تلفن: ۰۸۸۵۸۴۵۹۷-۰۸۸۵۸۴۶۱۸-۰۸۸۵۸۴۶۱۸</p> <p>فاکس: ۰۸۰۷۹۲۶۹-۰۸۰۷۹۲۶۹</p> <p>www.ccccoiran.com</p>	<p>مدیرعامل: آقای نیما قائلی</p> <p>اصفهان- خ چهارباغ بالا، مقابل بیمارستان شریعتی، کوچه سرور، پلاک ۴۷۴ کد پستی: ۰۳۱۳۲۰۷۰۶۶-۰۳۱۳۲۰۷۰۶۶</p> <p>تلفکس: ۰۳۱۳۲۰۷۰۶۶-۰۳۱۳۲۰۷۰۶۶</p> <p>www.koosheh.com</p>  <p>کوشیده سازان مانا</p>
<p>مدیرعامل: آقای امیر رضا مسعودی</p> <p>مشهد- بلوار شهید دستغیب، خ بیستون، بیستون، پلاک ۳۶، ط ۴، واحد ۴۴ کد پستی: ۰۹۱۸۵۸۱۵۷۶۹</p> <p>تلفن: ۰۵۱-۳۷۶۸۹۴۹۱-۰۵۱-۳۷۶۸۵۳۸۶۱</p>	<p>مدیرعامل: آقای پرویز بهرامی راد</p> <p>تهران- خ نجات اللهی، پلاک ۲۸۷، ساختمان ۳۰۳، شماره ۵، کد پستی: ۰۴۴۲۶۳۲۵۶-۰۸۹۲۴۵۸۱-۰۳۱۰۵۹۸۷۳۱۳۱</p> <p>تلفکس: ۰۸۸۹۲۴۹۶۳۴-۰۸۸۹۲۴۹۶۳۴</p> <p>info@chillco.org</p>  <p>چیلکو</p>
<p>مدیرعامل: آقای عبدالحمید حمیدی</p> <p>تهران- خ ملاصدرا، تقاطع کردستان، ضلع جنوبی غربی پل، ساختمان ساخته‌های اسلامی اشکود، کردستان، پلاک ۲، طبقه سوم، واحد ۱۰</p> <p>تلفن: ۰۸۸۰۴۵۶۵-۰۸۰۴۳۴۴۳</p> <p>فاکس: ۰۸۰۴۳۴۴۳</p> <p>info@ashkrood.com www.ashkrood.com</p>	<p>مدیرعامل: آقای امیر قربانی بوانی</p> <p>اصفهان- بزرگراه آقابابایی، باند کندروغربی، حدفاصل پل اطشاران و برج کبوتر، شهرک البرز، مجتمع صحت، طبقه اول، کد پستی: ۰۳۱۹۵۰۲۵۶۱۶-۰۳۱۹۵۰۲۵۶۱۶</p> <p>تلفکس: ۰۸۱۹۹۶۷۷۲۸-۰۸۱۹۹۶۷۷۲۸</p> <p>info@sehatomran.com www.sehatomran.com</p>  <p>صحبت عمران آریا</p>
<p>مدیرعامل: آقای یعقوب دشتیان</p> <p>شیراز- معالی آباد، خ پزشکان، کوچه ۶، ساختمان آریانا، واحد ۲۱، کد پستی: ۰۷۱-۳۶۳۵۶۸-۰۷۱-۳۶۳۵۶۸</p> <p>تلفن: ۰۷۱-۳۶۳۵۶۸-۰۷۱-۳۶۳۵۶۸</p> <p>فاکس: ۰۷۱-۳۶۳۵۶۸-۰۷۱-۳۶۳۵۶۸</p>	<p>مدیرعامل: آقای جمشید شیخ‌اکبری</p> <p>تهران- جردن، خ دامن افشار، پلاک ۲۹، ط ۵ تلفن: ۰۹۶۸۶۲۱۰۰-۰۹۶۸۶۲۱۰۰</p> <p>تلفکس: ۰۸۶۰۸۲۹۸۶-۰۸۶۰۸۲۹۸۶</p> <p>www.nawdisehrah.com</p>  <p>ساخته‌های ناویدیس راه</p>

مدیر عامل: آقای فرامرز آقا بابازاده		تهران- خ دکتر شریعتی، رو بروی یخچال، بن بست شریف، پلاک ۴ کد پستی: ۱۹۳۸۷۷۱۵۱ تلفکس: ۰۲۲۶۶۴۲۲۲ - ۰۲۲۹۰۲۸۴۴ - ۰۲۲۹۰۲۸۴۴ www.hadishec.com	مدیر عامل: آقای فرشید ابوالفتحی		تهران- مرزداران، بلوار آریا فر، چهار راه جایبازان، پلاک ۳۸۸۰۶ - ۰۹۰۶۴۶۸۳۱۴۵ - ۰۹۰۶۴۶۸۳۲۶۷ - ۰۹۰۶۴۶۸۳۱۴۵ کد پستی: ۰۹۰۶۴۶۸۳۲۶۷ - ۰۹۰۶۴۶۸۳۱۴۵
مدیر عامل: آقای داریوش راستی		تهران- شهروردي شمالی، نرسیده به تقاطع بهشتی، خ کوشش، پلاک ۳۵ - واحد ۲ تلفن: ۰۸۸۱۰۷۱۸ - فاکس: ۰۸۸۱۰۷۱۹ شرکت فنی مهندسی www.behsakht.com	مدیر عامل: آقای جمشید رضایی		همدان- بلوار بعثت، پلاک ۱۳۵ تلفن: ۰۸۱-۳۸۲۴۰۴۰۰ - ۰۸۱-۳۸۲۴۶۴۹۸ - فاکس: ۰۸۱-۳۸۲۴۶۴۹۸
مدیر عامل: آقای ایمان احیدیان		تهران- نارمک، خ شهید آیت، پلاک ۳۲۸، طبقه اول، واحد ۲ تلفکس: ۰۷۷۹۰۶۴۰۲ - ۰۷۷۹۷۳۴۹۷ کد پستی: ۰۷۷۵۳ مهندسی ویراکوش نما www.wecan.com	مدیر عامل: آقای محسن فرجی		شیراز- معالی آباد، خ دنا، نیش کوچه ۷، رو بروی آپارتمان مهتاب، پلاک ۵۹، ط ۲ شرکت ساختمانی و تاسیساتی ساری ساز تلفن: ۰۷۱-۳۶۳۸۳۲۸۷ - فاکس: ۰۷۱-۳۶۳۸۴۱۵۹
مدیر عامل: آقای امیر رضا محمدزاده		ساری- خ فرهنگ، خ پیوندی، نیش پیوند ۱۷، آپارتمان فدک، ط سوم کد پستی: ۰۷۷۱۴۶۸۷۵۰ شرکت ساختمانی و تاسیساتی ساری ساز تلفن: ۰۱۱-۳۳۱۱۲۸۰۲ - فاکس: ۰۱۱-۳۳۲۰۲۵۳۲	مدیر عامل: آقای محمدرضا مهربانی مقدم پور		مهندسی پادمان سازان شهپر تهران- میدان ولیعصر، خ شهید ملایی، شماره ۵، طبقه اول، واحد یک شرکت ایستا آرم پل تلفن: ۰۷۷۹۱۴۶۵۷ - فاکس: ۰۷۷۹۰۶۳۹۶ شرکت ایستا آرم پل ایستا آرم پل@yahoo.com
مدیر عامل: آقای فرید طاهریان		تهران- نارمک، خ شهید محمد داود و براتی (چمن غربی)، خ شهید ۱۶۴۶۶۸۷۵۰ دکتر آیت، پلاک ۳۲۸، طبقه دوم، واحد غربی کد پستی: ۰۷۷۹۱۴۶۵۷ شرکت ایستا آرم پل تلفن: ۰۷۷۹۰۶۳۹۶ - فاکس: ۰۷۷۹۱۴۶۵۷ مشهد بلوار فرامرز عباسی، فرامرز عباسی، پلاک ۳۹	مدیر عامل: آقای محمدعلی مهدوی اصل		تهران- بزرگراه رسالت، بین کوچه شهید بابالو و آیت، پلاک ۷۶۴ ط اول، واحد ۳ شرکت ایستا آرم پل تلفن: ۰۷۷۲۰۳۴۸۶ - ۰۷ فاکس: ۰۷۷۴۴۰۸۳۹ vanarah@ymail.com
مدیر عامل: آقای سیاوش بدرا		شیراز- بلوار جمهوری اسلامی، جنب قلعه کریمخانی، ساختمان فجر، کد پستی: ۷۱۴۴۸۱۶۳۵۹ تلفن: ۰۷۱-۳۲۲۷۹۶۱ - ۰۷۱-۳۲۲۸۰۴۲۸ فاکس: ۰۷۱-۳۲۲۷۹۶۱-۲	مدیر عامل: آقای محمد رضا شیدا		مشهد بلوار فرامرز عباسی، فرامرز عباسی، پلاک ۳۹ کد پستی: ۹۱۷۹۷۴۷۸۶۱ - ۰۴ تلفن: ۰۵۱-۳۶۰۵۰۰۴ - ۰۵۱-۳۶۰۹۰۲۷۷ فاکس: ۰۵۱-۳۶۰۹۰۲۷۷
مدیر عامل: آقای آرش فرجی شیرکوهی		کرج- عظیمیه، خ طالقانی شمالی، گلستان ۱۶، پلاک ۷۴، واحد یک کد پستی: ۰۲۶-۳۲۵۴۹۰۱۳ - ۰۲۶-۳۲۵۷۱۷۰ همراه: ۰۹۱۲۶۱۷۰۱۷ ایران- فلکه دوم صادقیه، بلوار فردوس، خ ۳۰ متری ولیعصر، خ شهید ۱۴۷۱۷۸۷۱۵۲ تلفکس: ۰۴۶۰۰۸۰۵-۴۶۰۰۹۵۲ شرکت ساختمانی و تاسیساتی آسمان آفرین	مدیر عامل: آقای وحید رئیسی		مشهد بلوار فرامرز عباسی، فرامرز عباسی، پلاک ۳۹ کد پستی: ۹۱۹۷۹۴۷۸۶۱ - ۰۴ تلفن: ۰۵۱-۳۶۰۵۰۰۴ - ۰۵۱-۳۶۰۹۰۲۷۷ فاکس: ۰۵۱-۳۶۰۹۰۲۷۷
مدیر عامل: آقای حسین رضا زاده		قائم شهر- خ ساری، یاس ۶۷، کوی آزادگان کد پستی: ۰۱۱-۴۲۰۴۸۷۶۴ - ۰۱۱-۴۲۰۴۰۲۸ تلفن: ۰۹۰۳۸۳۸ - فاکس: ۰۹۰۳۸۳۸ - spt.co.ir@gmail.com	مدیر عامل: آقای علی اکبر حسینی		تهران- بزرگراه آفریقا، بلوار شهید ستاری، شماره ۱۱، کد پستی ۸۸۸۷۸۶۱۵۷ - ۰۸۸۷۸۰۸۰۲ تلفن: ۰۹۰۶۸۸۶۵۶۱۵ فاکس: ۰۸۷۸۰۲۰۷۶
مدیر عامل: آقای مجتبی حیدری		اصفهان- خ ارباب، بن بست شماره ۵، پلاک ۲۰۲ کد پستی: ۰۳۱-۳۶۶۲۴۷۳۱ تلفن: ۰۲۱-۹۰۱۰۳۸۸ - فاکس: ۰۲۱-۹۰۱۰۳۸۸ - www.mgpars.ir	مدیر عامل: آقای میلاند حقیقی		تهران- سعادت آباد، چهار راه سرو، کوچه زندوکیلی، پلاک ۱۳۰، واحد ۵ کد پستی: ۰۲۲۳۷۶۷۸۳ - ۰۲۲۳۷۶۷۸۳۶۷ تلفکس: ۰۲۲۳۷۶۷۸۷۲۱ - ۰۲۲۳۷۶۷۸۷۲۱ www.khoramrah.com
مدیر عامل: آقای اسماعیل رجایی نجف آبادی		تهران- شهرک غرب، خ ایوانک، خ فالامک شمالی، کوچه ۲۳، پلاک ۲، کد پستی: ۰۸۸۰۹۰۴۶۶ تلفن: ۰۹۰۷۷-۰۸۰۷۷۰۷۷ - فاکس: ۰۸۸۰۹۰۴۶۶ سازه های آبی	مدیر عامل: آقای روح الله خورشید وند		تهران- سعادت آباد، چهار راه جایبازان، پلاک ۳۸۸۰۶ - ۰۹۰۶۴۶۸۳۲۶۷ - ۰۹۰۶۴۶۸۳۱۴۵ فاکس: ۰۹۰۶۴۶۸۳۲۶۷ - ۰۹۰۶۴۶۸۳۱۴۵

تاریخ‌بتن
تابش بتن
مدیر عامل: آقای سید فرزین مدنی
اراک - شهرک صنعتی خیرآباد، فاز ۲، انتهای بلوار نام آوران غربی،
کد پستی: ۳۸۳۷۱۴۶۸۷ تلفن: ۰۸۶-۳۲۸۰۳
فاکس: ۰۸۶-۳۴۰۲۱۴۵۱ | ایمیل: tabeshbeton@gmail.com

رئیس هیات مدیره: آقای رامین رجبی



تهران - طرشت، بلوار صالحی، کوچه شهدای طرشت
شمالی، پلاک ۳۹، واحد ۶ کد پستی: ۱۴۵۹۹۴۷۸۷
تلفن: ۰۶۱۹۸۷۱۳

سامین پایاژ او

شرکت ساختهای عمران حصار
مدیر عامل: آقای محمد امیدی
تهران - میدان ونک، خ گلزاری جنوبی، کوچه ۲۵، پلاک ۱۲، واحد ۱۰،
کد پستی: ۱۵۱۷۹۴۴۱۱۵ تلفن: ۰۲۶۳۴۶۲-۳۰۸۰ فاکس: ۰۲۶۳۶۹۵۹۸۸

مدیرعامل: آقای عبدالکریم جعفری
کرمانشاه - بلوار شهید بهشتی، میدان سپاه، کوچه شهید ایکابی،
پلاک ۲۰ - تلفن: ۰۸۳-۳۸۲۵۵۳۵۱
فاکس: ۰۸۳-۳۸۲۵۵۳۵۰

گوپله
goupleh
گوپله

مدیرعامل: آقای سید داود قاتل روستاقی
تهران - سعادت آباد، خیابان شهمالی، نبش کوچه هجدهم، برج
علماء، طبقه ۸، واحد ۸F تلفنکس: ۲۲۳۶۸۵۴۰
www.Omrrankhalifars.com
عمران خلیج فارس

انبوه سازی

مدیر عامل: آقای سید مجید نیک نژاد
کرمانشاه- خ سعدی- چهار راه دانش سرا، ساختمان گلستان، واحد اداری، ط
۳۷۷۲۰۴۴۷- ۰۸۳-۳۷۲۸۸۱۹۱ تلفن: فاکس: ۰۸۳-۳۷۷۲۰۴۴۷
شماره ۵ کسبه ۶۷۱۸۷۸۳۴۸۴:

تاق شیب

مديـر عـامـل : آقـاـيـ مـصـطـفـيـ فـلاـحـيـ
جـادـهـ آـعـلـيـ - شـهـرـ جـدـيدـ بـرـيدـيـسـ ، فـازـ خـ مـعـلـمـ روـبـروـيـ مـسـجـدـ
آـمـيرـ الـمـوـمـنـيـنـ تـلـفـقـيـنـ ٧٦٢٧٦٢٠١ـ : ٤ـ فـاـكـسـ ٧٦٢٧٦٠٠ـ

شرکت سرمایه گذاری
مسکن پردیس

کد پستی: ۱۶۵۷۱۹۳۸۷ | www.pardis.hic-iran.com

مدیر عامل: آقای حمید رضا زمرد

اراک - کوی الهیه کد پستی: ۳۸۱۸۷۸۷۶۳۸۱



تلفن: ۰۰۵-۴۶۳۳۶۴۰۰۸ فاکس: ۰۰۸-۴۶۳۳۶۴۰۰۸
alvand.hic-iran.com سرمهایه گذاری
مسکن الوند

مدیر عامل: آقای نیما جمشیدی
تهران- خ- فاطمی، خ- رهی معیری، پلاک ۸، واحد ۵
کدپستی: ۱۴۱۶۵۷۳۹۶ تلفکس: ۰۲۶۴۰۱۳۰
www.fiteon.ir

مدیر عامل: آقای مجید جباری
رشت- شهرک گلسا، خ- استاد معین، نیش کوچه ۳۱، دفتر پوشش‌های محافظتی هیرکان کدپستی: ۴۱۶۹۸۱۵۴۱۱ تلفکس: ۰۳-۴۲۹۶۰-۴۲۹۶۰
www.hirkangilan.com همراه: ۰۹۱۸۸۸۷۱۹۰-۰۹۱۸۸۷۱۹۱

مدیر عامل: آقای امین رهسپار فرد
تهران- خ- توابیر، نیش بن بست روز، پلاک ۱۵، واحد ۵ کدپستی: ۱۴۳۴۸۷۵۱۶۵ تلفکس: ۰۸۸۶۵۵۶۹۶-۸۸۵۰۳۶۲۶

بتن آماده

مدیر عامل: آقای علی اصغر کیهانی
کیلومتر ۲۰ جاده کرج- هشتگرد، بلوار ایران فریمکو تلفن: ۰۲۶-۴۴۵۲۵۴۰-۹۶۰-۶۰۵-۰۲۱-۲۲۸۱۳۲۱-۵ فاکس: ۰۲۱-۴۳۸۵۰-۵۰-۸۹۷۷۹۰-۴۶
www.iranfarmeco.org

مدیر عامل: آقای محمد علی شعیبی
تهران- اتوبان کرج، کیلومتر ۹ جاده مخصوص، روبروی مترو چیتگر، خیابان شهید پوری، کوچه نیسم ۲ تلفن: ۰۴۴۷۰-۴۸۹۸-۰۲ فاکس: ۰۴۴۷۰-۴۸۹۸

مدیر عامل: آقای ابراهیم اکرمی
کیلومتر ۳/۵ جاده قوچان- نیش بلوار هاشمی رفسنجانی تلفن: ۰۵۱-۳۶۲۲۸۴۲۳-۰۵۱-۳۶۲۲۸۴۲۳ فاکس: ۹۱۸۷۳۸۱۷۱۴ کدپستی:

مدیر عامل: آقای هاشم رحمتی
تهران- بلوار کشاورز، باین تر از فلسطین جنوبی، نیش کوچه حجت دوست، پلاک ۴۰، واحد ۱۷ تلفکس: ۰۲۶-۸۸۹۶۳۹۱-۹۱، ۰۲۶-۸۸۹۶۴۵۴۰-۷۰، ۰۲۶-۸۸۹۶۳۴۲۴-۸۸۹۶۴۵۴۰-۷۰ در زمینه سیمان، بتن، سنگدانه، ازودنی های بتن و ...

مدیر عامل: آقای چنگیز احمدی پور
تهران- کیلومتر ۶ جاده قدیم کرج- جنب پل کن، خ- فردی (فریت)، کارخانه فربت کدپستی: ۱۳۷۸۱۷۷۸۱۳ تلفن: ۰۲۶-۷-۶۶۴۰۱۲۵۳-۶۶۴۰۶۴۹۶-۶۶۲۶۶۱۳۳-۶۶۲۷۱۵۶۲ فاکس:

مدیر عامل: آقای شاهین ظهوری
کرج- مهرويلا، خیابان درختی، شماره ۱۸۱، ساختمان آپتوس، واحد ۳۰ تلفن: ۰۲۶-۳۳۵۰-۷۷۸۷ فاکس:

مدیر عامل: آقای سید محمد رضا لاجوردی
تهران- اتوبان شهید بابایی، روبروی درب دوم دانشگاه امام حسین، جنب شهرک کوی دانشگاه تلفکس: ۰۲۶-۳۳۵۰-۷۷۸۷ فاکس: ۰۹۱۲۱۱۲۴۶۸۰ همراه: ۰۷۷۰۰۲۶۴۲-۰۷۷۳۰-۷۵۷۵

مدیر عامل: آقای جواد نجفی
تهران- بلوار آفریقا بالاتر از بیبرداماد، خ- ستاری، پلاک ۶۶، واحد ۱ تلفن: ۰۹۷۷۰۹۳۴-۸۸۵۸۱۳۹ فاکس: ۰۲۶۴۰۱۳۰

مدیر عامل: آقای علی بگانگی
تهران- خ- گاندی، کوچه یکم، پلاک ۲۳، واحد ۱ تلفکس: ۰۱۲۳۱۹۶۸۸۷-۸۸۷۹۷۹۲۸-۸۸۷۹۵۱۶ فاکس: ۰۲۶۴۰۱۳۰-۸۸۹۹۷۶۴۹ فاکس: ۰۲۶۴۰۱۳۰-۸۸۳۹۲۶۵۱-۸۸۳۹۲۷۵۱
www.bikaransazan.com

مدیر عامل: آقای محمد رضا خورشاهیان
تهران- خ- ولی‌عصر، خ- زرتشت غربی، بعد از بیمارستان مهر، پلاک ۸۲ کدپستی: ۱۴۱۵۶۸۳۹۰ تلفن: ۰۸۸۳۹۲۷۸۶-۸۸۳۹۲۷۶۸ فاکس: ۰۸۸۹۹۷۶۴۹ فاکس: ۰۸۸۳۹۲۶۵۱-۸۸۳۹۲۷۵۱
www.nasran.ir

مدیر عامل: آقای محمد مهدی خداوریدی زنجانی
تهران- ستارخان، کوچه دوم، بن بست امین، پلاک ۴، طبقه اول تلفکس: ۰۶۴۳۶۰-۵۶ فاکس: ۰۶۴۳۶۰-۵۶
www.skbamdad.ir

مدیر عامل: آقای رحیم انصاری
تهران- ضلع شمال شرق فلکه صادقیه، خ- مرودشت، پلاک ۲۴، واحد ۱۰ تلفن: ۰۴۴۲۷۸۱۲۴-۴۴۴۷۷۱۵ فاکس: ۰۴۴۲۷۸۱۲۴-۴۴۴۷۷۱۵
www.skbamdad.ir

مدیر عامل: خانم مهسا عرب سرخی
تهران- اکباتان، خ- بیمه ۵ (عمویان) نیش کوچه صلح پرور، پلاک ۱، واحد ۶ تلفن: ۰۴۶۳۶۲۱۴-۴۴۶۳۶۲۱۵ فاکس: ۰۴۶۳۶۲۱۴-۴۴۶۳۶۲۱۵
طراح و صنعت ساعی

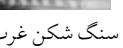
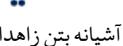
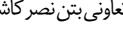
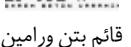
مدیر عامل: آقای علیرضا امجد
اهواز- کیلن آباد، نیش ۱۸ شرقی، پلاک ۴۸، طبقه ۳، واحد ۷ کدپستی: ۰۶۱-۳۲۳۸۴۷۶۷ تلفن: ۰۶۱۵۵۷۴۹۰-۳۳ فاکس: ۰۶۱-۳۲۳۸۴۷۶۷
WWW.BETONLATEX.COM تلفکس: ۰۶۱-۳۳۳۸۳۶۱۳

مدیر عامل: آقای علیرضا امجد
تهران- کوی نصر(گیشا)، انتهای خیابان علی‌الله (پیروز)، بن بست علی‌الله، پلاک ۱۱۵، طبقه دوم، واحد ۳ تلفن: ۰۸۸۴۸۶۷۷۸-۹۶ فاکس: ۰۸۸۴۸۶۷۷۸-۹۶
www.ariantiss.com

مدیر عامل: آقای محمد رضارئیس محمدیان
تهران- بلوار شهران، بین میدان اول و دوم، پلاک ۱۲۷، ساختمان ماهان، طبقه ۳، واحد ۲۲ تلفن: ۰۴۴۳۵۲۵۹۲-۳۳ فاکس: ۰۴۴۳۵۲۵۹۲-۳۳
آرینا پلیمر

مدیر عامل: آقای سید محمود محرومی
تهران- ستارخان، خسروی جنوبی، کوچه کریمی، کوچه نبلوفر، پلاک ۹، کدپستی: ۰۹۱۲۳۷۶۳۷۶-۰۹۱۴۵۳۷۳۵۴۸۴ تلفکس: ۰۹۱۴۴۲۶۵۶۳۷۶ همراه: ۰۹۱۴۴۲۶۵۶۳۷۶
www.aryarepiton.com aryarepiton@gmail.com

مدیر عامل: آقای حسین زراعتکار
تهران- بلوار اشرفی اصفهانی، ابتدای خ- مخبری، پلاک ۱۲، واحد ۸، کدپستی: ۰۲۶۴۹۹۷۴۸-۰۴۴۸۹۴۹۰۰-۰۴۴۹۹۷۴۸ فاکس: ۰۲۶۴۹۹۷۴۸-۰۴۴۸۹۴۹۰۰-۰۴۴۹۹۷۴۸
آریا شیمی

مدیرعامل: آقای حسین برادران ابراهیمی تهران- شهر ری، ابتدای اتوبان امام علی جنوب به شمال، جاده معدن، روپریوی معدن هفتم شیمان تهران، کارگا ۱۱۰ تلفن: ۳۳۴۸۰۹۸۵ - ۰۹۱۲۱۷۱۷۹۳۷ همراه: ۰۹۳۶۶۹۶۵۹۱		گوهر بتون ری		مدد و راهنمایی
مدیرعامل: آقای تورج نجف آبادی پور کرمان- خ امام جمعه، ساختمان پارک علم و فناوری استان کرمان، طبقه دوم، واحد ۳، کد پستی: ۷۶۱۹۶۴۷۲۰۳ تلفن: ۰۳۴-۳۲۴۳۶۶۰۱-۰۲۰۴-۳۲۴۳۶۶۰۱ فاکس: ۰۳۴-۳۲۴۶۵۶۸		سادید بتن پردیس		مدد و راهنمایی
مدیرعامل: آقای علی شاه حمزه تهران- ستاری جنوب، خروجی آیت الله کاشانی غرب، انتهای کوچه قاسم زاده، ساختمان نور، پلاک ۷۲، کد پستی: ۱۴۷۳۹۷۳۹۵۹ تلفن: ۰۹۰۶۴۰۶۴-۴۰۷۷۰۸۲		سنگ شکن غرب		مدد و راهنمایی
مدیرعامل: آقای محمود رئیسی تهران- جاده خاوران، میدان آقانور، لاین کندرود، ابتدای گردنه تنباکوئی تلفن: ۳۳۴۷۰۲۲۹		بتون ستوده		مدد و راهنمایی
مدیرعامل: آقای مهدی شهمزاده کارخانه: زاهدان- شهرک صنعتی کامبوزیا		آشیانه بتن زاهدان		مدد و راهنمایی
مدیرعامل: آقای علی راستگو پستد تهران اتوبان شهید بابایی، روپریو زیرگذر، شهرک امید، جنب باشگاه دفتر فروش: زاهدان- دورازه خاک، حدفاصل هتل صالح و هتل امین (ماiene دانشگاه ۱۸ و ۲۰) تلفن: ۰۵۴-۳۲۲۱۳۷۷۰		سبحان بتن		مدد و راهنمایی
مدیرعامل: آقای علی راستگو پستد تهران اتوبان شهید بابایی، روپریو زیرگذر، شهرک امید، جنب باشگاه تیراندازی کد پستی: ۹۵۷۷۴۳۱۵ تلفن: ۰۲۹۴۰۷۳۹۲۲۹۰۴۴		Sobhan beton@ gmail.com		مدد و راهنمایی
مدیرعامل و نایب رئیس هیات مدیره: آقای سعید رفعی نژاد کاشان- میدان ولیعصر، کیلومتر ۲ جاده نوش آباد، جنب پل راه آهن		تعاونی بتن نصر کاشان		مدد و راهنمایی
مدیرعامل و نایب رئیس هیات مدیره: آقای سعید رفعی نژاد کیش- بعد از شهرک کارگاهی، نرسیده به گیلان کیش، کنت ۳		بن آن آمده دهقان کیش		مدد و راهنمایی
رئیس هیات مدیره: آقای ابوالفضل چرخلو ورامین- بین خیرآباد و میدان پوئیتک، روپریو کارخانه شهر، انتهای خیابان صنعت سنجگ شمالی، تلفن: ۰۵۶۰۰۹۳۳-۰۵۶۲۰۰۹۳۷		فائز بن و رامین		مدد و راهنمایی
مدیرعامل: آقای ظاهر حمزه بانه- چراغ راهنمایی، نرسیده به هتل سامان کد پستی: ۶۶۹۱۸۹۳۶۴		آربابیان		مدد و راهنمایی
رئیس هیات مدیره: آقای سید محسن سیدین اردبیل- خ سی متري مجتمع خدماتی مهدیه، طبقه ۲، واحد ۴۵-۲۳۸۷۰۳۹۷-۸ تلفن: ۰۵۶۱۴۶۴۳۸۳۴		خورشید بتن		مدد و راهنمایی
مدیرعامل: آقای سید محسن سیدین کاشان- شهرک صنعتی خضراء، انتهای بلوار پامجال شرقی، کد پستی: ۷۶۱۷۱۹۸۹۸۹		Betonsaze.lab@gmail.com		مدد و راهنمایی
مدیرعامل: آقای محمد مهدی گرجی قم-جاده قدیم اصفهان، بعد از ورزشگاه یادگار امام، سه راه ونارچ، کارخانه سدید بتن، پلاک ۸ کارخانه: ۰۲۱-۳۱۵۰-۰۲۵-۲۲۸۱۳۷۲۶		سادید بتن پردیس		مدد و راهنمایی
مدیرعامل: آقای مصطفی خان محمدی دماوند- گیلاند، کیلومتر ۱۰ جاده فیروزکوه، جنب معاینه فنی خودرو ۳۹۷۹۱۹۶۹۶۹ تلفن: ۰۷۶۳۱۸۸۰۱		صنایع بتون گیلاند		مدد و راهنمایی
مدیرعامل: آقای محمدحسین عسگری فرد قم- بلوار امین، نیش کوچه شماره ۷، کد پستی: ۳۷۱۳۹۱۵۶۱۷ تلفن: ۰۲۵-۳۲۶۱۵۱۹۱-۰۲۵-۴۲۴۲۷۱۵۵ فاکس: ۰۸۶-۴۵۲۲۵۶۰۰		بن آماده بهمن		مدد و راهنمایی
مدیرعامل: آقای اکبر علی طالشی ساوه- بلوار سید جمال الدین اسدآبادی، جنب پمپ بنزین فدک، کد پستی: ۳۹۱۵۷۹۹۴۱۱ تلفن: ۰۸۶-۴۲۴۲۷۱۵۵		یاسربتون		مدد و راهنمایی
مدیرعامل: آقای جمشید دقیق شهرستان زرندیه- شهرک صنعتی مامونیه، جنب بخشال قدیمی تلفکس: ۰۸۶-۴۵۲۲۵۶۰۰		سپه آرا زرندیه		مدد و راهنمایی
مدیرعامل: آقای حسین باقر کاظمی دماوند- گیلاند، روپریو پلیس راه تلفکس: ۹۱۲۵۴۰۳۲۰-۰۹۱۲۱۱۵۲۳۸۳ همراه: ۰۹۱۲۵۴۰۳۲۰-۰۹۱۱۱۱۱۹۳۱۷-۰۹۱۱۱۱۱۷۲۸۳۲۳		Zheehia-beton.com		مدد و راهنمایی
مدیرعامل: آقای حسن بخشی کیلومتر ۲ جاده همدان- جنب نایندگی سایپا میرزا		Zibasaz.beton.bakhshi@gmail.com		گروه صنعتی
مدیرعامل: آقای حسن بخشی کیلومتر ۲ جاده همدان- جنب نایندگی سایپا میرزا		تزن زیبا ساز بخشی		پیراسته بتون
مدیرعامل: آقای حامد مملکی		Kashan Beton		مدد و راهنمایی
مدیرعامل: آقای سید محمد طباطبائی		کاشان		کاشان
مدیرعامل: آقای صلاح الدین تهاجمی		Kurdstan		آرتین بتون
مدیرعامل: آقای سید مختار جهاد		Salah.tahajome@gmail.com		آرتین بتون
مدیرعامل: آقای بهزاد فیروزی		کاشان		بتن سازه کاشان

تولید قطعات بتنی

مدیر عامل: آقای علی اصغر کیهانی

کیلومتر ۲۰ - هشتگرد، بلوار ایران فریمکو

تلفن: ۰۹۰۵۰-۴۴۵۲۵۴۶۰-۰۵، ۰۲۶-۲۲۸۲۱۳۲۱-۰۵، ۰۲۱-۴۳۸۵۰۵۰-۰۵، فاکس: ۰۵۰۰-۰۵۰۰-۰۵۰۰

ایران فریمکو

www.iranframeco.org

مدیر عامل: آقای هاشم رحمتی

تهران - بلوار کشاورز؛ پایین تر از فلسطین جنوبی؛ بینش کوچه حجت دوست، پلاک ۱۷ تلفن: ۰۲۱-۸۸۹۶۹۳۹۱-۰۷، ۰۲۰-۸۸۹۶۴۳۴۴-۸۸۹۶۵۴۷، آزمایشگاه همکار در زمینه سیمان، بتون، سنتگانه، افزودنی های بتون و ...

پاکدشت بتون



مدیر عامل: آقای امیر پاشا مظاہری

ملارد - صفادشت، امیر آباد، خ لکلشیر، خ قارچ، آخرین ملک سمت
راست، کدپستی: ۳۱۶۴۱۹۸۷۱۸
همراه: ۰۹۰۲۷۷۷۰۹۰۲ - ۰۹۱۲۶۹۸۵۹۵

محصولات بتنی کندو
محصولات بتنی کندو

بتن پیش تنیده

مدیر عامل: آقای علیرضا احمدی

اصفهان - فولاد شهر، صندوق پستی: ۷۱۴۳۷۴۶۴۴۸
تلفن: ۰۳۱-۳۷۵۷۲۱۰۳ - ۰۳۱-۳۷۵۷۲۰۰۰، فاکس: ۰۴۹۱۵-۴۹۱

مهندسی خونه

مدیر عامل: آقای فریدون ثقة الاسلامی

تهران - خ میرداماد، تقاطع جردن، پلاک ۲۹۹ واحد ۱ و ۴
استرونگ هلد ایران تلفن: ۰۸۸۷۸۳۵۱۲ - ۰۸۸۶۴۰۰۴۲ - ۰۸۸۷۸۸۶۲۰ - ۰۸۸۶۴۰۰۳۹۴ - ۰۸۸۷۸۸۶۲۰ - ۰۸۸۷۸۸۶۴۰۰۴۲

مدیر عامل: آقای عباس صبوری

تهران - پاسداران، بستان هشتمن، پلاک ۱۱۲، زنگ دوم جنوبی، ط ۲، واحد ۴
کدپستی: ۱۶۶۶۶۳۵۱۴ تلفن: ۰۲۵۵۴۸۶۴

مدیر عامل: آقای ابراهیم سلطانی

سنندج - کیلومتر ۴ جاده سنندج - کرمانشاه
تلفن: ۰۸۷-۳۳۳۶۲۳۰۰ - ۰۸۷-۳۳۳۶۲۶۷۶، فاکس: ۰۸۷-۳۳۳۶۲۳۰۰

مدیر عامل: آقای جلال صالحی مبین

تهران - خ آزادی بلوار شهیدان، برج زیتون، طبقه ۸، واحد ۱
تلفن: ۰۹۱۲۴۲۶۶۰۷ - ۰۶۶۰۷۳۹۴۰، فاکس: kasrace@gmail.com

میلگرد، مفتول و کابل‌های پیش تنیده

قائم مقام مدیر عامل: آقای ولی علیزاده گوکانی

تهران - خ میرداماد شرقی، پلاک ۸۶، طبقه ۳، واحد ۷
تلفن: ۰۲۲۷۸۰۴۷ - ۰۲۵۹۴۷ - ۰۲۲۲۹۳۹۲ - ۰۲۲۷۸۰۴۴

صنايع پيش تنيده خوانسار

مواد افزودنی و شیمیایی

مدیر عامل: آقای هاتی هنرمند

تهران - بلوار میرداماد، بین نفت و پمپ بنزین، پلاک ۲۴۲
تلفن: ۰۲۲۶۰۵۸۶ - ۰۲۲۶۳۱۰۰ - ۰۲۲۵۹۷۳۶، فاکس: ۰۲۲۶۰۵۸۶

مدیر عامل: آقای سید محمد میرسعیدی

کارخانه: اصفهان، نجف آباد، شهرک صنعتی نجف آباد ۲، بلوار دکتر حسابی، فرعی، ۲۶، کدپستی: ۸۵۸۵۱۶۷۵۹۶ تلفن: ۰۳۱-۴۲۶۹۶۵۹۸
www.pooyabeton.com فاکس: ۰۳۱-۴۲۶۹۶۵۹۹

پویابتن نصر

مدیر عامل: آقای حمید رضا ظهیر امامی

شیراز - خ ارم کوی ۲۲، پلاک ۲۴۹، کدپستی: ۷۱۴۳۷۴۶۴۴۸
تلفن: ۰۷۱-۳۲۲۹۱۹۱۸ - ۰۷۱-۳۲۲۷۲۶۹۷، فاکس: ۰۷۱-۳۲۲۷۲۶۹۷
www.farassan.com

تولیدی صنعتی فرانسان

مدیر عامل: آقای حسن گنجی

تبریز - جاده سنتو، بین میدان کارگر و سه راه فرودگاه، کدپستی: ۵۱۴۶۱۳۱۱۵ تلفن: ۰۴۱-۳۲۸۹۰۶۷۷ - ۰۸۰-۴۱-۳۲۸۹۰۶۷۷

خانه سازی پیش ساخته آذربایجان

مدیر عامل: آقای سعید ذوالقدری

کارخانه: شهرک صنعتی جنت آباد، بلوار صنوبر، نبش لاله ۲۷ تلفن: ۰۶۶۳۸۷۳۲۴ - ۰۲۳-۳۴۵۷۲۰۷۷ تلفن دفتر تهران: ۰۶۸۷۰۴۷۳

صنایع پیش ازیمه گسترکارا

مدیر عامل: آقای امیر علی نوروزی

جاده ورامین - قلعه نو، نرسیده به روستای عشق آباد، شهرک صنعتی عشق آباد، خ دهم، قطعه ۶۷ تلفن: ۰۳۶۸۰۲۱۲۴ - ۰۳۶۸۰۲۰۶۲ تلفن: ۰۹۱۲۱۰۲۱۱ - ۰۳۶۶۹۵۶۵۹ فاکس: ۰۹۱۲۱۰۲۷۰۴۵ - ۰۹۱۲۲۶۳۷۶۳

کفیوش ری شهر (نوروزی)

مدیر عامل: آقای محمدرضا صنعتی

ساوه - کیلومتر ۷۵ تهران - ساوه، نرسیده به شهر زاویه، متری کاوه کدپستی: ۳۷۷۳۱۱۶۷۱۶ تلفن: ۰۸۶-۴۵۶۴۰۷۲ - ۰۹۹۱۲۷۰۱۴۹ فروش: ۰۸۸۷۶۱۰۹۴
همراه: www.kavehbeton.ir ۰۹۱۲۱۳۵۷۶۰

کاوه بتن

مدیر عامل: آقای مجتبی شکوری

تهران - نیاوران، خ پورابهاج، پلاک ۳۶۰، واحد ۷ کدپستی: ۱۹۵۶۳۳۶۹ تلفن: ۰۲۲۸۲۵۰۷۸
تلفن کارخانه: ۰۲۶-۳۷۳۶۱۳۰۰ - ۰۳۷۳۶۱۴۰۰، فاکس: ۰۲۶-۳۷۳۶۱۵۳۴

گام آبی فردا

مدیر عامل: آقای سید فرزین مدنی

اراک - شهرک صنعتی خبر آباد، فاز ۲، انتهای بلوار نام آوران غربی، کدپستی: ۳۸۳۷۱۴۶۸۷ تلفن: ۰۸۶-۳۳۵۵۳۹۲۰، فاکس: ۰۸۶-۳۴۰۲۱۴۵۱ ایمیل: tabeshbeton@gmail.com

تابش بتن

بتن سبک

مدیر عامل: آقای اردشیر امین زاده

تهران - جاده قدیم کرج، کیلومتر ۵ جاده قدیم (خر فتح)، خ جوشن، کوچه ۵ غربی، شماره ۴ تلفن: ۰۶۸۱۶۵۲۵ تلفن: ۰۶۸۱۶۵۲۵ - ۰۶۸۱۶۵۲۵

ماشین سازی کلار

مدیر عامل: آقای حامد صابر

تهران - بلوار مرزداران غرب به شرق، نرسیده به آریافر، پلاک ۱۰۶ واحد ۳ تلفن: ۰۸۸۲۸۰۵۰۷ - ۰۸۴۲۸۲۳۰۸ - ۰۴۴۲۵۵۷۸۸ - ۰۴۴۲۸۲۳۰۸ - ۰۴۴۲۵۵۷۸۸

مهندسي طرح ونديداد

مدیر عامل: آقای حسین زمانی	تهران- خ سهروردی شمالی، خ زینالی غربی، پلاک ۱۰۹، ساختمان سراپوش تلفن: ۰۲۳-۸۸۷۵۷۳۶۴۰ فاکس: ۸۸۷۵۷۳۶۴۰	
مدیر عامل: آقای اصغر رحیمی	تهران- سهروردی شمالی، خ سراب، پلاک ۱۲، طبقه ۳ واحد کد پستی: ۱۵۵۷۷۵۴۱۸	
تلفن: ۰۲۳-۸۸۱۰۴۲۲۰-۱، ۰۲۳-۸۸۱۰۴۱۱۰ فاکس: ۸۸۵۱۰۸۴	www.shimibeton.com	
مدیر عامل: آقای محمد حسن هندیزاده	تهران- خ ولیعصر، پارک ساعی، ساختمان سپهر ساعی، پلاک ۱۴۳۳۸۹۴۳۸۸ تلفن: ۰۲۳-۱۴۰۳ کد پستی: ۱۴۹۸۲	
مدیر عامل آقای مهران فرج پور	کرج- مهرشهر، بلوار ارم، بن بست کاج، قطعه سوم، پلاک ۱۲، واحد تلفن: ۰۲۶-۳۳۳۴۰۶۳۲-۹	
مدیر عامل: آقای سید هادی اعظم منش	تهران- بزرگراه یادگار امام، خ مرزداران، خ ابراهیمی، برج الوند، طبقه شمالی کد پستی: ۱۶۴۳۷۳۸۹۵۶	
تهران- صندوق پستی: ۰۷۱-۳۲۶۲۹۰۰-۷۱۳۴۵-۱۶۶۷	تلفن: ۰۷۱-۳۲۶۲۳۶۸۵ فاکس: ۰۷۱-۸۸۳۳۴۱۱۴-۱۵	طراحان بتن پدیدار
مدیر عامل: آقای محمد یوسفی	شیراز- صندوق پستی: ۰۷۱-۳۲۶۲۹۰۰-۷۱۳۴۵-۱۶۶۷	
مدیر عامل: آقای علی محمد هوشنگی	تهران- میدان آزادی، خ الوند، خ سی و پنجم، شماره ۱۳ طبقه ۲ تلفن: ۰۱۵۱۶۸۱۴۴۱۳ کد پستی: ۸۸۶۷۸۸۸۴	
مدیر عامل: آقای مجتبی احمد وند	تهران- میدان ونک، خ ونک، کوی لیلی، پلاک ۱، طبقه ۲، واحد ۶	
تلفن: ۰۲۶-۸۷۹۰۱۰-۱۳ فاکس: ۰۲۶-۸۷۹۷۴۵۴	www.vandchemie.com	وند شیمی ساختمان
مدیر عامل: آقای محمد صادق قلمیر ذرفولی	تهران- شهرک غرب، بلوار دریا، خ موج، خ عسگری غربی، پلاک ۳۱	
تلفن: ۰۲۶-۸۸۰۸۷۱۹۱-۸۸۰۸۷۱۸۶ کد پستی: ۱۴۶۶۹۷۶۱۶۳	www.capco.ir	
مدیر عامل: آقای محمد رضا ایوبی	تهران- خ سهروردی شمالی، بالاتر از شهید بهشتی، خ شهر تاش، پلاک ۷۴، طبقه اول، واحد ۴ کد پستی: ۱۵۹۶۱۳۵۰۴	
تلفن: ۰۲۶-۸۸۷۶۵۰۶۹-۸۸۵۴۲۹۸۹	www.capco.ir	
مدیر عامل: آقای محمد طاقیان	شاهرود- شهر صنعتی، بخش پژوهش، بلوک ۲، کد پستی: ۰۲۳-۳۲۵۱۱۴۶۶-۰۲۳-۳۲۵۱۱۲۸-۹	
تلفن: ۰۲۳-۳۲۵۱۱۲۸-۹ فاکس: ۰۲۳-۳۲۵۱۱۴۶۶	www.shahrudmohafiz.com	
مدیر عامل: آقای اکبر معتضدی	تهران- بزرگراه صدر، میدان پیروز، ابتدای بلوار قیطریه، قیطریه شمالی پلاک ۲۶ تلفن: ۰۲۲۴۷۳۹۱-۸ کد پستی: ۰۲۲۴۷۳۹۰	
مدیر عامل: آقای فرهاد راجی	تهران- گیشا، خیابان سوم، پلاک ۱۰، طبقه اول کد پستی: ۱۴۴۶۷۱۴۳۳۱ تلفن: ۰۸۰۲۱۷۸۰	
مدیر عامل: آقای ابوالحسن رامین فر	تهران- سعادت آباد، میدان کاج، خ، پلاک ۲۴، طبقه سوم، تلفن: ۰۷-۲۲۴۹۰۰۱-۷ فاکس: ۰۲۳۸۹۰۰۰-۲۲۴۹۰۰۱ info@clinic-iran.com	
مدیر عامل: آقای حمید جلالی	تهران- خ ولیعصر، بالاتر از پارک ساعی، خیابان ۳۲ کوچه اشکانی، پلاک ۱۱۲ کد پستی: ۰۸۸۶۶۷۱۳۱ تلفن: ۰۸۸۷۷۴۲۱۷ فاکس:	
مدیر عامل: آقای سید البرز مجدوب	تهران- سهروردی شمالی، خ شهید قندي غربی، پلاک ۱۲۴ طبقه ۱ واحد ۱ تلفن: ۰۸۷۷۵۴ کد پستی: ۰۸۸۶۶۷۱۳۱	
مدیر عامل: آقای ناصر دائی	تهران- بین میدان شیخ بهایی و میدان پیروزان، بش خیابان ۱۱ ساختمان پیروزان، طبقه ۲ کد پستی: ۰۸۹۰۴۸۵۷۵ تلفن: ۰۸۱۰۵۶۰۸۰۸۰ فاکس: ۰۸۸۳۵۸۰۸۰	
مدیر عامل: خانم طاهره سلیمانی	تهران- خ ولیعصر، خورشید به وک، جنب مجتمع خورشید، پلاک ۲۵۳۲، طبقه اول، واحد ۳ تلفن: ۰۸۸۶۷۹۲۵۴ کد پستی: ۰۸۸۶۷۹۲۵۴ تلفن: ۰۸۸۶۷۹۲۵۴ www.rbbco.com	
مدیر عامل: آقای سید احسان سراج	تهران- خ ولیعصر، بالاتر از پارک ساعی، روپری کوچه ۲۲۰۲، پلاک ۱، طبقه ۳ سوم تلفن: ۰۸۸۸۰۲۲۷-۰۸۶۰۸۵۲۵۸ کارخانه: ۵-۵۶۸۲۸۴۲-۰۸۸۸۰۲۲۷ فاکس: ۰۸۸۶۷۹۲۵۴	
مدیر عامل: آقای حیدر علی شاه علی	شیراز- صندوق پستی: ۰۷۱-۳۲۶۲۳۶۹۲ تلفن: ۰۷۱-۳۲۶۲۳۶۹۲ فاکس: ۰۷۱-۳۲۶۲۳۶۸۵	
مدیر عامل: آقای محمد جواد طاهbaz	تهران- نیاوران، بعد از سه راه نیاوران، بش کوچه معظمی، پلاک ۳۲۹ طبقه ۲ تلفن: ۰۲۲۳۹۷۶۳۲۱ کد پستی: ۰۲۲۳۹۷۶۳۲۱	
مدیر عامل: آقای رسول زارعیان	تهران- تهرانپارس، خ وفادار شرقی، بش ۱۳۵ و ۱۳۷، پلاک ۴۶ کد پستی: ۰۷۷۲۶۸۷۲-۷۷۷۸۳۵۲۲ تلفن: ۰۷۷۲۶۸۷۲-۷۷۷۸۳۵۲۲ فاکس: ۰۷۷۳۵۴۹۱	

مدیر عامل: آقای تقی احمدی	تهران- خ شریعتی، سه راه طالقانی، خ خواجه نصیر، پلاک ۲۸۰، واحد ۲	ادینگ شیمی پارس	تهران، خ آزادی، خ نو فالح، بن بست بنفسه، پلاک ۱۲، واحد ۷	مدیر عامل: آقای حیدر صادقی پور
تلفن: ۷۷۵۳۹۲۸۷	تلفن: ۷۷۵۰۶۵۷۷-۷۷۵۰۶۴۶۱	www.adingpars.com	تلفن: ۶۶۵۷۶۰۴۷-۸	تهران، خ آزادی، خ نو فالح، بن بست بنفسه، پلاک ۱۲، واحد ۷
مدیر عامل: آقای حسین بشیری	شهریار- ملارد، صفا دشت، بعد از میدان نبی اکرم، نرسیده به آتششناسی	کدپستی: ۳۱۶۴۴۵۹۹۵	تهران- سعادت آباد، بلوار دریا، پلاک ۴۶، طبقه دوم	مدیر عامل: آقای آرش اویسی
www.betonplast.com	تلفکس: ۶۵۴۲۳۴۰۰-۵۰۰۰-۶۰۰۰-۸۰۰-۹۰۰-	بتون پلاست	تلفن: ۸۸۶۹۸۵۷۵	تهران- سعادت آباد، بلوار دریا، پلاک ۴۶، طبقه دوم
مدیر عامل: آقای سعید سلطانی نسب	کرمان- ابتدای جاده جوبار، شهرک صنعتی پک، بلوار افراء، خ، ۶	سمت چپ، درب دوم، کدپستی: ۷۶۳۵۱۶۸۶۱۶	تهران- میدان فردوسی، خ پارس، پلاک ۸۷، طبقه ۳، واحد ۹۶	مدیر عامل: آقای علیرضا شکیب
تلفن: ۳۲۳۴۴۱۵۰-۰۳۴-۳۳۲۴۱۶۶۴-۶	تلفن: ۷۶۳۵۱۶۸۶۱۶	سفید بام کرمانیان	تلفن: ۶۶۷۳۸۱۰۰	تهران- میدان فردوسی، خ پارس، پلاک ۸۷، طبقه ۳، واحد ۹۶
مدیر عامل: آقای حسین زراعتکار	تهران- بلوار اشرفی اصفهانی، خ مخبری، پلاک ۱۲، واحد ۸	آریا شیمی (شیمی نوین ایرانیان)	کدپستی: ۱۴۷۶۶۹۴۳۴۵	تهران- میدان فردوسی، خ پارس، پلاک ۸۷، طبقه ۳، واحد ۹۶
کدپستی: ۴۴۴۹۹۴۹۰۰-۱۰-۰۴۸۹۴۹۰۰	تلفن: ۴۴۴۹۹۷۴۸	کلینیک فنی و تخصصی بتون	کدپستی: ۱۱۳۱۹۶۳۳۵	مدیر عامل: آقای میثم درخشنان
مدیر عامل: آقای ایمان غلامی نیکچه	تهران- خ حیدری مقدم، تقاطع اشرفی اصفهانی پلاک ۴، واحد ۳، طبقه ۲	کلینیک فنی و تخصصی بتون	تلفن: ۴۴۶۱۸۴۶۲-۱۴۷۶۶۹۸۱۱۵	تهران- خ حیدری مقدم، تقاطع اشرفی اصفهانی پلاک ۴، واحد ۳، طبقه ۲
کدپستی: ۴۴۴۹۹۷۴۸	تلفکس: ۱۴۷۶۶۹۸۱۱۵	www.clinicbeton.com	کدپستی: ۱۱۳۱۹۶۳۳۵	مدیر عامل: آقای محمدعلی هدایتی و رکیانی
مدیر عامل: آقای محمد رضاسليمانی	تهران- فلکه دوم شهران، خ پالیک اول، نبش کوچه بنفسه شرقی، پلاک ۱، طبقه ۴، تلفن: ۰۴۳۶۳۶۰۰-۰۴	کلینیک فنی و تخصصی بتون	تلفن: ۸۸۸۷۲۴۳۷	تهران- خ ولیعصر، بالاتر از پارک ساعی، خ، ۲۲، پلاک ۱۰، واحد ۵
تلفن: ۰۴۳۶۳۶۰۳	تلفن: ۰۴۳۶۳۶۰۰-۰۴	www.wakerco.co	کدپستی: ۱۱۳۱۹۶۳۳۵	تهران- خ ولیعصر، بالاتر از پارک ساعی، خ، ۲۲، پلاک ۱۰، واحد ۵
مدیر عامل: آقای ایرج آفتابی	تهران- میدان رسالت، خ فرجام، خ شهید برادران باقری، کوچه بنفسه شرقی، پلاک ۴۰، طبقه ۲، تلفن: ۷۷۴۴۴۵۶۷-۷۷۲۰۴۱۴۱	کلینیک فنی و تخصصی بتون	کدپستی: ۱۱۳۱۹۶۳۳۵	مدیر عامل: آقای امیر شیبانی
تلفن: ۰۴۳۶۳۶۰۶	تلفن: ۰۴۲۰۴۶۰۵-۰۴۲۰۵۰۶	www.arabeton.com	کدپستی: ۱۱۳۱۹۶۳۳۵	تهران- میدان رسالت، خ فرجام، خ شهید برادران باقری، کوچه بنفسه شرقی، پلاک ۴۰، طبقه ۲، تلفن: ۷۷۴۴۴۵۶۷-۷۷۲۰۴۱۴۱
مدیر عامل: آقای محمد رضا اصلانلو	تهران- نظرآباد- شهرک صنعتی سپهر، خ فروردین، کارخانه برازین بتون شیمی، تلفن: ۶۶۴۰۳۷۸۸	کلینیک فنی و تخصصی بتون	کدپستی: ۱۱۳۱۹۶۳۳۵	مدیر عامل: آقای ایرج آفتابی
تلفن: ۰۴۲۰۴۶۰۵	تلفن: ۰۴۲۰۴۶۰۵-۰۴۲۰۵۰۶	برازین بتون شیمی	کدپستی: ۱۱۳۱۹۶۳۳۵	تهران- میدان رسالت، خ فرجام، خ شهید برادران باقری، کوچه بنفسه شرقی، پلاک ۴۰، طبقه ۲، تلفن: ۷۷۴۴۴۵۶۷-۷۷۲۰۴۱۴۱
مدیر عامل: آقای سید مرتضی حسینی	تهران- سعادت آباد، چهارراه سرو، کوچه آریا، پلاک ۱، ط، واحد ۳	پر دیس سازان یکتا	کدپستی: ۱۱۳۱۹۶۳۳۵	تهران- میدان رسالت، خ فرجام، خ شهید برادران باقری، کوچه بنفسه شرقی، پلاک ۴۰، طبقه ۲، تلفن: ۷۷۴۴۴۵۶۷-۷۷۲۰۴۱۴۱
تلفن: ۰۴۲۰۴۶۰۶	تلفن: ۰۴۲۰۴۶۰۵-۰۴۲۰۵۰۶	www.pardissazan.yekta@gmail.com	کدپستی: ۱۱۳۱۹۶۳۳۵	مدیر عامل: آقای امیر شیبانی
مدیر عامل: آقای وحید رضا مهندسی	تهران- بلوار آیت الله کاشانی، بلوار پژوهنه، بعد از لاله، پلاک ۲۴، ساختمان لایق، واحد ۱۲۹	آریا بتون	کدپستی: ۱۱۳۱۹۶۳۳۵	تهران- میدان رسالت، خ فرجام، خ شهید برادران باقری، کوچه بنفسه شرقی، پلاک ۴۰، طبقه ۲، تلفن: ۷۷۴۴۴۵۶۷-۷۷۲۰۴۱۴۱
تلفن: ۰۴۲۰۴۶۰۷	تلفن: ۰۴۲۰۴۶۰۷	www.pardissazan.yekta@gmail.com	کدپستی: ۱۱۳۱۹۶۳۳۵	مدیر عامل: آقای امیر شیبانی
مدیر عامل: آقای حسین توکلی	تهران- بلوار آیت الله کاشانی، ساختمان طلا، طبقه ۵، واحد ۳	آریا بتون	کدپستی: ۱۱۳۱۹۶۳۳۵	تهران- میدان رسالت، خ فرجام، خ شهید برادران باقری، کوچه بنفسه شرقی، پلاک ۴۰، طبقه ۲، تلفن: ۷۷۴۴۴۵۶۷-۷۷۲۰۴۱۴۱
تلفن: ۰۴۲۰۴۶۰۷	تلفن: ۰۴۲۰۴۶۰۷	www.aryabetonarg.com	کدپستی: ۱۱۳۱۹۶۳۳۵	مدیر عامل: آقای امیر شیبانی
مدیر عامل: آقای احسان تولی	اصفهان- شهرک صنعتی دولت آباد، خیابان عطابر، انتها خیابان، کوچه سمت راست، کدپستی: ۸۳۴۱۶۷۸۷۶	نویان شیمی	کدپستی: ۱۱۳۱۹۶۳۳۵	تهران- میدان رسالت، خ فرجام، خ شهید برادران باقری، کوچه بنفسه شرقی، پلاک ۴۰، طبقه ۲، تلفن: ۷۷۴۴۴۵۶۷-۷۷۲۰۴۱۴۱
تلفن: ۰۴۲۰۴۶۰۷	تلفن: ۰۴۲۰۴۶۰۷	www.aryabetonarg.com	کدپستی: ۱۱۳۱۹۶۳۳۵	مدیر عامل: آقای امیر شیبانی

<p>مدیر عامل: آقای امیر سلیمانی موید</p> <p>تهران- بزرگراه ستاری جنوب، پلاک ۹۰، واحد ۷ و ۸ کد پستی: ۱۴۷۳۹۶۶۴۴۳؛ ۱۴۷۳۹۶۶۴۴۳ تلفن: ۰۹۵-۴۴۹۶۰۵۹۵ فاکس: ۰۹۳۶۷۳</p> <p>برسام آردمین (آردمین خاور)</p> <p>برسام آردمین</p>	<p>مدیر عامل: آقای مسعود شاه حسین دستجردی</p> <p>تهران- خ وليعصر، نرسيده به پارک وی، كوچه تركش دوز، پلاک ۴۵، واحد ۴، صندوق پستي: ۱۵۷۱۵-۱۵۵</p> <p>تلفن: ۰۲۶۲۱۰۶۶۶ فاکس: ۰۲۶۲۱۰۹۰۵</p> <p>توسعه ساختار محیط</p>
<p>مدیر عامل: آقای مهرشاد پوپا</p> <p>تهران- شهرک غرب، بلوار دادمان، گل افshan شمالی، کوچه ۱۴، پلاک ۹، کد پستی: ۱۴۶۹۷۸۵۱۷؛ ۱۴۶۹۷۸۵۱۷ تلفن: ۰۸۸۳۷۰۸۲۸ فاکس: ۰۸۸۳۷۷۵۶۶</p> <p>Sika سيکا پارسيان</p>	<p>مدیر عامل: آقای مهدی رشیدی</p> <p>جاده شهریار به کرج، نرسیده به هفت جوی، کنار آرامان ابزار، ۴۶۸۰۰۴۱۰-۴۶۸۰۰۴۲۰ تلفن: ۰۳۷۵۱۳۱۱۷۸۴؛ ۰۳۷۵۱۳۱۱۷۸۴ فاکس: ۰۹۷۷۹۳۵۱</p> <p>سيوييل بت</p>
<p>مدیر عامل آقای سهند دلیر</p> <p>تهران گیشا، خ ۳۱، پلاک ۲۶، ط زیرزمین کد پستی: ۱۴۴۷۸۷۴۳۷۳؛ ۷۸۸۲۴۴۹۷۶ تلفکس: ۰۸۸۲۴۴۹۷۶</p> <p>فرآورده های شیمیایی ظرفی تاسکستان (سهندشیمی)</p>	<p>مدیر عامل: آقای رسول صالحی</p> <p>شيراز- قصر الدشت، چهار راه زرگری، عمارت شهر راز، ۰۷۱-۳۶۲۶۲۳۶۵-۳۶۲۶۲۳۶۰ تلفکس: ۰۷۱۹۳۷۵۳۵۳۶؛ ۰۷۱۹۳۷۵۳۵۳۶ فاکس: peshrorss@yahoo.com</p> <p>پيشرو راه صنعت ساحل</p>
<p>مدیر عامل آقای مهدی صدر نژاد</p> <p>قم جاده قدیم تهران، خ شهید رجایی، نبش ک ۱، کارخانه پژوهش ۰۲۱-۸۹۷۸۵۰۲؛ ۰۲۱-۲۲۸۶۹۲۰ تلفن: ۰۲۱-۳۶۶۴۴۶۶ فاکس: ۰۲۱-۸۹۷۸۵۰۲</p> <p>pazhoohesh پژوهش</p>	<p>مدیر عامل: آقای حسن حسون نژادیان</p> <p>خوزستان، آبادان، خ زند (طلالقانی)، رو به رود زیکاو، طبقه ۶، واحد ۳ تلفن: ۰۶۱-۵۳۲۲۶۸۶-۹؛ ۰۶۱-۵۳۲۲۶۵۵۲ تلفکس: ۰۶۱-۵۳۲۲۶۸۶-۹؛ ۰۶۱-۵۳۲۲۶۸۶-۹</p> <p>ZHIKAVA ملام سازان فتن ازدواج</p>
<p>مدیر عامل: آقای غلام رضا الله ویردي</p> <p>تهران خ مطهری، خ على اکبری، خ صحاف زاده، پلاک ۲۲، ط اول، کد پستی: ۱۵۷۶۹۴۵۱۱؛ ۱۵۷۶۹۴۵۱۱ تلفن: ۰۸۸۵۱۵۴۸۱-۴ فاکس: ۰۸۶۱۲۱۸۰۹</p> <p>NEGIN ROSE نegin rose</p> <p>مجتمع صنایع نساجی نگین رز سپاهان</p> <p>www.neginrose.com</p>	<p>مدیر عامل: آقای جبار حیدری</p> <p>تهران- بازار آهن شاد آباد، بلوار مدان، رو به بانک سپه، مجتمع حدادی، پلاک ۲ و ۳ تلفکس: ۰۶۶۷۷۲۵۸۴-۶۶۶۷۷۲۵۷۲</p> <p>ZORLU The Chemical Company</p> <p>زرلو</p>
<p>مدیر عامل: آقای فرشید کاهانی</p> <p>تهران- کوی نصر (گیشا)، پلاک ۲۹۰، طبقه سوم، واحد ۵، تلفکس: ۰۸۶۱۰۵۳۷۰</p> <p>Afrabzana افرازبناي پاسارگاد</p>	<p>مدیر عامل: آقای حامد اعظم منش</p> <p>کرج - ماهدشت، سه راه سردار آباد، انتهای کوچه آزن، پلاک ۶۶ تلفکس: ۰۲۶-۳۷۳۱۶۸۸۷-۰۲۶-۳۷۳۱۶۸۸۷</p> <p>BETO CHEM شريكت پاليا بتون كيميا</p> <p>پايا بتون كيميا</p>
<p>مدیر عامل: آقای شاهرخ بخشنا</p> <p>تهران- میدان هروی، خ موسوی، پلاک ۶۳، ط ۴، واحد ۱، کد پستی: ۱۶۶۹۶۱۴۲۸۱؛ ۱۶۶۹۶۱۴۲۸۱ تلفن: ۰۷۵۱۲۸۸ فاکس: ۰۲۹۵۳۲۸۸</p> <p>BSM Beton Steel Material</p> <p>بنتن شيمى ماهان</p>	<p>مدیر عامل: آقای حسین کريمي</p> <p>کرج - بلوار بهشتی، بين دهقان ويلادي دوم و ميان جاده، ساختمان آلين تجارت رهيباگستر تخصصي البرز، بلوک B، ط ۷، واحد ۲۰ تلفن: ۰۲۶-۳۴۲۵۱۵۷۳-۵ تلفکس: ۰۲۶-۳۴۲۵۱۵۷۳-۵</p> <p>SATEXIRAN</p>
<p>مدیر عامل: آقای علی دهقان</p> <p>تهران- ستارخان، خ اکبريان آذر، پلاک ۱۲، واحد ۵ غربی، کد پستی: ۱۴۴۱۶۷۳۷۵۶؛ ۱۴۴۱۶۷۳۷۵۶ تلفن: ۰۶۶۸۰۴۰۵۵ فاکس: ۰۶۶۸۰۴۶۴۱</p> <p>آرا راوي آتش</p>	<p>مدیر عامل: آقای امير سپاسي</p> <p>تهران- سعادت آباد، علامه جنوبي، پلاک ۸۰، طبقه اول تلفکس: ۰۲۶۳۵۴۲۹۱</p> <p>بهسازان</p>
<p>مدیر عامل: آقای محمدرضا اصغری مقدم</p> <p>تهران- ابتدای مطهری، خ منصور، پلاک ۸۳، واحد ۱۱، تلفکس: ۰۸۸۷۲۰۴۴۶-۸۸۷۱۳۲۵۳</p> <p>Dariyesh Shemimi داريس شيمى</p>	<p>مدیر عامل: آقای حسن عظماfar</p> <p>کارخانه: کيلومتر ۱۴ اتوپان شيراز، اصفهان، باجگاه، بعد از انبار داريوي ۰۷۱-۳۲۶۰۵۱۱۵-۱۸ تلفن: ۰۷۱-۳۲۶۰۵۱۱۵-۱۸</p> <p>PETRO APADANA پترو آپادانا آزاد پارس</p>
<p>نائب رئيس هيات: آقای مقداد فلاخ</p> <p>نور- يخش مرکزي، محله نيمما، خ نيمابوشنج، بين بست نيلوفر، پلاک ۵۴، ط اول، واحد ۱، واحد ۲، واحد ۳، واحد ۴، کد پستي: ۰۶۴۱۸۳۳۶۵۵؛ ۰۶۴۱۸۳۳۶۵۵ تلفکس: ۰۱۱-۴۴۵۲۰۵۱-۰۹۲۱۶۴۳۰۷۹۳</p> <p>KARA concrete clinic</p> <p>بنتن کارا مهندسی بتن کارا</p>	<p>مدیر عامل: آقای هادي چيتگر</p> <p>تهران- اشرفي اصفهاني به سمت جنوب، قبل از پامير شرقی، نيش گلستان ۲۵، طبقه اول، واحد ۴ کد پستي: ۱۴۷۳۵۶۴۲۱۱ تلفکس: ۰۴۰۰۰۸۴۰۸</p> <p>STRUMIX Advanced Construction Systems</p> <p>پسار بن ايران هوشمند</p>
<p>مدیر عامل: آقای رضا قائمي</p> <p>تهران- خ نلسون ماندلا (جردن)، نبش خ سرو، پلاک ۲، واحد ۳، کد پستي: ۱۴۶۸۹۴۵۷۱؛ ۱۴۶۸۹۴۵۷۱ تلفکس: ۰۸۶۰۸۲۶۷-۸۶۰۸۴۰۹۸</p> <p>شرکت شيمى سازه آراماني</p>	<p>مدیر عامل: آقای احمد رضا مرادخواه</p> <p>تهران- ميدان پونک، ساختمان شيشه اي، طبقه چهارم، واحد ۱۴، کد پستي: ۱۴۷۳۷۷۵۳۳ تلفن: ۰۴۴۶۰۰۴۱-۰۴۴۶۰۰۸۶ تلفن کارخانه: ۰۸۶-۳۳۸۸۸</p> <p>گران باخته گران باخته هوروش</p>

<p>مدیر عامل: خانم رویاسیفی پور نونه تهران- بزرگراه رسالت، استاد بنا شمالی، بالاتر از سه راه پیاله، نبش عیوضی، پلاک ۷۱۴، واحد ۷، کد پستی: ۱۶۶۵۹۸۵۶۳۸ تلفن: ۰۲۲۳۱۵۶۹؛ فاکس: ۰۲۲۳۱۶۷۴؛ ساروج شیمی پارسه saroojshimiparseh@gmail.com</p>	<p>مدیر عامل: آقای سید محمود فکورپور شیراز- منطقه ویژه اقتصادی شیراز، بلوار صنعت، خ صنعت ۳، خ صادرات شرقی ۵ کد پستی: ۷۱۵۹۱۱۴۹۶۰ تلفن: ۰۲۱-۴۳۸۵۸۵۳۴؛ فاکس: ۰۷۱-۳۷۱۷۵۵۱۲؛ لکی شیمی Lucky Stone لکی شیمی</p>
<p>مدیر عامل: محمد ابرانی کارخانه: قم- شهرک صنعتی شکوهیه، بلوار خامنه ای، نیلوفر ۵، پلاک ۲۸، کد پستی: ۳۷۳۸۱۱۳۵۷۶ تلفن: ۰۹۱۲۰۷۹۷۹۳۹؛ همراه: ۰۵۳۳۳۴۲۶۰۷-۰۵۳۳۳۴۲۰۲۶؛ فاکس: www.samanpolymer.com ۰۲۵۳۲۲۴۲۶۰۸؛ مددیه سادات نور بها</p>	<p>مدیر عامل: آقای محمود عباسی تهران- سعادت آباد، بالاتر از میدان کاج، روپرور بیمارستان مدرس، پلاک ۱۷۵، طبقه ۵، واحد ۱۰ تلفکس: ۰۲۲۰۹۷۸۷۲-۰۲۲۱۳۴۰۷۸؛ همراه: ۰۲۰۹۷۸۷۲-۰۲۰۹۷۸۷۲؛ فاکس: ۰۲۲۳۶۹۵۶۲؛ آوین تاو ایرانیان arwintav.co@yahoo.com ۰۲۰۶۹۳۵۷</p>
<p>مدیر عامل: آقای امیر بیانلو تهران- بلوار فردوس غرب، خ سازمان برنامه مرکزی، خ لاله مرکزی، مجتمع لاله ۵، پلاک ۴۹۵، طبقه اول، واحد ۴ تلفکس: ۰۴۹۹۷۷۲ شیمیابی ساختمان</p>	<p>مدیر عامل: آقای ابراهیم زاده منطقه آزاد ارس (جلفا)، جاده پارک کوهستان، مجتمع لایبن ستر، طبقه همکف، واحد ۵۹ کد پستی: ۵۴۲۱۸۱۸۴۷۲؛ همراه: ۰۹۱۲۸۹۰۰۲۳۲؛ www.kimiabeton.com ۰۹۱۲۰۲۴۰۲۳۲؛ فاکس: ۰۹۱۲۸۹۰۰۱۷؛ آواتن کیمیا آواتن کیمیا</p>
<p>مدیر عامل: آقای امیر بیانلو تهران- فلکه دوم صادقیه، بلوار اشرفی اصفهانی، ابتدای خ هلال، پلاک ۱۰، طبقه ۱۰، واحد ۳۳، کد پستی: ۱۴۶۱۳۱۶۷؛ تلفن: ۰۴۴۳۸۰۰۱-۰۲؛ شیمیابی ساختمان راک وال</p>	<p>مدیر عامل: آقای مهران هدایتی راد درزول- خ آفرینش، بین توحید و نبوت، مجتمع اداری زیتون، طبقه ۵، واحد ۷، تلفکس: ۰۹۱۲۶۲۱۳۵۶؛ همراه: ۰۹۱۲۹۶۲۱۳۶۸؛ پیشو اصنعت www.psjondishapour.co.ir چند شاپور</p>
<h2 style="text-align: center;">افزودنی معدنی</h2>	<p>مدیر عامل: آقای رسول حسنی مشهد- بلوار ملک آباد، خ فرهاد، پلاک ۱۲۶ کد پستی: ۹۱۸۵۷۴۶۶۴۶؛ همراه: ۰۹۰۲۸۸۸۵۰۵۶؛ فاکس: ۰۵۱-۳۷۶۰۰۰۸۰؛ شیمی آفرین شمس</p>
<p>مدیر عامل: آقای احمد فکوری تهران- میدان توحید، خ توحید، کوچه نادر، پلاک یک، تلفن: ۰۶۶۹۱۸۵۹۶؛ فاکس: ۰۶۶۹۱۶۳۳؛ افرند توسکا</p>	<p>مدیر عامل: آقای سعید کرخی تهران- خ ملاصدرا، خ گلداشت، گلداشت ۲، پلاک ۲۰، طبقه اول، واحد ۲ کد پستی: ۱۹۹۲۶۳۴۸۴۱؛ تلفکس: ۰۸۰۴۵۰۲۰۵؛ فاکس: ۰۸۸۰۴۲۸۴۳؛ شیمی تجارت کالا www.shimitejarat.com (سهامی خاص)</p>
<p>مدیر عامل: آقای رضا عابدی جوزم تهران- چهار راه فرمانیه، نارنجستان هفتمن، ساختمان پارک ستر، طبقه ۱۶، کد پستی: ۰۵۷۶۱۳۹۵۳؛ تلفن: ۰۴۰۲۲۹۸۹۲-۰۴؛ فاکس: ۰۴۰۲۲۹۸۹۵؛ www.ferroazna.com صنایع فروآیا ز ایران</p>	<p>مدیر عامل: آقای میثم قدری کران کاوش بتون ایران- بلوار فردوس شرق، پلاک ۵۴، واحد ۵ کد پستی: ۱۴۸۱۷۷۳۹۴۶؛ تلفکس: ۰۰۲۱-۴۸۴۷۲؛ تلفکس: ۰۰۲۱-۴۸۴۷۷؛ فاکس: ۰۰۲۰-۳۰ (خط)؛ ساتک (Satex Plus) www.betoniran.com</p>
<h2 style="text-align: center;">اجرای آب بندی و محافظت بتن</h2>	<p>مدیر عامل: آقای احمد رضوانی تهران- میدان کاج، خ سرو غربی، خ صدف، کوچه صنوبر، پلاک ۱۶، واحد ۷ کد پستی: ۱۹۹۸۷۹۷۷۱۷؛ تلفکس: ۰۲۶۷۴۱۰۳۹؛ مانا ثروت ایرانیان تلفکس: ۰۲۶۷۴۱۰۳۹-۰۶۷۴۰۸۶۱-۰۶۷۴۱۰۳۹؛ مانا سرفیت ایرانیان</p>
<p>مدیر عامل: آقای کیهان صدیقی اصفهان- خ ارباب، ساختمان رز قرمز، طبقه ۲، تلفکس: ۰۳۱-۳۶۶۱۲۸۰۶؛ پایدارساخت آپادانا</p>	<p>مدیر عامل: آقای یوسف میریعقوب زاده تهران- خ شریعتی، میدان قدس، خیابان دزاشیب، خ عمار، ساختمان نیاوران، پلاک ۲۴، طبقه سوم، واحد ۳۰۱؛ تلفکس: ۰۲۶۸۵۲۹۹۴؛ فاکس: ۰۲۲۷۵۵۹۴؛ آرمان صنعت آثار ارس www.satexplus.com (Satex Plus)</p>
<p>مدیر عامل: آقای داود صادق پور تهران- جاده مخصوص کرج، ترسیمه به اکباتان، بیمه ۵، کوچه صلح پرور، پلاک ۴، واحد ۴؛ بهین کاوان پارس</p>	<p>مدیر عامل: آقای محمد مهدی گرجی قم- جاده قدیم اصفهان، بعد از ورزشگاه یادگار امام، سه راه وناراج، پلاک ۸؛ تلفکس: ۰۲۱-۳۱۵۰-۰۲۱؛ فاکس: ۰۲۵-۳۲۸۱۳۷۳۶؛ سدید بتن پردیس www.sadidbeton.com</p>
<p>مدیر عامل: آقای سید احسان سراج تهران- خ ولیعصر، بالاتر از پارک ساعی، روبروی کوچه ۳۲، پلاک ۲۴۰۲، طبقه سوم تلفکس: ۰۵۶۸۸۲۸۴۴-۰۵۶۸۸۰۲۷۷-۰۸۶۰۸۵۲۵؛ دنیای بتن پارسیان</p>	<p>مدیر عامل: آقای بهزاد حسینی تهران- جنت آباد جنوبی، مجتمع سمرقد، طبقه ۵، واحد ۰۰۸؛ داش رویان یکتاماندگار کد پستی: ۱۴۷۴۷۱۹۹۴۸؛ تلفکس: ۰۴۰۱۶۸۷۲</p>

مدیر عامل: آقای حمید رضا شاه محمدی	
تهران - سعادت آباد، خ علامه طباطبائی، خ ۳۸، پلاک ۵، واحد ۵ کد پستی: ۱۹۹۷۹۱۴۷۸۳ تلفن: ۰۸۸۶۸۰۱۱ www.sephrarmeh.com	گروه ساختمنی سپهر آرم

مدیر عامل: آقای مجید جباری	
رشت - شهرک گلزار، خ استاد معین، نبش کوچه ۳۱، دفتر پوشش‌های محافظه‌گران کد پستی: ۴۱۶۹۸۱۵۴۱۱ تلفن: ۰۴۲۹۶۰۱۳۰۰۰۱۱ www.hirkangilan.com همراه: ۰۹۱۱۸۸۸۷۱۹۰-۰۹۱۱۸۸۷۱۹۱ پوشش‌های محافظه‌گران	

مدیر عامل: آقای پیام کاظمی آشتیانی	
تهران کیانشهر، خ طوسی، پلاک ۴۲ تلفن: ۰۶۱۳۲۴۷۳۰ همراه: ۰۹۱۲۶۱۴۳۴۶۷ www.afrazbana-co.com تلفن: ۰۶۱۰۵۳۷۰ افزایش بنا برآرد	

مدیر عامل: آقای فرشید کاهانی	
تهران - کوی نصر (گیشا)، پلاک ۲۹۰، طبقه سوم، واحد ۵، www.afrazbana-co.com تلفن: ۰۶۱۰۵۳۷۰ افزایش بنا برآرد	

عایق رطوبتی و حرارتی	
----------------------	--

مدیر عامل: آقای محمد نعمتی ملک	
گرگان - شهرک صنعتی آق قلا، فاز ۳، انتهای فاز ۳، ک پ: ۰۹۳۱۱۶۹۳۱۹، تلفن: ۰۱۷-۳۴۵۳۳۶۲۹-۳۴۵۳۳۶۳۰، فاکس: ۰۹۱۷-۳۴۵۳۳۶۲۹-۳۴۵۳۳۶۳۰	

مدیر عامل: آقای حسین زراعتکار	
تهران - بلوار اشرفی اصفهانی، خ مخبری، پلاک ۱۲، واحد ۸، کد پستی: ۱۴۷۶۶۹۴۳۴۵، www.aryashimi.com تلفن: ۰۴۴۹۹۷۴۸-۰۴۸۹۴۹۰۰-۰۴۸۹۷۴۸ فاکس:	

مدیر عامل: آقای حسن حسون نژادیان	
خوزستان، آبدان، خ زند (طالقانی)، رو بروی آبغا، ساختمان ژیکاوا، طبقه دوم، واحد ۳ تلفن: ۰۶۱-۵۳۲۲۶۸۶-۹۴، تلفن: ۰۶۱-۵۳۲۲۶۵۵۲، تلفن: ۰۶۱-۵۳۲۲۸۶۸۶-۹۴، www.zhikava.com مقاوم سازان بنی ارون	

رنگ، پوشش و روکش	
------------------	--

مدیر عامل: آقای مهرداد بیگدلی	
تهران - خ ویلا، خ سپند، پلاک ۴۵، طبقه او، کد پستی: ۱۵۹۸۸۱۷۱۱، تلفن: ۰۸۸۹۱۵۳۷-۸۸۹۱۵۳۷۰، فاکس: ۰۸۸۹۱۵۲۴۲	بتن سخت آریان

مدیر عامل: آقای کیوان رامین فر	
تهران - خیابان استاد مطهری، خ میرعماد، شماره ۳۳ تلفن: ۰۸۸۷۵۱۴۸۰، فاکس: ۰۸۸۷۳۹۷۱۸، www.armelat.com	آرماتلات

مدیر عامل: آقای منوچهر حسینی	
تهران، مرزداران، بین ایثار و آریافر، ساختمان اقتصاد نوین، پلاک ۴۲، طبقه ۱، کد پستی: ۱۴۶۴۶۴۵۴۷۱، تلفن: ۰۵۴۶۱۳۰۰۰۵۴۰، فاکس: ۰۵۴۶۱۳۲۵۰، E-mail: info.nsgco@gmail.com	نواوران صنعت پادآب

مدیر عامل: آقای ایرج آقتابی	
تهران - احمدآباد مستوفی، حسن آباد خالصه، انتهای کوی افسران، خ احسانی راد -۱۰۰ متر بعد از بلوار فیلور کد پستی: ۳۳۱۳۱۹۸۵۶۶، info@isotechco.com تلفن: ۰۶۵۳۸۵۲۸۰-۶	ایست تحکیم پارت

مدیر عامل: آقای محسن کیامحمدی	
رشت - بلوار شهید انصاری، نبش کوچه دهم، عمارت پدر، واحد های ۱۲ و ۱۱ تلفن: ۰۱۳-۳۳۷۳۰۰۱۹	پایارشیک

مدیر عامل: آقای علیرضا امجد	
اهواز - کیانپارس، خ وهابی، بین ۱۸ و ۱۹ کیان آباد سمت چپ، درب دوم، کد پستی: ۰۶۱-۳۳۳۸۴۷۶۷، تلفن: ۰۷۶۳۵۱۶۸۶۱۶، WWW.BETONLATEX.COM	گروه فنی و مقاوم سازی بتن لاتکس

مدیر عامل: آقای محمد جواد طاهی باز	
تهران - نیاوران، بعد از سه راه یاسر، نبش کوچه عظمی، پلاک ۳۲۹، واحد ۱۰، طبقه ۲ تلفن: ۰۲۲۳۹۷۶۳۲، فاکس: ۰۲۲۳۹۷۶۳۱	ژیکاوا

مدیر عامل: آقای حسین زراعتکار	
تهران - بلوار اشرفی اصفهانی، خ مخبری، پلاک ۱۲، واحد ۸، کد پستی: ۱۴۷۶۶۹۴۳۴۵، www.aryashimi.com تلفن: ۰۴۴۹۹۷۴۸-۰۴۸۹۴۹۰۰-۰۴۸۹۷۴۸ فاکس:	آریا شیمی

مدیر عامل: آقای حسن حسون نژادیان	
خوزستان، آبدان، خ زند (طالقانی)، رو بروی آبغا، ساختمان ژیکاوا، طبقه دوم، واحد ۳ تلفن: ۰۶۱-۵۳۲۲۶۸۶-۹۴، تلفن: ۰۶۱-۵۳۲۲۸۶۸-۹۶، www.zhikava.com	مقاآم سازان بن ارون

مدیر عامل: آقای نیما جمشیدی	
تهران - خ فاطمی، خ رهی معیری، پلاک ۸، واحد ۵، کد پستی: ۱۴۱۴۶۵۷۳۹۶، تلفن: ۰۲۶۴۰۱۳۰۰-۱۰-۰۶۱۴۶۵۷۳۹۶، www.fiteon.ir	توسعه فناوری بنی خاص پارسیان (فیتون)

مدیر عامل: آقای محمدرضا اشکبوسی	
تهران - جهان آرا، خ اشک شهر، خ (قدس میرحیدری)، پلاک ۶۷، واحد ۲ تلفن: ۰۲۷۸۸۳۳۱۱۰-۷-۸۸۳۳۱۳۷۵، www.Geosakht.ir	ازویزی شناس اینده ز تو ساخت

مدیر عامل: آقای مانی نقدي	
تهران سعادت آباد، خ علامه طباطبائی شمالی، پلاک ۵۵، برج علامه ط، واحد A کد پستی: ۱۹۹۷۸۵۴۵۶، تلفن: ۰۲۰۹۰۸۴، www.Wsme.ir فاکس: ۰۲۲۳۸۶۵۴۲	آب سازه ماک

قالب و ادوات قالب بندی

مدیر عامل: آقای کوثر علی منصوری

کیلومتر ۱۹ آزاد راه تهران - ساو، شهرک صنعتی پاسارگاد کاظم آباد

کد پستی: ۳۷۶۴۱۷۱۸۶۹ تلفن: ۰۵۶۵۷۳۴۵۶ فاکس: ۰۵۶۵۷۳۴۶۴

www.kosar-group.com kosar.sanat@gmail.com



مدیر عامل: آقای علی مدحت

تهران - جاده شهریار، شهرک صنعتی صفادشت، خ هشتم غربی،
بلوار خرداد، پلاک ۱۳۸، کد پستی: ۳۱۶۴۱۱۳۹۷۹

تلفن: ۰۵۴۳۹۰۱۰ - فاکس: ۰۵۴۳۹۰۱۰



مدیر عامل: آقای امیر رضا توکلی

تهران - چهارراه ملارد، ابتدای صفادشت، یوسف آباد قوام، بلوار
شهید امینی راد، خ نهم غربی پلاک ۵۰ کد پستی: ۳۱۶۴۱۵۳۷۳۲
تلفکس: ۰۵۶۵۱۰۰۰



مدیر عامل: آقای سید عباس خرمی

تهران - شهرک غرب، بلوار امام، بلوار درختی، نبش چهارراه
حافظی (ارغان) پلاک ۴۵، طبقه ۶، واحد ۱۳، کد پستی: ۱۹۸۱۶۱۸۰۰۱
تلفن: ۰۲۵-۳۶۵۵۱۲۷۸-۹ کارخانه: ۲۲۳۷۴۷۲۸



مدیر عامل: آقای حسام الدین زاهد بنیسی

کرج - ماهدشت، بلوار امام خمینی، خ شهید بیات (بلور سازی)
تلفکس: ۰۲۶-۳۷۳۱۰۶۰۰ - ۰۲۶-۳۷۳۱۰۷۰۰
www.araspoolad.com



مدیر عامل: آقای رضا یوسفی نژاد

تهران - سعادت آباد، چهارراه سرو، خ سرو غربی، خ بخشایش، خ زند
وکیلی غربی، پلاک ۹۱، واحد ۳ کد پستی: ۱۹۹۸۸۸۹۱۱۳
تلفکس: ۰۲۲۳۸۴۶۵-۰۲۲۳۸۴۶۰۰-۰۲۲۳۸۴۶۵ (قالب سقف گرین و افل)



مدیر عامل: آقای محمد علی بابایی

تهران - کیلومتر ۳۰ جاده ساو، شهرک صنعتی قلعه میر، خ شهدای
صنعت، کوچه یازدهم، پلاک ۷ کد پستی: ۳۱۱۶۸۳۳۱۹
تلفن: ۰۹۱۲۲۰۵۷۵۲۴ فاکس: ۰۹۱۲۲۰۵۷۴۳۲۲
www.koupalpolad.com



مدیر عامل: آقای حامد رضابی

تهران - رباط کریم، میدان امام خمینی، جنب بازار اهن، پلاک ۱۵۶
تلفن: ۰۹۱۲۱۸۷۷۷۰۲ همراه: ۰۹۱۲۱۸۷۷۷۰۲



مدیر عامل: آقای سید مهدی طاهری

تهران - سه راه آدران به سمت رباط کریم، بعد از پل قطار، جنب بازار
آهن، پلاک ۱۵۶ کد پستی: ۳۷۶۴۱۶۸۸۷۵ تلفکس: ۰۵۶۳۹۰۱۹۱



کنترل کیفیت و آزمایشگاه

مدیر عامل: آقای رسول زارعیان

تهران - تهرانپارس، خ وفادار شرقی، بین خیابان ۱۳۷ و ۱۳۵، پلاک ۱

کد پستی: ۱۶۵۶۸۴۷۳۸۴ تلفن: ۰۷۷۲۶۸۷۲-۷۷۷۸۳۵۲۲

فاکس: www.shahramchemi.com ۰۷۷۳۲۵۹۴۱



مدیر عامل: آقای مهدی ثانی

تهران - آبادان (خرمشهر)، خ مهناز، کوچه ایازی، شماره ۱۹، واحد ۹

تلفن: ۰۹۱۲۲۸۳۵۰۳۴ فاکس: ۰۸۸۵۱۷۴۰۶



مدیر عامل: آقای علی مدحت

تهران - جاده شهریار، شهرک صنعتی صفادشت، خ هشتم غربی،
بلوار خرداد، پلاک ۱۳۸، کد پستی: ۳۱۶۴۱۱۳۹۷۹

تلفن: ۰۵۴۳۹۰۱۰ - فاکس: ۰۵۴۳۹۰۱۰



مدیر عامل: آقای امیر رفیعی

تهران - بلوار فردوس غرب، نیش سازمان برنامه، پلاک ۴۹۵، ط اول،

واحد ۳، تلفن: ۰۴۶۰۹۶۳۰۰-۰۴۶۰۹۶۰۰۰ تلفن: ۰۴۶۰۹۶۷۰۰

کد پستی: ۱۴۳۷۵۶۴۶۴



مدیر عامل: آقای امیر رضا توکلی

تهران - چهارراه ملارد، ابتدای صفادشت، یوسف آباد قوام، بلوار
شهید امینی راد، خ نهم غربی پلاک ۵۰ کد پستی: ۳۱۶۴۱۵۳۷۳۲
تلفکس: ۰۵۶۵۱۰۰۰



مدیر عامل: آقای سید عباس خرمی

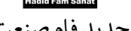
تهران - شهرک غرب، بلوار امام، بلوار درختی، نبش چهارراه
حافظی (ارغان) پلاک ۴۵، طبقه ۶، واحد ۱۳، کد پستی: ۱۹۸۱۶۱۸۰۰۱
تلفن: ۰۲۵-۳۶۵۵۱۲۷۸-۹ کارخانه: ۲۲۳۷۴۷۲۸



مدیر عامل: آقای مهدی گلشنی

کرج - شهرک بنفسه، میدان بنفسه، بن بست زنبق، ساختمان اقایی، واحد ۱
تلفن: ۰۲۶-۰۶۷۱-۳۲۸۶۰۷۱ تلفن: ۰۲۶-۳۴۹۵۳۲۴۷-۳۲۸۶۰۷۰۰ تلفکس: ۰۲۶-۳۲۸۰۰۴۳۱

کد پستی: ۳۱۷۴۸۷۹۶۸۵



حدید فام صنعت

مدیر عامل: آقای محمد جواد طاهی‌بار

تهران - بلوار اشرافی اصفهانی، خ مخبری، پلاک ۱۲، واحد ۱
کد پستی: ۱۴۷۶۶۹۴۴۲۴۵ تلفن: ۰۲۶-۲۳۹۷۶۳۲۰ تلفکس: ۰۲۳۹۷۶۳۲۰



مدیر عامل: آقای حسین زراعتکار

تهران - بلوار اشرافی اصفهانی، خ مخبری، پلاک ۱۲، واحد ۱

کد پستی: ۱۴۷۶۶۹۴۴۲۴۵ تلفن: ۰۲۶-۴۴۹۹۷۴۸۴ تلفکس: ۰۲۶-۴۴۹۹۷۴۸۰



آریاشیمی

مدیر عامل: آقای سید احسان سراج

تهران - خ ولی‌عصر، بالاتر از پارک ساعی، رو بروی کوچه ۳، پلاک ۲، ط ب

سوم تلفکس: ۰۲۷-۸۰۸۵۲۵۸۰ تلفن: ۰۲۷-۸۰۸۵۲۵۸۰



دنیای بتن پارسیان

مدیر عامل: آقای عصاد الدین رادخو

تهران، بزرگراه شهید خرازی، شهرک گلستان، بلوار امیرکبیر، بعد از
هاشم زاده، پلاک ۲۵۹، ط ۳، تلفن: ۰۴۴۷۲۶۹۴۰۰۰ تلفکس: ۰۴۴۷۲۶۹۴۵۶

www.betonsakht.com



ساخت بتن غرب پارسیان

مدیر عامل: آقای محمد محققیان

اصفهان - کیلومتر ۵۶ بزرگراه اصفهان - شیراز، شهرک صنعتی رنگ سازان

رازی، فاز سوم، بلوار فن آوران، کد پستی: ۸۶۳۹۱۱۰۰۱ تلفکس: ۰۴۴۷۲۶۹۴۰۰۰

www.coupleshimi.com



شرکت کوبیل شیمی سپاهان

رئیس هیات مدیره: آقای میثم علی آبادی

کارخانه: بجنورد، شهرک صنعتی بیدک، خ مهارت ۲ تلفکس: ۰۹۱۸۱۵۶۴۲۰

کد پستی: ۰۹۱۵۳۸۴۶۶۹۸ تلفن: ۰۹۱۳۰۷۰۵۰ همراه: ۰۹۱۳۰۷۰۵۰

www.Alender.ir



ساخت بتن بهین اتری

<p>مدیر عامل: آقای رضا فخرزاد</p> <p>قریون - خیابان نادری شمالی، انتهای خیابان رسالت، روبروی هنرستان چمران، پلاک ۲۱۵ تلفن: ۰۲۸-۳۳۳۶۰۱۱۰، ۰۲۸-۳۳۳۲۰۹۳۸؛ فاکس: ۰۲۸-۳۳۳۶۰۹۳۸</p> <p>Taraz Mehvar Alborz تراز محور</p>	<p>سرپرست انتیتو: آقای محمد شکرچی زاده</p> <p>تهران - بلوار کشاورز، خ وصال شیرازی، کوچه بهنام، پلاک ۸ تلفکس: ۸۸۹۵۷۴۰-۸۸۹۶۱۱۱-۸۸۹۷۳۶۳۱</p> <p>انتیتو مصالح ساختمانی دانشکده فنی</p>
<p>مدیر عامل: آقای محمدرضا اکبری</p> <p>تهران - خیابان پیروزی، پلاک ۶۱۰، واحد ۴ تلفن: ۰۳۳۲۵۶۷۸۷ info@nazhco.com ۰۸۹۷۸۹۷۶۳؛ فاکس: ۰۸۹۷۸۹۷۶۳؛ www.nazhco.com</p> <p>NAZH محلحسین مشاور ناز</p>	<p> مدیر عامل: آقای جواد نصیر فام</p> <p>مرااغه - خ ۴۸ متری، میدان سهند، کوچه آفاق، پلاک ۰۴۱-۳۷۴۱۲۲۵۹؛ کد پستی: ۵۵۱۸۴۶۶۳۹ تلفکس: ۰۹۱۴۳۲۱۰۲۴۴؛ هرماه: ۸۸۹۵۷۴۰</p> <p>آزمایشگاه کنترل کیفیت ماراویا</p>
<p>مدیر عامل: آقای مجید کیانپور</p> <p>تهران - کارگر شمالی، بالاتراز جلال آل احمد، شماره ۱۴۶۴ کد پستی: ۱۴۳۹۹۵۹۸۱؛ تلفن: ۰۸۸۰۷۹۶۰-۰۸۸۰۲۶۶۰-۰۸۸۰۲۵۴۲؛ فاکس: ۰۸۸۰۲۵۴۲۰</p> <p>آزمایشگاه فنی و مکانیک مکانیک خاک وزارت راه و شهرسازی</p>	<p> مدیر عامل: آقای سیروس ساعد</p> <p>همدان - خ پردیس، خ راستی، کوچه آراسته، پلاک ۸۸۰۸۱-۳۸۲۶۰۲۱۴؛ تلفکس: ۰۸۱-۳۸۲۶۰۲۱۴-۱۵</p> <p>تارابت</p>
<p>مدیر کل: آقای غلامرضا قاسمی</p> <p>بوشهر - بلوار سپهبد قرنی، نرسیده به قرارگاه پلیس راه تلفن: ۰۷۷-۳۳۴۴۶۵۲-۰۷۷-۳۳۴۴۶۵۲؛ فاکس: ۰۷۷-۳۳۴۴۳۸۰۷</p> <p>آزمایشگاه فنی و مکانیک خاک استان بوشهر</p>	<p> مدیر عامل: آقای اصغر ملازاده</p> <p>تهران - خ دکتر فاطمی غربی، خ سیندخت شمالی، نبش کوچه خزان، پلاک ۱۷ کارخانه: ۶۱۰۷؛ تلفن: ۰۵۶۳۹۸۵۰-۰۴؛ فاکس: ۰۶۵۶۱۱۱؛ www.azmoontest.com</p> <p>آزمون ساز مينا</p>
<p>مدیر کل: آقای محسن ایزدیار</p> <p>کرج - عظیمه، میدان طالقانی، طالقانی شمالی، کوچه میخک، پلاک ۱ صندوق پستی: ۳۲۵۳۴۷۹۵-۳۲۵۰۹۰۳؛ تلفن: ۰۲۶-۳۲۵۱۲۴۵؛ فاکس: ۰۲۶-۳۲۵۱۲۴۵</p> <p>آزمایشگاه فنی و مکانیک خاک استان البرز</p>	<p> مدیر عامل: آقای هاشم رحمتی</p> <p>تهران - بلوار کشاورز، پایین تراز فلسطین جنوبی، نبش کوچه حجت دوست، پلاک ۴۱۰، واحد ۱۷ تلفکس: ۰۸۸۹۶۹۳۹؛ (آزمایشگاه همکار سازمان استاندارد در زمینه فرآورده های بتنه)</p> <p>پاکدشت بتنه</p>
<p>مدیر کل: آقای امید احمدی</p> <p>سنندج - بلوار پاسداران، خ دانشگاه، روبروی دانشگاه کردستان، کد پستی: ۳۳۶۲۰۴۸۶؛ تلفن: ۰۸۷-۳۳۶۲۰۴۸۷-۰۸۷؛ فاکس: ۰۸۶-۳۳۶۲۰۴۸۳</p> <p>آزمایشگاه فنی و مکانیک خاک استان کردستان</p>	<p> مدیر عامل: آقای علی اصغر کیهانی</p> <p>کیلومتر ۲۰ جاده کرج - هشتگرد، بلوار ایران فریمکو تلفن: ۰۲۱-۲۲۸۲۱۳۲۱۵-۰۲۶-۴۴۰۲۵۴۶؛ فاکس: ۰۲۱-۸۹۷۷۹۰۴۶-۴۳۸۵۰۵۰</p> <p>ایران فریمکو</p>
<p>مدیر کل: آقای محمد کشاورز</p> <p>قریون - خ نواب شمالی، مجتمع ادارات، روبروی اداره محیط ریست، کد پستی: ۳۴۱۹۹۱۴۸۸۴؛ تلفن: ۰۲۸-۳۳۳۷۳۴۸۶؛ فاکس: ۰۲۸-۳۳۳۷۳۴۸۳</p> <p>آزمایشگاه فنی و مکانیک خاک استان قزوین</p>	<p> مدیر عامل: آقای سیدالبرز مجذوب</p> <p>تهران - سهوروی شمالی، خ شهید قندی غربی، پلاک ۱۲۴ طبقه ۱، واحد ۱ تلفکس: ۰۸۷۷۵۴</p> <p>آبادگران</p>
<p>مدیر کل: آقای مجید رضا نصرآبادی</p> <p>قم - ابتدای جاده قدیم تهران، بلوار شهید خدا کرم، خ ۴ کد پستی: ۳۷۱۸۱۱۴۳۹۸؛ تلفن: ۰۲۵-۳۶۶۴۳۰۳۷-۰۸۱-۳۶۶۴۳۰۴۰؛ فاکس: www.qm.tsml.ir ۰۲۵-۳۶۶۴۳۰۴۰</p> <p>آزمایشگاه فنی و مکانیک مکانیک خاک قم</p>	<p> مدیر عامل: آقای احمد کامران مریخ پور</p> <p>همدان - خ میرزا زاده عشقی، ۱۸، متری سجاد، پلاک ۰۸۱-۲۸۳۲۲۷۷۷-۳۸۳۲۱۱۴۵؛ کد پستی: ۵۱۶۶۳۴۹۸؛ تلفن: ۰۸۱-۲۸۳۲۲۸۸۸؛ فاکس: ۰۸۱-۳۸۳۲۲۸۸۸</p> <p>سیناب غرب</p>
<p>مدیر کل: آقای حسن ربانی ارشد</p> <p>تبریز - چهار راه ابوریحان، اول آبادانی مسکن تلفن: ۰۴۱-۳۴۷۷۸۰۴۰-۰۴۱-۳۴۷۷۹۰۴۰-۰۴۱-۳۴۷۷۸۰۴۰؛ فاکس: ۰۴۱-۳۴۷۷۸۰۴۰</p> <p>آزمایشگاه فنی و مکانیک خاک آذربایجان شرقی</p>	<p> مدیر عامل: آقای حیدر احمدپور</p> <p>تهران - المپیک، خ ساحل، خ ۴۰، قصر ۵، پلاک ۰۴۱۴۵۸۰۹؛ کد پستی: ۱۴۸۵۸۴۱۹۹؛ تلفن: ۰۲۴۱۳۱۶۵۷-۰۴۱۴۵۸۰۹؛ فاکس: info@sakhtazma.com</p> <p>ساخت آزمایشگاه</p>
<p>مدیر کل: آقای علیرضا چراغی</p> <p>کرمانشاه خ شهید امجدیان، روبروی یگان و پیژه، اداره راه و شهرسازی کد پستی: ۶۷۱۶۸۳۵۳۷؛ تلفن: ۰۸۳-۳۸۲۳۸۴۶-۰۷-۶۷۱۶۸۳۵۳۷؛ فاکس: ۰۸۳-۳۸۲۳۸۷۴۲؛</p> <p>آزمایشگاه فنی و مکانیک خاک استان کرمانشاه</p>	<p> مدیر عامل: آقای عبدالله صبری</p> <p>تهران - کیلومتر ۳۲ جاده خاوران، قبل از آموزشگاه کشاورزی شهید باهنر تلفن: ۰۴۰-۳۶۴۵۰۰۵؛ فاکس: ۰۳۶۴۵۶۰۵؛ (آزمایشگاه همکار سازمان ملی استاندارد)</p> <p>تیغاب</p>
<p>مدیر کل: آقای فرید طهماسبی</p> <p>رشت گلزار، گلزار، جنب شهرک شهید بهشتی کد پستی: ۴۱۶۸۶۶۵۵؛ تلفن: ۰۱۳-۳۳۷۵۹۰۴۱؛ فاکس: ۰۱۳-۳۳۷۵۹۰۴۵؛ www.tsml.ir</p> <p>آزمایشگاه فنی و مکانیک خاک استان گیلان</p>	<p> مدیر عامل: آقای مجید صدری</p> <p>تهران - کیلومتر ۶ جاده مخصوص کرج، جنب شرکت آرمیکو، گروه بین المللی آباد راهان پارس، مهندسین مشاور آباد کیفیت پارس تلفکس: ۰۴۶۲۶۳۰</p> <p>آباد کیفیت پارس</p>

<p>مدیرعامل: آقای روح الله اناری تهران- نارمک، تقاطع دردشت و گلبرگ شرقی، خ، ۶۸، پلاک ۲۵۹، واحد ۲ تلفکس: ۷۷۱۳۷۸۸۶</p> <p>طرح جوش کاوش</p> 	<p>مدیر عامل: آقای امیر اردی تهران- بزرگراه رسالت، میدان رسالت، خ اسلام پناه، خ شهید برات محمدی، پلاک ۵۶، ساختمان کسری، واحد یک تلفکس: ۷۷۲۲۹۳۱۰-۷۷۲۲۹۲۷۰ کد پستی: ۶۶۱۶۶۹۳۸۵۴ تلفکس: ۰۸۷-۳۳۲۹۲۱۴۶-۳۳۲۴۲۸۲۳</p> 
<p>مدیرعامل: آقای حسین بستانی تهران- خ فاطمی، روپروری سازمان آب، پلاک ۱۷۱، طبقه ۳، واحد ۶، info@behradcompay.com تلفن: ۸۸۹۵۰۸۶۷ فاکس: ۸۸۹۶۳۹۰۷ بهزاد سازان پارسه</p> 	<p>مدیرعامل: آقای زاهد پور محمدی سنندج- بلوار توحید، نرسیده به مجمع ورزشی انتظام، کد پستی: ۶۶۱۶۶۹۳۸۵۴ تلفکس: ۰۸۷-۳۳۲۹۲۱۴۶-۳۳۲۴۲۸۲۳</p> 
<p>مدیرعامل: آقای غلامحسین میر تهران- شهرک غرب، بلوار خورده، خ توحید، ۴، پلاک ۳۲، واحد ۲، کد پستی: ۱۴۴۶۶۹۹۶۹۸۳ تلفکس: ۸۸۵۶۷۴۹۳ Khak.azmun@yahoo.com</p> 	<p>مدیرعامل: آقای حسین خواجه گرگان- خ نوبخت، نوبخت ۱۵ (مطهری جنبی ۱۱)، پلاک ۳۲ هماه: ۰۱۷-۲۲۱۵۲۸۹۴-۳۲۱۴۵۰۵۶ تلفن: E-mail: geoazmayshomal@yahoo.com</p> <p>ژئوآزمای شمال</p> 
<p>مدیرعامل: آقای احسان کمالی گرگان- خ ولیعصر، عدالت ۴، پلاک ۲۵۶، کد پستی: ۳۹۱۶۶۵۳۹۱۴ تلفن: ۰۱۷-۳۲۲۲۹۰۵۰، فاکس: ۰۱۷-۳۲۲۴۷۴۲۵ Sib447@yahoo.com</p> 	<p>مدیرعامل: آقای سیامک فخرابی نژاد شیراز- بلوار مطهری، نبش خ گلچین شرقی، سمت چپ درب اول، پلاک ۶ کد پستی: ۷۱۸۵۷۸۴۸۷۹ تلفکس: sia110m@yahoo.com هماه: ۰۹۱۷۳۰۹۸۷۳۳</p> 
<p>رئس هیات مدیره: آقای محمدرضا چایچی تهران- بزرگراه اشرفی اصفهانی، خ سیمون بولیوار، خ الوند، کوچه ابراهیم حسنی، پلاک ۱۹، تلفن: ۰۴۸۲۰۵۱۲۹-۰۴۸۱۵۹۴ فاکس: ۰۴۸۵۴۵۱۳</p> 	<p>مدیرعامل: آقای علی یعقوبی شیراز- بالاتر از دروازه قرآن، جنب بگان ویژه، کد پستی: ۷۱۴۶۸۷-۳۵۴۵ تلفن: ۰۷۱-۳۲۲۴۶۵۴۲ فاکس: ۰۷۱-۳۲۲۴۶۵۴۳</p> 
<p>مدیرعامل: خانم راحله فتحی قزوین- کیلومتر ۵ جاده الموت، شیفت- خ آزادگان، خ شهید احمدی، کوچه احمدی، پلاک ۲ تلفکس: ۰۲۸-۳۳۴۳۶۷۶۲</p> 	<p>مدیرعامل: آقای محمدرضا واحدی پورتیریزی شیراز- معالی آباد، خ خلیمان، کوچه ۴، فرعی اول، سمت راست، پلاک ۴ تلفن: ۰۷۱-۳۶۲۵۵۵۶-۸ تلفن: ۰۲۱-۸۹۷۷۲۰۰۷ فاکس: ۰۷۱-۸۷۷۶۸۵۴۷</p> 
<p>مدیرعامل: آقای محمد صادق روان بد تهران- بلوار مرزداران، شهرک آزمایش، درب شمالی شهرک، مجتمع حکمت، بلوک امید، طبقه دهم تلفن: ۰۸۶۰۱۲۳۲۵-۸۶۰۱۲۳۸۶ موسسه ناجی سازان امین فاکس: ۰۸۶۰۱۲۷۸۸ aminnajisazan@yahoo.com</p> 	<p>مدیرعامل: آقای محسن دریس زاده بوشهر- خ مدرس، بین مریم ۱۹ و، روبروی کوچه مریم ۷، مهندسان مشاور فناوران پی آسیا تلفکس: ۰۷۷-۳۳۵۳۱۷۱۵ www.aftce.com</p> 
<p>مدیرعامل: آقای مسعود چوغونی آبادان- کوی کارگر، ردیف ۳۵، پلاک ۵ کد پستی: ۶۳۱۶۷۵۴۳۷۹ تلفکس: ۰۶۱ ۵۳۳۲۹۱۷۰</p> 	<p>مدیرعامل: آقای محمد حسین انجمن شعاع کرمان- کیلومتر ۲ بزرگراه جوپار، شهرک صنعتی شماره ۱، خ سوسن، شماره ۱۷ تلفن: ۰۳۴-۳۲۲۳۸۰۰۱۰، فاکس: ۰۳۴-۳۲۲۳۸۰۰۲۰</p> 
<p>مدیرعامل: آقای اباذر قاسمی قزوین- محمدیه، منطقه ۱، کوچه ۱، پلاک ۱۳ کد پستی: ۳۴۹۱۷۸۸۵۹۷ تلفن: ۰۲۸-۳۲۵۷۷۷۴۰، فاکس: ۰۲۸-۳۲۵۷۷۷۶۰</p> 	<p>مدیرعامل: آقای محمد بیگی سلحشور تهران- بلوار مرزداران، خ شهید ابراهیمی، نبش الوند، ۱۳، پلاک ۲۶، واحد ۸ تلفن: ۰۴۲۱۹۹۵۲-۴۴۲۴۷۸۵ تلفکس: ۰۴۸۵۴۸۹۵-۴۴۲۱۹۹۵۲ www.icerco.ir</p> 
<p>مدیرعامل: آقای رام ایل اسحاق تهران- جاده شهریار- کرج، هفت جوی، خ دباغچی، شهرک صنعتی صنایع مکانیکی خاک ایرانیان زرین دشت، پلاک ۵۲، کد پستی: ۳۷۵۱۳۴۷۶ تلفکس: ۰۶۶۹۳۹۸۰ WWW.SMI-IRAN.COM</p> 	<p>نائب رئیس هیات مدیره: آقای مهدی باقری تهران- خ ستارخان، خ شادمهر، کوچه شهید فرخی، پلاک ۷، کد پستی: ۱۴۵۶۱۵۷۷۱ تلفکس: ۰۶۶۵۳۱۴۷۲-۶۶۵۰۳۲۳۶ NamaVaran.co@chmail.ir</p> 
<p>مدیرعامل: آقای محمد رضا اصغری مقدم تهران- ابتدای مطهری، خ منصور، پلاک ۸۳، واحد ۱ تلفکس: ۰۸۸۷۰۴۴۶-۸۸۷۱۳۲۵۳</p> 	<p>مدیرعامل: آقای علی جسمی تهران- ستارخان، خ باقرخان، پلاک ۱۲۱، واحد ۹ تلفکس: ۰۶۶۹۲۶۷۵۱-۶۶۹۲۶۷۴۳ info@bkp.co.ir</p> 

مدیر عامل: آقای بهمن صبری
تهران - پاسداران، نبش خیابان بهارستان ششم، پلاک ۲، واحد ۱
تلفن: ۰۲۵۴۶۶۳۸-۰۲۵۴۲۶۲۰-۰۴۸۲۶۹۹۳؛ فاکس: ۰۲۵۴۶۶۲۰

ABRAR SHEN CO.
ابرارشن

مدیر عامل: آقای محمد نبی یوسفیان
کمریندی اندیشه-شهریار، بعد از میدان معادن، صنایع بتی و شنی نوین
رضی آباد تلفکس: ۰۵۲۶-۶۶۱-۶۵۲۵۰۰۱-۵؛ نوین رضی آباد

NOVINRAZIABAD

مدیر عامل: آقای علی اصغر کیهانی
کیلومتر ۲۰ جاده کرج-هشتگرد، بلوار ایران فریمکو
تلفن: ۰۲۶-۴۴۵۲۵۴۶۰-۹؛ ایران فریمکو تلفکس: ۰۲۱-۸۹۷۸۲۱۳۲۱-۵؛ www.iranframeco.com

IRAN FRAME CO.

مدیر عامل: آقای علی خداداد
تهران- خ شریعتی، پایین تراز پل رومی، رو بروی مترو قیطریه، ساختمان
دیلمات، پلاک ۱۸۱۲، طبقه ۴، واحد ۱۱۶ تلفکس: ۰۲۶۴۵۴۳۰-۲؛ بتن ماین

مدیر عامل: آقای بابک شایسته
تهران- خ شهید بهشتی، خ پاکستان، کوچه هشتم، پلاک ۲۴، طبقه ۳
کدپستی: ۰۵۳۱۷۳۹۱۳؛ www.sirjannano.com
تلفن: ۰۸۸۷۵۰۶۱۸؛ فاکس: ۰۸۸۷۴۱۵۲۲-۸۸۷۵۰۶۱۸

Sirjannano
مجتمع رنگدانه
نانو نخ سیرجان

رئیس هیات مدیره: آقای عباس موحد فر
بوشهر- بزرگراه شهید سپهبد قرنی، جنب پایانه مسافربری
کدپستی: Zarrin_shen@yahoo.com؛ کدپستی: ۷۵۱۷۳۳۴۶۶؛
تلفن: ۰۷۷-۳۳۵۷۰۰۵۲-۳۳۵۷۰۰۰۵؛ فاکس: ۰۷۷-۳۳۵۷۰۰۵۹؛ زرین شن

تولید کننده شن و ماسه اهکی
مدیر عامل: آقای آرش تاجیک
تهران- پردیس، بعد از فاز ۱۱، جاده پردیس به لواسان بزرگ، بعد از
روستای پورزنده، معدن بوژرن، تلفکس: ۰۲۶۵۵۷۹۶۱؛ www.kssmining.com

K.S.S CO
کانسار صنعت صبا

مدیر عامل: آقای حسین بختیاری
شهریار- به سمت میدان ملارد، قبل از دور برگردان حاجی، بلوار امام
حسین، بعد از چهار راه اول، خ گلیگ، بلوار امام رضا، به سمت روستای
قجر تلفکس: ۰۶۵۵۸۱۲۸۷؛ همراه: ۰۹۱۲۱۰۸۲۹۳۴؛

سپید شهرزاد

تولید کنندگان ماشین آلات ساختمانی

مدیر عامل: آقای محمد سیستانی رستم آبادی
تهران- جاده خاوران (امام رضا)، بعد از گردنہ تباکوئی، تعمیرگاه
ترانسپورت تلفکس: ۰۳۳۸۶۷۲۷۴-۰۲۶۶۴۴۱۷۳-۰۳۳۴۸۶۵۰۸؛
کدپستی: sale@deghatco.com؛ فاکس: ۰۱۸۵۰۹۵۳۹۵؛ گروه صنعتی دقت

deghat

مدیر عامل: آقای امیرحسین کاشی ها
اسلامشهر- شهرک کامپوداران، فاز ۲، بلوار کوثر، پلاک ۴، نماشگاه
تیراژه دیزل کدپستی: ۰۵۵۲۵۳۴۱؛ تلفن: ۰۳۳۱۸۷۳۷۱۴؛ فاکس: ۰۲۲۱۵۱۳۳؛
فاکس: ۰۵۵۲۶۹۶۴؛ دفتر مرکزی: ۰۲۲۵۴۲۶۲۰-۰۲۲۵۴۷۶۳۸

Tirazeh Diesel

مدیر عامل: آقای سعید ایزدپناه
گرگان- جهاد مرکزی، شهرک فردوسی، فردوسی دوم، جنب فضای سبز
کدپستی: ۰۱۷-۴۹۱۴۷-۱۳۵۶۵؛ تلفکس: ۰۳۲۱۵۳۶۴۶؛ همراه: ۰۹۱۱۱۷۷۳۶۳۴؛
kohankhak@gmail.com؛ فاکس: ۰۹۳۵۱۲۵۵۸۴۸-۰۹۱۲۶۱۴۳۴۶۷؛ تلفن:
۰۹۱۲۷۷۲۲۹۲۲۵

Kohankhak

مدیر عامل: آقای پیام کاظمی آشتیانی
تهران- کیانشهر، خ طوسی، پلاک ۴۲؛ تلفن: ۰۴۶۱۳۲۲۴۷۳؛ همراه:
۰۹۱۲۶۱۴۳۴۶۷؛ فاکس: ۰۵۱۵۶۹۵۷۳۳۵؛ تلفکس: ۰۴۱-۳۳۲۸۳۷۶۰

zimb
(زیما عمران آب)

عضو هیات مدیره: آقای امین داداشی بیلانکوهی
تبیز- بلوار استاد شهریار، خ گلکار، خ وصال، برج طها، طبقه
همکف، کدپستی: ۰۵۱۵۶۹۵۷۳۳۵؛ تلفکس: ۰۴۱-۳۳۲۸۳۷۶۰؛ طاد سازند سهند

IAD Engineering
مررت طاد سازند زند

مدیر عامل: آقای سید امیر میرسلیمانی
تبریز- خیابان ولیعصر، خیابان همام تبریزی، بنفسه، میخک شرقی،
پلاک ۵۹؛ کدپستی: ۰۵۱۵۷۹۷۶۷۶؛ تلفکس: ۰۴۱-۳۳۳۳۵۱۸۵؛
www.pooya-naghsh.com

Pooya Naghsh
پویا نقش سهند

رئیس هیات مدیره: آقای سعید صدر آبادی حقیقی
مشهد- بلوار سید رضی، سید رضی ۳۲؛ پلاک ۳۴۹؛ تلفکس: ۰۵۱-۳۶۰۲۰۲۸؛ همراه:
۰۹۳۹۷۷۷۲۵۰۷۹؛ آزمایشگاه خاکینجوش تلفکس: ۰۸۷-۳۲۲۸۶۹۴۲؛ پارسیان پاژ

مدیر عامل: آقای محمدرحیم مرادی
سنندج- بلوار کردستان، پایین تراز فردوسی، مقابل دفترخانه ۴۴، طبقه
دوم، پلاک ۳۵۴؛ کدپستی: ۰۶۶۱۶۷۳۵۹۵۸؛ تلفکس: ۰۰۹۱۵۵۲۴۶۵۸۸؛
سنندج پی کردستان

رئیس هیات مدیره: آقای مهدی نوری
سنندج- شهرک بهاران، محله بادینان ۲/۱۹، قانع، رو بروی مسجد خیرتالله تلفن:
۰۸۷-۳۳۷۸۴۵۶؛ همراه: ۰۹۱۸۳۸۰۴۶۳۶؛ مهندسین مشار
پیشوار خاک و پی ملل

کالیبراسیون

مدیر عامل: خانم الناز ملازاده
تهران- خ دکتر فاطمی غربی، خ سیندخت شمالی، نیش کوچه خزان،
پلاک ۱۷؛ تلفکس: ۰۶۱۹۰۷؛ www.azmoonlab.com

Azmoon
آزمون سنج دقیق

سنگدانه

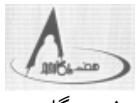
مدیر عامل: آقای عبدالله صبری
تهران- پاسداران، نبش خیابان بهارستان ششم، پلاک ۲، واحد ۱؛
تلفکس: ۰۲۲۵۴۲۶۲۰-۰۲۲۵۴۷۶۳۸؛ فاکس: ۰۲۲۵۴۲۶۲۰؛ تیغاب

Tighab

<p>مدیر عامل: آقای سعید داناییان</p> <p>تهران- شهرک غرب، فاز ۵، خ سیمای ایران، روبروی بیمارستان لاله کد پستی: ۱۴۶۷۶۴۳۷۱۱؛ تلفن: ۸۸۳۸۵۹۷۶-۸۸۵۷۳۱۷۶-۷؛ فاکس: info@tbe.ir ۸۸۵۷۵۲۲</p> <p>TBE تهران - بوستن</p>	<p>مدیر عامل: آقای حسن صدیق پرور- محسن بدیعی خرسندي</p> <p>شهرقدس- میدان قدس، خ چمن، پلاک ۵۸، کد پستی: ۳۷۵۴۱۹۶۶۵</p> <p>تلفن: ۴۶۸۹۷۲۰۸؛ فاکس: ۴۶۸۹۷۲۰۹؛ www.standardmachine.ir</p> <p>استاندارد ماشین</p> 
<p>مدیر عامل: آقای هرمز فامیلی</p> <p>تهران- خ کارگر شمالی، خ هفتم، شماره ۷ تلفن: ۸۸۰۲۵۱۴۶؛ فاکس: ۸۸۳۳۶۹۰۱-۳، ۸۸۰۰۹۸۸۸</p> <p>K کوبان کاو</p>	<p>اراک- شهر صنعتی قطب، خیابان تلاش، کوچه همت، ۷ کد پستی: ۳۸۱۹۹۵۵۱۵۴؛ تلفن: ۰۸۶-۳۴۱۳۰۰۶۳-۷۳-۸۳؛ فاکس: ۰۸۶-۳۴۱۳۰۰۹۳؛ www.betonmarkazei.com</p> <p>بتن مرکزی اراک</p> 
<p>مدیر عامل: آقای محمود مقدم</p> <p>تهران- میدان ونک، خ شهید خدامی، کوچه شادی، پلاک ۱، کد پستی: ۱۹۹۴۷۵۳۴۸۶؛ تلفن: ۸۸۷۹۰۱۷۴؛ فاکس: ۸۸۷۷۰۱۲۴، ۸۸۸۸۹۱۲۸</p> <p>M مشانیر</p>	<p>مدیر عامل: آقای دارانم آور</p> <p>تهران- میدان آزادی، خ وزرا، کوچه رفیعی (۲۰) پلاک ۱۴، طاول ۲-۱؛ تلفن: ۸۸۵۶۶۵۱؛ فاکس: ۸۸۵۵۸۹۵۰؛ www.BehinControl.com</p> <p>بهین کنترل صنعت</p> 
<p>مدیر عامل: آقای بهمن حشمتی</p> <p>تهران- خ عباس پور (توپیر)، شماره ۱۱ تلفن: ۱۴۳۴۸۷۴۸۸۱؛ فاکس: ۸۸۷۷۵۵۲۰</p> <p>S سانو</p>	<p>مدیر عامل: آقای رحیم امین زاده</p> <p>تهران بزرگراه جلال آل احمد، مقابل دانشگاه تربیت مدرس، خ جنت، کوچه اول، پلاک ۶، طبقه سوم تلفن: ۸۸۳۳۵۷۰۱-۲؛ فاکس: ۸۸۳۵۰۷۷۹؛ www.deltarah.com</p> <p>دلتاراه ماشین</p> 
<p>مدیر عامل: آقای حسین چهرآزاد</p> <p>تهران- کریمخان زند، خ سنایی، خ شهید خدری، پلاک ۲۰، تلفن: ۱۵۸۵۸۹۳۶۳۱؛ کد پستی: ۴۱۶۶۲۰۰۰؛ فاکس: ۸۸۷۷۵۵۲۰</p> <p>H هگزا</p>	<p>مهندسان مشاور</p>
<p>مدیر عامل: آقای طهمز احمدپور</p> <p>تهران- خ ولیعصر، خ زردشت غربی، کوی یزدان، شماره ۳۳ تلفن: ۸۸۹۰۱۱۳۶-۳۸؛ فاکس: ۸۸۹۰۱۱۳۹</p> <p>P پیراز</p>	<p>مدیر عامل: آقای مهرداد اشتري</p> <p>تهران- خ کارگر شمالی، پایین تراز جلال آل احمد، کوچه دوم، پلاک ۱۲؛ تلفن: ۸۸۳۵۱۰۳۰-۸۸۶۳۵۰۵۱-۸۸۰۰۵۴۸۶؛ فاکس: ۸۸۳۵۱۰۳۰-۸۸۸۳۵۱۰۹۰</p> <p>سازیان</p> 
<p>مدیر عامل: آقای مهرداد حاج زوار</p> <p>تهران- خ فاطمی غربی، نرسیده به جمالزاده، کوچه پروین، پلاک ۱؛ شماره ۶۶۹۲۱۰۹۱-۵؛ تلفن: ۶۶۹۲۱۰۹۱-۵؛ فاکس: www.zistab.com</p> <p>Z زیستاب (سهامی خاص)</p>	<p>مدیر عامل: آقای ناصر ترکش دوز</p> <p>تهران- خ شهید وحید دستگردی، کوی تخارستان، شماره ۱۶ تلفن: ۲۲۲۷۶۴۸۷؛ فاکس: ۲۳۹۶۹</p> <p>مهاب قدس</p> 
<p>مدیر عامل: آقای فرهنگ قاجاریه</p> <p>تهران- خ شریعتی، دوراهی قلهک، بن سرت مرشدی، پلاک ۲/۱، طبقه همکف تلفن: ۰۲۹۰۱۸۵۱-۴؛ فاکس: ۰۲۹۰۱۸۵۸-۲۲۶۳-۶۲؛ فاکس: ۰۲۹۰۱۸۵۸-۲۲۶۳-۶۲</p> <p>P پژوهش</p>	<p>مدیر عامل: آقای جلیل گل نبی</p> <p>تهران- میدان فاطمی، خ شهید گمنام، میدان سلماس، نبش خ ۶/۱، شماره ۷۹؛ تلفن: ۸۸۰۲۱۴۲۹؛ فاکس: ۸۸۰۲۴۰۹۶</p> <p>مهاب</p> 
<p>مدیر عامل: آقای علی افخم ابراهیمی</p> <p>تهران- خ شهید بهشتی، خ دلپذیر، نبش خ ۶، شماره ۲۲ تلفن: ۸۸۷۵۵۳۹۵-۸۸۵۰۲۶۳-۸۸۵۰۲۱۷۵؛ فاکس: ۸۸۷۵۵۳۹۵-۸۸۷۵۰۲۶۳-۸۸۵۰۲۱۷۵</p> <p>K کنو</p>	<p>مدیر عامل: آقای فرشید فیروزی</p> <p>رشت- بلوار شهید انصاری، خ بهاران، پلاک ۱۴؛ تلفن: ۰۱۳-۳۳۷۲۹۱۷۱-۰۱-۸۸۷۰۸۸۰۵؛ فاکس: ۰۱۳-۳۳۷۲۸۵۸۷</p> <p>آباد</p> 
<p>مدیر عامل: آقای بابک فرخو</p> <p>تهران- یوسف آباد، خ عبدالمحیمد اکبری (مستوفی)، خ قنبری (۱۹) تلفن: ۰۲۷-۷؛ تلفن: ۸۸۱۰۵۲۳۷، ۸۸۱۰۵۸۳۰؛ فاکس: ۸۶۱۲۴۹۹۵</p> <p>B ایران استن</p>	<p>مدیر عامل: خانم مریم کوشافر</p> <p>تهران- بزرگراه آفریقا، بلوار ستاری، شماره ۱۱، طبقه ۴؛ تلفن: ۸۸۸۷۸۸۷۶؛ فاکس: ۸۸۸۷۸۰۷۷-۸۸۷۸۵۸۲۵-۸۸۷۸۷۸۷۵</p> <p>ماهروهمکاران</p> 
<p>مدیر عامل: آقای علی چنگیزی</p> <p>تهران- خ سهروردی شمالی، خ دکتر قندی، نبش خ ۲۲، پلاک ۱، طبقه دوم تلفن: ۸۸۷۶۴۳۴۲-۸۸۷۵۷۷۵۴-۸۸۷۶۳۴۲-۸۸۷۶۴۳۴۲؛ فاکس: ۸۸۷۵۹۹۶۱</p> <p>A آسه صنعت</p>	<p>مدیر عامل: آقای رامک بصیر</p> <p>ریسیس هیات مدیره: آقای سید محمد بصیر تهران- سهروردی شمالی، خ دکتر قندی، کوچه دوم، شماره ۲؛ تلفن: ۰۲۰-۸۸۷۶۵۷۱۸-۸۸۷۶۱۶۳-۵؛ فاکس: ۰۲۰-۸۸۷۶۰۹۵</p> <p>ایران خاک</p> 

<p>رئیس هیات مدیره: آقای شهاب الدین ارفعی تهران - شهرک اکباتان، فاز ۲، بلوار شهید صارمی، خامیر محقق سعید، ۴۶۴۴۵۱۲، مجتمع اداری گلهای، طبقه ۲، واحد ۲۰۷ تلفن: ۰۶-۴۶۴۶۰۵۱۲، فاکس: ۰۶-۴۶۴۶۰۵۱۲</p> <p>ارگ بم کرمان</p>	<p>مدیر عامل: آقای محمد رضا بلورانی تهران - بوسف آباد، خیابان بیستون، نبش خیابان ۱۸، پلاک ۴۰، تلفن: ۰۶-۸۰۰۸۵۸۱-۸۸۰۲۰۲۵۴، فاکس: ۰۶-۸۸۶۳۵۶۲۶</p> <p>پولاد</p>
<p>مدیر عامل: آقای کیوان کیوان پژوه تهران - سعادت آباد، میدان فرهنگ، خ پیوند دوم، پلاک ۶، واحد ۱۵۷، کد پستی: ۰۹۹۷۷۷۴۷۹۱۳، تلفن: ۰۶-۲۸۱۶۴۳۴۷، فاکس: ۰۹۹۷۷۷۵۳۲</p> <p>درباخاک پی</p>	<p>مدیر عامل: آقای اصغر بیزدانی پور زنجان - خیابان کوچه مشکی، چهارراه اول، کوچه ۸۰ متری چهارم، پلاک ۵۷۵، تلفن: ۰۶-۳۳۴۴۶۸۸-۰۶-۳۳۴۵۹۹۵۷-۸۵، فاکس: ۰۶-۴۰۴۶۸۸</p> <p>ارکان رهاب</p>
<p>مدیر عامل: آقای مهرداد خلجمی تهران - میدان صادقیه، بلوار فردوس، بعد از خیابان مالکی، شماره ۲۳۹، مجتمع آبشار، ط ۲، واحد ۲۰۸، تلفن: ۰۶-۴۴۰۴۹۲۸۸-۹۰، فاکس: ۰۶-۴۴۰۴۱۰۶۸</p> <p>تدبیر ساحل پارس</p>	<p>مدیر عامل: آقای محمد وحید ستجردی اصفهان - خ چهارباغ خواجو، خیابان عافیت، نبش بن بست خندان، پلاک ۱۶۹، واحد ۲۰۲ تلفن: ۰۶-۳۲۲۳۷۰۷۸-۳۲۲۳۷۰۷۸-۰۳-۰۶۹۷۵، تلفن: ۰۶-۴۴۰۴۹۲۸۸-۹۰، فاکس: ۰۶-۳۲۲۳۷۰۷۸-۰۳-۰۶۹۷۵</p> <p>سازه‌اندیشان پویا</p>
<p>مدیر عامل: آقای بابک امیرانی تهران: خیابان دکتر بهشتی، خیابان جودا سرافراز، شماره ۲۶، فاکس: ۰۶-۸۸۵۰۷۴۰-۰۶-۳-۰۷۵۰، تلفن: ۰۶-۸۸۵۰۷۴۰-۰۶-۳-۰۷۵۰</p> <p>سازه</p>	<p>مدیر عامل: آقای سیامک اسدی تهران: بلوار آفریقا، خ روانپور، پلاک ۲۴، طبقه ۴، تلفن: ۰۶-۲۲۰۳۰-۰۹-۰۲-۰۲۸، فاکس: ۰۶-۲۲۰۳۰-۰۹-۰۲-۰۲۸</p> <p>فراطراح آرین بنا</p>
<p>مدیر عامل: آقای رضا زحمتکش تهران - میدان آرژانتین، خ خالد اسلامبولی، کوچه ۲۵، طبقه ۸، همکف تلفن: ۰۶-۸۸۷۲۴۶۵۴-۸۸۷۲۳۰-۰۳، فاکس: ۰۶-۸۸۱۰۸۲۲۵۵، info@yaransazehtadbir.com-www.yaransazehtadbir.com</p> <p>یاران سازه تدبیر</p>	<p>مدیر عامل: آقای سعید نقشینه تهران - خ مطهری، خ فجر، خ غفاری، کوچه لاجوردی، پلاک ۴، طبقه ۳، تلفن: ۰۶-۸۸۴۹۳۰-۰۱-۰۳، فاکس: ۰۶-۸۸۴۹۳۰-۰۴</p> <p>پروژه ساز</p>
<p>مدیر عامل: آقای حسین عرب عامری گرگان - خیابان شهید بهشتی - بعثت (۱۶) (نویخت) - نوبخت ۵ کد پستی ۰۶-۷۹۵-۴۹۱۵-۶۵۷-۸۶۹ تلفن: ۰۶-۳۲۱۶-۶۸۱-۰۳، فاکس: ۰۶-۳۲۱۶-۰۷۹۵</p> <p>شالوده خاک</p>	<p></p>

<p>مدیر عامل: آقای پرویز شعبان لاری اهواز - خ گلستان، خ بستان، خ کارون شرقی، بین آبان و آذر، پلاک ۰۶-۳۳۲۱۳۶۱۲-۱۵، تلفن: ۰۶-۶۱۳۶۱۷۴۵۷۳، www.banianpay.com</p> <p>رئوتکنیک بانیان پی</p>	<p>مدیر عامل: آقای علیرضا مرادیان تهران - بزرگراه آفریقا، چهار راه جهان کودک، کوچه سپهر، پلاک ۳، تلفن: ۰۶-۸۸۶۷۶۰-۰۳۸-۸۴۰۴۶-۸۸۶۷۶۰-۰۳۱</p> <p>افق هسته ای</p>
<p>مدیر عامل: آقای شاهرخ سبک دست تهران - خ دکتر مفتح، نیش خ انقلاب، شماره ۲، تلفن: ۰۶-۸۸۴۴۰-۰۲۹، فاکس: ۰۶-۸۸۶۳۱۵۳-۰۴</p> <p>تحقیقات و مهندسی توسعه صنایع نوین</p>	<p>مدیر عامل: آقای محمد مهدی دیاغ تهران - خ دکتر بهشتی، خ پاکستان، کوچه دهم، شماره ۱۹، تلفن: ۰۶-۸۸۷۶۰-۰۵۸۲، فاکس: ۰۶-۸۷۲۲۸۶۷-۰۸</p> <p>مهندسين مشاور پارس pars consulting engineers</p>
<p>مدیر عامل: آقای ادوارد بالاخانیانس تهران - خ میرزا شیرازی، خ شهید خدری، شماره ۶۸، کد پستی: ۰۶-۱۵۱۵۸۷۸۳۹۱۵، تلفن: ۰۶-۸۸۸۴۳۴۹۲-۰۳-۸۸۸۱۱۸۷۴-۰۶، فاکس: ۰۶-۸۸۸۲۷۴۲۵</p> <p>زمیران</p>	<p>مدیر عامل: آقای امیر پیمان زندی تهران - ظفر، خ فرید افشار، بلوار آرش شرقی، کوچه سرو، پلاک ۲۳، تلفن: ۰۶-۲۲۶۴۹۵۱۹-۰۱-۰۲۰۰۶۳۲۰-۰۲۰۰۸۵۹۰، فاکس: ۰۶-۸۸۸۲۷۴۲۵</p> <p>طازنده</p>
<p>مدیر عامل: آقای محمد رضا سیاهکلا تهران - خ مفتح شمالی، ترسیده به هفت تیر، کوچه آرام پلاک ۳۷، تلفن: ۰۶-۸۸۸۳۴۱۷۶-۰۸۸۲۱۸۸۴-۰۸۸۸۳۸۲۸۰-۰۸۸۸۲۱۸۸۴، فاکس: ۰۶-۸۸۸۳۴۱۷۶</p> <p>پاسیلو</p>	<p>مدیر عامل: آقای محمد مستجابی تهران - بلوار میرداماد، میدان مادر، خ وزیری پور، پلاک ۳۲، واحد ۵، کد پستی: ۰۶-۱۵۴۵۴۶۷۳۱، تلفن: ۰۶-۲۲۹۱۶۸۹۷-۰۷-۲۲۹۲۰۷۷۱-۰۷-۲۲۹۱۶۸۳۱</p> <p>مدیریت عمران فرآگیر</p>
<p>مدیر عامل: آقای کرامت اسلامی تهران - خ میرزا شیرازی، بالاتر از خ مطهری، کوچه عرفان، پلاک ۲۲، تلفن: ۰۶-۸۸۷۲۴۹۹۰-۰۲-۰۸۷۱۰۵۳۶، فاکس: ۰۶-۸۸۷۱۰۵۳۶</p> <p>مهندسی منابع آب و خاک</p>	<p>مدیر عامل: آقای روزبه روبدگری تهران - خ بهشتی، ترسیده به چهار راه شهروردي، پلاک ۹۷، تلفن: ۰۶-۸۸۷۶۷۰-۰۱-۰۸۸۷۶۲۵۱۸-۰۳-۰۸۸۷۶۲۵۱۸-۰۷-۰۸۸۷۶۸۵۵۵، فاکس: ۰۶-۸۸۷۶۸۵۵۵</p> <p>سازه</p>
<p>مدیر عامل: آقای آزاد شاهرخی سنندج - خ مولوی، خیابان انتظام، پلاک ۱۱ او ۱۳، تلفن: ۰۶-۰۸۷-۳۳۲۲۶۱۴۸-۰۸۷-۳۳۲۹۱۵۵۹، فاکس: ۰۶-۰۸۷-۳۳۲۹۱۵۵۹</p> <p>خاک بتون کردستان</p>	<p></p>

<p>مدیر عامل: آقای محسن توتونجی</p> <p>تهران- شهرک غرب، پونک باختری، خ جهاد، کوچه پنجم، پلاک ۳ تلفن: ۸۸۳۷۱۹۴۵-۸۸۳۷۲۳۸۷</p> 	<p>مدیر عامل: آقای حبیب الله دلگشا</p> <p>اهواز- خ وهابی، بیش ۱۰ کیان آباد، ساختمان دانش، پلاک ۲، طبقه ۲، واحد ۷ و تلفن: ۰۶۱-۳۳۳۸۷۷۴۱-۳۳۳۸۵۷۵۰-۰۶۱-۳۳۹۱۳۰۰-۰۶۱-۳۳۳۷۸۶۳۸ کدپستی: ۶۱۵۵۷۱۱۹۵۱</p> 
<p>مدیر عامل و رئیس هیات مدیره: آقای سعید دادگستر نیا</p> <p>تهران- میدان توحید، خ توحید، کوچه ابوالفضل حاج رضائی، پلاک ۴ طبقه اول، واحد ۱ و ۲ تلفن: ۰۶۶۹۰۹۴۸۳-۰۹۴۸۱-۰۶۶۹۰۹۴۸۳ فاکس: مدیریت راهبرد اینده مهندسی</p> 	<p>مدیر عامل: آقای هوشنگ کرباسیون</p> <p>اصفهان- چهارباغ بالا، مقابل باشگاه کارگران، بنی است کامران، پلاک ۷ کدپستی: ۰۳۱-۳۶۴۳۲۲۰۱-۰۳۱-۳۶۶۳۲۳۰۵ تلفن: ۰۳۱-۳۶۶۳۲۳۰۵ فاکس: همگون</p> 
<p>مدیر عامل: آقای اسفندیار تیمورتاشلو</p> <p>خراسان شمالی- بجنورد، میدان شهید، مجتمع تجاری و اداری لادن، طبقه سوم، واحد ۱۱ تلفن: ۰۵۸-۳۲۷۲۱۳۲۶-۷</p> 	<p>مدیر عامل: آقای علی سلیمانی</p> <p>تهران- خ وزراء، کوچه ۱۹، پلاک ۲۴، طبقه همکف تلفن: ۰۸۷۲۱۶۲۹۱-۰۸۷۵۵۰۲۳۱-۲ فاکس: Karaneh</p> 
<p>مدیر عامل: آقای احمد کامران مریخ پور</p> <p>همدان- خ میرزا زاده عشقی، ۱۸ متری سجاد، پلاک ۳۲ طبلون: ۰۸۱-۳۸۳۲۲۷۷۷-۳۸۳۲۱۲۴۵ فاکس: ۰۸۳۲۲۸۸۸</p> 	<p>مدیر عامل: آقای سید عباس خوشنویس</p> <p>تهران- خ ملاصدرا، خ شیخ بهایی جنوبی، بنی است چهارم پلاک ۳ کدپستی: ۰۸۰۳۶۴۴۹۴-۱۴۳۵۹۱۷۴۸۱ تلفن: ۰۸۰۳۶۴۴۹۴ فاکس: آب ورزان</p> 
<p>مدیر عامل: خانم دردانه دره</p> <p>تهران- شهرک غرب، خ ایران زمین، خ اول، پلاک ۱۹ تلفن: ۰۸۸۳۶۴۲۶۰-۸۸۵۷۰۰۴۳ فاکس: پایاذر</p> 	<p>مدیر عامل: آقای علیرضا خالو</p> <p>تهران- خ آزادی، ضلع شمالی دانشگاه شریف، خ شهید قاسمی، نیش کوچه گلستان، تقاطع بلوار شهید صالحی مجتمع بصیر، پلاک ۲۰، طبقه ۳، واحد ۳۰۵ تلفن: ۰۶۰۲۸۱۸۹-۶۶۰۲۸۲۲۱ فاکس: BASA</p> 
<p>مدیر عامل: آقای حسین صائبی</p> <p>تهران- بزرگراه اشرفی اصفهانی، نرسیده به سیمون بولیوار، خ طالقانی (انتهای قلی زاده)، بنیش کوچه نهم (شهید ضیایی)، پلاک ۴۰ طبلون: ۰۴۸۰۰۵۸۹-۴۴۸۰۲۳۷ فاکس: پایاذر</p> 	<p>مدیر عامل: آقای فرهاد طاهریون</p> <p>اصفهان- خیابان چهار باغ بالا- کوچه باغ زرشک- پلاک ۲۰ تلفن: ۰۳۱-۳۶۲۶۹۴۴۴-۰۳۱-۳۶۲۶۸۰۰۲۴ فاکس: هندرسون مشاور</p> 
<p>مدیر عامل: آقای محمد حسین فلاحتی</p> <p>تهران- میدان آرژانین، خ احمد قصیر، کوچه دهم، پلاک ۱۵ ص پ: ۱۱۵۸-۰۸۸۷۳۲۷۴۲-۰۸۷۵۰۴۶۵-۰۴۲۳۱۴ فاکس: ۰۸۸۰۵۳۵۴ info@shamsomran.ir</p> 	<p>مدیر عامل: آقای محمد فرشاد کاوه پیشه</p> <p>تهران- خ گاندی، خ هشتمن، پلاک ۵، ساختمان آتك تلفن: ۰۸۸۶۷۵۶۰۸۰-۰۸۸۶۷۵۶۷۲-۹ فاکس: آتك</p> 
<p>مدیر عامل: آقای اوگوست ملک کرم</p> <p>تهران- خ فتحی شقاقی، خ بیستون، کوچه ۲/۱، پلاک ۴۹ کدپستی: ۰۸۹۵۴۹۱۳-۰۴۳۱۶۴۹۱۳-۰۵-۰۲ فاکس: ۰۸۹۹۱۴۴۹-۰۲ info@vinehsar.com</p> 	<p>مدیر عامل: آقای کریم جولاibi ویجویه</p> <p>تهران- بلوار آفریقا، خ عاطفی غربی، پلاک ۶۲، طبقه سوم تلفن: ۰۲۶۵۱۰۹۰-۰۲۶۵۱۰۹۱ فاکس: کوش راه</p> 
<p>مدیر عامل: آقای ابراهیم صومی</p> <p>تبریز- دروازه تهران، خیابان آذربایجان، دانش شرقی، پلاک ۴، طبلون: ۰۴۱-۳۳۳۱۶۷۱۴ فاکس: ۰۴۱-۳۳۳۰۷۲۲۳</p> 	<p>مدیر عامل: آقای سعید بزرگمهرنیا</p> <p>کرج- مهرویلا، خیابان درختی، شماره ۱۸۱، ساختمان آپتوس، واحد ۱۴ تلفن: ۰۲۶-۳۲۵۰۶۹۰۰-۰۲۶-۳۲۵۰۷۷۸۷ فاکس: فراسل عالم</p> 
<p>رئیس هیات مدیره: آقای مسعود سعیدی</p> <p>تهران- خ شهید بهشتی، اندیشه ششم غربی، شماره ۱۴ تلفن: ۰۸۸۴۲۴۲۱۶۵-۰۸۸۴۵۰۷۴۹-۰۸۸۴۲۸۷۸۴ فاکس: ۰۸۸۴۰۲۱۸-۰۸۸۶۸۸۹۴</p> 	<p>مدیر عامل: آقای محمد مهدی جلیلوند</p> <p>قزوین- خ نادری شمالی، خ رسالت، رو بروی هنرستان چمران پلاک ۲۱۵ ک پ: ۰۲۸-۳۴۱۳۷۴۷۷۱۳ تلفن: ۰۲۸-۳۴۱۳۶۴۱۱۰-۰۲۸-۳۴۳۶۰۱۱۰ فاکس: تراز آب الوند</p> 
<p>مدیر عامل: آقای ارسوط مقدس جعفری</p> <p>تهران- سعادت آباد، بلوار فرهنگ، انتهای کوی فرهنگ، بنیش کوچه حسینخانی، پلاک ۱۲، واحد ۲، روبروی ساختمان شهرداری تلفن: ۰۸۸۶۸۸۹۰۶۰۰-۰۲ فاکس: ۰۸۸۶۸۸۹۴۴</p> 	<p>مدیر عامل: آقای صدراله قضات</p> <p>تهران- خ شریعتی، بالاتراز خ مطهری، کوچه حمید، خ سروش، پلاک ۴۴ تلفن: ۰۲۶-۰۸۱۴۷۱۳۵-۰۷ فاکس: مهندسین مشاور ماهر خاک</p> 

<p>مدیر عامل: آقای مرتضی نورعلیائی</p> <p>تهران-بلوار آفریقا، بعد از پل میرداماد، کوچه تابان غربی، پلاک ۴، کد پستی: ۱۹۶۸۹۳۵۸۱۱-۱۲؛ تلفن: ۸۸۸۸۹۴۰-۱۰؛ فاکس: ۸۸۸۸۹۴۰۹</p>	<p>مدیر عامل: آقای محمد حسن صفاریان</p> <p>تهران- خ جردن، بالاتر از چهار راه اسفندیار، کوچه ابرج، پلاک ۴۰، ساختمان خاور میانه، طبقه ۲، واحد ۲۴؛ تلفن: ۰۲۶۲۹۲۸۰۷-۰۷-۰۲۶۲۹۲۸۰۷-۰۷-۰۲۶۲۹۲۷۳۶؛ فاکس: ۰۲۶۲۹۲۷۰۵</p>
<p>مدیر عامل: آقای اسماعیل مداحی</p> <p>تهران- میدان آزادی، خ زاگرس، خیابان ۲۹، شماره ۱۰، کد پستی: ۱۵۱۶۱۸۱۱-۰۲؛ تلفن: ۸۸۶۴۲۱۶-۰۶؛ فاکس: ۸۸۶۴۲۱۵</p>	<p>مدیر عامل: آقای محمد حسین عبدالله شمشیرساز</p> <p>تهران- سعادت آباد، بلوار دریا، خ صرافهای شمالی، نبش ۱۷ شرقی، پلاک ۱، طبقه سوم؛ تلفن: ۰۲۲۳۵۷۷۱۸-۰۷-۰۲۲۳۵۰۰۷؛ فاکس: ۰۲۰۱۲۸؛ فاکس: ۰۲۶۲۹۲۷۳۶</p>
<p>مدیر عامل: آقای غلام رضا غلامی</p> <p>مشهد- محله امیریه، خ شهید حسن خصانی (تقویه ۲۳)، خصانی، ۶، طبقه اول، واحد ۱ کد پستی: ۹۱۸۷۳۷۹۰۴۸؛ همراه: ۰۹۱۵۵۱۰۲۷۵۲؛ فاکس: www.kavoshtadbir.ir</p>	<p>مدیر عامل: آقای جعفر رادکانی</p> <p>تهران- خ ولیعصر، شماره ۲۲۱۲ کد پستی: ۱۴۳۳۸۸۴۸۳۴؛ تلفن: ۰۸۸۷۲۸۸۵۴؛ فاکس: ۰۸۸۷۲۸۹۱۷</p>
<p>مدیر عامل: آقای امیر مسعود تیره کار</p> <p>تهران- خ شهروری شمالی، خ قندی غربی، کوچه ۵، ساختمان شماره ۱ کد پستی: ۱۵۵۷۹۵۳۱۱؛ تلفن: ۰۸۸۷۶۵۸۹۵-۰۶-۰۸۸۷۶۱۸۸۹-۰۷-۰۸۸۷۵۴۳۱؛ فاکس: ۰۸۸۷۶۵۲۶۴</p>	<p>مدیر عامل: آقای محمود کتابچی</p> <p>تهران، خ کریم خان، ویلای شمالی (نجات اللهی)، پلاک ۲۰، طبقه ۱، اول تلفن: ۰۸۸۰۶۴۰۰؛ کد پستی: ۱۵۹۷۸۱۳۹۱۴؛ فاکس: ۰۸۸۰۶۳۵۴؛ طرح و توسعه بلندپایه</p>
<p>مدیر عامل: آقای علیرضا طباطبائی مقدم</p> <p>تهران- بلوار کشاورز، روبروی بیمارستان پارس، شماره ۱۳۸، طبقه ۴ کد پستی: ۱۴۱۶۴۳۴۶۹؛ تلفن: ۰۸۸۹۶۱۴۹۱-۰۷-۰۸۸۹۵۶۰۷۳؛ فاکس: ۰۸۸۹۴۱۳۸</p>	<p>مدیر عامل: خانم مریم کفش کار</p> <p>تهران- ستارخان، خ تهران ویلا، نبش شیخ فضل الله نوری، پلاک ۷۹، واحد ۳ و ۴؛ تلفن: ۰۸۸۰۸۸۲۵۹۰۵۷؛ فاکس: ۰۸۸۰۵۹۱۷۶</p> <p>E-mail: info@baniandimas.com</p>
<p>مدیر عامل: آقای علی جسمی</p> <p>تهران- خ ستارخان، خ باقرخان، پلاک ۱۲۱، واحد ۹؛ تلفن: ۰۶۶۹۲۶۷۵۱-۰۶-۰۶۶۹۲۶۷۴۳؛ فاکس: ۰۶۶۹۲۶۴۰۶؛ Email: info@bcp.co.ir</p>	<p>مدیر عامل: آقای کاظم نوجوان</p> <p>تهران- خ نلسون ماندانا، خ ناهید غربی، کوچه اختران، پلاک ۵۷، ساختمان الماس طبقه ۵؛ تلفن: ۰۷۱۴۰۰۸۳۵؛ فاکس: ۰۲۶۵۷۵۶۲</p>
<p>مدیر عامل: آقای مازیار همدانی</p> <p>تهران- شریعتی، خ شهید کلاهدوز (دولت)، خ اخلاقی غربی، خ مطلبی نژاد، بن بست لاله، پلاک ۱۱، زنگ اول؛ تلفن: ۰۲۶۰۵۸۶۰؛ فاکس: www.barbodsazeh.com</p>	<p>مدیر عامل: آقای علی صفائی</p> <p>تهران- خ شریعتی، بالاتر از بدمداد، کوچه فلسفی، پلاک ۹، واحد ۳ و ۴ ک-پ: ۰۲۹۰۱۳۶۳۶۶۱-۰۲-۰۱-۰۲۲۶۴۰۰-۰۱-۰۲۹۰۴۷۰-۰۱-۰۲۹۰۴۷۴؛ فاکس: ۰۲۹۰۲۶۸۴-۰۵</p>
<p>مدیر عامل: آقای کریم سلیمی</p> <p>سنندج- خ جام جم، روبروی اداره کل امور اجتماعی، کوچه دهم، پلاک ۱۱۹، کد پستی: ۶۶۱۷۶۵۷۶۱؛ Email: bahabn@yahoo.com؛ تلفن: ۰۸۷-۳۳۶۶۴۵۹۰-۰۲؛ فاکس: ۰۸۷-۳۳۶۶۴۵۹۱-۰۲</p>	<p>مدیر عامل: آقای محمد قاسم پورتقی</p> <p>تهران- خ وزرا، خ دهم، پلاک ۸؛ تلفن: ۰۸۸۷۱۶۳۲۰؛ فاکس: ۰۸۸۷۱۶۳۲۰</p>
<p>مدیر عامل: آقای حسین نوروزی</p> <p>تهران- خ سنایی، بالاتر از میدان سنایی، پلاک ۶۷؛ تلفن: ۰۸۸۸۴۸۳۰-۰۵-۰۸۸۳۱۲۰-۱۳-۰۸۸۳۱۲۰-۱۷-۰۸؛ فاکس: ۰۸۸۳۱۱۹۸۵؛ Email: www.rahbordconsult.ir</p>	<p>مدیر عامل: آقای سهیل آل رسول</p> <p>تهران- خ افسندیار، پلاک ۲۸؛ ک-پ: ۰۱۹۴۰۵۴۵۶۰؛ تلفن: ۰۸۸۷۸۶۹۳۶؛ فاکس: ۰۸۸۷۸۱۱۸۵-۰۳-۰۸۸۷۸۳۲۰</p>
<p>مدیر عامل: آقای رحمت الله حکیمی طرقی</p> <p>تهران- خ اسلامبولی (وزراء)، خ چهارم، پلاک ۷، کد پستی: ۱۵۱۱۷۱۷۳۱؛ تلفن: ۰۸۸۷۰۷۰۵۱؛ فاکس: ۰۸۸۷۰۷۰۵۲</p>	<p>مدیر عامل: آقای حمید رضا حمانی</p> <p>قزوین- خیابان خیام شمالی، روبروی مدرسه نوروزیان، ساختمان محرب، طبقه اول و سوم؛ تلفن: ۰۲۸-۳۳۳۴۴۰۰-۰۵-۰۳۳۵۴۰۰-۰۵؛ فاکس: ۰۲۸-۳۳۳۲۴۸۰۰؛ کد پستی: ۳۴۱۳۸۷۴۶۴۶</p>
<p>مدیر عامل: خانم فاطمه ارکوازی</p> <p>تهران- پایین تراز میدان توحید خ فرصت شیرازی (شرقی)، پلاک ۱۷۰، واحد ۵؛ تلفن: ۰۸۷۸۳۳۹۵-۰۴-۰۸؛ فاکس: ۰۸۷۸۳۳۹۵؛ Email: www.pasarc.com</p>	<p>مدیر عامل: آقای محمد طاهر رحیمی</p> <p>تهران- خ امیرآباد شمالی، کوچه ۱۰ (شهید صادقی)، پلاک ۴۳؛ تلفن: ۰۸۸۶۳۱۹۴۲؛ فاکس: ۰۸۸۶۳۱۹۴۲-۰۷-۰۸۸۶۳۱۸۷۹-۰۷-۰۸۸۶۳۱۹۵۴</p> <p>کد پستی: ۱۴۳۹۷؛ Email: www.asarab.com</p>

<p>مدیر عامل: آقای رضا یزدانی</p> <p>تهران- سعادت آباد، بلوار فرهنگ، نبش کوچه نور، پلاک ۲۳، طبقه ۲۶ کد پستی: ۱۹۹۷۷۳۴۴۶۹ تلفکس: ۸۸۶۸۰۳۸۵</p>  <p>ارکان عصر شمال</p>	<p>مدیر عامل: آقای محمد طاهری زاده</p> <p>تهران- بزرگراه آفریقا، خ فرزان غربی، شماره ۱۲ و ۳۱ تلفکس: ۸۸۷۸۳۹۷۲-۸۸۷۸۰۱۱۵ تلفکس: ۸۳۰۹</p>  <p>ری آب</p>
<p>مدیر عامل: آقای جلیل ابریشمی</p> <p>مشهد- خ فلسطین، خ فلسطین، ۱۶، پلاک ۱/۳، طبقه همکف کد پستی: ۹۱۸۵۷۷۳۱۵۹ تلفکس: ۳۷۶۷۷۹۴۳-۳۷۶۶۱۴۵</p>  <p>بهین طرح روماک</p>	<p>مدیر عامل: آقای حسین پرستش</p> <p>تهران- نارمک، خ فرجام، خ شهید حیدرخانی، خ شهید ملک لو، ۱۷۷۴۵۸۸۶۸۷ شماره ۱۹۲، کد پستی: ۱۶۸۴۹۳۳۴۶۱ تلفن: ۷۷۸۰۰۵۰۰۰ فاکس: Info@fajr-t.com - www.fajr-t.com</p>  <p>فجر توسعه</p>
<p>مدیر عامل: آقای رضا اسدالهی</p> <p>تهران- شهرک غرب، فازار، خ گل افشار جنوی، مجتمع تجاری اداری ۱۴۶۹۷۴۳۵۴۹ گل افشار، ۴، واحد ۵۰ کد پستی: ۸۸۰۹۹۳۶۵ تلفن: ۸۸۰۹۹۳۶۵ فاکس: ۸۸۰۸۸۰۹۹۳۶۵</p>  <p>تردد راه هوشمند</p>	<p>مدیر عامل: آقای محمد رضا سریخش</p> <p>تهران- خ شریعتی، پایین تر از حسینیه ارشاد، دشتستان یکم، پلاک ۶، ط سوم، واحد ۵ تلفکس: ۲۲۸۸۷۸۵۱-۶ فاکس: info@farayand.ir</p>  <p>فرآیند معماری</p>
<p>مدیر عامل آقای علیرضا ضایی آشتیانی</p> <p>تهران- خ ولیعصر، بالاتر از میرداماد، کوچه فرزان غربی، پلاک ۷۶، ۷۶-۸۸۷۸۰۵۹۰ تلفن: ۱۹۶۷۸۳۴۴۱۴ کد پستی: ۸۶۰۸۱۵۱۲-۸۸۷۹۳۲۸۶ فاکس: ۸۶۰۸۱۵۱۲-۸۸۷۸۴۹۴۰</p>  <p>راه ور ایران</p>	<p>مدیر عامل: آقای مسعود ذوالفقاری</p> <p>تهران- خ شهید کلامدوی، خ برادار حمامی، بن بست زرین، ۲۲۷۸۱۲۹۸-۲۲۷۷۴۸۶۵ شماره ۳، کد پستی: ۱۹۳۹۸۳۷۱۹۹ تلفن: ۲۲۷۸۱۳۲۶ فاکس: ۰۲۲۷۸۱۳۲۶</p>  <p>راد پی گستران امروز</p>
<p>مدیر عامل: آقای حسین هوشمند</p> <p>بندرعباس- بلوار امام خمینی، مقابل زمین ورزشی شاهین، ساختمان کبیر، واحد ۱۰، کد پستی: ۷۹۱۵۷۴۴۱۰۹ تلفکس: ۰۹۱۷۷۶۱۵۲۲۳ همراه: ۹۱۷۷۶۱۵۲۲۳</p>  <p>مهندسین پژوهش هزاره</p>	<p>مدیر عامل: آقای وحید رضا مهندی</p> <p>تهران- بلوار آیت الله کاشانی، بلوار پژوهنه، بعد از لاله، پلاک ۲۴، تلفکس: ۰۴۵۸۷۲</p>  <p>کلینیک بتون</p>
<p>مدیر عامل: آقای محمد زاده امیری</p> <p>سنندج- کمریندی بهشت محمدی، ورودی آسوله، مقابل کارخانه ایستک، جنب موزاییک سازی، پلاک ۷، طبقه اول تلفکس: ۰۸۷-۳۳۱۷۶۹۵۶-۷ همراه: ۰۹۱۹۲۵۷۲۶-۰۹۱۸۷۷۵۷۳۶</p>  <p>تحلیل خاک و پی</p>	<p>مدیر عامل: آقای حسین فرنژاد</p> <p>تهران- بزرگراه شیخ فضل الله نوری، بلوار مرزداران، تقاطع بلوار آریافر (دانش)، پلاک ۲۳، ساختمان ۲۰۰۰، طبقه دوم، واحد ۵، کد پستی: ۱۴۶۴۶۵۳۱۱۸ تلفکس: ۴۴۲۷۵۷۳۱-۴۴۲۷۵۷۳۰-۴۴۲۷۵۷۱۹</p>  <p>آرمان سازه سنگان</p>
<p>مدیر عامل: آقای حامد شهرابی</p> <p>تهران- خ گاندی جنوی، کوچه ۲۱، پلاک ۴، تلفن: ۸۸۷۹۶۵۸۵ تلفکس: ۸۸۷۹۶۳۲۳ ایمن گستران محیط</p> 	<p>مدیر عامل: آقای سعید دولتی</p> <p>قم- بلوار شهید صدوقی، بلوار مرزداری، فردوسی، پلاک ۹۵ تلفکس: ۰۲۵-۳۲۹۰۳۸۵۸</p>  <p>سرزمین قات</p>
<p>مدیر عامل: آقای مجید طاهری</p> <p>قم- بلوار امام رضا، مجتمع اداری و تجاری فردوس، طبقه همکف، واحد ۱۸۸۰۰ تلفکس: ۰۹۱۲۵۵۰۲۰۳۷۱ ایوان استوار آبتوس</p> 	<p>مدیر عامل: آقای پرویز رضابی</p> <p>تهران- میدان نوبنیاد، کوهستان چهارم، کوچه کیکان، بن بست آرش، پلاک ۱، واحد ۷ تلفن: ۰۲۲۸۲۵۶۴۶۲۵ تلفکس: ۰۲۲۹۲۶۹۶۲۵</p>  <p>زیرساخت گستار</p>
<p>مدیر عامل: آقای کاظم نوجوان یولقونلو</p> <p>تهران- نیاوران، خ شهید باهنر، شهید مقدسی (مزده)، پلاک ۷۸، ساختمان رسما تلفکس: ۰۲۲۷۵۱۳۸۸-۸۱۴۴۴۲۶۳ طرح آفرینان هزاره امید</p> 	<p>مدیر عامل: آقای کامبیز معظمی</p> <p>تهران- کیلومتر ۲۰ جاده دماوند، پارک علم و فناوری پردیس، نوآوری ۴، شماره ۲/۲ کد پستی: ۱۶۵۴۱۰۸۵۰ تلفن: ۰۷۶۲۵۰۹۱۲-۰۷۶۲۵۰۹۲۴ فاکس: ۰۷۶۲۵۰۹۲۴</p>  <p>کالی کاوان شرق</p>
<p>رئیس هیات مدیره: آقای وحید کاظمی ورق</p> <p>تهران- شهرک غرب، بلوار دریا، نرسیده به بلوار فرجزادی، خ سعدی، پلاک ۱۵، طبقه ۴، کد پستی: ۱۴۶۶۹۳۷۵۱۷ تلفکس: ۰۸۸۵۷۴۱۱۵</p>  <p>طرح آفرینان آماج</p>	<p>مدیر عامل: آقای حمید مقصودی</p> <p>تهران- خ ظفر (وحید دستجردی)، نرسیده به خ نفت، شماره ۱۷۶، واحد ۲ تلفن: ۰۲۲۷۹۱۱۱۰۱۱۱ فاکس: ۰۲۲۹۰۶۹۱</p>  <p>پوینده نقش</p>
<p>مدیر عامل: آقای بابک بهبودی</p> <p>تهران- تهران- بزرگراه جلال آل احمد، کوی نصر، ابتدای فروزانفر، پلاک ۱، طبقه ۲، واحد ۴ کد پستی: ۱۴۴۶۷۱۳۱۱۸ تلفکس: ۰۸۸۴۲۸۷۵۶ فاکس: ۰۸۸۴۲۸۷۵۷-۸</p>  <p>میزان گستار ارگ</p>	<p>مدیر عامل: آقای هاشم طریف زرگریان</p> <p>مشهد- بلوار هنرستان، نبش هنرستان، پلاک ۴۰، طبقه اول</p> <p>میزان گستار ارگ</p>

<p>مدیر عامل: آقای سید حسین غفاری</p> <p>تهران - بزرگراه جلال آل احمد، نرسیده به اشرفی اصفهانی، پلاک ۴۴۹، طبقه ۵، واحد ۱۲، کد پستی: ۱۴۶۱۶۴۶۳۸۹؛ تلفن: ۰۹۱۳۲۹۷۸۲۰۵ - ۰۳۴ - ۲۲۸۱۷۸۸۰؛ فکس: ۰۴۴۶۸۲۱۵ - ۰۴۴۶۸۲۱۴؛ www.grh.co.ir</p> <p> کیتار رهنمون</p>	<p>مدیر عامل: آقای امیر اردی</p> <p>تهران - بزرگراه رسالت، میدان رسالت، خ اسلام پناه، خ شهید برات - ۷۷۲۲۹۳۱۰؛ محمدی پلاک ۵، ساختمان کسری، واحد بک تلفکس: ۰۷۷۲۲۹۲۷۰؛ mkhakpey@gmail.com</p> <p> ماندگار خاک بی</p>
<p>رئیس هیات مدیره: آقای مجتبی شجاعی باغینی</p> <p>کرمان - بلوار جمهوری، بعد از بلوار رضوان به سمت فروندگاه، سمت راست، ساختمان میلان، طبقه ۴، واحد ۳۵؛ تلفن: ۰۹۱۳۲۹۷۸۲۰۵؛ همراه: ۰۳۴ - ۲۲۸۱۷۸۸۰؛ رایمند اینپیکو بر</p>	<p>مدیر عامل: آقای نادر وکیلی</p> <p>تهران - خ آزادی، بعد از خروش شمالی، خ شهید حمید نمایندگی، پلاک ۲۱۴۵۷۹۹۴۶۶۴؛ ساختمان پارس ۱، طبقه ۲، واحد ۱۰، کد پستی: ۰۹۹۰۵۳۷۸۳۴۰؛ تلفن: ۰۶۶۵۶۷۴۹۵؛ تلفکس: ۰۶۶۶۹۴۶۶۹۱؛ ثالکرام: ۰۹۹۰۵۳۷۸۳۴۰</p>
<p>مدیر عامل: آقای شاپور فخری وايقان</p> <p>تهران - خ شريعيتى، بالارت از پل رومي، كوجه سينا، پلاک ۳، طبقه ۳، واحد ۳۱، کد پستى: ۱۹۳۳۸۱۳۱۸۸؛ تلفن: ۰۲۲۱۱۲۲۳؛ فاكس: ۰۲۲۱۵۷۱؛ www.kootwall.com</p> <p> کوتوال</p>	<p>مدیر عامل: آقای محمد رضا محمودی</p> <p>تهران - میدان هفت تیر، خ مفتح جنوبي، روپروري استادیوم شیبد شیرودی، خ ارلن، شماره ۳، کد پستى: ۰۱۵۸۴۹۱۸۶۱؛ تلفن: ۰۸۸۲۸۷۱۹؛ فاكس: ۰۸۸۲۳۶۸۸؛ www.alavico.com</p>
<p>مدیر عامل: آقای محمد صادق روان بد</p> <p>تهران - بلوار مرزداران، شهرک آزمایش، درب شمالی شهرک، مجتمع حکمت، بلوک اميد، طبقه دهم تلفن: ۰۸۶۰۱۲۳۲۵ - ۰۸۶۰۱۲۳۸۶؛ فکس: ۰۸۶۰۱۲۴۷۸؛ aminnajisazan@yahoo.com؛ www.najisazan.ir</p>	<p>مدیر عامل: آقای علي رضا جليلوند</p> <p>تهران - اميرآباد شمالی، خ عليخانی، كوجه ياس، كوجه زاله، پلاک ۱۲، واحد ۳، کد پستى: ۱۴۳۶۹۵۲۳۲۱؛ تلفن: ۰۸۰۴۷۳۵۵؛ فاكس: ۰۸۰۳۵۸۵۳</p>
<p>مدیر عامل: آقای حمید رضا اميرى</p> <p>بزد - صفائحه، بلوار شهید قندى، خ معراج، معراج، پلاک ۱۱، تلفکس: ۰۸۱۹۳۷۲۸۲۳؛ کد پستى: ۰۸۱۹۱۶۸۸۴۹۷؛ www.faragiti.com</p> <p> فراغيتى انديشان فلات</p>	<p>مدیر عامل: آقای سید حجت مصطفى زاده</p> <p>بندرعباس - خ ترمیان، میدان ترمیان، مبارزان ۷، پلاک ۱۹؛ تلفکس: ۰۷۶ - ۳۳۶۷۵۵۰۹؛ Skf.ci@chamil.ir</p>
<p>مدیر عامل: آقای افшиين گنجي</p> <p>سنندج - خيابان مبارك آباد، كوجه بهشت، ۱، پلاک ۱۰، کد پستى: ۰۸۷ - ۳۳۵۶۱۹۴۲؛ تلفکس: ۰۶۶۱۹۷۶۴۵۱۴؛ www.Atparswa.com</p> <p> اندازیار طرح پارسا</p>	<p>مدیر عامل: آقای رضا هنرور اسلامیه</p> <p> Zahedan - خ بهشتی، بهشتی ۱۳، سمت چپ، اوین ساختمان، ط ۰۵۴ - ۳۳۲۱۵۸۲۲؛ کد پستى: ۰۹۸۱۳۷۵۷۷۴؛ تلفن: ۰۷۶ - ۳۳۶۷۵۵۰۹؛ فاكس: ۰۲۱ - ۸۹۷۸۳۷۰۲؛ www.parssotoun.ir</p>
<p>مدیر عامل: آقای حیدر رادکاني</p> <p>تهران - خ مطهری، خ کوه نور، کوجه سوم، پلاک ۱۳، واحد ۷؛ تلفن: ۰۸۸۵۴۲۵۲۶ - ۷؛ rahpoyan.111@gmail.co</p> <p> راه پویان فرزانه</p>	<p>مدیر عامل: آقای روزبه فيروزى</p> <p>تهران - قلهک، شريعيتى، اول ظفر، پلاک ۷، ط ۲، واحد ۸، کد پستى: ۰۲۲۷۰۰۱۲ - ۴۵۱۰۵؛ تلفکس: ۰۹۱۳۷۹۳۹۹؛ www.parsstoun.com</p>
<p>مدیر عامل: آقای فرشاد ریحانی فرد</p> <p>تهران - خ ملاصدرا، خ شهید شیرازی شمالی، خ زاینده رود غربی، پلاک ۱۶، واحد ۱، کد پستى: ۰۶۱ - ۳۳۹۲۵۴۷۳؛ تلفن: ۰۸۸۶۱۶۳۹۶ - ۷؛ فاكس: ۰۸۸۶۱۶۳۹۶ - ۷</p>	<p>مدیر عامل: آقای ناصر شعاعی فر</p> <p>Tehran - خ علامه طباطبایی (چایکنار)، به طرف آبرسان، بالاتر از بیمه تامین اجتماعی، ساختمان متین، واحد ۸ کد پستى: ۰۵۱۴۹۷۷۵۷۱؛ تلفن: ۰۴۱ - ۳۳۲۵۴۵۷۴؛ فاكس: ۰۴۱ - ۳۳۲۵۴۰۷۹؛ nfoi@saraysazeh.com</p>
<p>مدیر عامل: آقای سید اميد مشعرى</p> <p>اهواز - كيابنار، خ شرقى، خ مهندس شرقي، پلاک ۳۲، کد پستى: ۰۶۱ - ۳۳۹۲۵۴۷۳؛ تلفکس: ۰۶۱۵۵۹۷۳۷۵۸؛ WWW.Sazenew.ir</p> <p> طرح و محاسبات سازه ها</p>	<p>مدیر عامل: آقای روح الله فتح الله</p> <p>تهران - پونک، بلوار شهید فلاح زاده، دیوار شهید اورک، خ ۵، پلاک ۵؛ تلفن: ۰۴۶۱۳۵۷۲ - ۴۶۱۳۰۷۱؛ تلفکس: ۰۴۴۳۱۵۵۴؛ argumantrah@yahoo.com</p>
<p>مدیر عامل: آقای سید همنوش مصباح</p> <p> Zahedan - خ بهشتی، نيش بهشتی ۱۳، سمت چپ اوین ساختمان، ط ۰۹۸۱۳۷۵۷۷۴؛ کد پستى: ۰۹۸۱۳۷۵۷۷۴؛ تلفن: ۰۲۱ - ۸۹۷۸۸۴۸۰؛ فاكس: ۰۵۴ - ۳۳۲۱۵۸۲۲</p>	<p>مدیر عامل: آقای محمد رضا صادقه‌قانی</p> <p>اصفهان - فردوسی، خ منوچهری، خ مجرم، جنب مسجد الائمه، پلاک ۸۱، ط ۲ تلفکس: ۰۳۱ - ۳۲۱۲۴۴۴؛ Info.partak@gmail.com</p>
<p>مدیر عامل: آقای احسان نورى</p> <p>تهران - بلوار کشاورز، خ ۱۶ آذرن، ساختمان بعثت، پلاک ۳۶، ط اول، واحد بک جنوبی تلفن: ۰۶۶۴۹۱۵۹۲؛ فاكس: ۰۶۶۹۵۷۰۲۲؛ کد پستى: ۰۴۱۷۹۵۴۴۹۵؛ راه گستراندیشان</p> <p> راغه گستراندیشان</p>	<p>مدیر عامل: آقای محمد رضا حسین زاده</p> <p>تهران - کوي نصر، خ فاضل شمالی، نيش خ فرجزادی، پلاک ۲، کد پستى: ۰۱۴۴۷۶۵۳۴۹۱؛ تلفن: ۰۸۸۲۴۵۵۸۶ - ۷؛ فاكس: ۰۸۸۲۷۸۵۸۸؛ www.mrfw.com</p>

<p>رئیس هیات مدیره: آقای محمود شجاعی کیا کرج - فردیس، سه راه حافظه، بازار بزرگ حافظه، پلاک ۲۰۶ - کد پستی: ۳۱۷۲۸۹۷۸۴۴ تلفن: ۰۲۶-۳۶۶۶۷۶۷ - فاکس: ۰۹۱۹۵۱۲۶۷۱۶-۰۹۱۲۰۲۳۱۸۳۷ همراه: ۰۲۱-۴۶۸۵۲۹۱۵</p> <p>مهندسین مشاور بهسازان انرژی میعاد</p>	<p>مدیر عامل: آقای علی نوروزی محمدی اهواز- کیانپارس، خ وها بی‌نیش ۱۷ کیان آباد، مجتمع محمد، طبقه ۲ شمالی، واحد ۳ تلفن: ۰۶۱۳۲۳۸۵۶۱۳ - همراه: ۰۹۱۶۶۱۰۹۰۲۴ - ۰۹۱۶۰۷۳۸۲۶۷</p> <p>دانیا گستران آذن</p>
<p>مدیر عامل: آقای حامد رسید تهران - خ فتحی شفاقی، شماره ۴۷، کد پستی: ۱۴۳۱۷۹۴۱۱۱ تلفن: ۰۸۸۵۵-۷۶۳ فاکس: ۸۸۷۰-۳۳۴۸-۵۰</p> <p>مهندسين مشاور مشاور</p>	<p>مدیر عامل: آقای امیر رضا مسعودی مشهد- بلوار دستغیب، خ بیستون، بیش بیستون ۱، پلاک ۳۶، طبقه ۴ واحد ۸، کد پستی: ۹۱۸۵۸۱۵۷۶۹ تلفن: ۰۵۱-۳۷۶۸۹۴۹۱ - فاکس: ۰۵۱-۳۷۶۵۳۸۶۱ - www.pardissaze.com</p> <p>پردیس سازه هشتم</p>
<p>مدیر عامل: آقای وریا حمانی سنندج، ولایت شهر، ابتدای بلوار رسالت، رو بروی آپارتمان آگاهی، پلاک ۵۴۵، کد پستی: ۶۱۷۷۷۳۸۱۱ تلفن: ۰۸۷-۳۳۷۸۵۳۷۴-۶ فاکس: ۰۲۱-۴۴۸۷۹۰۸۴ تلفن دفتر تهران: ۰۸۷-۳۳۷۸۲۹۲۲</p> <p>مهندسين مشاور مشاور</p>	<p>مدیر عامل: آقای سعید زارع شیراز - چهارراه ریشمک، ساختمان امیر کیم، واحد ۲۰۳ اداری تلفن: ۰۷۱-۳۸۳۸۴۶۳ - ۰۷۱-۳۸۳۸۴۶۳ کد پستی: ۷۱۷۹۵۱۳۴۸۷</p> <p>پی آب هنگام</p>
<p>مدیر عامل: آقای موسی مرادیانی تهران - بلوار کشاورز، خ شهرام نادری، خ حجت دوست، پلاک ۵۱، کد پستی: ۱۴۱۶۶۳۵۴۶۱</p> <p>مهندسين مشاور تکوهمهکاران</p>	<p>مدیر عامل: آقای امیر حسین قربانپور فشتمنی تهران- جنت آباد مرکزی، پایین تراز ۳۵ متری گلستان، بیش بیستون، پلاک ۲۲۲، مجتمع کوروش، ط دوم، واحد ۱۹ و ۲۰ کد پستی: ۱۴۷۴۸۷۵۹۷۷ تلفن: ۰۴۶۰۴۷۶۲۸۹ فاکس: ۰۴۶۰۴۷۶۲۴۲</p> <p>پی آب هنگام</p>
<p>مدیر عامل: آقای مصطفی مرادی قزوین - خ فلسطین، رو بروی بانک ملي، ساختمان خورشید، پلاک ۴۹۵، کد پستی: ۳۴۱۳۹۷۳۵۷۱ تلفن: ۰۲۸-۳۳۳۵۸۳۱۲ فاکس: ۰۹۱۷۸۰۱۸۸۷ همراه: ۰۹۱۷۸۰۱۸۸۷</p> <p>عمران شناسه کاسپین</p>	<p>مدیر عامل: آقای موسی قاسمی مهماندوست سیستان و بلوچستان - زابل، خ فردوسی، کوچه شهید پهلوان، پلاک ۷۴ کد پستی: ۹۸۶۱۷۴۵۷۳ فاکس: ۰۹۱۲۰۱۶۵۴۷۰ توسعه ا nehار آریانا</p> <p>توسعه میراگر تجهیز</p>
<p>مدیر عامل: آقای محسن نصری تهران - شهر زیبا، خ احمد کاشانی، کنار گذر همت شرق، خ پردیس، ساختمان پردیس ۱، واحد ۴۹ و ۵۱ کد پستی: ۱۴۸۶۹۴۸۴۱۸ تلفن: ۰۴۶۰۸۷۰۰-۳ فاکس: ۰۴۶۰۸۷۰۰-۴۶۱۰</p> <p>برنا الکترونیک</p>	<p>مدیر عامل: آقای خانم مهسا حسینی تهران - میدان فاطمی (جهاد)، خ بیستون، بیش ۲/۱، پلاک ۶۲، واحد ۸۸۹۷۳۹۷۲ مهندسی تحقیقات و کد پستی: ۱۴۲۱۶۵۳۶۹ تلفن: ۰۸۸۷۳۹۷۱ فاکس: ۰۹۰۵۸۲۸۶۵۲ - ۰۹۱۲۰۱۶۵۴۷۰ توسعه میراگر تجهیز</p> <p>میراگر تجهیز</p>
<p>مدیر عامل: آقای فرشاد مهرابی کرمان - خ استقلال، کوچه ۲، جنوبی ۱، غربی ۳، پلاک ۱۵ کد پستی: ۷۶۱۷۷۹۸۴۲۳ تلفن: ۰۳۴-۳۲۴۵۴۷۹ فاکس: ۰۳۴-۳۲۴۵۴۷۹ تلفن: ۰۳۴-۳۲۴۵۴۷۹</p> <p>فراتیف آگرین</p>	<p>مدیر عامل: آقای محمد پر پنچی تهران - خ طالقانی غربی، خ سرپرست جنوی، کوچه پارس، پلاک ۵ ساختمان مهندسین مشاور پل رود کد پستی: ۱۴۱۹۸۹۲۶۶۱ تلفن: ۰۵۳۹۳۱ فاکس: ۰۵۳۹۳۱</p> <p>مهندسين مشاور پل رود</p>
<p>سقف های نوین سازه ای</p>	<p>مدیر عامل: آقای سید یدالله مناجاتی بناسازان فرمان تهران - صادقه، آیت الله... کاشانی، بین خیابان آباد و مهران، پلاک ۷۱، طبقه ۳، واحد ۱۱ تلفن: ۰۴۹۶۱۴۳۹ - ۰۴۹۶۹۶۵۶-۷ فاکس: ۰۴۹۶۱۴۳۹</p> <p>مهندسين مشاور</p>
<p>طرح و ساخت</p>	<p>مدیر عامل: آقای محمد مهدی عرب امیری شهرورد - خ امام خمینی، مقابل سازمان انتقال خون، پلاک ۱۷۶، طبقه ۳، واحد ۳ کد پستی: ۳۶۱۳۷۵۱۴۷ تلفن: ۰۲۳-۳۲۳۳۲۰۰۴ تلفاکس: ۰۲۳-۳۲۳۳۲۰۰۴</p> <p>مهندسين مشاور</p>
<p>مدیر عامل: آقای محمدرضا خورشاهیان تهران - خ ولیعصر، خ زرتشت غربی، بعد از بیمارستان مهر، پلاک ۸۲ کد پستی: ۱۴۱۵۶۸۳۹۵۰ تلفن: ۰۸۸۳۹۲۷۸۶-۸۸۳۹۲۷۸۶ فاکس: ۰۸۸۳۹۲۶۵۱-۸۸۳۹۲۶۷۵۱</p> <p>مهندسين مشاور</p>	<p>مدیر عامل: آقای محمد رضا چراغند مشهد - بلوار شهید فکوری، فکوری ۸، ویلا ۶، پلاک ۶ کد پستی: ۹۱۷۹۱۱۶۵۱۳ تلفن: ۰۵۱-۳۸۶۷۷۱۳۶-۳۸۶۷۷۰۱۷ فاکس: ۰۵۱-۳۸۹۲۳۱۳۶ Rahnama.Rah@gmail.com</p> <p>رهنمای شرق</p>

مشاوره، اجرا و راه اندازی واحدهای صنعتی

مدیر عامل: آقای داود بختیاری

تهران - شهروردي شمالي، نرسيده به عباس آباد، كوچه انديشه ۲، پلاک ۶۴۵۱۹۹۸، ۰۸۸۴۵۱۹۹۸؛ تلفن: ۱۵۶۹۶۴۶۶۱۱؛ فاكس: ۰۲۱۴۲۱۷۷۷۷



مدیر عامل: آقای سید عباس حسیني

تهران - خ فردوسی، خ کوشک، کوچه ارباب جمشيد شمالي، شماره ۱۰۳ - ۶۶۷۰۱۷۳۸۴ - ۶۶۷۰۸۳۹۱ - ۰۲-۶۶۷۰۹۹۰۲؛ تلفن: ۰۲۱۴۲۱۷۷۷۷؛ فاكس: ۰۲۱۴۲۱۲۵۰؛ تلفن کارخانه: ۰۲۱۴۲۱۲۰۰ - ۳۳۴۲۱۲۳۱؛ فاكس: ۰۲۱۴۲۱۲۰۰ - ۳۳۴۲۱۲۳۱

مدیر عامل: آقای حسن رضائي

تهران - خ قائم مقام فراهاني، جنب بيمارستان تهران كلينيک، کوچه آزادگان، پلاک ۴؛ تلفن: ۰۲-۸۸۷۰۴۴۰۰؛ فاكس: ۰۲-۸۸۷۱۵۴۱۵؛ کارخانه: ۰۲-۰۳۸-۳۴۲۶۴۲۲۲ - ۰۲-۰۳۸-۳۴۲۶۴۲۲۲؛ فاكس: ۰۲-۰۳۸-۳۴۲۶۴۲۲۲ - ۰۲-۰۳۸-۳۴۲۶۴۲۲۲



مدیر عامل: آقای حبيب الله بهرامي

اصفهان - ابتداي اتوبان ذوب آهن، جاده ابريشم، ص. ب.، ۰۳۱-۳۷۸۸۵۴۵۰؛ تلفن: ۰۳۱-۳۷۸۸۵۱۰۰ - ۰۲۰-۵۰۰۰؛ فاكس: ۰۳۱-۳۷۸۸۵۴۵۰



مدیر عامل: آقای احمد رضا عمراني فرد

اصفهان - خيابان هزار جریب، کوچه چهارم، شماره ۳۰ - ۰۲۱-۲۲۹۲۴۹۹۸ - ۰۳۱-۳۶۶۹۶۳۵ - ۰۲۱-۲۲۹۲۴۹۹۹؛ تلفن: ۰۲۱-۳۶۶۹۶۳۷؛ فاكس: ۰۲۱-۳۶۶۹۶۳۷



مدیر عامل: آقای محمد ربانى

تهران - اتوبان همت شرق، خ شيراز جنوبي، بلوار بابا عليخانى، پلاک ۲۶؛ تلفن: ۰۲-۰۳۴-۲۳۳۷۰۵۹؛ فاكس: ۰۲-۱۴۳۶۹۲۷۶۳۵؛ کد پستي: ۸۸۶۱۳۲۸۹ - ۹۲ - ۰۳۴-۲۳۳۷۰۵۹؛ کد پستي: ۸۸۰۳۸۶۵۹



مدیر عامل: آقای مجتبى فرونجى

تهران - خ فردوسى، کوي اتو شIROVANI، پلاک ۱، کد پستي: ۱۱۴۵۶۸۷۸۱۳؛ تلفن: ۰۲-۶۶۷۴۹۳۴۵؛ فاكس: ۰۲-۶۶۷۴۹۳۴۵



مدیر عامل: آقای همایون همامى

تهران - بلوار ماندلا (آفریقا)، خ سلطاني (سايه)، نبش کوچه سوزان، پلاک ۱، کد پستي: ۱۹۶۷۷۵۹۷۳؛ تلفن: ۰۲-۰۱۷۱۷۱ - ۰۲-۰۱۹۹۲۶؛ فاكس: ۰۲-۰۱۸۱۸۱؛ سيمان سفید بنويد



مدیر عامل: آقای بهروز دانشى

تهران، خيابان آفريقا، بين ظفر و پيرداماد، خيابان شهيد ستاري (مشنى)، پلاک ۵۱، دپستي: ۰۵۶۹۱۱؛ تلفن: ۰۲-۰۱۹۶۸۸۵۹۱؛ فاكس: ۰۲-۰۱۷۱۷۱ - ۰۲-۰۱۹۹۲۶؛ کارخانه: ۰۲-۰۱۹۶۸۸۵۶۳۵؛ فاكس: ۰۲-۰۱۹۶۸۸۵۶۳۵؛ info@delijancement.com



مدیر عامل: آقای عيسى حسن زاد

تهران - خ شهروردي شمالي، خ هویزه شرقى، شماره ۳۵، سيمان عمران آثارك؛ کد پستي: ۱۵۵۸۶۱۹۶۱؛ تلفن: ۰۲-۰۸۸۵۲۳۷۷۹ - ۰۴؛ فاكس: ۰۲-۰۸۸۵۲۳۷۷۹؛ کارخانه - تلفن: ۰۲-۰۸۶-۴۴۲۶۰۸۶ - ۰۲-۰۸۶-۴۴۲۶۰۸۰؛ فاكس: ۰۲-۰۸۶-۴۴۲۶۰۸۰



مدیر عامل: آقای علی عظيمي

كارخانه: اردبيل، كيلومتر ۲۰ جاده اردبيل به آستارا؛ تلفن: ۰۴۵-۳۲۳۶۹۷۳۲ - ۰۴۵-۳۲۳۶۹۷۳۲؛ فاكس: ۰۴۵-۳۲۳۶۹۷۴۰؛ تلفن: ۰۲-۰۸۶-۴۴۲۶۰۸۶ - ۰۲-۰۸۶-۴۴۲۶۰۸۶؛ فاكس: ۰۲-۰۸۶-۴۴۲۶۰۸۶ - ۰۲-۰۸۶-۴۴۲۶۰۸۶؛ تلفن: ۰۲-۰۸۶-۴۴۲۶۰۸۶ - ۰۲-۰۸۶-۴۴۲۶۰۸۶؛ فاكس: ۰۲-۰۸۶-۴۴۲۶۰۸۶ - ۰۲-۰۸۶-۴۴۲۶۰۸۶

مدیر عامل: آقای حميد رضا عماريان

تهران - ستارخان، خ پاترس لومومبا، خ كريمي، پلاک ۱۹؛ تلفن: ۰۶۴۲۸۸۶۳؛ فاكس: ۰۶۶۵۷۳۷۰۰



مدیر عامل: آقای ثاقب خاني شيرkoohi

تهران - خ شهيد بهشتى، ضلع جنوبى تعقى، خ شهيد حسیني، پلاک ۱۳۴، ط دوم، واحد ۴؛ کد پستي: ۱۵۷۶۸۴۴۲۱۹؛ تلفکس: www.GRC.co.ir؛ همراه: ۰۹۱۳۳۶۵۹۳۹۶



خدمات کارشناسی بتن

مدیر عامل: آقای نیما جمشيدی

تهران - خ فاطمي، خ ميري، پلاک ۸، واحد ۵؛ کد پستي: ۱۴۱۴۶۵۷۳۹۶؛ تلفکس: ۰۲۶۴۰۰۱۰۳۰



مدیر عامل: آقای حميد مهرانى فرجاد

تهران - سعادت آباد، بلوار علامه طباطبائي، نيش ۲۸؛ کد پستي: ۸۶۱۲۷۲۳۶ - ۸۶۱۲۷۲۰۶؛ طبقه اول، واحد ۴؛ تلفکس: ۰۸۶۱۳۲۴۷۳



مدیر عامل: آقای پیام کاظمي آشتiani

تهران - كيان شهر، خ طوسى، پلاک ۴؛ تلفن: ۰۴۶۱۳۲۴۷۳؛ همراه: ۰۹۱۲۶۱۴۳۶۷ - ۰۹۱۲۶۷۲۲۹۲۲۵



مدیریت هوشمند بتن، تجهیزات و ماشین آلات

مدیر عامل: آقای عباس جعفرى نسب

يزد - خ مطهرى، پارك علم و فناوري اقبال، واحد ۷؛ تلفکس: ۰۳۵-۳۸۴۲۴۰۶؛ تلفن: ۰۳۵-۳۸۴۲۴۰۴؛ همراه: ۰۹۱۳۳۵۴۳۷۰۶



کارخانه های سيمان

مدیر عامل: آقای فرهاد نیک خواه

تهران بلوار آفريقا، بين ظفر و پيرداماد، کوچه فرزان شرقى، شماره ۴؛ تلفن: ۰۲-۰۸۸۷۸۴۲۰؛ فاكس: ۰۲-۰۸۸۷۸۴۲۰؛ کارخانه: ۰۲-۰۸۸۷۸۴۲۰



مدیرعامل: آقای جبار حیدری

تهران- بازار آهن شادآباد، بلوار مدان، رویه روی بانک سپه، مجتمع
حدادی، پلاک ۲ و ۲ تلفکس: ۰۶۷۸۵۴۴۹-۶۶۷۸۵۷۰۲: ۰۵۱-۴۰۲۲-۸۹۷۸۰۵۷۱: فکس: info@sabzevarcement.com

زرلو

The Chemical Company

مدیرعامل: آقای رضا یوسفی نژاد

تهران- سعادت آباد، چهار راه سرو، خ سرو غربی، خ بخشایش، خ زند
آسان سازن پلاست وکیلی غربی، پلاک ۹۱، واحد ۳ تلفن: ۰۲۲۳۸۴۶۶۵ فاکس: ۰۲۲۳۸۴۶۲۰: صنعت

GREEN WAFFLE

مراکز علمی و آموزشی

مدیر عامل: آقای حمید رضامتقاعدی

شیراز- خ ملا صدر آخ حکیمی، جنب مجتمع تجاری حکیمی، پلاک ۶۹ تلفن: ۰۷۱-۳۲۳۴۷۴۰۰: فاکس: ۰۲۱-۲۶۴۰۰۱۷۶: تلفن: ۰۷۱-۳۲۳۵۷۸۶۴: فاکس: ۰۲۳۵۷۱-۲۲۶۸۵۲۴۴: info@nqcc@espandar.com

دیر عامل: آقای عالی روحی

تهران- خ شهید لواسانی غربی، بین خیابان آقایی و آریا، پلاک ۱۱۲ و ۱۱۴ ط سوم، کد پستی: ۱۹۳۷۷۲۴۷۵۱ تلفن: ۰۶-۲۲۶۸۰۵۴۴-۲۳۵۷۱: فاکس: ۰۲۲۲۳۹۵۸: سیمان نیزار قم

سیمان داراب

مدیر عامل: آقای غلام رضا قدرتی امیری

دانشگاه علم و صنعت
دانشکده عمران

تهران- میدان رسالت، خ هنگام، دانشگاه علم و صنعت ایران،
تلفن: ۰۷۷۴۵۱۰۰۰-۵: فاکس: ۰۷۷۴۲۰۳۹۸:

مدیر عامل: آقای محسن فلاح

دانشگاه آزاد اسلامی واحد تفت

تفت- خ ساحلی شمالی، دانشگاه آزاد اسلامی
تلفن: ۰۳۵-۳۲۶۲۸۰۰۰-۰۳۵-۳۲۶۲۸۰۰۰: فاکس: ۰۳۵-۳۲۶۲۳۲۴۲۱:

مدیر عامل: خانم پروین داداندیش

دانشگاه آزاد اسلامی واحد تهران غرب

تهران- شهرک غرب، بلوار فرجزادی، بلوار دامغان، خ درختی، کوچه
ثغفی، پلاک ۱۶، ساختمان ستادی کد پستی: ۱۴۶۸۷۶۳۷۵۸: تلفن:
۰۲۲۳۵۰۹۱-۰۲۲۳۵۰۰۹۰-۰۲۲۳۵۰۰۹۲: فاکس: ۰۲۲۳۵۰۰۹۰-۰۲۲۳۵۰۰۹۲:

مدیر عامل: آقای جلیل عمامی

دانشگاه آزاد اسلامی واحد اردستان

اردستان- میدان انقلاب، بلوار دانشجو، خیابان دانشگاه،
کد پستی: ۰۳۱-۵۴۵۴۲۰۴۶-۰۳۱-۵۴۵۴۲۳۱۶: تلفن: ۰۸۳۸۱۹۳۲۱۳۶: فاکس: ۰۳۱-۵۴۵۴۲۰۴۷:

مدیر عامل: آقای صدرالدین متولی

دانشگاه آزاد اسلامی واحد نور

نور، ابتدای جاده چمستان، دانشگاه آزاد اسلامی واحد نور
تلفن: ۰۱۱-۴۴۵۰۹۰۸-۰۴۵۲۸۷۶۷-۰۴۵۲۳۶۱۷-۰۴۵۲۳۶۱۷: فاکس: ۰۱۱-۴۴۵۰۹۱۵۱: www.iaunour.ac.ir

مدیر عامل: سرکار خانم محبوبه حاجی رستملو

دانشگاه آزاد اسلامی واحد مرند

آذربایجان شرقی- مرند میدان دانشگاه، کد پستی: ۰۴۱-۴۲۲۶۳۵۵۵: تلفن: ۰۴۱-۴۲۲۶۳۵۵۵: فاکس: ۰۵۴۱۸۹۱۶۵۷۱:

مدیر عامل: آقای رامین خواجه‌جی

دانشگاه آزاد اسلامی واحد تهران جنوب

تهران- خیابان ایرانشهر شمالي، بین خیابان آذرشهر، پلاک ۲۲۳
تلفن: ۰۸۸۳۰۸۲۶-۳۰: فاکس: ۰۸۸۳۰۸۲۶-۳۰: ۰۸۸۳۰۴۸۳۷:

مدیر عامل: آقای هرمزمایلی

موزسه آموزش عالی

گرمسار- حاجی آباد- WWW.ASIHE.AC.IR تلفن: ۰۲۳-۳۴۵۳۲۳۲۰-۰۲۳-۳۴۵۳۹۲۴-۰۷: فاکس: ۰۲۳-۳۴۵۳۲۳۲۰:

مدیر عامل: آقای سعید حیدری

سیمان سبزوار- خیابان مطهری، مطهری، ۱۰، ساختمان سیمان سبزوار،
صندوق پستی: ۴۱۹: فکس: ۰۵۱-۴۰۲۲-۸۹۷۸۰۵۷۱: تلفن: ۰۵۱-۴۰۲۲-۸۹۷۸۰۵۷۱: info@sabzevarcement.com

سیمان سبزوار

مدیر عامل: آقای عادل روحی

تهران- خ شهید لواسانی غربی، بین خیابان آقایی و آریا، پلاک ۱۱۲ و ۱۱۴ ط سوم، کد پستی: ۱۹۳۷۷۲۴۷۵۱ تلفن: ۰۶-۲۲۶۸۵۲۴۴-۲۳۵۷۱: فاکس: ۰۲۲۲۳۹۵۸: سیمان نیزار قم

مدیر عامل: آقای حمید رضامتقاعدی

شیراز- خ ملا صدر آخ حکیمی، جنب مجتمع تجاری حکیمی، پلاک ۶۹ تلفن: ۰۷۱-۳۲۳۴۷۴۰۰: فاکس: ۰۲۱-۲۶۴۰۰۱۷۶: تلفن: ۰۷۱-۳۲۳۵۷۸۶۴: فاکس: ۰۲۳۵۷۱-۲۲۶۸۵۲۴۴: info@nqcc@espandar.com

سیمان داراب

مدیر عامل: آقای علیرضا مهرپژوه

تهران بالاتراز میدان ونک، خ شهید خدامی، خ آفتاب، پلاک ۲۷ تلفن: ۰۸۸۶۰۵۱۳-۰۲۶۰۴۲۵-۰۲۶۰۴۲۵-۰۲۶۰۵۱۳: فاکس: ۰۸۸۶۰۵۱۳: www.naeencement.com

سیمان نایین

مدیر عامل: آقای شهریار گراوندی

تهران- بلوار قیطریه، میدان کتابی، کوچه ذاکری، پلاک ۵، واحد ۱۰ تلفن: ۰۲۲۰۸۴۲۴-۰۲۲۰۰۳۳۱-۰۲۲۰۸۹۱۶: فاکس: ۰۲۲۰۸۹۱۶-۰۲۲۰۸۹۱۶: www.zabolcement.com

سیمان سامان غرب

مدیر عامل: آقای سید باقر امینی دهکردی

تهران- میدان آرژانتین، انتهای خ زاگرس، بیش کوچه ۳۳، پلاک ۱۸، کد پستی: ۱۵۱۶۶۹۶۶۱۶ تلفن: ۰۸۸۶۴۹۸۱۳-۰۲۵-۰۲۵: فاکس: ۰۸۸۶۴۹۸۴۰-۰۱: www.zabolcement.com

صنایع سیمان زابل

مدیر عامل: آقای حمید فرمانی

کیلومتر ۸۰ اتویان تهران- قزوین، سیمان آبیک
کد پستی: ۳۳۳۹۵۴۱۳۴-۰۲۶-۴۵۳۸۲۵۷۰-۰۲۶-۴۵۳۸۲۹۷۲: فاکس: ۰۲۶-۴۵۳۸۳۸۹۲:

سیمان آبیک

ابزار و ادوات کمکی

مدیر عامل: آقای محمد رضا یابوی

تهران- خ نجات الهی، کوچه مراغه، شماره ۲، طبقه ۵، واحد ۶ تلفن: ۰۶-۸۹۳۱: فاکس: ۰۶-۸۹۳۱-۰۶: www.capco.com

CAPCO

مدیر عامل: آقای حسین بشیری

شهریار- جاده صفا دشت، جنب هلال احمر، کد پستی: ۳۱۶۴۱۵۳۱۲۹: تلفن: ۰۶۵۵۸۵۳۰-۰۶۵۵۸۵۴۳۹: www.betonplast.com

بن پلاست

مدیر عامل: آقای غلامحسن حبیب نژاد

تهران- فلکه دوم صادقیه، خ آیت الله کاشانی، روپری پمپ بنزین، بیش کوچه احمدی، پلاک ۱۱۸، طبقه ۵، واحد ۱۰، تلفن: ۰۴۰۲۴۱۱۸-۰۲۰: فاکس: ۰۴۰۲۴۱۱۸-۰۲۰: www.sahandsplices.com

SAHAND

<p>رئیس سازمان: خانم بدری ملک محمدی</p> <p>تهران- ضلع شمال غربی پل سیدخندان، نیش خ شقاقی، ساختمان ۱۰۰۰، بلوک ۲، واحد ۹، کدپستی: ۱۵۴۱۹۴۳۳۱۴ - ۰۲۸۶۱۸۴۸ - ۰۲۸۸۳۹۳۰؛ تلفن: ۰۲۸۵۷۷۰۰۵ - فاکس: ۰۲۸۵۷۷۰۰۵</p> <p>رئیس سازمان: آقای سید علیرضا میرجعفری</p> <p>تهران- شهرک قدس (غرب)، فاز یک، خ ایران زمین، خ مهستان، پلاک ۱۰، طبقه ۳، www.tceo.ir</p> <p>شهردار: آقای سید حمید موسوی</p> <p>تهران، ابتدای خ مقصود بیک (الهیه) ساختمان شماره ۲، شهرداری منطقه ۱، معاونت عمران، صندوق پستی: ۱۹۳۳۹۵-۰۴۷۷۵؛ تلفن: ۰۲۷۳۱۸۰۸ - فاکس: ۰۲۷۵۹۶۳۷؛ info@region1.tehran.ir</p> <p>رئیس هیات مدیره: آقای علیرضا عابدی</p> <p>دبیر: آقای عبدالرحیم محمدی</p> <p>تهران- میدان فاطمه بنت ابی قحافیه، بین کاج و پرون اعتمادی، پلاک ۱۴۲۳، طبقه اول، بین سک اتوکلاو شده در ایران کدپستی: ۱۴۱۴۷۱۰۰۹ - تلفن: ۰۶۶۸۹۰۱۸۵؛ فاکس: ۰۶۶۸۹۰۱۳۲؛ info@iranaac.ir</p> <p>مدیر عامل: آقای علیرضا عاقلی</p> <p>کرج- بلوار شهدای دانش آموز، جنب شهرداری منطقه ۹، نیشن چهارصد دستگاه (شهید ملک زاده) تلفن: ۰۲۷۱۶۰۵۲-۰۲۷۱۱۷۴-۰۲۷۱۰۱۱۷؛ فاکس: ۰۲۶-۰۲۷۱۶۰۵۴؛ فاکس: ۰۲۶-۰۲۷۱۶۰۹۸۸؛ omran_nosazi@karaj.ir</p> <p>مدیر عامل: آقای سید علی طالقانی اصفهانی</p> <p>تهران- اننهای بزرگراه جلال آل احمد، نرسیده به اشرفی اصفهانی، پلاک ۴۵۳، طبقه ۴ کدپستی: ۱۴۶۴۶۴۷۱؛ توسعه و عمران اقتصاد شهر طوبی فاکس: ۰۴۴۲۹۳۲۷۹؛ www.eqtesadeshahr.com</p> <p>رئیس هیات مدیره: آقای بابک کرم بارنگی</p> <p>و بلوک استان تهران تهران- جنت آباد، تقاطع جنوبی بزرگ را نیايش، ساختمان مهیار، طبقه ۲ تلفن: ۰۴۴۴۰۰۵۳ - فاکس: ۰۴۴۴۹۱۹۶؛ www.sjbp.ir</p> <p>مدیر عامل: آقای مهدی آلبrahim</p> <p>تهران- چهار راه شهید قدوسی، خ شهید بهشتی، خ سهند، کوچه شهر تاش، پلاک ۲۶ تلفن: ۰۸۵۰۰۵۹۱۹-۰۸۵۳۴۶۵؛ توسعه و معادن کوثر www.kowsarminig.com</p> <p>رئیس هیات مدیره: آقای شهرام معمار زاده</p> <p>یزد- ۵۲ متری امام شهر (بلوار ولیعصر عج)، رو بروی بانک مسکن، کوچه ۱۶، پلاک ۳۹، کدپستی: ۸۹۱۷۷۴۴۴۵۱؛ تلفن: ۰۳۵-۰۵۲۲۳۴۶۷ - فاکس: ۰۳۵-۰۵۲۳۵۹۰۷؛</p> <p>رئیس هیات مدیره: آقای بهرام رفیعیان</p> <p>رشت- خ بیستون، ابتدای بلوار معلم، مجتمع تجاری و پیشکشی ساحل، طبقه سوم، واحد ۱۱ کدپستی: ۰۴۷۴۱-۰۵۶۶۹؛ تلفن: ۰۱۳-۰۳۲۵۸۲۲؛ فاکس: ۰۱۳-۰۳۲۵۸۲۳؛ www.icg248.ir</p> <p>رئیس هیات مدیره: آقای علی شاه حمزه</p> <p>دیر انجمان: آقای محmm کریمی</p> <p>تهران- بلوار آیت الله کاشانی، خ بهمن، کوچه ۱۶، پلاک ۶، کدپستی: ۱۴۷۱۷۱۳۵؛ تلفن: ۰۴۰۸۷۳۲؛ فاکس: ۰۴۰۸۷۳۲؛ www.betonngo.com</p>	 سازمان نظام کارهای اداری
<p>رئیس مرکز: علی عمران زوربان</p> <p>کیلومتر ۲۰ جاده کرج- هشتگرد، بلوار ایران فریمکو</p> <p>تلفن: ۰۲۸۵۱۵۹۲-۰۲۶-۴۴۵۲۱۸۱؛ فاکس: ۰۲۹۲-۳۰۰۳۵-۰۸۹۶۵۴۷۰</p> <p>www.iranframeco.org</p> <p>مدیر عامل: آقای هاشم رحمتی</p> <p>تهران- خ ولیعصر، زرتشت غربی، پلاک ۹۶، طبقه ۲</p> <p>تلفکس: ۰۲۹۲-۳۰۰۳۵-۰۸۹۶۹۳۹۱</p> <p>مجتمع آموزشی دارای پروانه مرکز آموزشی از سازمان فنی و حرفه ای و سازمان استاندارد</p>	 موسسه آموزشی رشدیه
<p>رئیس موسسه: آقای مهدی صحبت خواه</p> <p>تبیز- جنب شهرک رشدیه، کوی الهیه، خ سبلان</p> <p>کدپستی: ۰۴۱-۳۶۶۶۰۶۶۱-۰۳؛ تلفن: ۰۵۱۵۹۵۶۶۸۱؛ فاکس: ۰۴۱-۳۶۶۷۸۵۸۲</p> <p>www.roshdiyah.ac.ir</p>	 ماهنشا سیوان
<h2>نشریات تخصصی</h2>	
<p>مدیر مسئول: خانم مرضیه خدایی</p> <p>تهران- خ سليمان خاطر، کوچه اسلامی، پلاک ۳۲، واحد ۳</p> <p>تلفن: ۰۸۳۲۸۴۲۱؛ فاکس: ۰۸۳۲۸۴۲۰</p>	 ماهنشا سیوان
<p>مدیر مسئول: آقای محمد رضا واحدی پور</p> <p>دفتر مرکزی: شیراز- معالی آباد، خ خلبان، کوچه ۴، پلاک ۴</p> <p>تلفن: ۰۷۱-۳۶۲۵۵۵۵-۰۸؛ فاکس: ۰۹۷۷۲۰۰۷</p> <p>www.sivanmag.com</p>	 ماهنشا سیوان
<p>مدیر مسئول: آقای سعید ظریف</p> <p>تهران- خ شریعتی، بالاتر از پل سید خندان، کوچه خیر مندی، پلاک ۲۷</p> <p>تلفکس: ۰۲۲۸۵۳۵۰؛ تلفن: ۰۲۲۸۵۳۵۰</p>	<p>مجله ساختمان</p>
<h2>انجمن‌ها، سازمانها و دستگاه‌های اجرایی</h2>	
<p>مدیر عامل: آقای یاسر امامی</p> <p>تهران- خیابان میرداماد- خ شاه نظری - نیشن ۶- پلاک ۸</p> <p>تلفکس: ۰۲۹۱۳۵۸۲-۰۴-۰۲۹۱۴۳-۰۲۹۱۳۵۸۲</p>	 سرمایه‌گذاری مسکن
<p>مدیر عامل: آقای اکبر معتضدی</p> <p>تهران- بزرگراه صدر، ابتدای بلوار قیطریه، ساختمان شماره ۷، طبقه ۵</p> <p>تلفکس: ۰۲۶۷۵۹۳۷؛ تلفن: ۰۲۶۷۵۹۳۶؛ فاکس: ۰۲۶۷۵۹۳۷</p>	 انجمن توسعه‌کنندگان مدد و تأمین‌کنندگان متخصص ساخت‌آلات
<p>رئیس هیات مدیره: آقای سعید باوفا ادولو</p> <p>تهران- حکیمیه، بلوار بهار، خ بهشت ، نیشن اصلی ارکیده، پلاک ۱۰، طبقه ۲</p> <p>تلفن: ۰۲۷۰۶۱۱۵-۰۷۷۳۱۵۵-۰۷۷۰۲۳۰؛ فاکس: ۰۷۷۰۰۲۳۰؛ anjomandan-beton-ot.com</p>	 انجمن بنان آزاد استان تهران
<p>۳۵</p>	<p>فصلنامه انجمن بنان ایران</p>

فرم درخواست عضویت پیوسته انجمن علمی بتن ایران

محل الصادق
عکس

شماره عضویت :

تاریخ عضویت:

در این بخش چیزی نتوانید



انجمن علمی بتن ایران

اطلاعات شخصی

First Name: نام:

Last Name: نام خانوادگی:

کدملی: محل تولد: تاریخ تولد: شماره شناسنامه: نام پدر:

نشانی:

Email: همراه: کد: تلفن:

کدپستی: صندوق پستی: کد: فاکس:

سوابق تحصیلی

نام پژوهش پایانی	رشته و گرایش تحصیلی	محل تحصیل	مدرک
			کارشناسی
			کارشناسی ارشد
			دکترا

سوابق شغلی

تا تاریخ	از تاریخ	سمت	محل خدمت	
				۱
				۲
				۳
				۴

کتب و مقالات

تاریخ	محل انتشار	موضوع	عنوان	
				۱
				۲
				۳

عضویت در سایر انجمن ها

نام انجمن	موضوع	نوع عضویت	تاریخ عضویت	
				۱
				۲
				۳

معرف ها

نام و نام خانوادگی	شماره عضویت	تاریخ عضویت	امضا

اینچنانچه صحت مندرجات این برگه را تأیید نموده و با آگاهی نسبت به اساسنامه انجمن علمی بتن ایران

درخواست عضویت در این انجمن را دارم.

امضا: تاریخ:

– شرایط عضویت پیوسته

مؤسسان انجمن و کلیه افرادی که حداقل دارای درجه کارشناسی ارشد در رشته‌های عمران، معماری، معدن، شیمی، مکانیک، ژئوتکنیک، صنایع، محیط زیست و رشته‌های وابسته باشند، می‌توانند به عضویت پیوسته درآیند.

– شرایط عضویت وابسته

افراد دارای درجه کارشناسی در یکی از رشته‌های مذکور به عضویت وابسته انجمن در می‌آیند و بعد از ۲ سال پس از بررسی توسط کمیته پذیرش به عضویت پیوسته درخواهند آمد.

– مدارک مورد نیاز عضویت پیوسته و وابسته

- فرم عضویت تکمیل شده - ۲ قطعه عکس ۳*۴ - تصویر شناسنامه - تصویر کارت ملی - تصویر آخرین مدرک تحصیلی

- حق عضویت اعضای پیوسته و وابسته : مبلغ ۲۰۰/۰۰۰ ریال بابت حق عضویت سالیانه (جمعاً ۹۰۰/۰۰۰ ریال)

- ارائه مدارک از قبیل ثبت اختراع، رتبه در مسابقات و جشنواره‌های علمی مرتبط با بنن، ارائه مقالات در کنفرانس‌ها و همایش‌های تخصصی مرتبط با بنن و سایر موارد مشابه

– شرایط عضویت دانشجویی

کلیه دانشجویانی که در رشته‌های عمران، معماری، معدن، شیمی، مکانیک، ژئوتکنیک، صنایع، محیط زیست و رشته‌های وابسته مشغول به تحصیل باشند، می‌توانند به عضویت دانشجویی درآیند.

– مدارک مورد نیاز عضویت دانشجویی

- فرم عضویت تکمیل شده - ۲ قطعه عکس ۳*۴ - تصویر شناسنامه - تصویر کارت ملی - تصویر کارت دانشجویی کارشناسی ارشد معتبر

- حق عضویت دانشجویی : مبلغ ۳۰۰/۰۰۰ ریال بابت حق عضویت سالیانه

– شرایط عضویت موسسات (حقوقی)

سازمانهایی که در زمینه علمی، پژوهشی، آموزشی و تحقیقاتی با صنعت بتن فعالیت می‌کنند و دارای بروانه تحقیقاتی و توسعه (R&D) هستند و یا سوابق تجربی در زمینه بتن دارند پس از بررسی توسط کمیته پذیرش می‌توانند به عضویت حقوقی درآیند.

– مدارک مورد نیاز عضویت حقوقی

- فرم عضویت تکمیل شده توسط نماینده - ۲ قطعه عکس ۳*۴ - تصویر شناسنامه - تصویر کارت ملی - سربرگ شرکت، کپی آخرین تغییرات در روزنامه رسمی، کپی رتبه بندی فعالیت

- حق عضویت اعضای حقوقی : مبلغ ۳/۵۰۰/۰۰۰ ریال بابت حق عضویت سالیانه

تذکرات مهم:

- این فرم باید توسط فرد متقاضی تکمیل گردد

- مشخصات خواسته شده در فرم عضویت باید به صورت خوانا تکمیل شود

- حق عضویت، سالیانه می‌باشد و هر سال نیاز به تمدید دارد.

- این برگه را همراه مدارک مورد نیاز به آدرس دفتر انجمن علمی بتن ایران ارسال نمایید.

- شماره حساب ۳۲۸۰۶۰۲۹۹ IR ۹۷۰۱۸۰۰۰۰۰۳۲۸۰۶۰۲۹۹

- جهت کسب اطلاعات بیشتر به سایت www.ici.ir مراجعه نمایید.

– نشانی انجمن علمی ایران

تهران - شهرآرا - خیابان آرش مهر - بلوار غربی - پلاک ۱۳ - طبقه اول - کد پستی: ۱۴۴۵۸۴۳۴۶۴

تلفن : ۰۲۱-۸۸۲۷۰۰۵۹ - فاکس : ۰۲۱-۸۸۲۳۰۵۸۵ - سایت انجمن : www.ici.ir ایمیل: iciir@yahoo.com

درخواست عضویت در جلسه مورخ کمیته پذیرش انجمن علمی ایران مطرح و با عضویت ایشان موافقت مخالفت عمل آمد.

امضا کمیته پذیرش:

تاریخ:

عکس

بسمه تعالیٰ

انجمن بنن ایران

برگه درخواست عضویت اصلی سال ۱۴۰۰

شماره عضویت

تاریخ عضویت

در این بخش چیزی نویسید

۱. مشخصات فردی

First Name نام

Last Name خانوادگی

نام پدر شماره شناسنامه محل صدر کدملی تاریخ تولد

۲. سوابق تحصیلی

کشور - شهر	دانشگاه	تاریخ اخذ	رشته تحصیلی	نوع مدرک

۳. سوابق شغلی

تاریخ	از تاریخ	سمت	محل خدمت
			۱
			۲
			۳
			۴

۴-۳. فعالیت اصلی

تولید کننده محصولات بتی	<input type="checkbox"/>	خدمات مشاور	<input type="checkbox"/>	فروش و بازاریابی	<input type="checkbox"/>	کارشناس طراح	<input type="checkbox"/>	مدیر ارشد	<input type="checkbox"/>
تولید کننده بتن آماده	<input type="checkbox"/>	خدمات پیمانکاری	<input type="checkbox"/>	کارشناس معماری	<input type="checkbox"/>	کارشناس مصالح	<input type="checkbox"/>	مدیر اجرایی	<input type="checkbox"/>
تولید کننده مواد افزودنی	<input type="checkbox"/>	خدمات پژوهشی	<input type="checkbox"/>	کارشناس کنترل کیفیت	<input type="checkbox"/>	کارشناس ماشین آلات	<input type="checkbox"/>	مدیر تولید	<input type="checkbox"/>
تولید کننده ماشین آلات و تجهیزات	<input type="checkbox"/>	خدمات آزمایشگاهی	<input type="checkbox"/>	خدمات آزمایشگاهی	<input type="checkbox"/>	کارشناس تحقیقات	<input type="checkbox"/>	مدیر طراحی	<input type="checkbox"/>
		خدمات آموزشی	<input type="checkbox"/>					عضو هیات علمی (مرتبه علمی)	<input type="checkbox"/>
		دستگاههای اجرایی	<input type="checkbox"/>						

۴. نشانی

..... کد پستی: منزل.....

..... موبایل پست الکترونیک تلفن.....

..... کد پستی: محل کار..... محل کار.....

..... فکس موبایل پست الکترونیک تلفنها.....

مکاتبه با: منزل محل کار

اینجانب صحبت مندرجات این برگه را تایید نموده و با آگاهی نسبت به اساسنامه انجمن بنن ایران درخواست عضویت در این انجمن را دارم.
اعضاء متقاضی

درخواست عضویت در جلسه مورخ کمیته پذیرش انجمن
بنن ایران مطرح و با عضویت ایشان موافقت - مخالفت بعمل آمد.

کمیته پذیرش

در جلسه هیات مدیره مورخ مورد تایید قرار گرفت.

هیات مدیره

.....
.....
.....
.....
.....

۵. معرف ها

نام و نام خانوادگی	شماره عضویت	تاریخ عضویت	امضا

۶. کتب و مقالات

عنوان	موضوع	محل انتشارات	تاریخ
۱			
۲			
۳			
۴			
۵			
۶			

۷. عضویت در سایر انجمن های علمی

نام انجمن	موضوع	نوع عضویت	تاریخ عضویت
۱			
۲			
۳			
۴			
۵			
۶			

۸. مدارک لازم

* اعضای حقوقی: تکمیل فرم عضویت - ۱ قطعه عکس ۴×۳ - تصویر آخرین مدرک تحصیلی (حداقل لیسانس) - کپی کارت ملی - آرم شرکت به صورت فایل کامپیوترا - سربرگ شرکت، کپی روزنامه تاسیس و آخرین تغییرات در روزنامه رسمی، کپی رتبه بندی فعالیت، برای کارخانه های تولیدی مدارک ذیل هم لازم است: جواز تاسیس - پروانه بهره برداری - مدارک استاندارد فیش پرداختی به مبلغ ۵/۰۰۰/۰۰۰ ریال برای شرکت های مشاور و مراکز آموزشی و ۶/۰۰۰/۰۰۰ ریال برای شرکت های پیمانکار و تولید کنندگان

* اعضای حقیقی: ۱ قطعه عکس - تصویر کار ملی - تصویر آخرین مدرک تحصیلی - ۸۰۰/۰۰۰ ریال حق عضویت

* اعضای کاردان: ۱ قطعه عکس - تصویر کار ملی - تصویر آخرین مدرک تحصیلی کاردانی - ۸۰۰/۰۰۰ ریال حق عضویت

* اعضای دانشجویی (قطع پایین تر از کارشناسی): تصویر کارت ملی و کارت دانشجویی ، معرفی نامه از دانشگاه ، ۱ قطعه عکس ، ۳۰۰/۰۰۰ ریال حق عضویت و صدور کارت

شماره حساب جاری: ۲۸۱۱۰۷۸، شماره شباهت: IR39013010000000002811078، شماره کارت: ۱۳۵۶۳۹
بنام انجمن بنی ایران نزد بانک رفاه کارگران شعبه میدان ولیعصر

توجه: در صورت ارسال مدارک از طریق تلگرام یا واتس آپ تمامی مدارک فقط بصورت یک فایل pdf ارسال شود
در غیر اینصورت ترتیب اثر داده نخواهد شد

جهت کسب اطلاعات بیشتر به سایت www.ici.ir مراجعه نمایید.

این برگه را به نشانی زیر، دبیرخانه انجمن بنی ایران ارسال فرموده یا حضوراً به همراه مدارک مورد نیاز تحویل نمائید:

تهران - میدان صنعت (شهرک غرب) - بلوار فرج‌زادی - نرسیده به خروجی بزرگراه نیایش - خ عباسی انواری - پلاک ۸۱ کد پستی: ۱۹۹۸۹۵۸۸۸۳
تلفاکس: ۸۸۲۳۰۵۸۸ - ۸۸۵۶۰۶۲۸ - ۸۸۵۶۰۵۸۵